

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

۱۹۵۴



دانشگاه شهرداران

دانشکده علوم پایه

جهت اخذ درجه کارشناسی ارشد  
فیزیک حالت جامد

عنوان:

ساخت و بررسی ساختار کامپوزیت زمینه آلومینیوم تقویت شده با  
نانولوله های کربنی

استاد راهنما:

دکتر علی اصغر حسینی

استاد مشاور:

مهندس مجید عباسی

نگارش:

هاجر رجائی لیتوکوهی

۱۳۸۷/۱۲/۱۳

بهمن ۱۳۸۶

۱۰۳۷۰۸

## تقدیر و تشکر

در انجام این تحقیق عزیزان و سرورانی اینجناب را مورد لطف خود قرار داده اند که در اینجا لازم می دانم از تمامی آنان تشکر و قدردانی نمایم.

از جناب آقای دکتر علی اصغر حسینی که راهنمایی این پایان نامه را متقبل شدند و همواره با نظرات سازنده و مفیدشان اینجناب را در امر تحقیق یاری نمودند سپاسگزارم.

همچنین از جناب آقای مهندس مجید عباسی که سمت مشاوره تحقیق را به عهده داشتند و دوست بزرگوارم سرکار خانم فاطمه قهارپور که در مراحل مختلف تحقیق مرا یاری نموده اند بسیار سپاسگزارم.

از بخش‌های مختلف دانشکده علوم پایه دانشگاه مازندران و دانشکده مواد و متالورژی دانشگاه علم و صنعت که در انجام این تحقیق مرا یاری نموده اند و همچنین از ستاد ویژه توسعه فناوری نانو به خاطر حمایت‌های مالی آن نهاد، کمال تشکر و قدردانی را دارم.

از مسئولین دستگاه SEM سازمان هوا فضا و دانشگاه تربیت مدرس و همچنین بخش‌های مختلف پژوهشگاه مواد و انرژی کرج از جمله آزمایشگاه‌های آماده سازی و متالوگرافی، شناخت مواد SEM و TEM به خاطر همراهی آنها در تهیه آنالیز نمونه‌ها بسیار سپاسگزارم.

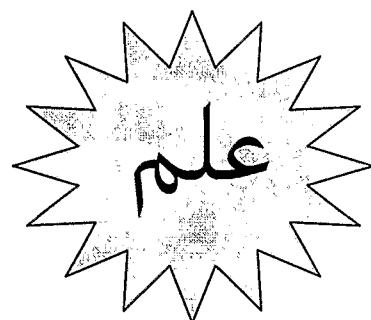
هاجر رجائی لیتکوهی

بهمن ۱۳۸۶

تقدیم به



و تمام پدران و مادرانی که



را زیور فرزندان خود قرار داده اند.

## چکیده :

نانولوله های کربنی به علت استحکام کششی زیاد ( $\sim 150\text{GPa}$ )، مدول الاستیسیته بالا ( $\sim 1\text{TPa}$ ) و پایداری حرارتی بسیار خوب از جمله موادی هستند که به عنوان فاز تقویت کننده در ساخت و تولید نانوکامپوزیت ها به کار گرفته می شوند. آلمینیوم نیز از جمله فنازاتی می باشد که به علت وزن کم، استحکام بالا و سرعت سایش پایین در صنایع هوا فضا و خودروسازی کاربردهای فراوانی یافته است، به طوریکه در سال های اخیر تحقیقات زیادی بر روی بهبود خواص آن صورت گرفته است. اما در زمینه ساخت کامپوزیت آلمینیوم تقویت شده با نانولوله های کربنی به دلیل پیچیدگیهای مربوط به واکنش در فصل مشترک آلمینیوم و نانولوله و همچنین فقدان یک روش ساخت مناسب تحقیقات کمتری انجام شده است. در پژوهه حاضر بنا است تا ضمن تولید نانولوله های کربنی، از انها برای تقویت آلمینیوم استفاده شود.

به این منظور، روش تخلیه قوس الکتریکی در محلول کلرید سدیم (NaCl) با جریان مستقیم DC برای تولید نانولوله های کربنی استفاده شده است. برای دستیابی به شرایط بهینه تولید نانولوله های کربنی، مولاریته های مختلف  $0/25$ ،  $0/28$  و  $0/30$  مولار محلول NaCl و استفاده از کاتالیزورهای ترکیبی Fe، Ni و Co با اعمال ولتاژی در محدوده  $14$  تا  $20$  ولت مورد بررسی قرار گرفته اند. بررسی نتایج حاکی از آن بود که محلول  $0/30$  مولار NaCl همراه با حضور کاتالیزور ترکیبی Ni-Co شرایط بهتری را برای رشد نانولوله های کربنی فراهم می کند. با دستیابی به شرایط بهینه تولید نانولوله های کربنی، نانولوله های مورد نیاز جهت استفاده در نانوکامپوزیت تهیه گردید.

با توجه به ویژگی های منحصر به فرد روش متالورژی پودر در صنعت، تولید نانوکامپوزیت های زمینه آلمینیومی با استفاده از این فرایند بسیار مورد توجه می باشد. در ادامه نانوکامپوزیت آلمینیوم تقویت شده با نانولوله های کربنی به روش متالورژی پودر تولید شده است. با بررسی عوامل موثر بر فرایند تولید نظری درصد نانولوله های کربنی، زمان و دمای عملیات تفت جوشی بر خواص فیزیکی نانوکامپوزیت، مانند تغییرات ابعادی، چگالی و درصد تخلخل مشخص شد که افزایش دما و زمان عملیات تفت جوشی سبب افزایش چگالی و همچنین افزایش درصد وزنی نانولوله ها نیز باعث افزایش چگالی و کاهش درصد تخلخل کامپوزیت می گردد.

## فهرست مطالب

صفحه

عنوان

### فصل اول : مقدمه ای بر فناوری نانو

۱-۱ مقدمه	۲
۲-۱ تعریف فناوری نانو و آشنایی با آن	۳
۳-۱ تاریخچه فناوری نانو	۵
۴-۱ ویژگی مهم فناوری نانو	۸
۵-۱ دستاوردهای بالقوه و مخاطرات فناوری نانو	۹
۶-۱ نانو فناوری در جهان	۱۲
۷-۱ نانوفناوری در ایران	۱۳
۸-۱ عناصر پایه در فناوری نانو	۱۴
۹-۱ روشهای ساخت عناصر پایه	۱۴
۱۰-۱ رویکرد بالا به پایین	۱۴
۱۱-۱ رویکرد پایین به بالا	۱۵
۱۲-۱ نانو ساختارها	۱۸
۱۳-۱ مواد نانو یک بعدی	۱۸
۱۴-۱ مواد نانوی دو بعدی	۱۹
۱۵-۱ مواد نانوی سه بعدی	۲۰
۱۶-۱ کاربرد فناوری نانو در علوم مختلف	۲۲
۱۷-۱ علوم کشاورزی و دامی	۲۲
۱۸-۱ داروسازی	۲۴
۱۹-۱ پزشکی	۲۴
۲۰-۱ الکترونیک	۲۶
۲۱-۱ امنیت ملی	۲۷

### فصل دوم : نانولوله های کربنی

۱-۲ مقدمه	۲۹
۲-۲ کربن	۲۹
۳-۲-۲ گرافیت	۳۰
۴-۲-۲ الماس	۳۱
۵-۲-۲ فولرین	۳۲
۶-۲-۲ نانولوله های کربنی	۳۴
۷-۲-۲ ساختار نانولوله های کربنی	۳۹
۸-۲-۲ خواص نانولوله های کربنی	۴۲
۹-۲-۲ کاربرد نانولوله های کربنی	۴۶
۱۰-۲-۲ مکانیزم رشد	۵۰
۱۱-۲-۲ روشهای ساخت	۵۲

### فصل سوم : نانو کامپوزیت ها

۱-۳ مقدمه .....	۵۹
۲-۳ کامپوزیت یا مواد چند سازه .....	۵۹
۳-۳ خصوصیات مواد کامپوزیتی .....	۶۰
۴-۳ مواد زمینه کامپوزیت .....	۶۲
۱-۴-۳ زمینه پلیمری .....	۶۲
۲-۴-۳ زمینه سرامیکی .....	۶۳
۳-۴-۳ زمینه فلزی .....	۶۴
۵-۳ تقویت کننده ها .....	۶۴
۶-۳ کامپوزیت های زمینه فلزی .....	۶۶
۱-۶-۳ انواع کامپوزیت های زمینه فلزی .....	۶۷
۲-۶-۳ ویژگیهای کامپوزیت های زمینه فلزی .....	۶۸
۷-۳ نانو کامپوزیت ها .....	۶۹
۱-۷-۳ انواع نانو کامپوزیت ها .....	۷۱
۲-۷-۳ روشهای ساخت نانو کامپوزیت .....	۷۸
۳-۷-۳ ساخت نانو کامپوزیت پلیمری .....	۷۹
۴-۷-۳ ساخت نانو کامپوزیت سرامیکی .....	۸۰
۵-۷-۳ ساخت نانو کامپوزیت فلزی .....	۸۱

### فصل چهارم : روش تحقیق

۱-۴ مقدمه .....	۱۱۲
۲-۴ تخلیه قوس الکتریکی در محیط مایع .....	۱۱۳
۱-۲-۴ مروری بر کارهای انجام شده در زمینه تولید نانولوله های کربنی .....	۱۱۳
۲-۲-۴ فرایند ساخت .....	۱۱۵
۳-۴ فرایند ساخت نانو کامپوزیت به روش متالورژی پودر .....	۱۲۴
۱-۳-۴ مروری بر منابع در زمینه ساخت کامپوزیت زمینه فلزی .....	۱۲۵
۲-۳-۴ فرایند ساخت .....	۱۲۸

### فصل پنجم: نتایج و پیشنهادات

۱-۵ بررسی نمونه های تولید شده به منظور ساخت نانولوله های کربنی .....	۱۳۵
۱-۱-۵ مقایسه محصولات تولیدی .....	۱۳۵
۲-۱-۵ بررسی اثر کاتالیزور .....	۱۳۷
۳-۱-۵ بررسی اثر نمک .....	۱۳۸
۴-۱-۵ بررسی تاثیر نوع کاتالیزور .....	۱۴۲
۵-۱-۵ بررسی اثر ولتاژ .....	۱۴۴
۶-۱-۵ بررسی تصاویر TEM از نانولوله های کربنی .....	۱۵۰
۲-۵ بررسی ریز ساختار و خواص فیزیکی کامپوزیت CNT/AI .....	۱۵۳

۱۵۴	۱-۲-۵ تعیین شرایط بهینه تفت جوشی
۱۵۵	۲-۲-۵ بررسی تغییرات ابعادی
۱۵۷	۳-۲-۵ بررسی چگالی و درصد تخلخل
۱۶۱	۴-۲-۵ بررسی سختی
۱۶۲	۵-۲-۵ نسبت استحکام به وزن
۱۶۳	۶-۲-۵ تحلیل ریزساختار کامپوزیت
۱۶۴	۷-۲-۵ نتایج طیف XRD
۱۶۵	۳-۵ چکیده نتایج
۱۶۶	۴-۵ پیشنهادات
۱۶۷	منابع

# فصل اول

# مقدمه ای بر فناوری نانو

## ۱-۱ مقدمه

امروزه فناوری نانو<sup>۱</sup> به عنوان یک چالش اصلی علمی و صنعتی پیش روی جهانیان است. در سالهای اخیر مشخصات اندازه محصولات برای مواد پیشرفته به شکل چشمگیری ریز شده است که در بعضی اوقات به محدوده سایز نانو می رسد لذا استفاده از فناوری نانو در رسیدن به این هدف بسیار مفید و کارا خواهد بود. فناوری نانو قادر به ایجاد ساختارهای از مواد است که در طبیعت موجود نبوده و شیمی مرسم نیز قادر به ایجاد آن نمی باشد. برخی از مزایای این فناوری را می توان تولید مواد سبکتر، قویتر، قابلیت برنامه ریزی بیشتر و کاهش هزینه های فعالیت بر شمرد.

فناوری نانو اشاره به تحقیقات و توسعه صنعتی در سطوح اتمی، مولکولی و میکرو مولکولی دارد. این تحقیقات با هدف ایجاد و بهره برداری از ساختارها و سیستمهای صورت می گیرند که به واسطه اندازه کوچک خود دارای خواص و کاربردهای منحصر به فرد می باشند. فناوری نانو یا کاربرد فناوری در مقیاس یک میلیارد متر، جهان حیرت انگیزی را پیش روی دانشمندان قرار داده است که در تاریخ بشریت نظری برای آن نمی توان یافت. پیشرفتهای پر شتابی که در این عرصه به وقوع می پیوندد، پیام مهمی را با خود به همراه آورده است : بشر در آستانه دستیابی به توانایی های بی بدیلی برای تغییر محیط پیرامون خویش قرار گرفته است و جهان و جامعه ای که در آینده ای نه چندان دور به مدد این فناوری جدید پدیدار خواهد شد، تفاوت هایی بنیادین با جهان مألف آدمی درگذشته خواهد داشت.

---

<sup>۱</sup> - Nanotechnology

## ۱-۲ تعریف فناوری نانو و آشنایی با آن

یک نانو متر یک هزارم میکرومتر است و اگر بخواهیم احساس فیزیکی نسبت به آن داشته باشیم می‌توان گفت که یک نانو متر  $\frac{1}{80000}$  قطر موی انسان می‌باشد. اما این تعریف مقیاس نانو، نمی‌تواند مقایسه درستی باشد چرا که ضیحامت موی انسان با توجه به خصوصیات فردی هر شخص از چند ده میکرو متر تا چند صد میکرو متر می‌باشد. بنابراین نیاز به یک استاندارد برای بیان مفهوم مقیاس نانو وجود دارد. با ایجاد ارتباط میان اندازه اتم‌ها و مقیاس نانو می‌توان یک نانو متر را راحت‌تر تصور کرد. یک نانو متر برابر قطر  $10^{-10}$  اتم هیدروژن و یا  $5 \text{ Å}$  سیلسیم می‌باشد. درک اندازه دقیق اتم برای فهم این مقیاس زیاد اهمیت ندارد. چیزی که با این تشابه مشخص می‌شود، این است که فناوری نانو عبارت است از: دستکاری کوچکترین اجزاء ماده. یا اتم‌ها<sup>[۱]</sup>.

از آن زمان که «ریچارد فاینمن»<sup>۱</sup> توجه اندیشمندان را به این مقوله از علم جلب کرد تا کنون پیشرفت‌های زیادی جهت دقیق کردن تعریف این دانش بوجود آمده است. از طرفی با توجه به اینکه فناوری نانو مقوله‌ای نوپا و گستردۀ است هنوز یک تعریف همه‌جانبه از آن ارائه نشده است. با این وجود همگان در این توصیف ساده که فناوری نانو دانشی است که به ما اجازه توانمندی تولید مواد، ابزارها و سیستمهای جدید با در دست گرفتن کترول در سطح مولکولی و اتمی و استفاده از خواصی که در آن سطوح ظاهر می‌شود را می‌دهد، توافق دارند<sup>[۲]</sup>. در این فناوری همان طور که از نامش پیداست، امکان ساخت مواد با استفاده از چینش مولکول به مولکول و توانایی آرایش مواد با دقت اتمی در حد نانو متر فراهم می‌گردد.

<sup>۱</sup>- Richard Feynman

واقعیت آن است که در این مقیاس بسیاری از قوانین فیزیک کلاسیک از درجه اعتبار ساقط می شود و ماهیت فیزیک کوانتومی محقق می گردد.

علی رغم آن که در سالهای اخیر به فناوری نانو توجه زیادی شده اما این فناوری یک علم نوظهور نیست بلکه مبحثی کاملاً متداول در بین محققان، رسانه های خبری، جامعه سرمایه گذاری و غیره می باشد و تنها در سالهای اخیر توجه بیشتری به این واژه شده است. هر چند برخی اظهار نظرها در مورد فناوری نانو با مبالغه همراه است، اما مبالغه نیست اگر بگوییم فناوری نانو موجب تغییر ماهیت در بیشتر منابع می شود. بدین ترتیب فناوری نانو یک رشته نیست، بلکه رویکردی جدید در تمام رشته ها است [۱].

برای فناوری نانو کاربردهایی را در حوزه های مختلف از جمله غذا، دارو، تشخیص پزشکی، فناوری زیستی، رایانه، ارتباطات، حمل و نقل، انرژی، محیط زیست، هوا فضا، امنیت ملی و بسیاری صنایع چون نساجی، فولاد، برق و... بر شمرده اند به گونه ای که به زحمت می توان عرصه ای را که از آن تاثیر نپذیرد معرفی نمود. کاربردهای وسیع این عرصه به همراه اثرات اجتماعی، سیاسی و حقوقی آن، این فناوری را به عنوان یک زمینه فرا رشته ای و فرا بخشی مطرح نموده است. هر چند آزمایش ها و تحقیقات پیرامون فناوری نانو از ابتدای دهه ۸۰ قرن بیستم به طور جدی پیگیری شد، اما اثرات تحول آفرین و باور نکردنی نانو فناوری در روند تحقیق و توسعه باعث گردید که نظر همگی کشورهای بزرگ به این موضوع جلب گردد و نانو فناوری را به عنوان یکی از مهمترین اولویت های تحقیقاتی خویش طی دهه اول قرن بیست و یکم محسوب کنند، بطوریکه به نظر می آید هر صنعتی که در امر سرمایه گذاری در نانو فناوری کوتاهی کند خود را در معرض خطر قرار خواهد داد [۱].

از آنجایی که نانو فناوری بخشن وسیعی از مباحث شیمی، فیزیک، بیولوژی، پزشکی، مهندسی و الکترونیک را در بر می‌گیرد، طبقه‌بندی آن بسیار پیچیده است.

نانوفناوری در عمل به سه شاخه اساسی نانو فناوری مرتبط، خشک و محاسباتی تقسیم می‌شود.

در نانو فناوری مرتبط علوم پزشکی، ساختارهای زیستی و فناوری زیستی مورد بحث و ساختار ژنتیکی مواد، غشاها و دیگر ترکیبات سلولی در مقیاس نانو مورد مطالعه قرار می‌گیرد.

نانو فناوری خشک که از مشتقات علوم پایه چون شیمی و فیزیک می‌باشد، نانو ساختارهایی از جنس کربن، سیلیکون و دیگر مواد معدنی و فلزی را مورد بررسی قرار می‌دهد.

نظر به اینکه نانو فناوری محاسباتی به مدل سازی، شبیه سازی و مطالعه خواص مواد جدید به وسیله رایانه می‌پردازد؛ هر دو زمینه قبلی را تحت پوشش قرار داده و نیاز به استفاده از تجهیزات گران قیمت آزمایشگاهی ندارد، امروزه در جهان از استقبال بیشتری برخوردار است[۲].

### ۱-۳ تاریخچه فناوری نانو

در طول تاریخ بشر از زمان یونان باستان، مردم و به خصوص دانشمندان آن دوره بر این باور بودند که مواد را می‌توان آنقدر به اجزای کوچک تقسیم کرد تا به ذراتی رسید که خرد ناشدنی هستند و این ذرات بنیان مواد را تشکیل می‌دهند. شاید بتوان «دموکریتوس»<sup>۱</sup> فیلسوف یونانی را پدر فناوری و علوم نانو دانست چرا که در حدود ۴۰۰ سال قبل از میلاد مسیح او اولین کسی بود که واژه «اتم» را که به معنی تقسیم نشدنی در زیان یونانی است برای توصیف ذرات سازنده مواد به کار برد[۳].

<sup>۱</sup>- Democritus

با تحقیقات و آزمایش‌های بسیار، دانشمندان تا کنون  $10^8$  نوع اتم و تعداد زیادی ایزوتوپ کشف کرده‌اند، آنها همچنین پی‌برده‌اند که پروتون هسته اتم‌ها از ذرات کوچکتری مانند کوارک‌ها<sup>۱</sup> و لیپتون‌ها<sup>۲</sup> تشکیل شده‌اند. با این حال این کشف‌ها در تاریخ پیدایش این فناوری پیچیده زیاد مهمنیست.<sup>[۳]</sup>

نقطه شروع و توسعه اولیه فناوری نانو به طور دقیق مشخص نیست. شاید بتوان گفت که اولین نانو فناوریست‌ها<sup>۳</sup> شیشه گران قرون وسطایی بوده‌اند که از قالب‌های قدیمی برای شکل دادن شیشه‌هایشان استفاده می‌کردند. البته این شیشه گران نمی‌دانستند که چرا با اضافه کردن فلزات به شیشه رنگ آن تغییر می‌کند. در آن زمان برای ساخت شیشه‌های کلیسا‌های قرون وسطایی از ذرات نانو متري فلزات استفاده می‌شده است و با این کار شیشه‌های رنگی بسیار جذابی به دست می‌آمده است. این قبیل شیشه‌ها هم اکنون در بین شیشه‌های بسیار قدیمی یافت می‌شوند. رنگ به وجود آمده در این شیشه‌ها بر پایه این حقیقت استوار است که مواد با ابعاد نانو دارای همان خواص مواد با ابعاد میکرو نمی‌باشند.<sup>[۴]</sup>

در واقع یافتن مثال‌هایی برای استفاده از نانو ذرات فلزی چندان سخت نیست. رنگدانه‌های تزئینی جام مشهور «لیکرگوس»<sup>۵</sup> در روم باستان (قرن چهارم بعد از میلاد)، نمونه‌ایی از آنها است. این جام هنوز در موزه بریتانیا قرار دارد و بسته به جهت نور تاییده به آن رنگ‌های متفاوتی دارد، نور انعکاس یافته از آن سبز است ولی اگر نوری از درون آن بتابد، به رنگ قرمز دیده می‌شود. آنالیز این شیشه حکایت از وجود مقادیر بسیار اندکی از بلور‌های فلزی ریز  $70$  نانو متري دارد، که

<sup>1</sup>- Quarks

<sup>2</sup>- Liptons

<sup>3</sup>- Nano technologists

<sup>4</sup>- Lycurgus cup

حاوی نقره و طلا با نسبت مولی تقریباً ۱۴ به یک است. حضور این نانو بلورها باعث رنگ ویژه جام لیکرگوس گشته است<sup>[۳]</sup>.

در سال ۱۹۵۹ «ریچارد فایمن»، نظریه پرداز مکانیک کوانتم مقاله ای را درباره قابلیت‌های فناوری نانو در آینده منتشر ساخت. با وجود موقعیت‌هایی که توسط بسیاری تا آن زمان کسب شده بود، ریچارد فایمن را به عنوان پایه گذار این علم می‌شناسند. فایمن که بعدها جایزه نوبل فیزیک را در سال ۱۹۶۵ دریافت کرد طی سخنرانی تاریخی خود در انجمن فیزیک آمریکا تحت عنوان «فضای زیادی در سطوح پایین وجود دارد»<sup>۱</sup> با اشاره به چگونگی چینش مولکول‌ها، اتم‌ها و فضای اطراف آنها چشم اندازهای علمی جدیدی را به تصویر کشانده که در آن میلیاردها شی – که وی آنها را کارخانه‌های کوچک نامید – در حال ساختن نسخه‌هایی از خودشان با رفتاری کاملاً مشابه بودند. او فرض را بر این قرار داد که اگر دانشمندان فرا گرفته‌اند که چگونه ترانزیستورها و دیگر سازه‌ها را با مقیاس‌های کوچک بسازند، پس ما خواهیم توانست آنها را کوچک و کوچکتر کنیم<sup>[۴]</sup>.

در بحبوحه سالهای صنعتی کلمه «بزرگ» از اهمیت ویژه‌ای برخوردار بود. مثل علوم بزرگ، پروژه‌های مهندسی بزرگ و غیره حتی رایانه‌ها در دهه ۱۹۵۰ تمام طبقات ساختمان را اشغال می‌کردند. ولی از وقتی فایمن نظرات و منطق خود را بازگو کرد، جهان روندی به سوی کوچک شدن در پیش گرفت<sup>[۴]</sup>.

«ماروین مینسکی»<sup>۲</sup>، پدر هوش‌های مصنوعی دهه ۷۰ – ۱۹۶۰ ذهن بسیار خلاقی داشت که می‌توانست به اندیشه‌های فایمن قوت ببخشد. مینسکی جهان را در تفکراتی که مربوط به آینده

<sup>۱</sup>- There is a plenty of room at the bottom  
<sup>۲</sup>- Marvin Minsky

می شد، رهبری می کرد<sup>[۴]</sup>.

در اواسط دهه ۷۰، «کی اریک درکسلر»<sup>۱</sup> که نسبت به وسایل کوچک فاینمن علاقه مند شده بود و قصد داشت تا در مورد توانایی های آنها به کاوش پردازد، مینسکی را به عنوان استاد راهنمای انتخاب کرد. او اولین مقاله علمی خود را در مورد نانو فناوری مولکولی<sup>۲</sup> (MNT) در سال ۱۹۸۱ ارائه داد. در سال ۱۹۸۶ واژه فناوری نانو توسط وی در کتابی تحت عنوان «موتور آفرینش: آغاز دوران فناوری نانو»<sup>۳</sup> باز آفرینی و تعریف مجدد شد. او این واژه را به شکل عمیقتری در رساله دوران دکترای خود مورد بررسی قرار داده و بعدها آن را در کتابی با نام «نانو سیستمهای ماشین های مولکولی، چگونگی ساخت و محاسبات آنها»<sup>۴</sup> توسعه داد و به این ترتیب جهان را به اهمیت نانو آگاه ساخت<sup>[۳]</sup>.

#### ۱-۴ ویژگی مهم فناوری نانو

دو ویژگی مهم که نانو مواد را از دیگر گروهها متمایز می سازد عبارتند از افزایش سطح نسبت به حجم مواد و تاثیرات کوانتومی. این عوامل می توانند باعث ایجاد تغییرات و یا به وجود آمدن خواص ویژه ای مانند تاثیر در واکنشها، مقاومت مکانیکی و مشخصه های ویژه الکتریکی در نانو مواد شوند.

همانگونه که اندازه این مواد کاهش می یابد، تعداد بیشتری از اتم ها در سطح قرار خواهند گرفت. برای مثال اتم های موادی به اندازه ۳۰ نانو متر به میزان ۵ درصد، ۱۰ نانو متر به میزان ۲۰ درصد و ۳ نانو متر به میزان ۵۰ درصد در سطح قرار دارند. در نتیجه مواد نانو با ذرات کوچکتر در مقایسه با

<sup>1</sup>- K.Eric Drexler

<sup>2</sup>- Molecular Nano Technology

<sup>3</sup>- Engine Of Creation : The Coming Era Of Nanotechnology

<sup>4</sup>- Nanosystems :Molecular Machinery, Manufacturing and Computation

مواد نانو با ذرات بزرگتر دارای سطح بیشتری در واحد جرم هستند. با توجه به ازدیاد سطح در این مواد، تماس ماده با سایر عناصر بیشتر شده و موجب افزایش واکنش با آنها می‌شود این عمل منجر به تغییرات عمده در شرایط مکانیکی و الکترونیکی این مواد خواهد شد.<sup>[۳]</sup>. برای مثال سطوح بین ذرات کریستال‌ها در بیشتر فلزات باعث تحمل فشارهای مکانیکی بر آن می‌شود. اگر این فلزات در مقیاس نانو ساخته شوند، با توجه به ازدیاد سطح بین کریستال‌ها مقاومت مکانیکی آن به شدت افزایش می‌یابد. برای مثال فلز نیکل در مقیاس نانو، مقاومتی بیشتر از فولاد سخت شده دارد. به موازات تأثیرات ازدیاد سطح، اثرات کوانتومی با کاهش اندازه مواد (به مقیاس نانو) موجب تغییر در خواص ذاتی مواد از جمله خواص نوری، الکتریکی و غیره می‌شود.<sup>[۳]</sup>.

## ۱-۵ دستاوردهای بالقوه و مخاطرات نانوفناوری<sup>[۴-۵]</sup>

دستاوردهای ناشی از پیاده سازی کامل نانوفناوری بسیار چشمگیر خواهد بود. با این وجود حتی اگر تمام اهداف از پیش تعیین شده با انجام پژوهش‌های نانوفناوری تحقق نیابند، نسل جدیدی از پژوهشگران در رشته‌ای کاملاً نوین تربیت؛ تجربیات فراوان کسب؛ مراکز تحقیقاتی، دانشگاهی و صنعتی متعدد تاسیس و حمایت خواهند شد. همچنین اگر پژوهش‌های نانوفناوری از حد فعالیت‌های کوچک سازی در مقیاس میکرونی فراتر نروند، دستاوردهای آن همچنان مقرر نبوده و صرفه خواهد بود. اینگونه موارد به نوعه خود باعث پیدایش فرهنگی نو و شکوفایی زمینه‌های جدید علمی، آموزشی، پژوهشی و صنعتی خواهد شد.

ویژگی بارز نانوفناوری استفاده آن از ذرات بسیار کوچکی است که حداقل یکی از ابعاد آنها کمتر از ۱۰۰ نانومتر باشد. گفته شده است که نانوفناوری می‌تواند مواد زائد و آلودگی‌ها را از محیط

حذف کند حتی می تواند به طور فراینده ای از مصرف و هدر رفتن منابع جلوگیری کند که این خود می تواند سبب شود قیمت تمام شده بسیاری از محصولات و فرایندها کاهش یابد. از سوی دیگر نانوفناوری این قابلیت را دارد که با فراهم آوردن امکان انتخاب گری بالا در واکنش های شیمیایی، بهره وری در مصرف انرژی و کاهش تولید مواد زائد را موجب شود. با این وجود مطالعات نشان می دهد که این فناوری نوظهور آنچنان که گفته می شود بی خطر نیست. اصولاً<sup>۱</sup> ما با سه دسته نانومواد سروکار داریم. دسته اول که مهم ترین و قدیمی ترین آنها کربن سیاه<sup>۱</sup> است در ساختن لاستیک و نیز در صنایع چاپ به کار می رود. کاربردهای جدید این نانوماده در صنایع دیگری، چون صنایع پوششی، نساجی، سرامیک، شیشه و... گزارش شده است. تنها افرادی که در این صنایع کار می کنند می توانند در معرض این دسته از نانومواد قرار بگیرند. دسته دوم شامل نانوذراتی است که در مواد دارویی و آرایشی بهداشتی به کار می روند که بالنسبه عموم افراد ممکن است از آنها استفاده کنند. دسته سوم نانوذراتی هستند که به صورت ناخواسته به عنوان محصول فرعی بعضی از فرآیندها- مانند سوختن سوخت های دیزلی، گداختن فلزات و حرارت دادن پلیمرها- تولید می شوند.

یکی از راه های ورود نانومواد به داخل بدن موجودات زنده استنشاق است. این امر یکی از موضوعاتی بوده است که بسیار مورد توجه پژوهشگران قرار گرفته است. مدارک معتبری وجود دارد که ثابت می کند ذرات پایدار با اندازه کمتر از ۱۰۰ نانومتر پس از استنشاق می توانند مسمومیت اساسی ایجاد کنند. ذرات استنشاق شده تمایل زیادی به رسوب کردن در مجاری تنفسی و ریه ها دارند که این تمایل در افراد مبتلا به آسم و سایر عارضه های تنفسی بیشتر است.

---

<sup>۱</sup>- Black carbon

در بعضی از موارد ممکن است اثر یک ماده ویژه اثر منفی نانوذرات را تشدید کند. به عنوان مثال حضور ذرات بزرگ نیکل در کنار نانوذرات این ماده صدمات ریوی و التهاب آن را افزایش می دهد. این مطالعه نشان می دهد که نه تنها سطح ویژه نانوذرات نیکل در اثرات مخرب آن نقش دارد بلکه یون های نیکل نیز اثر مهمی در ایجاد مسمومیت در سلول های موش دارند. یکی دیگر از راه های نفوذ نانوذرات به داخل بدن حیوانات و انسان، نفوذ از راه پوست است. این مسئله از انسان اهمیت بیشتری دارد زیرا در مواد حاجب نور خورشید یا همان کرم های ضدآفات، از نانوذرات اکسید تیتانیم و اکسید روی استفاده می شود. هم اینک مهمترین استفاده از نانوذرات در مواد آرایشی بهداشتی، استفاده از همین ذرات بسیار ریز اکسیدهای فلزی است. مطالعات نشان داده است که نانوذرات تشکیل دهنده این مواد هشت ساعت پس از مصرف می تواند از طریق غشای سلول وارد سلول شود. راه دیگر نفوذ پوستی نانوذرات به درون سلول های انسان از طریق نقل و انتقال و کار کردن با این مواد در آزمایشگاه ها و صنایع است. مطالعات در مورد نفوذ نانولوله های کربنی به بدن افرادی که در آزمایشگاه های مربوطه کار می کنند مؤید این مسئله است. راه دیگر در معرض نانوذرات قرار گرفتن ورود آنها به زنجیره غذایی است که منشاء آن آلودگی های زیست محیطی است.

با توجه به مطالب فوق می توان گفت که خطر کلی نانوذرات به پایداری آنها در مواد زیستی مرتبط است. نانوذراتی که به راحتی به موادی با قدرت مسمومیت کم تجزیه می شوند نسبت به نانوذرات مقاوم در مقابل تجزیه زیستی از زیان آوری کمتری برخوردارند. شکل و طبیعت سطح نانوذرات در زیان آور بودن آن نقش مهمی دارد. با توجه به این مطالعات باید در جهت رفع این مشکلات تدبیری اندیشیده شود.

## ۱-۶ نانو فناوری در جهان

نانو فناوری در حال حاضر یک پدیده جهانی شناخته شده است و بسیاری از محققان و صاحبنظران آن را مساوی آینده دانسته اند. در حال حاضر طیف وسیعی از شرکت های بزرگ نوپا - حدود ۹۰۰ شرکت - برای تولید محصولات خاص بر مبنای این فناوری تاسیس شده اند. از طرف دیگر بررسی آمارها و اطلاعات حاکی از سرمایه گذاری های زیاد برخی شرکت های بزرگ مانند موتورلا، هیتاچی، میتسوبیشی و آی.بی.ام جهت تحقیق و توسعه در این زمینه ها می باشد. همچنین مطالعه اوضاع جهانی در حیطه های علوم و فناوری نانو به روشنی نشان می دهد که این موارد بعضاً در کشورهای پیشرفته صنعتی در رده اولویت های درجه اول ملی و در سایر کشورهای اروپایی و آسیایی در رده اولویت های پسیار بالای ملی قرار گرفته است [۴].

کشورها که پیشگامان تحقیق و توسعه در این زمینه ها می باشند، از هم اکنون با سرمایه گذاری های بزرگ و مستمر خود در حوزه های آموزشی - پژوهشی علوم و فناوری مقیاس نانو تلاش دارند تا جایگاه مطمئنی را برای آینده اقتصاد خود در بازار عظیم یک هزار میلیارد دلاری تخمین زده شده جهانی جهت محصولات نانوفناوری طی سال ۲۰۱۵ تعیین نمایند.

بدون شک آمریکا در حال حاضر پیشتاز تحقیقات نانو در جهان است، این کشور در سال ۲۰۰۳ بیش از ۷۷۰ میلیون دلار به برنامه ملی خود در این زمینه اختصاص داده است [۴]. اروپا نیز به منظور اجتناب از مخاطرات آتی در حال برداشتن گام هایی بلند در سطح ملی و بین المللی برای تصاحب سهم جهانی خود در بخش نوظهور این صنعت می باشد.

چنانچه بر این اساس بودجه ۱۴۸۵ میلیون دلاری برای امکان ارتقا، نانوفناوری از وضعیت فعال کلیدی در برنامه های قبلی به اولویت اول موضوعی در ششمین برنامه پنج ساله تحقیق و توسعه