



دانشکده شیمی
گروه شیمی کاربردی

پایاننامه

برای دریافت درجه کارشناسی ارشد در رشته شیمی کاربردی

عنوان

تهیه کامپوزیتی از قیر با پودر لاستیک، SBR و بررسی خصوصیات

کامپوزیت‌های حاصل

استاد راهنما

دکتر عبدالرضا میرمحسنی

استاد مشاور

دکتر داریوش سالاری

پژوهشگر

محمد محمودی

بهمن ماه ۱۳۸۹

نام خانوادگی دانشجو: محمودی	نام: محمد
عنوان پایان نامه/رساله: تهیه کامپوزیتی از قیر با پودر لاستیک، SBR و بررسی خصوصیات کامپوزیت های حاصل	
استاد راهنما:	دکتر عبدالرضا میرمحسنی
استاد مشاور:	دکتر داریوش سالاری
مقطع تحصیلی: کارشناسی ارشد رشته: شیمی گرایش: کاربردی دانشگاه: تبریز	
دانشکده: شیمی تاریخ فارغ التحصیلی: بهمن ماه ۱۳۸۹ تعداد صفحه: ۱۰۱	
کلیدواژه ها: قیر اصلاح شده، شاخص نفوذ، SBR، پودر لاستیک، خواص فیزیکی	
چکیده:	
<p>قیر در راهسازی و عایق کاری و برخی وسایل به طور گسترده ای استفاده می شود، اما عمده کاربرد آن در بخش راهسازی می باشد. در اغلب این کاربردها انعطاف پذیری نیازی اساسی است. از آنجایی که قیر یک ماده ویسکوالاستیک است، یعنی هم خصوصیات ویسکوزی و هم خصوصیات الاستیکی دارد، نسبت به دما حساس می باشد به طوری که در محیط گرم، نرم و روان و در محیط سرد، سخت و شکننده است و باعث ایجاد خرابیهایی همچون ترک خوردگی و شیارشدگی می شود. این عامل باعث شده که در جهت اصلاح قیر گام هایی برداشته شود. پلیمرها، یکی از مهمترین موادی هستند که در اصلاح قیر بکار برده می شوند. خواص قیرهای اصلاح شده با پلیمرها، هم به نوع و هم به درصد پلیمر در داخل قیر بستگی دارد. در این کار پژوهشی از دو ماده مختلف تحت عنوان پودر لاستیک و SBR جهت اصلاح قیر ۸۵/۱۰۰ پالایشگاه تبریز استفاده شد. برای این کار، کامپوزیتی از قیر با پودر لاستیک و SBR (Styrene-Butadiene Rubber) تهیه و به بررسی خصوصیات فیزیکی قیرهای اصلاح شده پرداخته شد. برای این منظور از آزمون های تعیین نقطه نرمی، درجه نفوذ، قابلیت کشسانی و تعیین وزن مخصوص استفاده گردید. همچنین با استفاده از داده های مربوط به درجه نفوذ و نقطه نرمی، پارامترهای حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ قیرهای اصلاح شده محاسبه شدند. نتایج بدست آمده، بهبود خواص فیزیکی قیر با استفاده از اصلاح کننده های مذکور را نشان داد. افزایش پودر لاستیک سبب افزایش نقطه نرمی، کاهش درجه نفوذ، کاهش حساسیت حرارتی و کاهش</p>	

ادامه چکیده پایان نامه

زیاد قابلیت کشسانی می شود. افزایش SBR سبب افزایش نقطه نرمی، کاهش حساسیت حرارتی و کاهش اندک قابلیت کشسانی می شود، اما درجه نفوذ قیر را به اندازه پودر لاستیک کاهش نمی دهد. سپس با استفاده از خصوصیات اندازه گیری شده و مقایسه آنها، شرایط بهینه اختلاط شامل درصد پودر لاستیک، دمای اختلاط و زمان اختلاط بهینه هر یک از مواد بکار رفته برای اصلاح قیر ۸۵/۱۰۰ بدست آمد.

فهرست مطالب

صفحه

عنوان

فصل اول: مقدمه و بررسی منابع

۱-۱-۱- مقدمه	۱
۲-۱- اهمیت پروژه	۲
۳-۱- قیر	۴
۳-۱-۱- خواص و ساختمان شیمیایی قیر	۴
۳-۱-۱-۱- آسفالتن‌ها	۶
۳-۱-۳-۱- آروماتیک‌های قطبی (رزینها)	۷
۳-۱-۳-۱- آروماتیک‌های نفتنی	۷
۳-۱-۴-۱- اشباع‌ها (پارافین‌ها)	۷
۴-۱- خواص فیزیکی و مکانیکی قیر	۸
۴-۱-۱- رفتار قیر	۸
۴-۱-۲- حساسیت حرارتی قیر	۹
۴-۱-۳- رفتار سخت‌شدگی قیر	۱۰
۵-۱- تقسیم بندی قیر براساس منشاء تهیه	۱۱
۵-۱-۱- قیرهای طبیعی	۱۲

۱۲	۱-۱-۵-۱- قیرسنگ‌ها
۱۲	۲-۱-۵-۱- قیرهای دریاچه‌ای
۱۳	۲-۵-۱- قیرهای نفتی
۱۳	۱-۲-۵-۱- قیرهای خالص
۱۴	۲-۲-۵-۱- قیرهای دمیده
۱۵	۳-۲-۵-۱- قیرهای محلول
۱۵	۴-۲-۵-۱- قیرابه‌ها (امولسیونهای قیر)
۱۶	۶-۱- اصلاح قیر
۱۹	۷-۱- قیر اصلاح شده با پلیمر
۱۹	۱-۷-۱- کلیات
۲۰	۲-۷-۱- پلیمرهای مورد استفاده برای اصلاح قیر
	۳-۷-۱- بررسی گزارش‌های علمی در خصوص مشخصات، ویژگیها و فرمولاسیون-
۲۰	های قیرهای اصلاح شده
۳۱	۸-۱- پودر لاستیک و SBR
۳۴	۹-۱- شرح، توصیف و اهداف پروژه

فصل دوم: مواد و روش‌ها

۳۷	۱-۲- مواد مورد استفاده در این کار پژوهشی
----	--

۳۸	۲-۲- دستگاهها و تجهیزات بکار رفته
۳۸	۲-۲-۱- تجهیزات بکار رفته در مرحله تهیه نمونه های قیر اصلاح شده و تست آنها.....
۳۹	۲-۲-۲- تجهیزات مورد استفاده در مرحله تهیه نمونه های آسفالتی
۳۹	۲-۲-۳- تجهیزات بکار رفته برای آنالیز نمونه های تهیه شده
۴۱	۳-۲- روشهای مورد استفاده
۴۱	۳-۲-۱- روش تهیه نمونه های قیری
۴۱	۳-۲-۱-۱- روش تهیه نمونه های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک
۴۳	۳-۲-۱-۱-الف- تهیه نمونه های کامپوزیتی از قیر و پودر لاستیک با تغییر مقدار پودر لاستیک در مش بندی ۸ و ۴۰ و تعیین درصد پودر لاستیک بهینه
۴۵	۳-۲-۱-۱-ب- تهیه نمونه های کامپوزیتی از قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط در مش بندی ۸ و ۴۰ جهت تعیین زمان اختلاط بهینه
۴۶	۳-۲-۱-۱-ج- تهیه نمونه های کامپوزیتی از قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط در مش بندی ۸ و ۴۰ و تعیین دمای اختلاط بهینه
۴۷	۳-۲-۱-۲- روش تهیه نمونه های کامپوزیتی قیر و SBR
۴۸	۳-۲-۲- روش تهیه نمونه های آسفالتی
۴۹	۳-۲-۳- تعیین نقطه نرمی نمونه های قیری
۵۰	۳-۲-۴- اندازه گیری درجه نفوذ نمونه های قیری
۵۱	۳-۲-۵- تعیین میزان کشسانی (انگمی) نمونه های قیری
۵۱	۳-۲-۶- اندازه گیری وزن مخصوص نمونه های قیری

- ۲-۳-۷- اندازه گیری حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ نمونه‌های قیری ۵۳
- ۲-۳-۸- تعیین مقاومت فشاری و تغییر شکل نسبی آسفالت ۵۴
- ۳-۱- بررسی آزمون‌های صورت گرفته بر روی نمونه‌های قیر پلیمری اصلاح شده ۵۶
- ۳-۱-۱- ارزیابی آزمون نقطه نرمی و درجه نفوذ بر روی کامپوزیتهای تهیه شده از قیر با دو پلیمر پودر لاستیک و SBR ۵۷
- ۳-۱-۱-۱- ارزیابی داده‌های نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر مقدار پودر لاستیک برای پودر لاستیک با مش بندی ۸ ۵۷
- ۳-۱-۱-۲- ارزیابی داده‌های نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر مقدار پودر لاستیک برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۶۱
- ۳-۱-۱-۳- ارزیابی داده‌های نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۸ ۶۳
- ۳-۱-۱-۴- ارزیابی داده‌های نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۶۶
- ۳-۱-۱-۵- ارزیابی داده‌های نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۸ ۶۸
- ۳-۱-۱-۶- ارزیابی داده‌های نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۷۰
- ۳-۱-۱-۷- ارزیابی داده‌های نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و SBR ۷۱
- ۳-۱-۲- ارزیابی آزمون قابلیت کشسانی بر روی کامپوزیت‌های تهیه شده از قیر با پودر لاستیک و SBR ۷۴

- ۱-۲-۱-۳- ارزیابی داده‌های قابلیت کشسانی برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر مقدار پودر لاستیک برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۷۴
- ۲-۲-۱-۳- ارزیابی داده‌های قابلیت کشسانی برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۷۵
- ۳-۲-۱-۳- ارزیابی داده‌های قابلیت کشسانی برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۷۷
- ۴-۲-۱-۳- ارزیابی داده‌های قابلیت کشسانی برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و SBR ۷۸
- ۳-۱-۳- ارزیابی آزمون تعیین وزن مخصوص بر روی کامپوزیت‌های تهیه شده از قیر با پودر لاستیک و SBR ۷۹
- ۱-۳-۱-۳- ارزیابی داده‌های وزن مخصوص برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر مقدار پودر لاستیک برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۷۹
- ۲-۳-۱-۳- ارزیابی داده‌های وزن مخصوص برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۸۰
- ۳-۳-۱-۳- ارزیابی داده‌های وزن مخصوص برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۸۱
- ۴-۳-۱-۳- ارزیابی داده‌های وزن مخصوص برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و SBR ۸۱
- ۴-۱-۳- ارزیابی پارامترهای حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ بر روی کامپوزیت‌های تهیه شده از قیر با پودر لاستیک و SBR ۸۲
- ۱-۴-۱-۳- ارزیابی داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر مقدار پودر لاستیک برای پودر لاستیک با مش بندی ۸ ۸۲
- ۲-۴-۱-۳- ارزیابی داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر مقدار پودر لاستیک برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ ۸۳

۳-۴-۱-۳- ارزیابی داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۸	۸۵
۳-۴-۱-۳- ارزیابی داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط برای مش پودر لاستیک با بندی ۴۰	۸۶
۳-۴-۱-۳- ارزیابی داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط برای مش پودر لاستیک با بندی ۸	۸۷
۳-۴-۱-۳- ارزیابی داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط برای پودر لاستیک با مش بندی ۴۰	۸۸
۳-۴-۱-۳- ارزیابی داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های کامپوزیتی قیر و SBR	۸۹
۳-۲- بررسی آزمون‌های صورت گرفته بر روی نمونه‌های قیر آسفالت تهیه شده	۹۰
۳-۲-۱- ارزیابی آزمون مقاومت و روانی مارشال برای نمونه‌های آسفالتی تهیه شده با قیر اصلاح شده با پودر لاستیک و SBR	۹۰
نتیجه گیری	۹۳
پیشنهادات	۹۶
منابع و مراجع	۹۷

فهرست جداول

عنوان	صفحه
جدول (۱-۱) مشخصات قیرهای خالص	۱۴
جدول (۲-۱) نتایج تستهای رئولوژیکی مخلوط‌ها	۲۱
جدول (۱-۲) مواد مورد استفاده در این کار پژوهشی	۳۷
جدول (۲-۲) خواص فیزیکی قیر ۸۵/۱۰۰ پالایشگاه تبریز	۳۷
جدول (۳-۲) مشخصات مربوط به پودر لاستیک مصرفی	۳۸
جدول (۴-۲) مشخصات مربوط به SBR1502-IR	۳۸
جدول (۵-۲) مشخصات مصالح سنگدانه ای مجتمع تولیدی سازمان عمران تبریز	۳۹
جدول (۶-۲) مشخصات دستگاههای بکار برده شده برای انجام تستها	۴۱
جدول (۷-۲) شرایط تهیه نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر نوع حلال جهت تعیین حلال مناسب	۴۳
جدول (۸-۲) شرایط تهیه نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با مش ۴۰ و شرایط تهیه آنها با تغییر مقدار پارافین	۴۴
جدول (۹-۲) شرایط تهیه نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر مقدار پودر لاستیک برای مش بندی ۸	۴۵

جدول (۲-۱۰) شرایط تهیه نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر مقدار پودر لاستیک

برای مش بندی ۴۰..... ۴۵

جدول (۲-۱۱) شرایط تهیه نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط

برای مش بندی ۸..... ۴۶

جدول (۲-۱۲) شرایط تهیه نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط

برای مش بندی ۴۰..... ۴۷

جدول (۲-۱۳) شرایط تهیه نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط

برای مش بندی ۸..... ۴۸

جدول (۲-۱۴) شرایط تهیه نمونه‌های کامپوزیتی قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط

برای مش بندی ۴۰..... ۴۸

جدول (۲-۱۵) شرایط تهیه نمونه‌های کامپوزیتی قیر با SBR..... ۴۹

جدول (۳-۱) نتایج آزمون نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر

لاستیک در درصدهای مختلف پودر لاستیک با مش بندی ۸..... ۵۸

جدول (۳-۲) مقایسه نتایج افزایش نقطه نرمی در اثر افزایش ۱۲ درصد پودر لاستیک با قیرهای

مختلف نسبت به قیر پالایشگاه تبریز..... ۵۹

جدول (۳-۳) مقایسه نتایج کاهش درجه نفوذ در اثر افزایش ۱۲ درصد پودر لاستیک با قیرهای

مختلف نسبت به قیر پالایشگاه تبریز..... ۶۰

جدول (۳-۴) نتایج آزمون نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر

لاستیک با تغییر درصد پودر لاستیک با مش بندی ۴۰..... ۶۱

جدول (۳-۵) نتایج آزمون نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر

لاستیک با تغییر در زمان اختلاط برای پودر لاستیک در مش بندی ۸..... ۶۴

جدول (۳-۶) نتایج آزمون نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر

لاستیک با مش بندی ۴۰ در زمانهای اختلاط مختلف..... ۶۶

جدول (۳-۷) نتایج آزمون نقطه نرمی و درجه نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر

لاستیک با تغییر در دمای اختلاط با پودر لاستیک در مش بندی ۸..... ۶۸

جدول (۳-۸) نتایج آزمون نقطه نرمی برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با تغییر در

دمای اختلاط با پودر لاستیک در مش بندی ۴۰..... ۷۰

جدول (۳-۹) نتایج آزمون نقطه نرمی برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و SBR..... ۷۲

جدول (۳-۱۰) نتایج آزمون قابلیت کشسانی برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با

تغییر درصد پودر لاستیک با مش بندی ۴۰..... ۷۵

جدول (۳-۱۱) نتایج آزمون قابلیت کشسانی برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با

مش بندی ۴۰ با تغییر در زمان اختلاط..... ۷۶

جدول (۳-۱۲) نتایج آزمون قابلیت کشسانی برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با

مش بندی ۴۰ با تغییر در دمای اختلاط..... ۷۷

- جدول (۳-۱۳) نتایج آزمون قابلیت کشسانی برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و SBR.....۷۸
- جدول (۳-۱۴) نتایج آزمون تعیین وزن مخصوص برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با تغییر درصد پودر لاستیک با مش بندی ۴۰.....۷۹
- جدول (۳-۱۵) نتایج آزمون قابلیت کشسانی برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ با تغییر در زمان اختلاط۸۰
- جدول (۳-۱۶) نتایج آزمون قابلیت کشسانی برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ با تغییر در دمای اختلاط۸۱
- جدول (۳-۱۷) نتایج آزمون تعیین وزن مخصوص برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و SBR.....۸۲
- جدول (۳-۱۸) نتایج داده‌های حسایت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک در درصدهای مختلف پودر لاستیک با مش بندی ۸.....۸۳
- جدول (۳-۱۹) نتایج داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با تغییر درصد پودر لاستیک با مش بندی ۴۰.....۸۴
- جدول (۳-۲۰) نتایج داده‌های حسایت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با تغییر در زمان اختلاط برای پودر لاستیک در مش بندی ۸.....۸۵
- جدول (۳-۲۱) نتایج داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با مش بندی ۴۰ در زمانهای اختلاط متفاوت۸۶

-
- جدول (۲۲-۳) نتایج داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط با پودر لاستیک در مش بندی ۸.....۸۷
- جدول (۲۳-۳) نتایج داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و پودر لاستیک با تغییر در دمای اختلاط با پودر لاستیک در مش بندی ۴۰.....۸۸
- جدول (۲۴-۳) نتایج داده‌های حساسیت حرارتی و شاخص نفوذ برای نمونه‌های تهیه شده با قیر و SBR.....۸۹
- جدول (۲۵-۳) مقادیر مقاومت و روانی مارشال برای نمونه های آسفالتی تهیه شده با قیر اصلاح شده تهیه شده از قیر، پودر لاستیک و SBR.....۹۱

فهرست اشکال

عنوان	صفحه
شکل (۱-۱) رفتار روانی قیر	۸
شکل (۲-۱) نحوه تغییرات اجزاء شیمیایی قیر در طول زمان خدمت دهی	۱۱
شکل (۳-۱) رفتار قیرهای ایده آل بر حسب زمان بارگذاری	۱۸
شکل (۴-۱) رفتار قیرهای ایده آل بر حسب دما	۱۸
شکل (۱-۳) نمودار تغییرات نقطه نرمی با تغییر درصد پودر لاستیک در مش بندی ۸	۵۸
شکل (۲-۳) نمودار تغییرات درجه نفوذ با تغییر درصد پودر لاستیک در مش بندی ۸	۶۰
شکل (۳-۳) نمودار تغییرات نقطه نرمی با تغییر درصد پودر لاستیک در مش بندی ۴۰	۶۲
شکل (۴-۳) نمودار تغییرات درجه نفوذ با تغییر درصد پودر لاستیک در مش بندی ۴۰	۶۳
شکل (۵-۳) نمودار تغییرات نقطه نرمی در زمان‌های اختلاط مختلف برای پودر لاستیک با مش	۸
شکل (۶-۳) نمودار تغییرات درجه نفوذ در زمان‌های اختلاط مختلف برای پودر لاستیک با مش	۶۵
شکل (۷-۳) نمودار تغییرات نقطه نرمی با تغییر زمان اختلاط در پودر لاستیک با مش بندی ۴۰	۸
.....	۶۷

شکل (۸-۳) نمودار تغییرات درجه نفوذ با تغییر زمان اختلاط در پودر لاستیک با مش بندی ۴۰....

۶۷.....

شکل (۹-۳) نمودار تغییرات نقطه نرمی با تغییر دمای اختلاط در پودر لاستیک با مش بندی ۴۰

۶۹.....

شکل (۱۰-۳) نمودار تغییرات نقطه نرمی با تغییر دمای اختلاط در پودر لاستیک با مش بندی ۴۰

۶۹.....

شکل (۱۱-۳) نمودار تغییرات نقطه نرمی با تغییر دمای اختلاط در پودر لاستیک با مش بندی ۴۰

۷۱.....

شکل (۱۲-۳) نمودار تغییرات درجه نفوذ با تغییر دمای اختلاط در پودر لاستیک با مش بندی

۴۰.....

شکل (۱۳-۳) نمودار تغییرات نقطه نرمی با تغییر درصد SBR.....

شکل (۱۴-۳) نمودار تغییرات درجه نفوذ با تغییر درصد SBR در قیر.....

۷۴.....

فهرست اختصارات

انجمن ایالتی ادارات بزرگراه و حمل و نقل آمریکا	American Association of State Highway and Transportation Officials	AASHTO
سیمان آسفالتی	Asphalt Cement	AC
انجمن آمریکایی تست‌ها و مواد	American Society for Testing and Materials	ASTM
خرده لاستیک	Crumb Rubber	CR
اتیلن متیل آکریلات	Ethylene-Methyl	EMA
اتیلن وینیل استات	Ethylene-Vinyl Acetate	EVA
گلیسیدیل متا آکریلات	Glycidyl Meth Acrylate	GMA
پلی اتیلن با دانسیته بالا	High Density Poly Ethylene	HDPE
_____	Heavy Vaccum Slope	H.V.S
پلی اتیلن با دانسیته پایین	Low Density Poly Ethylene	LDPE
پلی اتیلن خطی با دانسیته پایین	Linear Low Density Poly Ethylene	LLDPE
N-متیل پروپیلیدن	N-Methyle Propylidene	NMP
محفظه تسریع پیری	Pressure Agging Vessel	PAV
پلی اتیلن	Poly Ethylene	PE
درجه کارایی	Performance Grade	PG
شاخص نفوذ	Penetration Index	PI

پلی پروپیلن	Poly Propylene	PP
آزمایش لعاب نازک پرخشی گرمخانه	Polling Thin Film Oven Test	RTFOT
لاستیک استایرن بوتادی ان	Styrene-Butadiene Rubber	SBR
استایرن بوتادی ان استایرن	Styrene-Butadiene-Styrene	SBS
استایرن اتیلن بوتیلن استایرن	styrene-ethylene-butylene-styrene	SEBS
انجمن مدیریت تایر ضایعاتی	Scrp Tire Management Council	STMC
آزمایش فیلم نازک اون	Thin Film Oven Test	TFOT
حجم خالی مصالح سنگدانه‌ای	Voids in Mineral Aggrigate	VMA

فصل اول

مقدمه و بررسی منابع

۱-۱- مقدمه

افزایش رو به رشد میزان آمد و شد با بار محوری سنگین در دهه‌های اخیر موجب گردیده که در بسیاری از کشورها روند خرابی روسازی‌های آسفالتی در مقابل عوامل مختلف، سرعت بیشتری گرفته و از این بابت خساراتی را متوجه صنعت راهسازی کشورها گرداند [۱]. ارتباط اساسی بین خواص و رفتار قیر و رفتار مخلوط‌های آسفالتی باعث گردیده که قیر به عنوان یکی از عوامل اصلی در عملکرد مطلوب مخلوط‌های آسفالتی همواره مورد توجه قرار گیرد [۱].

قیر یک جزء جدایی ناپذیر از زندگی ماست. بسیاری از جاده‌ها، پارکینگ‌های روباز و زمین‌های بازی از این مواد ساخته می‌شوند. استفاده از قیر به خاطر پایداری، استحکام، چسبندگی بالا و عایق بودن عمومی شده است. به خاطر پایداری آن قیر می‌تواند در مقابل اثرات فیزیکی و شیمیایی مقاومت کند. با این وجود ماده کاملی نیست به این خاطر که در مقابل اکسیداسیون و دماهای بالا و پایین ایمن نیست. یک جاده تازه ساخت در اوایل دارای خواص فیزیکی و شیمیایی عالی است، اما به مرور زمان این خواص را از دست می‌دهد. هر چند بیشتر اثرات فیزیکی و شیمیایی باعث خرابی آسفالت می‌شوند، اما افزایش بار ترافیک و فشار زیاد وسایل نقلیه عامل خرابی زودرس آسفالت است. در مورد روسازی‌های انعطاف پذیر، مدهای اصلی خرابی آسفالت شامل شیارشدگی، ترک‌های خستگی و ترک‌های ناشی از دمای پایین هستند [۲].

جزء مهم و تعیین کننده یک راه آسفالتی، قیر است و تنها با آگاهی از خصوصیات شیمیایی و فیزیکی قیر امکان شناخت رفتار صحیح و در صورت لزوم اصلاح آن به کمک افزودنی‌ها فراهم می‌شود. به دلیل خصوصیات خوب این ماده و همچنین ارزانی و فراوانی آن، بیشتر روسازی‌های اجرا شده و در دست طراحی کشور ما از نوع بتن آسفالتی است. بخش مهمی از پژوهش‌های صورت گرفته در جهان، پیرامون راه، معطوف به جزء قیر است، زیرا این جزء علی‌رغم درصد وزنی کم (۴ تا