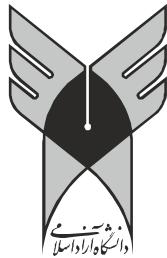


بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشگاه آزاد اسلامی

واحد شاهرود

دانشکده فنی و مهندسی، گروه مهندسی شیمی

پایان‌نامه برای دریافت درجه کارشناسی ارشد (M.Sc)

گرایش: طراحی فرآیند

عنوان:

تصفیه فتوکاتالیستی پساب آمونیاکی با استفاده از  $\text{Na}_2\text{WO}_4$  ثبت شده بر روی پایه معدنی (لیکا)

استاد راهنمای:

دکتر شهرام شریف نیا

نگارش:

علی اکبر سدنی

پاییز

۱۳۹۳

# سپاسگزاری

جناب آقای دکتر شریف نیا، استاد راهنمای این مجموعه باراهمایی‌های عالمانه و  
بجایشان، سکاندار شایسته‌ای در هدایت این پایان‌نامه بوده‌اند.

و با سپاسگزاری ویژه از جناب آقای دکتر شیخ عربی و سرکار خانم محمدی که با سعه‌صدر مشاوره این تحقیق را پذیرفتند و در طول نگارش این مجموعه همواره از نظرات کارشناسانه‌شان، بهره جستم.

## تقدیم به

سپاس از دو وجود مقدس با  
آنان که ناتوان شدند تا ما به توانایی برسیم  
موهایشان سپید شد تا ما روسفید شویم  
و عاشقانه سوختند تا گرمابخش وجود ما و روشنگر راهمان باشند

پدرانمان  
مادرانمان



## تعهدنامه اصالت رساله کارشناسی ارشد

اینجانب علی اکبر سدنی دانشآموخته مقطع کارشناسی ارشد به شماره دانشجویی ۹۰۰۷۳۵۹۵۹ در رشته مهندسی شیمی- طراحی فرآیند که در تاریخ ... از رساله خود تحت عنوان: "تصفیه فتوکاتالیستی پساب آمونیاکی با استفاده از ذرات  $\text{Na}_2\text{WO}_4$  تثبیت شده بر روی پایه معدنی (لیکا)" با کسب نمره... و درجه... دفاع نموده‌ام بدین‌وسیله متعهد می‌شوم:

۱- این رساله حاصل تحقیق و پژوهش انجام‌شده توسط این‌جانب بوده و در مواردی که از دستاوردهای علمی و پژوهشی دیگران (اعم از پایان‌نامه، کتاب، مقاله و...) استفاده نموده‌ام، مطابق ضوابط و رویه‌های موجود، نام منبع مورداستفاده و سایر مشخصات آن را در فهرست ذکر و درج کرده‌ام

۲- این رساله قبل از دریافت هیچ مدرک تحصیلی (همسطح، پایین‌تر یا بالاتر) در سایر دانشگاه‌ها و مؤسسات آموزش عالی ارائه نشده است.

۳- چنانچه بعد از فراغت از تحصیل، قصد استفاده و هرگونه بهره‌برداری اعم از چاپ کتاب، ثبت اختراع و ... از این رساله داشته باشم، از حوزه معاونت پژوهشی واحد مجوز‌های مربوطه را اخذ نمایم.

۴- چنانچه در هر مقطع زمانی خلاف موارد فوق ثابت شود، عواقب ناشی از آن را بپذیرم و واحد دانشگاهی مجاز است با این‌جانب مطابق ضوابط و مقررات رفتار نموده و در صورت ابطال مدرک تحصیلی ام هیچ‌گونه ادعایی نخواهم داشت.

نام و نام خانوادگی: علی اکبر سدنی

تاریخ و امضاء:

## فهرست مطالب

صفد	عنوان
۵	چکیده پیشگفتار
	فصل اول
۲	فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفته فتو شیمیایی و فتو کاتالیستی
۴	فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفته فتو شیمیایی
۵	نور و مفاهیم اولیه آن
۷	اشعه ماوراءنفسم UV
۷	عملکرد فتوکاتالیستی نور UV
۸	نیمه هادی ها
۹	چاهکهای الکترون
۱۱	فرآیند UV همراه با فتوکاتالیست
۱۱	مکانیسم واکنش های فتوکاتالیستی
۱۳	کاربرد های واکنشهای فتوکاتالیستی
۱۴	مزایای فرآیندهای فتوکاتالیستی
۱۴	خواص یک فتوکاتالیست مناسب
۱۵	فتوکاتالیست های بررسی شده
۱۶	سدیم تنگستات $\text{Na}_2\text{WO}_4$
۱۸	فتوکاتالیست های معلق و ثابت شده
۱۹	دُر بهینه کاتالیست
۲۰	اثر اکسیژن محلول
۲۱	اثر pH
۲۱	سینیتیک واکنش های فتوکاتالیستی

۲۲	تخریب و حذف فتوکاتالیستی آمونیاک	- ۱۵-۳-۱
۲۴	مروری بر مقالات گذشته	فصل دوم:
		مقدمه
	مواد و روش های آزمایش	فصل سوم:
۴۸	فتوکاتالیست، پایه و روش ثبت	- ۱-۳
۴۸	فتوکاتالیست	- ۱-۱-۳
۴۸	پایه (نگهدارنده) فتوکاتالیست	- ۲-۱-۳
۵۰	روش ثبت فتوکاتالیست بر روی پایه	- ۳-۱-۳
۵۱	فتوراکتور، ملحقات و آزمایش های تصفیه فتوکاتالیستی	- ۲-۳
۵۱	فتوراکتور	- ۱-۲-۳
۵۳	ملحقات فتوراکتور و آزمایش های تصفیه فتوکاتالیستی	- ۲-۲-۳
۵۳	روش های آنالیز و اندازه گیری ها	- ۳-۳
۵۳	آنالیز های تعیین مشخصات فتوکاتالیست ثبت شده	- ۱-۳-۳
۵۴	.XRD آنالیز	- ۱-۱-۳-۳
۵۵	.SEM آنالیز	- ۲-۱-۳-۳
۵۶	اندازه گیری های شاخص های پساب در فرآیند های تصفیه فتوکاتالیستی	- ۲-۳-۳
۵۶	اندازه گیری غلظت آمونیاک	- ۱-۲-۳-۳
۵۶	اندازه گیری غلظت آمونیاک به روش اسپکتروفوتومتری	- ۲-۲-۳-۳
۵۹	اندازه گیری غلظت آمونیاک به روش نیتراسیون	- ۳-۲-۳-۳
	نتایج و بحث	فصل
	چهارم:	
۶۱	نتایج آنالیز های مشخصات فتوکاتالیست ثبت شده	- ۱-۴
۶۱	نتایج آنالیز FT-IR	- ۱-۱-۴
۶۲	نتایج آنالیز XRD	- ۱-۱-۴
۶۳	نتایج آنالیز SEM	- ۳-۱-۴
۶۵	نتایج آزمایش های بررسی اثر غلظت اولیه آمونیاک در پساب	- ۲-۴
۶۶	بررسی کاهش غلظت آمونیاک نسبت به زمان در شرایط عملیاتی مختلف	- ۳-۴

۶۶	تأثیر دانه های لیکا به تنهای در حذف آمونیاک و در شرایط تاریکی	-۱-۳-۴
۶۷	تأثیر هوادهی در حذف آمونیاک در شرایط تاریکی	-۲-۳-۴
۶۸	اندازه گیری میزان جذب با استفاده از کاتالیست	-۳-۳-۴
۶۹	تأثیر عملکرد کاتالیست (Na <sub>2</sub> WO <sub>4</sub> /leca) تحت تابش نور UV در حذف آمونیاک	-۴-۳-۴
۷۰	بررسی تاثیر مقدار جذب با تغییر pH	-۴-۴
۷۰	بررسی اثر pH اولیه	-۵-۴
۷۲	بررسی اثر شدت تابش UV بر تجزیه فتوکاتالیستی آمونیاک	-۶-۴
	فصل پنجم:	
۷۴	نتیجه گیری	
	و پیشنهادات	
۷۸	منابع	

## فهرست جداول

عنوان	صفحه
جدول(۱-۱): پتانسیل اکسیداسیون اکسید کننده ها به همراه قدرت اکسیداسیون نسبی آنها	۴
جدول(۱-۲): انرژی فاصله تراز های برخی نیمه هادی های استفاده شده به عنوان فتوکاتالیست	۱۵
جدول(۱-۳): آنالیز شیمیابی دانه های لیکا (Leca)	۴۹

## فهرست اشکال

صفحه	عنوان
۶	گستره طیف های الکترومغناطیسی شکل(۱-۱):
۶	نمودار الگوی رفتاری تشعشع الکترومغناطیسی (EMR) براساس مدل موجی نور شکل(۲-۱):
۹	نمودار تشکیل زوج الکترون و حفره در تراز های الکترونی یک نیمه هادی در شکل(۳-۱):
	اثر برخورد فوتون نوری با انرژی مناسب.
۱۱	چاهک های الکترونی در سطح و توده فتوکاتالیست شکل(۴-۱):
۱۲	شمای کلی از مکانیسم واکنش های فتو کاتالیستی شکل(۵-۱):
۱۷	تصاویر SEM از پودر اکسید روی ساخته شده به روش های مختلف شکل(۶-۱):
۱۸	شبکه واحد اکسید روی (الف) ساختارشش وجهی روی سولفید (ب) ساختار چهار وجهی شکل(۷-۱):
۲۶	ساختار مولکولی داروی سپیروفلوکسازین شکل(۱-۲):
۲۷	طیف جذب نور UV-VIS از نانو ذرات سنتز شده در محلول آبی با $pH=7$ شکل(۲-۲):
۲۷	شمای از مکانیسم حذف فتوکاتالیستی داروی Cf با استفاده از نانو ذرات اکسید روی شکل(۳-۲):
۳۰	طیف جذب نور UV توسط فتو کاتالیست های ZnO و P25-TiO <sub>2</sub> شکل(۴-۲):
۳۲	سطوح انرژی نقایص ذاتی غالب در ZnO و اثرات پتانسیلی روی فرایند های فتوکاتالیستی شکل(۵-۲):
۳۴	مکانیزم تجزیه شیمیایی آمونیاک محلول در آب بوسیله کاتالیست TiO <sub>2</sub> -Pt شکل (۶-۲):
۴۵	نمودار تجزیه آمونیاک بوسیله فتو کاتالیست (در اکسیژن اتمسفر) شکل(۷-۲):
۴۵	مکانیسم مراحل تجزیه آمونیاک گازی با اکسید نیتروژن بوسیله فتوکاتالیست شکل(۸-۲):
۴۹	شکل ظاهری دانه های لیکا شکل(۱-۳):
۵۲	شمایی از فتوراکتور طراحی شده شکل(۲-۳):
۵۲	طیف لامپ بخار جیوه استفاده شده در این پژوهش شکل(۳-۳):
۵۷	نمودار طیف جذب آمونیاک 1.7 ppm (1mM) توسط دستگاه اسپکتروفوتومتر شکل(۴-۳):
۵۸	منحنی کالیبراسیون اندازه گیری غلظت امو نیاک شکل(۵-۳):
۶۱	نمودارهای حاصل از IR-FT برای سه نمونه پودر Na <sub>2</sub> WO <sub>4</sub> و LECA و Na <sub>2</sub> WO <sub>4</sub> - LECA شکل (۱-۴):
۶۳	نمودارهای حاصل از آنالیز XRD برای دو نمونه پودر Na <sub>2</sub> WO <sub>4</sub> شکل (۲-۴):
۶۴	تصویر میکروسکوپیک الکترونی پایه معدنی (لیکا) با بزرگنمایی های مختلف شکل (۴-۳):
۶۵	تصویر میکروسکوپیک الکترونی کاتالیست ثبت شده بر روی پایه معدنی (لیکا) با بزرگنمایی های مختلف شکل (۴-۴):
۶۶	روندها کاهش غلظت آمونیاک در محلول پساب در طول فرایند تصفیه فتوکاتالیستی در غلظت های ۸۵ppm، ۵۱۰، ۳۴۰، ۱۷۰، تاثیر دانه های لیکا در تغییرات غلظت آمونیاک در پساب نسبت به زمان در شکل (۴-۵):
۶۷	شکل (۶-۴):

		تاریکی
۶۸	تغیرات غلظت آمونیاک در پساب نسبت به زمان در تاریکی با pH=10.5	شکل (۷-۴)
۶۹	محاسبه میزان مقدار جذب با استفاده از کاتالیست	شکل (۸-۴)
۶۹	محاسبه میزان حذف آمونیاک تحت تاثیر عملکرد کاتالیست (Na <sub>2</sub> WO <sub>4</sub> /leca) تحت تابش نور UV	شکل (۹-۴)
۷۰	بررسی تاثیر مقدار جذب با تغییر pH	شکل (۴-۱۰)
۷۱	وابستگی حذف فتوکاتالیستی آمونیاک در پساب به مقادیر مختلف pH	شکل (۴-۱۱)
۷۲	مقایسه نتایج اثر شدت تابش UV بر حذف فتوکاتالیستی آمونیاک	شکل (۴-۱۲)

## چکیده

در این تحقیق کارایی فرآیند اکسیداسیون پیشرفته فتوکاتالیستی در حذف آمونیاک از یک پساب ساختگی، با استفاده از فتوکاتالیست شناخته شده ذرات  $\text{Na}_2\text{WO}_4$  به صورت ثبت شده بر روی یک پایه مناسب (لیکا) در یک فتوراکتور جدید با کارایی بالا مورد بررسی قرار گرفته است. از این رو تلاش شده است با بکارگیری روش ثبت و فتوراکتور مناسب جهت استفاده ذرات  $\text{Na}_2\text{WO}_4$  به عنوان فتوکاتالیست؛ مشخصات کاتالیست ساخته شده و میزان کارایی و فعالیت فتوکاتالیستی آن در حذف آمونیاک مورد بررسی و ارزیابی قرار گیرد. معرفی نوع جدیدی از پایه تحت عنوان لیکا که با توجه به خصوصیات منحصر به فرد آن نظیر شناور بودن و پایداری نسبتاً مناسب در شرایط عملیاتی به عنوان یک انتخاب مناسب از پایه در این نوع کاتالیست، موضوع اصلی این پایان نامه است. ارزیابی کارایی فتوراکتور طراحی شده و فتوکاتالیست آماده شده از طریق انجام آزمایش های تصفیه فتوکاتالیستی پساب سنتزی تعدادی از شرایط اولیه و عملیاتی (غلظت اولیه ماده آمونیاک، میزان بهینه کاتالیست، اثر شدت تابش UV و pH اولیه) بر روی سرعت واکنش تخریب فتوکاتالیستی ماده آلاینده اولیه و روند کاهش بار آلایندگی کلی محلول، با انجام آزمایش های مختلف برای حصول اطمینان از اثر فتوکاتالیستی، انجام شده است. آنالیز های تعیین مشخصات فتو کاتالیست ثبت شده، شامل آنالیز XRD؛ جهت مشخص کردن خصوصیات کریستالوگرافی و فازی کاتالیست، آنالیز SEM؛ جهت مشخص کردن خصوصیات مورفولوژی و سطحی کاتالیست، انجام گرفته است.

کلمات کلیدی: فتوکاتالیست، لیکا، پساب آمونیاکی،  $\text{Na}_2\text{WO}_4$

امروزه پیشرفت های حاصله در علوم و فناوری های مختلف و استفاده از آنها در صنعت موجب پیدایش و افزایش مواد و مولکول های آلاینده و خطرناک جدیدی شده که می توانند در برابر تجزیه زیستی مقاومت نمایند. در این میان، ترکیبات آلی و نیتروژن دار، از جمله مواد مضر و خطرناک برای محیط زیست و موجودات زنده محسوب می شوند که عمدتاً از واحدهای صنایع غذایی، صنایع نساجی، صنایع کاغذ سازی، صنایع داروسازی، صنایع تولید روغن و کک سازی، پالایشگاه های نفت، مجتمع های پتروشیمی، و بسیاری از واحد های شیمیایی و صنعتی دیگر خارج شده و رها شدن آنها در محیط، بدون انجام عملیات تصفیه مناسب، از خطرات مهم زیست محیطی محسوب می شود. از طرف دیگر، با توجه به افزایش محدودیت های ناشی از قوانین جدید و سخت گیرانه زیست محیطی به منظور حفظ تعادل اکو سیستم طبیعی، نیاز به روش های تصفیه ای جدیدی می باشد که بتوانند این مواد را حذف و یا حداقل به موادی با مولکول های کوچک تر و قابل تصفیه تر تبدیل نمایند. روش های متعارف و متداول تصفیه مانند روش های زیستی، برای تصفیه پساب های حاوی چنین موادی پاسخگو نبوده و روش های فیزیکی (مانند جذب سطحی بر روی جاذب) نیز تنها این مواد را از یک محیط (با غلظت کمتر و حجم بیشتر) به محیط دیگر (با غلظت بیشتر و حجم کمتر) و یا از یک شکل (پر خطر) به شکل دیگر (کم خطر) تبدیل می کند [۱].

البته از سالیان دور سوزاندن فاضلاب های حاوی مواد خطرناک مرسوم بوده است در حالی که این روش تنها برای فاضلاب هایی با غلظت بالا (بدون در نظر گرفتن آلودگی اتمسفریک هوا) قابل توجیه است.

استفاده از فرآیندهای اکسیداسیون شیمیایی، فتوشیمیایی الکتروشیمیایی و فتوکاتالیستی جهت تصفیه فاضلاب های حاوی آلاینده های خطرناک، از جمله جدیدترین و آخرین راه حل ها برای حذف کامل این آلاینده ها مطرح می باشند. با این وجود، این روش ها نیز فعلاً از نظر اقتصادی (چه از نظر هزینه ثابت و چه از نظر هزینه عملیاتی) قابل رقابت با فرآیندهای تصفیه زیستی رایج نیستند. چرا که در تصفیه زیستی، میکرواورگانیسم ها بدون افزایش مقدار قابل ملاحظه ای ماده شیمیایی و فقط با کمک اکسیژن (تا هنگامی که سوبستر اآلی وجود دارد) واکنش اکسیداسیون را ادامه می دهند، در حالی که انجام این عمل توسط واکنش های اکسیداسیون شیمیایی، فتوشیمیایی، الکتروشیمیایی و فتوکاتالیستی مستلزم صرف هزینه فراوان، جهت تجزیه کامل آلاینده ها می باشد.

استفاده از روش‌های فتوشیمیایی و فتو کاتالیستی با نگاه به الگوی طبیعت به عنوان یک راکتور فتوشیمیایی (فتوراکتور) عظیم بوده که در مجموعه آن خورشید به عنوان منبع انرژی و تشعشع الکترومغناطیسی نور، هوا به عنوان ترکیب گازی و آب به عنوان محیط مایع، شرایط واکنش‌های فتوشیمیایی در آب و هوا را امکان پذیر ساخته است و این مساله سبب توجه دانشمندان به بررسی بیشتر فرایند القاء نور و هچین واکنش‌ها که با نور شروع می‌شوند شده است. امروزه حجم عظیم مقالات منتشر شده در زمینه توسعه تکنولوژی‌های فتوشیمیایی (در فرایند‌ها زیست محیطی و بویژه در مورد تصفیه آب و هوا) و گسترش آن در مقیاس صنعتی مؤید این واقعیت است [۲].

در این بین، فرایند‌های اکسیداسیون پیشرفته فتوکاتالیستی به دلیل مزیت‌های نسبی (از جمله سهولت و هزینه عملیاتی کمتر)، در تحقیقات مرتبط با فرایند‌های پالایش و تصفیه آب و پساب‌های آلوده به مواد آلاینده خطرناک (که روش‌های کلاسیک و متداول تصفیه قادر به حذف و یا کاهش غلظت آنها نمی‌باشد) بیشتر مورد توجه قرار گرفته‌اند. در بین فتو کاتالیست‌های مطرح نیز، دی اکسید تیتانیوم ( $TiO_2$ ) و اکسید روی (ZnO) به دلیل فعالیت فتوکاتالیستی زیاد، توجه بیشتری را به خود جذب کرده است.

با توجه به مطالب فوق، هدف از این تحقیق بررسی کارایی فرایند اکسیداسیون پیشرفته فتوکاتالیستی در تجزیه و حذف آمونیاک از یک پساب ساختگی، با استفاده از فتوکاتالیست جدید ( $Na_2WO_4$ ) به صورت ثبت شده بر روی یک پایه مناسب و در یک فتوراکتور جدید با کارایی بالا می‌باشد. آنالیز‌های تعیین مشخصات فتوکاتالیست ثبت شده، شامل آنالیز XRD؛ جهت مشخص کردن خصوصیات کریستالوگرافی و فازی کاتالیست، آنالیز SEM؛ جهت مشخص کردن خصوصیات مورفوولژی و سطحی کاتالیست، انجام گرفته و کارایی فتوراکتور طراحی شده به وسیله انجام آزمایش‌های تصفیه، مورد بررسی و ارزیابی قرار می‌گیرد. همچنین تاثیر برخی از شرایط عملیاتی بر روی واکنش تجزیه فتوکاتالیستی آمونیاک بررسی می‌گردد.

## فصل اول

فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفته فتوشیمیایی و فتوکاتالیستی

## ۱- مقدمه

رعایت دقیق استاندارد های زیست محیطی منوط به کنترل آلاینده های است که از طریق فرآیند های تصفیه بیولوژیکی حذف نمی شوند و فرآیندهای دیگری به منظور حذف اینگونه مواد سمی مورد توجه قرار گرفته است. در این میان تکنولوژی جدیدی به عنوان فتوکاتالیست مورد توجه بسیاری قرار گرفته است. واکنش های فتوکاتالیستی و کاربرد آن ها در مورد تصفیه آب و فاضلاب، هوا، رنگ ها، سطوح خود تمیز کن<sup>۱</sup> و ...، جای پای خود را باز کرده است[۳].

استفاده از روش های فتوشیمیایی برای از بین بردن آلاینده های آلی توسط اکسیداسیون و تبدیل آنها به مواد مفید توسط احیا بهترین راه برای مقابله با مشکل آلودگی محیط زیست است. فتو کاتالیست های مختلفی از جمله CdS, Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>, ZnS WO<sub>3</sub>, SnO<sub>2</sub>, ZnO, TiO<sub>2</sub> داپ شده با فلز ( برای این منظور مورد استفاده قرار گرفته اند . از جمله مهمترین کاربرد های واکنش های فتوکاتالیستی استفاده از سطوح TiO<sub>2</sub> در مسائل مربوط به محیط زیست است [۴].

### ۱-۱- فرآیند های اکسیداسیون پیشرفت

فرآیند های اکسیداسیون پیشرفت (Aops)<sup>۲</sup> به فرآیند های اطلاق می شود که همراه با تولید رادیکال های آزاد هیدروکسیل (OH<sup>-</sup>) باشد که بیشترین کارایی را در اکسیداسیون ترکیبات آلی دارند و دلیل این کارایی ، پتانسیل بالای اکسیداسیون رادیکال های هیدروکسیل (معادل ۲/۸ ولت) می باشد. پتانسیل اکسیداسیون برخی اکسید کننده های متداول در جدول (۱-۱) ارائه شده است . با توجه به این جدول مشاهده می شود که بعد از فلوئور، قوی ترین اکسید کننده، رادیکال هیدروکسیل می باشد. طول عمر رادیکال هیدروکسیل خیلی کوتاه است. اما از نظر پتانسیل اکسید کننگی به قدری قوی است که می تواند به راحتی با جذب هیدروژن سبب اکسیداسیون یک ترکیب آلی گردد. مکانیسم واکنش رادیکال هیدروکسیل با ترکیبات آلی بسیار پیچیده است ولی با این حال مکانیسم انجام این واکنش و به طور کلی واکنش های رادیکالی را می توان به اختصار در سه مرحله بیان نمود:

- ۱- واکنش های اولیه یا آغازین<sup>۳</sup> که در این مرحله رادیکال های آزاد تولید می گردند.
- ۲- واکنش های انتشاری<sup>۴</sup> که در این مرحله رادیکال های تولید شده از مرحله قبل به رادیکال های آزاد دیگر تبدیل می گردند.
- ۳- واکنش های پایانی<sup>۵</sup> که در این مرحله رادیکال های آزاد مرحله قبل به یک ترکیب پایدار تبدیل می گردند [۵ و ۶].

از نقطه نظر سنتیکی، واکنش های مرتبط به رادیکال های ( $\text{OH}^+$ ), بسیار سریعتر از سایر اکسید کننده ها می باشد . با این وجود، در اثر واکنش رادیکال هیدروکسیل با ترکیبات آروماتیک، تعداد بسیار زیادی ترکیبات واسطه تولید می شوند که این ترکیبات واسطه تولیدی، خود به عنوان رقیب ترکیبات اولیه، با رادیکال ( $\text{OH}^+$ ) عمل می کنند. بنابر این تخریب کامل (معدنی شدن) یک ترکیب آلی در شرایط خاصی که غلظت رادیکال ( $\text{OH}^+$ ) بسیار زیاد بوده و زمان واکنش به حد کافی بالا باشد، حاصل خواهد گردید. به همین دلیل وقتی از یک فرآیند اکسیداسیون پیشروفت به عنوان فرآیند تصفیه استفاده می گردد، انجام آزمایش ها در مقیاس آزمایشگاهی یا پایلوت بر روی ترکیبات آلی مورد نظر ضروری می باشد [۵] . در ارزیابی فرآیند های AOP، توجه به نکاتی نظیر واکنش پذیری نسبی آلاینده مورد نظر با رادیکال ( $\text{OH}^+$ )، میزان ماده اکسید کننده مورد نیاز برای دستیابی به کارایی حذف مورد نظر، اثرات عوامل نابود کننده رادیکال، درجه حرارت، pH و نسبت غلظت ماده اکسید کننده به آلاینده ها ضروری می باشد. با توجه به این که عمر رادیکال های هیدروکسیل کم می باشد، لذا باید در محل مصرف، تولید گردد. تهیه این رادیکال ها در غلظت های بالا، قبل از آغاز عملیات اجرایی تصفیه، توصیه نمی شود. در فرآیند های اکسیداسیون پیشروفت تصفیه پساب، این رادیکال ها معمولاً با کاربرد یکی از روش های اکسیداسیون پیشروفت فتوشیمیایی و یا اکسیداسیون پیشروفت فتوکاتالیستی تولید می گردند.

جدول (۱-۱) پتانسیل اکسیداسیون اکسید کننده ها به همراه قدرت اکسیداسیون نسبی آنها

قدرت اکسیداسیون	ماده اکسید کننده	پتانسیل اکسیداسیون
-----------------	------------------	--------------------

1-initiation Reaction

2-Propagation Reaction

3-Termination

۳/۰۳	رادیکال هیدروکسیل	۲/۲۳
۲/۸۰	اکسیژن اتمی	۲/۰۶
۲/۴۲	ازون	۱/۷۸
۲/۰۷	هیدروژن پراکساید	۱/۵۲
۱/۷۸	رادیکال پر هیدروکسیل	۱/۳۱
۱/۷۰	پرمنگنات	۱/۲۵
۱/۶۸	اسید هیپو برمو	۱/۲۴
۱/۵۹	کلرین دی اکساید	۱/۱۷
۱/۵۷	اسید هیپوکلرو	۱/۱۵
۱/۴۹	کلر	۱/۱۰
۱/۴۵	برم	۱/۰۷
۱/۳۶	ید	۱/۰۰

## ۱-۲-۱- فرآیند های اکسیداسیون پیشرفتہ فتوشیمیایی

در فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفتہ فتوشیمیایی، ترکیبی از اشعه ماوراء بنفش (UV) <sup>۱</sup> و یک اکسید کننده (مانند  $O_2$ ,  $H_2O_2$  و ...) در اغلب موارد، سبب تولید رادیکال های هیدروکسیل و ادامه واکنش ها (اکسیداسیون و تخریب آلاینده ها در فرآیند های تصفیه پساب) با این رادیکال خواهد شد. بنابراین شناخت واکنش های فتوشیمیایی (و همین طور فتو کاتالیستی) مستلزم شناخت اولیه از طبیعت نور و مفاهیم اولیه آن و آشنایی با اشعه ماوراء بنفش می باشد. لذا در این بخش، ابتدا با نور و اشعه ماوراء بنفش آشنا شده و سپس به بررسی فرآیند های فتوکاتالیستی متداول در فرآیند های تصفیه آب و فاضلاب خواهیم پرداخت.

## ۱-۲-۱- نور و مفاهیم اولیه آن

انتقال انرژی از نظر کلاسیک به سه صورت هدایت<sup>۷</sup>، جابجایی<sup>۸</sup> و تشعشع<sup>۹</sup> انجام می‌شود. تشعشع بر خلاف دو روش دیگر نیاز به محیط مادی جهت انتقال ندارد که نمونه مشخص آن، انتقال نور خورشید به زمین می‌باشد.

انرژی الکترو مغناطیس با استفاده از ذرات بنیادی به نام فوتون انتقال می‌یابد. واحد انتقال انرژی تحت عنوان کوانتا<sup>۱۰</sup> بوده و بر اساس رابطه زیر تعریف می‌شود [۵].

$$(1-1)$$

$$Q = hU$$

در رابطه (۱-۱) انرژی انتقال یافته بر اساس واحدهای انتقال انرژی (کوانتا) و بر حسب ژول است.

همچنین  $h$  به ثابت پلانگ معروف بوده و برابر  $6.62 \times 10^{-34}$  می‌باشد. ارتباط بین دو مدل ذره‌ای و موجی تشعشع الکترو مغناطیس با استفاده از رابطه زیر برقرار است.

$$(2-1)$$

$$Q = \frac{hc}{\lambda}$$

همانطور که از رابطه (۲-۱) مشخص است، تشعشعات با طول موج کوتاهتر دارای انرژی بیشتری بوده و در مقابل امواج با طول موج بلندتر دارای انرژی کمتری می‌باشند. طول موج امواج الکترومغناطیس بطور پیوسته از طول موج‌های کوتاه

(اشعه گاما) تا طول موج‌های بسیار بلند (امواج تلویزیونی و رادیویی) گسترده شده است. شکل (۲-۱) گستره طیف‌های مختلفی از امواج الکترومغناطیس را نشان می‌دهد [۵].

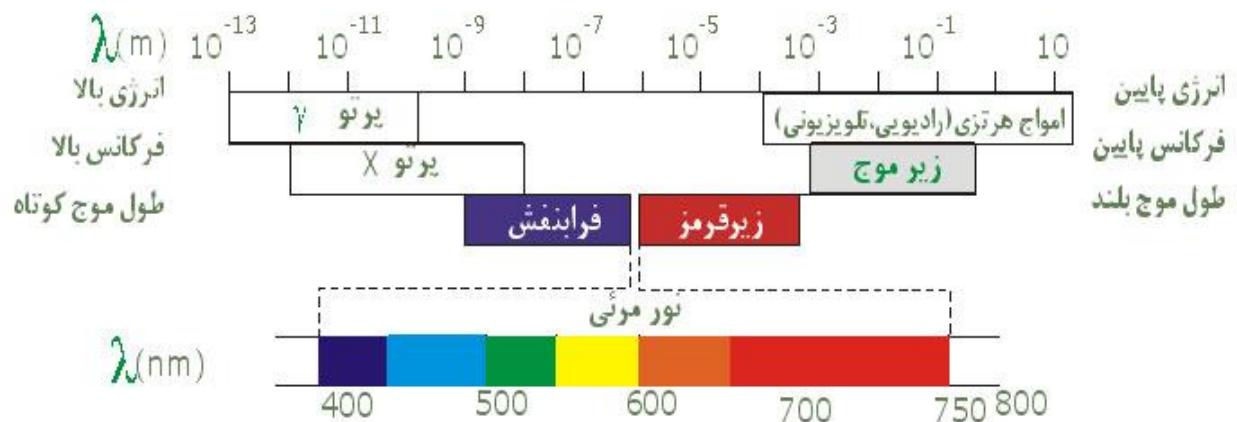
---

<sup>۱</sup>-Conduction

<sup>۲</sup>-Convection

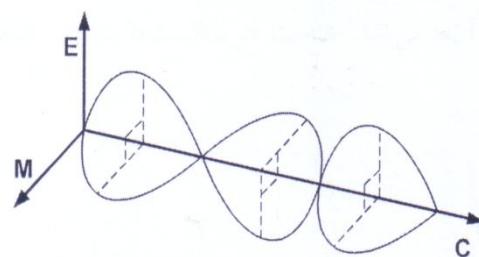
<sup>۳</sup>-Radiation

<sup>۴</sup>-Quanta



شکل (۱-۱) : گستره‌ی طیف‌های الکترو مغناطیس [۵]

همانطور که در شکل (۱-۱) مشخص است طول موج نور مرئی در محدوده  $400\text{ nm}$  تا  $700\text{ nm}$  می‌باشد و تنها در این گستره چشم انسان قادر به دیدن نور می‌باشد. محدوده طول موج‌های  $300\text{ nm}$  تا  $400\text{ nm}$  به طول موج فرابنفش معروف می‌باشد و بین طول موج‌های مرئی و X-ray قرار می‌گیرد. در طی سال‌های اخیر اشعه فرابنفش به علت اثرات آن در یونیزه کردن ذرات و همچنین تاثیرات فتوکاتالیستی بر روی نیمه‌هادی‌ها<sup>۱۱</sup> مورد توجه بیشتری قرار گرفته است و حتی روش‌های کاربردی آن در عرصه صنعتی و حتی زندگی روزمره بشری مثمر ثمر واقع شده است.



شکل (۱-۲) نمودار الگوی رفتاری تشعشع الکترو مغناطیسی (EMR) بر اساس مدل موجی نور

## ۱-۱-۲-۱- اشعه مأورا بنفش UV