

دانشگاه پیام نور

## پایان نامه کارشناسی ارشد

عنوان

ارائه یک سیستم کاتالیستی جدید در واکنشهای تراکمی آمین ها  
با کتونها در حضور  $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$  نشانده شده بر روی مواد  
موریلوفیت

استاد راهنما

دکتر محمد رضا پور هروی

دکتر حسین رضا دارابی

استاد مشاور

مهندس کیومرث آقاپور

نگارش

یدالله بالاور

دی ماه ۱۳۸۸

همّیم برقه راه کن ای طاًر قدس

که در آست ره مقصد و من نو سفرم

(حافظ)

تقدیم به خانواده عزیزم:

پدرم

که اسطوره تلاش من است

مادرم

که الگوی صبر و کذشت من است

همسرم

که منظر شور و شوق و یاری من است

برادران و خواهر عزیزم

که نماد همراه بودن من هستند

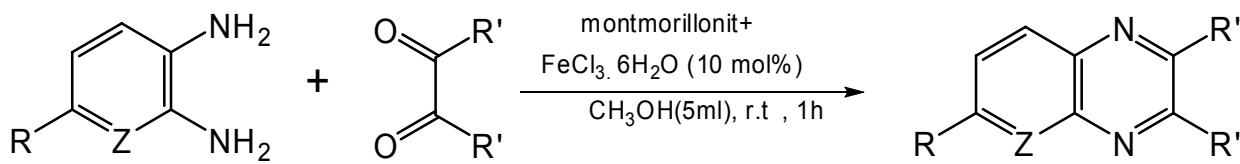
تقدیر و مشکر از:

- ✓ استاد گر اتقدر و بزرگوار حناب آقای دکتر حسین رضا اراری و حناب آقای دکتر محمد رضا پور هروی که امر راهنمایی این پژوهه را به عمدہ داشتند و از همراهیان نهایت مشکر و پاس را دارم که در تامی مرافق انجام این پژوهه از بحث کمال مشکر و قدردانی را دارم.
- ✓ استاد مشاور حناب آقای مهندس کیومرث آقاپور که زحمت مشاوره این پژوهه را به عمدہ داشته اند، کمال مشکر و قدردانی را دارم.
- ✓ استاد ارجمند حناب آقای دکتر خسرو جدیدی که زحمت داوری این پژوهه را مستقبل شدند.
- ✓ استاد ارجمند حناب آقای دکتر حسن کرمی که نایندگی تحصیلات تکمیلی را مستقبل شدند.
- ✓ تمامی استادی بزرگواری که در این دوره دمحضرشان کسب علم و معرفت نمودم
- ✓ همچنین از دوستان و همکاران عزیزم به ویژه آقایان مهندس سید مجتبی میرحسینی مقدم، مهندس فرشید محسن زاده، سید محمد هاشمی کروی، محمد جعفر تهرانی، مهدی برانده، مجتبی میرزایی، فاطمه طهوری، فاطمه تعالی، مرجان عظیم زاده، ناز آفرین اسدالله تزاد، آسیه میرزایی، شیوا طالبیان و لیلا عبادی نیا که در این مدت مراد تام زینه نهاده اند، کمال مشکر را دارم.
- ✓ در پایان از تامی مسئولین محترم کتابخانه، سایت، و سگاههای توأمی دوستی که در طول این مدت یاری گراین حناب بوده اند،  
مشکر می کنم.

## چکیده

در این پایان نامه روشی مفید جهت کاربردی کردن سنتز مشتقات کوئین اکسالین ارائه گردیده است. بدین صورت که ابتدا با بهینه کردن حلال، نسبت مولی از کاتالیزور، حجم حلال، زمان واکنش، نوع بستر و حالت بستر بهینه گردید سپس برخی از مشتقات کوئین اکسالین با این روش سنتز شدنده همچنین این روش نسبت به روش های گزارش شده قبلی از ویژگی هایی چون سادگی واکنش، امکان انجام واکنش در دمای محیط، عدم تشکیل محصولات جانبی و تکرارپذیری بوده که موجب برتری این روش به سایر روش ها گردید. همچنین نحوه عملکرد کاتالیست در زمان واکنش و اثرات مواد اولیه و حلال بر روی کاتالیست واکنش پرداخته شده است.

روش کلی و بهینه شده سنتز جهت تهیه مشتقات کوئین اکسالین بصورت ذیل میباشد.



## فهرست مطالب

### فصل اول: سطوح جامد به عنوان بستر واکنشهای شیمیایی

۱	مقدمه
۲	۱-۱) مزایای استفاده از بسترهای جامد
۳	۱-۲) خواص شیمیایی جامدات و سطوح
۴	۱-۳) طبقه بندی جامدات و سطوح به عنوان بستر
۴	۱-۳-۱) پلیمرهای آلی
۵	۱-۳-۲) فلزات
۵	۱-۳-۳) کربن
۵	۱-۳-۴) اکسیدهای معدنی
۶	۱-۳-۵) زئولیت
۷	۱-۳-۶) مواد خاکی
۷	۱-۴) خصوصیات و ویژگیهای بسترهای جامد
۹	۱-۵) کاربرد بسترهای جامد در واکنشهای شیمیایی
۹	۱-۵-۱) اکسایش
۹	۱-۵-۲) احیای استوکیومتریک
۱۰	۱-۵-۳) نشاندن اسیدها و بازهای لوئیس بر روی بستر
۱۰	۱-۶) بررسی مواد خاکی به عنوان بستر
۱۱	۱-۷) ساختار انواع خاک
۱۲	۱-۸) نشاندن واکنشگر روی بستر
۱۵	۱-۹) خواص خاکها
۱۶	۱-۱۰) اسمکتیت ها، مهمترین خاک بعنوان بستر

۱۸	-	-	-	۱۱-۱) مونت موریلوبنیت
۲۲	-	-	-	۱۲-۱) کاتالیزورهای خاک در واکنش مواد آلی
۲۳	-	-	-	۱۲-۱) کاربرد خاک در واکنش مواد آلی
۲۳	-	-	-	۱-۱۳-۱) واکنش آزا دیلز-آلدر
۲۴	-	-	-	۲-۱۳-۱) واکنش هک
۲۴	-	-	-	۱-۱۳-۳) واکنش پچمن
۲۴	-	-	-	۱-۱۳-۴) واکنش نیکلاس
۲۵	-	-	-	۱-۱۳-۵) ایزو مریزاسیون بیلیس-هیلمن
۲۵	-	-	-	۱-۱۳-۶) نوآرایی پیناکول-پیناکولون
۲۶	-	-	-	۱-۱۳-۷) تهیه استال و کتال
۲۶	-	-	-	۱-۱۳-۸) واکنش نیتراسیون
۲۷	-	-	-	۱-۱۳-۹) واکنش اکسیداسیون
۲۸	-	-	-	۱-۱۳-۱۰) افزایش به اولفین ها
۲۹	-	-	-	۱-۱۳-۱۱) ستتر حلقه هتروسیکل

## فصل دوم: بررسی ستتر کوئین اکسالین ها در حضور کاتالیست

۳۱	-	-	-	مقدمه
۳۲	-	-	-	۲-۱) ساختمان شیمیایی کوئینوکسالین ها
۳۴	-	-	-	۲-۲) خصوصیات طیفی کوئینوکسالین ها
۳۵	-	-	-	۲-۳) نحوه نامگذاری
۳۶	-	-	-	۲-۴) روش های ستتر کوئینوکسالین ها
۳۶	-	-	-	۲-۴-۱) ترمولیز N - (فنیل هیدرازون انیلیدن) آنیلین ها
۳۷	-	-	-	۲-۴-۲) تشکیل پیوند C <sub>۲</sub> و C <sub>۲</sub>

۳۸	۲	۳-۴) کاربرد دی آلدھید (گلی اکسال) یا دی کتون مشابه
۳۹	۲	۴-۴) مولکول هایی که دارای جزء N-Arene-N-C-C می باشند
۴۰	۲	۴-۵) واکنش تراکمی بین دو مولکول مجزا N-Arene-N و مولکول دارای گروه پیوندی کربن - کربن
۴۱	۲	۱-۵-۴-۲) از ۲- نیتروزو آنبلین
۴۱	۲	۲-۵-۴-۲) از $\alpha$ -اکسوایمینوها
۴۱	۲	۳-۵-۴-۲) از $\alpha$ -متیل سولفونیل کتون ها
۴۲	۲	۴-۵-۴-۲) با استفاده از ۱،۲- دی کتون ها
۴۳	۲	۴-۵-۴-۲) سنتز از طریق مایکروویو (MAOS)
۴۴	۲	۶-۴-۲) مولکولهایی که دارای جزء N-Ar-N-C-C می باشند.
۴۵	۲	۷-۴-۲) واکنش تراکمی بین دو مولکول مجزا با استفاده از ید مولکولی
۴۶	۲	۸-۴-۲) سنتز تراکمی دو مولکول مجزا با استفاده از ۲- پروپلین - ۱- اول ها
۴۶	۲	۹-۴-۲) استفاده از $\alpha$ - آزیدو کربونیل ها

### فصل سوم : کاتالیزور

۴۸	مقدمه	
۴۹	۳	۱-۳) افزایش سرعت در یک واکنش شیمیایی
۵۰	۳	۲-۳) کاتالیزور چیست
۵۲	۳	۳-۳) انواع کاتالیست ها
۵۳	۳	۱-۳-۳) کاتالیزور همگن
۵۳	۳	۲-۳-۳) کاتالیزور ناهمگن
۵۴	۳	۳-۳-۳) کاتالیزورهای طبیعی یا آنزیمهها
۵۴	۳	۴-۳) اجزاء مهم کاتالیزور جامد
۵۶	۳	۵-۳) مراحل واکنش کاتالیستی

۵۹	۶-۳) غیرفعال شدن کاتالیست ها
۶۳	۷-۳) آهن
۶۴	۸-۳) کاتالیزور $\text{FeCl}_3$
۶۵	۸-۳) واکنشها در حضور کاتالیزور $\text{FeCl}_3$
۷۲	۹-۳) کاتالیزور $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$
۷۲	۱۰-۳) واکنشها در حضور کاتالیزور $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$

## فصل چهارم: بخش تجربی

۷۹	مقدمه
۸۰	۱-۱) بهینه سازی شرایط ستز-۶-نیترو-۲، ۳-دی فنیل کوئینوکسالین
۸۰	۱-۱-۱) انتخاب کاتالیزور برتر
۸۱	۱-۱-۲) بهینه کردن واکنش از نظر حلال
۸۳	۱-۱-۳) اثر حجم حلال
۸۳	۱-۱-۴) اثر درصد مولی کاتالیست بر راندمان واکنش
۸۴	۱-۱-۵) اثر دما بر راندمان واکنش
۸۴	۱-۱-۶) تأثیر زمان بر راندمان واکنش
۸۵	۱-۲) اثر بسترهای مختلف بر راندمان واکنش با کاتالیزور $\text{FeCl}_3$
۸۶	۱-۳-۱) مقایسه بین $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ و $\text{FeCl}_3$
۹۰	۱-۴) آیا کاتالیزور $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ با مونت موریلونیت در حالت بستر تکرار پذیری دارد
۹۱	۱-۵) آیا کل $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ که در روش ساختن بستر بر روی مونت موریلونیت می ریزیم با مونت موریلونیت پیوند شیمیایی برقرار می کند یا فقط در سطح حفرات آن قرار می گیرد
۹۱	۱-۵-۱) آنالیز BET و BJH
۹۶	۱-۵-۲) اندازه گیری میزان آهن پیوند یافته با مونت موریلونیت به روش جذب اتمی

- ۱-۶) آیا با تکرار شستشو با حلال میزان آهن بیشتری از بستر خارج می شود یا فقط با بار اول کافی است؟ ۹۸
- ۱-۷) آیا راندمان واکنش بعد از شستشو های مکرر ثابت است یا متغیر؟ ۹۹
- ۱-۸) آیا مواد اولیه در راندمان واکنش و جدا کردن آهن از بستر موثر هستند یا خیر؟ ۹۶
- ۱-۹) تکرار واکنش با بستر استفاده شده ۱۰۰
- ۱-۱۰) آنالیز جذب اتمی آهن در حالتی که از مواد اولیه استفاده شود ۱۰۱
- ۱-۱۱) تعمیم روش بهینه به سایر مشتقات کوئین اکسالین ۱۰۲
- ۱-۱۲) سنتر مشتقات کوئین اکسالین ۱۰۳
- ۱-۱۳) سنتر ۲ و ۳ دی فنیل کوئین اکسالین ۱۰۴
- ۱-۱۴) سنتر مشتقات b d, c, b ۱۰۵
- ۱-۱۵) سنتر مشتقات e h, g, f, e ۱۰۵
- ۱-۱۶) سنتر مشتقات i L, K, J ۱۰۶
- ۱-۱۷) بحث و نتیجه گیری ۱۰۶
- ۱-۱۸) نتایج داده های طیفی ۱۱۰

## شکل ها و نمودارها :

### فصل اول: سطوح جامد به عنوان بستر واکنشهای شیمیایی

- شکل (۱-۱) خاکهای ستونی دارای گروههای هیدروکسیل ۱۴
- شکل (۲-۱): روش تهیه یک خاک ستونی آلومینا ۱۴
- شکل (۳-۱): آرایش لایه ها در مونت موریلونیت الف) و ج) ترتیب لایه ها در ساختار TOT ب) اتصال اتم ها در یک لایه TOT ۱۹
- شکل (۴-۱): الف) آلومینیوم هشت وجهی، ب) سیلیکون چهاروجهی، ج) ورقه چهاروجهی، د) ورقه هشت وجهی از نوع گیب سایت ۲۰
- شکل (۵-۱): واکنش آزا-دیزل آللر در حضور Mont.K<sub>1</sub> ۲۳
- شکل (۶-۱): واکنش هک در حضور Mont-K<sub>1</sub> ۲۴

۲۴-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۷-۱) : واکنش پچمن در حضور.
۲۵-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۸-۱) : واکنش نیکلاس در حضور.
۲۵-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۹-۱) : واکنش ایزومریزاسیون بیلیس-هیلمن در حضور.
۲۶-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۰-۱) : نوآرایی پیناکول-پیناکولین در حضور.
۲۶-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۱-۱) : تهیه استال در حضور.
۲۶-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۲-۱) : پروتون زدایی استال و کتال در حضور.
۲۷-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۳-۱) : واکنش نیتراسیون در حضور.
۲۷-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۴-۱) : واکنش اکسیداسیون دی تیان ها در حضور.
۲۸-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۵-۱) : واکنش اکسیداسیون انتخابی آلکیل آرن در حضور.
۲۸-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۶-۱) اکسیداسیون آمین های آروماتیک در حضور.
۲۹-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۷-۱) : واکنش افزایش الفین ها در حضور.
۲۹-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۸-۱) : سنتر حلقه هتروسیکل در حضور.
۳۰-----	Mont-k <sub>۱</sub> . شکل (۱۹-۱) : واکنش محافظت و محافظت زدایی آمینوالکل ها در حضور.
<b>فصل دوم: بررسی سنتز کوئین اکسالین ها در حضور کاتالیست</b>	
۳۱-----	کوئین اکسالین ها یا بنزوپیرازین ها شکل (۲-۱)
۳۲-----	کوئینوکسالین ها شکل (۲-۲)
۳۳-----	(شکل (۳-۲) : دانسیته الکترون ۶ و ۷ در کوئین اکسالین ها
۳۵-----	داده های جابجایی شیمیایی کوئین اکسالین شکل (۴-۲)
۳۶-----	نحوه شماره گذاری در سیستم های ناجور حلقه جوش خورده شکل (۵-۲)
۳۷-----	شکل (۶-۲) : واکنش ترمولیز N-(فنیل هیدرازون آتیلیدین) آنلین ها
۳۷-----	شکل (۷-۲) : واکنش ترمولیز N-(فنیل هیدرازینو آتیلیدن)-m- تولوئیدین
۳۸-----	شکل (۸-۲) : سنتر کوئین اکسالین با تشکیل پیوند C <sub>۲</sub> و C <sub>۳</sub>
۳۹-----	شکل (۹-۲) : کاربرد دی آلدیدها در سنتز کوئین اکسالین ها

شکل (۱۰-۲) : عمل حلقه سازی درون مولکولی توسط گروه سیانیدی برای تشکیل کوئین اکسالین-----	۳۹
شکل (۱۱-۲) : عمل حلقه سازی درون مولکولی توسط گروه استیلن برای تشکیل کوئین اکسالین ها-----	۴۰
شکل (۱۲-۲) : تهیه کوئین اکسالین ها از ۲-نیتروزوآتیلين-----	۴۱
شکل (۱۳-۲) : تهیه مشتق کوئین اکسالین از $\alpha$ -اکسو آیمینو-----	۴۱
شکل (۱۴-۲) : تهیه مشتق کوئین اکسالین از $\alpha$ -متیل سولفونیل کتون-----	۴۲
شکل (۱۵-۲) : تهیه مشتق کوئین اکسالین با استفاده از ۲,۱-دی کتون ها-----	۴۲
شکل (۱۶-۲) : سنتز ۳,۲ دی فنیل کوئین اکسالین از طریق مایکروویو-----	۴۴
شکل (۱۷-۲) : عمل حلقه سازی درون مولکول-----	۴۴
شکل (۱۸-۲) : سنتز کوئینوکسالین ها با استفاده از I <sub>2</sub> -----	۴۵
شکل (۱۹-۲) : سنتز تراکمی دو مولکول مجزا با استفاده از ۲-پروپلین-۱-اول ها-----	۴۶
شکل (۲۰-۲) : سنتز کوئین اکسالین ها از $\alpha$ -آزیدو کربونیل-----	۴۷

### فصل سوم: کاتالیزور

شکل (۱-۳) : تفاوت انرژی فعالسازی در حضور و عدم حضور کاتالیست -----	۵۲
شکل (۲-۳) : نحوه انجام واکنش سطحی بر روی سطح -----	۵۹

### فصل چهارم: بخش تجربی

شکل (۱-۱) : لایه های چند گانه در تئوری BET -----	۹۲
شکل (۲-۱)، شکل استوانه ای خلل و فرج در روش BJH -----	۹۳
نمودار BET بستر مونت موریلونیت با کاتالیزor FeCl <sub>3</sub> .6H <sub>2</sub> O -----	۹۴
نمودار BET مونت موریلونیت -----	۹۵
نمودار BJH بستر مونت موریلونیت با O FeCl <sub>3</sub> .6H <sub>2</sub> O -----	۹۵
نمودار BJH مونت موریلونیت -----	۹۶
شکل (۳-۱) : روش کلی سنتز مشتقات کوئین اکسالین -----	۱۰۴

## جدول ها

### بخش تئوری

جدول (۱-۱) : فرمول انواع خاکهای با نسبت ۲:۱ ۱۲-----

جدول (۱-۲) : مشخصات اشعه ایکس تک بلور ۳,۲-دی ترشیوبوتیل کوئین اکسالین ۳۳-----

جدول (۲-۱) : داده های طیف NMR بعضی از ترکیبات کوئین اکسالین ۳۴-----

جدول (۲-۲) : بازده تهیه مشتق های کوئین اکسالین با استفاده از ۲,۱-دی کتون ها ۴۳-----

جدول (۲-۳) : بازده واکنش سنتر ۲ و ۳-دی فنیل - کوئینوکسالین با استفاده از I<sub>2</sub> در حللهای مختلف ۴۵-----

### بخش تجربی

جدول (۱-۱) انتخاب بهترین کاتالیزر در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۸۱-----

جدول (۲-۱) : انتخاب مناسب ترین حلال در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۸۲-----

جدول (۳-۱) : انتخاب مناسب ترین حجم برای واکنش در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۸۳-----

جدول (۴-۱) : انتخاب بهترین درصد مولی کاتالیست در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۸۴-----

جدول (۵-۱) : تاثیر زمان بر راندمان واکنش در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۸۵-----

جدول (۶-۱) : مطالعه اثر بسترهای مختلف بر راندمان واکنش با کاتالیزور FeCl<sub>3</sub> در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۸۶-----

جدول (۷-۱) : مقایسه بین FeCl<sub>3</sub> و FeCl<sub>3</sub>.6H<sub>2</sub>O همراه با مونت موریلونیت بصورت سیستم در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۸۶-----

جدول (۸-۱) : مقایسه بین FeCl<sub>3</sub> و FeCl<sub>3</sub>.6H<sub>2</sub>O در حالات مختلفی از بستر و درصد مولی کاتالیست در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۸۷-----

جدول (۹-۱) : نتایج واکنش با کاتالیست های مختلف در شکل بستر با مونت موریلونیت در حالت ۱۰٪ مولی در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۸۹-----

جدول (۱۰-۱) : مطالعه حالت تکرار پذیری واکنش FeCl<sub>3</sub>.6H<sub>2</sub>O با مونت موریلونیت در حالت بستر در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ۹۰-----

- جدول (۱۱-۱) : قابلیت تکرار پذیری کاتالیزور  $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$  با مونت موریلوفنیت در حالت بستر در واکنش بنزیل با ۱ و ۲-دی آمین بنزن ----- ۹۱
- جدول (۱۲-۱) : داده های BET مونت موریلوفنیت و بستره مونت موریلوفنیت با  $\text{O}_3$  ----- ۹۶
- جدول (۱۳-۱) : اندازه گیری میزان آهن پیوند یافته با مونت موریلوفنیت به روش جذب اتمی ----- ۹۷
- جدول (۱۴-۱) : مطالعه میزان خروج آهن از بستر با تکرار شستشو با حلال متابول ----- ۹۹
- جدول (۱۵-۱) : بررسی اثر شستشو های مکرر بر راندمان واکنش در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمین بنزن ----- ۱۰۰
- جدول (۱۶-۱) : تکرار واکنش با بستر استفاده شده در واکنش بنزیل با ۴-نیترو ۱ و ۲-دی آمینو بنزن ----- ۱۰۱
- جدول (۱۷-۱) : مقایسه آنالیز جذب اتمی آهن در حالتی که از مواد اولیه استفاده شده و زمانی که ماده اولی نبوده است ----- ۱۰۲
- جدول (۱۸-۱) : مشتقات کوئین اکسالین با بستر حاصل از کاتالیزور  $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$  و مونت موریلوفنیت ----- ۱۰۳

## مقدمه

ایجاد یک محیط همگن و یکنواخت برای انجام یک واکنش شیمیایی، روشی بسیار مؤثر و کارآمد برای پیشرفت واکنش و افزایش بازده آن می‌باشد. این محیط یکنواخت، غالباً با انحلال واکنشگرها در یک آئی مناسب صورت می‌گیرد.

حقیقان دریافتند که با استفاده از سطوح جامدات معدنی به عنوان یک بستر، توانایی تسريع بسیاری از واکنشهای شیمیایی را دارند [۱]. بحث ما، پیرامون بسترهای و واکنشگرهای نشانده شده روی بستر می‌باشد. در اینگونه بسترهای، کمپلکس‌های فلزی یا دیگر یونها به طور ویژه‌ای روی بستر قرار گرفته‌اند. در حقیقت، نقش یک بستر افزایش سطح تماس یک واکنشگر می‌باشد.

واکنشگرها در فرم خالص خیلی بیشتر مصرف می‌شوند تا زمانیکه روی یک بستر هستند. بنابراین با نشاندن یک کاتالیست روی بستر، از کاتالیست استفاده مؤثرتری را می‌توان انتظار داشت (نسبت به سیستم کاتالیزوری خالص). همچنین انتشار کاتالیست‌های فلزی روی بستر، از تراکم آنها تحت شرایط واکنش جلوگیری می‌کند. مفهوم واکنشگرها نشانده شده روی بستر<sup>۱</sup> به سال ۱۹۲۴ بر می‌گردد که طی آن برای رسیدن به واکنشهای انتخابی با شرایط ملایم، از واکنشگرها شیمیایی روی جامدهای خلل و فرج دار استفاده شد.<sup>[۲]</sup>

#### ۱-۱) مزایای استفاده از بسترهای:

مزایای متعددی در استفاده از بسترهای بدون بستر در سنتر آلی وجود دارد که به

صورت زیر می‌توان آنها را بیان نمود<sup>[۳-۵]</sup>:

۱- مسائل و مشکلات زیست محیطی طی بازیابی محصول به حداقل می‌رسد.

۲- به علت جذب شیمیایی مواد سمی، کار با آنها دارای ایمنی بیشتری است.

۳- دارای پایداری مکانیکی و حرارتی خوبی هستند، بطوریکه در صورت لزوم با افزایش دما می‌توان به سرعت های بالاتر رسید.

۴- با وجود پیوند کامل واکنشگرها با بستر جامد، آلودگی محصول کاهش می‌یابد.

۵- واکنشگرها به خوبی روی بستر پخش شده‌اند. این امر سبب پیشرفت مهمی در واکنش پذیری می‌شود و دیگر به دماهای بالاتر نیازی نیست. چرا که واکنشگرها با جذب شیمیایی روی بستر (با توجه به شکست

<sup>۱</sup>) Supported reagent

پیوند) فعال می‌شوند. همچنین عوامل فیزیکی همچون افزایش سرعت برخورد میان واکنش دهنده‌ها،

می‌تواند باعث واکنش پذیری بیشتری شود.

۶- خیلی از مواد معدنی، اکسیدهای قوی هستند و گاهی اوقات باعث انفجار می‌شوند. فعالیت این مواد با

جذب روی سطح جامد، کمتر می‌شود.

۷- با توجه به نوع خلل و فرج و جذب سطحی واکنشگرها، انتخابگری واکنش افزایش می‌یابد.

## ۱-۲) خواص شیمیایی جامدات و سطوح

بسترها مختلفی وجود دارند که مانند پلیمرهای آلی نرم و یا نظری سطوح فلزی و اکسیدهای فلزی، سخت

می‌باشد [۳].

از آنجاییکه فقط اتمهای سطح مواد جامد می‌توانند با مولکولهای واکنشگر واکنش بدهنند. بنابراین ایجاد فازهای فعال با پراکندگی بالا برای افزایش مساحت سطح از اهمیت بالایی برخوردار است. همچنین ما می‌توانیم با ساخت بلورهای کوچک و یا تولید لایه‌های نازک یا ایجاد ساختار خلل و فرج دار، سطح موردنظر را برای واکنش زیاد کنیم. این امر باعث افزایش تعداد مکانهای فعال شده و درنتیجه جذب ترکیبات افزایش می‌یابد.

سطح تماس سیلیکاژل های تجاری و زئولیتها بالاست. در حالیکه خاک و آلومین سطح تماس کمتری دارند تقریباً ۸۰ درصد سطح تماس اکثر بسترها داخل حفره ها و خلل و فرجها است. با پر کردن خلل و فرج با یک واکنشگر قطبی، سطح تماس کاهش می‌یابد.

بسترهایی که تحت شرایط عادی به طور عمومی استفاده می‌شوند دارای سطوح کم و بیش هیدروکسیله شده با تعداد کمی از پل‌های سیلوکسان (Si-o-Si) هستند. پل‌های سیلوکسان تحت تأثیر کلریدریک اسید آبی می‌توانند به گروههای Si-OH تبدیل شوند سطوح هیدروکسیله شده با سیلیکا و دیگر مواد نگه دارنده، شدیداً قطبی هستند. گروههای هیدروکسیل به اتصال مولکولها به سطح کمک کرده و بنابراین واکنش را تسهیل می‌کنند. متأسفانه آنها می‌توانند با مولکولهای محصول نیز اتصال برقرار کنند [۴].

### ۱-۳) طبقه بندی جامدات و سطوح به عنوان بستر

از لحاظ ساختاری، سطوح به دسته‌های مختلف طبقه بندی می‌شوند. مهمترین سطوح شناخته شده عبارتند از: پلیمرهای آلی، فلزات، کربن، اکسیدهای معدنی، زئولیت‌ها و مواد خاکی [۵].

#### ۱-۳-۱) پلیمرهای آلی:

از بسترهای پلیمری، عمدها برای نشاندن کاتالیستها و واکنش دهنده‌ها استفاده می‌شود ساختار و واکنش پذیری آنها، بیشتر شبیه مولکولهای آلی انحلال پذیر است. دامنه کاربرد آنها از پلیمرهای آلی خطی محلول تا پلیمرهای آلی با زنجیر جانبی نامحلول می‌باشد. مزیت پلیمرهای نامحلول جداسازی آسان آنها از مایع در هنگام صاف کردن است. پلیمرهای محلول را نیز می‌توان به آسانی رسوب داد. عامل‌های شیمیایی نظیر اسیدها و بازها و اکسیدهای کاهنده‌ها که در شیمی محلول کاربرد دارند را می‌توان به پلیمر آلی چسباند.

واکنشگرهای نشانده شده روی پلیمر، کاربردهای متعددی دارند، اما دارای معاویتی چون پایداری حرارتی کم، قیمت بالا و تمایل به حجم شدن در حلal هستند [۶,۷].

از بسترهای پلیمری برای به دام انداختن مولکولهای سمی، بدبو، واکنشگرهای ناپایدار و یا قابل انفجار نیز استفاده شده است. [۸] پلیمرهای آلی، با درنظر گرفتن خواص آنها به گروههای زیر تقسیم می‌شوند:

۱- پلیمرهای اسیدی (مانند رزین های پلی استایرن سولفاته شده) [۹] پلیمرهای بازی (مانند رزین زوج یون پلی وینیل پیریدین و آمین نوع چهارم) [۱۰] پلیمرهای حاوی عوامل کاهنده (مانند بورهیدرید)، پلیمرهای حاوی عوامل اکسنده (مانند پراکسید، آمین هالوژن دار، ایمیدها) [۱۱]، و پلیمرهای حاوی هسته دوست ها (مانند یونهای کلرید، فلورید) [۱۲].

### ۲-۳) فلزات :

سطوح فلزی نیز به عنوان بستر واکنش بکار می روند. برای این منظور، سطح فلز باید تمیز باشد ولی در شرایط عادی، معمولاً هر فلز با لایه ای از اکسید پوشیده شده است و زمانی که فلز مورد استفاده قرار می گیرد، این لایه اکسید باید کنده شود. این عمل برای فلزات نجیب راحت‌تر بوده، برای فلزاتی نظیر آلومینیوم و منیزیم مشکل تر است [۴].

### ۳-۳) کربن :

کربن فعال به صورت پودر با قطر  $100\text{ میکرومتر}$  و مساحت سطح  $1500-1800\text{ m}^2\text{g}^{-1}$  برای نشاندن کاتالیست های فلزی بکار می رود. خواص فیزیکی و شیمیایی سطوح کربن نظیر پتانسیل جذب و رفتار اسیدی و اکسایش کاهشی، به گروه های عاملی چسبیده به آن بستگی دارد.

گرافیت که صورت دیگری از کربن در طبیعت می باشد نیز به عنوان کاتالیست و بعضی مواقع به عنوان بستر واکنش برای کاتالیستهای فلزی به کار می رود [۴].

### ۴-۳) اکسیدهای معدنی :