



جوده، مرتضى

W9UR-P. P414F

دانشگاه تربیت مدرس
دانشکده فنی و مهندسی
بخش مهندسی مکانیک

پایان نامه کارشناسی ارشد

عنوان پایان نامه

طراحی و ساخت ریزپاش با استفاده از ماده دگررسان مغناطیسی ترفنل-دی

دانشجو:

محمد رضا شیخ‌الاسلامی بورقانی

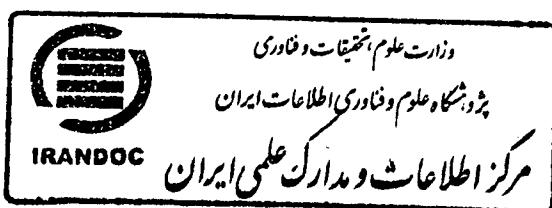
استاد راهنمای:

دکتر یوسف حجت

استاد مشاور:

دکتر مجتبی قدسی

شهریور ۸۹



۱۳۹۰/۲/۱۸

۱۵۶۷۱۲



بسم الله الرحمن الرحيم

تاییدیه اعضای هیات داوران حاضر در جلسه دفاع از پایان نامه

آقای محمد رضا شیخ الاسلامی پایان نامه ۶ واحدی خود را با عنوان طراحی و ساخت

ریزپاش با استفاده از ماده دگرسان مغناطیسی ترفل - دی در تاریخ

۱۳۸۹/۷/۳۰ ارائه کردند.

اعضای هیات داوران نسخه نهایی این پایان نامه را از نظر فرم و محتوا تایید کرده و پذیرش آنرا برای تکمیل درجه کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک - ساخت و تولید پیشنهاد می کنند.

اعضا	رسانه علمی	نام و تام خانوادگی	عضویه هیات داوران
دانشیار	دکتر یوسف حجت		استاد راهنمای
استادیار	دکتر مجتبی قدسی		استاد مشاور
استادیار	دکتر مصطفی محمدیان		استاد ناظر
استاد	دکتر محسن بهرامی		استاد ناظر
استادیار	دکتر محمد گلزار		مدیر گروه (یا نماینده گروه تخصصی)

این نسخه به عنوان نسخه نهایی پایان نامه / رساله مورد تایید است.

امضا از استاد راهنمای:



آیین نامه چاپ پایان نامه (رساله) های دانشجویان دانشگاه تربیت مدرس

نظر به اینکه چاپ و انتشار پایان نامه (رساله) های تحصیلی دانشجویان دانشگاه تربیت مدرس، مبنی بخشی از فعالیتهای علمی - پژوهشی دانشگاه است بنابراین به منظور آگاهی و رعایت حقوق دانشگاه، دانش آموختگان این دانشگاه نسبت به رعایت موارد ذیل متعهد می شوند:

ماده ۱: در صورت اقدام به چاپ پایان نامه (رساله) های خود، مراتب را قبل از طور کتبی به «دفتر نشر آثار علمی» دانشگاه اطلاع دهد.

ماده ۲: در صفحه سوم کتاب (پس از برگ شناسنامه) عبارت ذیل را چاپ کند:
«کتاب حاضر، حاصل پایان نامه کارشناسی ارشد محمد رضا شیخ الاسلامی بورقانی در رشته مهندسی مکانیک - ساخت و تولید است که در سال ۱۳۸۹ در دانشکده فنی - مهندسی دانشگاه تربیت مدرس به راهنمایی

جناب آقای دکتر یوسف حجت از آن دفاع شده است.»

ماده ۳: به منظور جبران بخشی از هزینه های انتشارات دانشگاه، تعداد یک درصد شمارگان کتاب (در هر نوبت چاپ) را به «دفتر نشر آثار علمی» دانشگاه اهدا کند. دانشگاه می تواند مازاد نیاز خود را به نفع مرکز نشر درمعرض فروش قرار دهد.

ماده ۴: در صورت عدم رعایت ماده ۳، ۵۰٪ بهای شمارگان چاپ شده را به عنوان خسارت به دانشگاه تربیت مدرس، تأدیه کند.

ماده ۵: دانشجو تعهد و قبول می کند در صورت خودداری از پرداخت بهای خسارت، دانشگاه می تواند خسارت مذکور را از طریق مراجع قضایی مطالبه و وصول کند؛ به علاوه به دانشگاه حق می دهد به منظور استیفادی حقوق خود، از طریق دادگاه، معادل وجه مذکور در ماده ۴ را از محل توقیف کتابهای عرضه شده نگارنده برای فروش، تأمین نماید.

ماده ۶: اینجانب محمد رضا شیخ الاسلامی بورقانی رشته مهندسی مکانیک - ساخت و تولید مقطع کارشناسی ارشد تعهد فوق وضمانت اجرایی آن را قبول کرده، به آن ملتزم می شوم.

نام و نام خانوادگی:

تاریخ و امضای:

۱۳۸۹، ۱، ۸۹

آیین نامه حق مالکیت مادی و معنوی در مورد نتایج پژوهش‌های علمی دانشگاه تربیت مدرس

مقدمه : با عنایت به سیاست‌های پژوهشی و فناوری دانشگاه در راستای تحقق عدالت و کرامت انسانها که لازمه شکوفایی علمی و فنی است و رعایت حقوق مادی و معنوی دانشگاه و پژوهشگران، لازم است اعضای هیأت علمی، دانشجویان، دانش‌آموختگان و دیگر همکاران طرح، در مورد نتایج پژوهش‌های علمی که تحت عنوانین پایان‌نامه، رساله و طرحهای تحقیقاتی با هماهنگی دانشگاه انجام شده است، موارد زیر را رعایت نمایند:

ماده ۱- حق نشر و تکثیر پایان‌نامه / رساله و درآمدهای حاصل از آنها متعلق به دانشگاه می‌باشد ولی حقوق معنوی پدید آورندگان محفوظ خواهد بود.

ماده ۲- انتشار مقاله یا مقالات مستخرج از پایان‌نامه / رساله به صورت چاپ در نشریات علمی و یا ارائه در مجتمع علمی باید به نام دانشگاه بوده و با تایید استاد راهنمای اصلی، یکی از اساتید راهنمای، مشاور و یا دانشجو مسئول مکاتبات مقاله باشد. ولی مسئولیت علمی مقاله مستخرج از پایان‌نامه و رساله به عهده اساتید راهنمای و دانشجو می‌باشد.

تبصره: در مقالاتی که پس از دانش‌آموختگی بصورت ترکیبی از اطلاعات جدید و نتایج حاصل از پایان‌نامه / رساله نیز منتشر می‌شود نیز باید نام دانشگاه درج شود.

ماده ۳- انتشار کتاب، نرم افزار و یا آثار ویژه (اثری هنری مانند فیلم، عکس، نقاشی و نمایشنامه) حاصل از نتایج پایان‌نامه / رساله و تمامی طرحهای تحقیقاتی کلیه واحدهای دانشگاه اعم از دانشکده‌ها، مراکز تحقیقاتی، پژوهشکده‌ها، پارک علم و فناوری و دیگر واحدها باید با مجوز کتبی صادره از معاونت پژوهشی دانشگاه و براساس آئین نامه های مصوب انجام شود.

ماده ۴- ثبت اختراع و تدوین دانش فنی و یا ارائه یافته‌ها در جشنواره‌های ملی، منطقه‌ای و بین‌المللی که حاصل نتایج مستخرج از پایان‌نامه / رساله و تمامی طرحهای تحقیقاتی دانشگاه باید با هماهنگی استاد راهنمای یا مجری طرح از طریق معاونت پژوهشی دانشگاه انجام گیرد.

ماده ۵- این آیین‌نامه در ۵ ماده و یک تبصره در تاریخ ۱۴۰۷/۴/۲۳ در شورای پژوهشی و در تاریخ ۱۴۰۷/۴/۲۳ در هیأت رئیسه دانشگاه به تایید رسید و در جلسه مورخ ۱۵/۷/۱۴۰۷ شورای دانشگاه به تصویب رسیده و از تاریخ تصویب در شورای دانشگاه لازم‌الاجرا است.

«اینجانب محمد رضا شیخ‌الاسلامی بورقانی دانشجوی رشته مهندسی مکانیک - ساخت و تولید، ورودی سال تحصیلی ۱۴۰۷ مقطع کارشناسی ارشد دانشکده فنی- مهندسی متعدد می‌شوم کلیه نکات مندرج در آئین نامه حق مالکیت مادی و معنوی در مورد نتایج پژوهش‌های علمی دانشگاه تربیت مدرس را در انتشار یافته‌های علمی مستخرج از پایان‌نامه تحریصی خود رعایت نمایم. در صورت تخلف از مفاد آئین نامه فوق الاشعار به دانشگاه و کالات و نمایندگی می‌دهم که از طرف اینجانب نسبت به لغو امتیاز اختراع بنام بنده و یا هر گونه امتیاز دیگر و تغییر آن به نام دانشگاه اقدام نماید. ضمناً نسبت به جبران فوری ضرر و زیان حاصله بر اساس برآورد دانشگاه اقدام خواهم نمود و بدینوسیله حق هر گونه اعتراض را از خود سلب نمودم»



امضا:

تاریخ:
۱۳۹۸/۱/۲۳

لقد یکم به:

روح بلند استاد بزرگوارم

مرحوم دکتر علی رضا صفی خانی

تقدیر و تشکر

در ابتدا برخود لازم می‌دانم از کمک‌ها و راهنمایی‌های اساتید بزرگوارم جناب آقای دکتر یوسف حجت و جناب آقای دکتر مجتبی قدسی که همواره راهگشا و انگیزه بخش بود، کمال تشکر را داشته باشم.

همچنین از همکاری و همفکری بی‌دریغ آقایان دکتر فرهنگ هنرور (دانشگاه خواجه نصیرالدین طوosi تهران)، دکتر عباس پاک (دانشگاه علم و صنعت ایران- واحد اراک)، جناب آقای محمدی، شرکت‌های محترم آزما هنر یکتا اصفهان و هاب ماشین اراک و نیز دوستان گرامی، آقایان مهندس محمد رضا کرفی، سیامک مزدک، محمد رحمانی‌فرد، حسام صادقیان، سهیل طالبیان و هادی پروز (دانشگاه تربیت مدرس)، رضا عبدالی، محمدرضا نظام‌آبادی که در انجام پایان‌نامه به من یاری رساندند، تشکر و قدردانی می‌کنم.

بی‌شك بدون همیاری و همکاری خانواده محترم انجام این پژوهش برای من مقدور نبود. در انتهای سپاس بی‌پایان خودم را نثار محبت و همدلی آن‌ها می‌کنم.

چکیده

ریزپاشی ذرات مایع کاربردهای مختلفی از قبیل استفاده در سوختپاش خودروها، خنک کاری، پوشش دهی، استفاده پزشکی و غیره دارد. یکی از روش‌های معمول ریزپاشی، استفاده از ارتعاشات است. برای این کار به طور معمول از پیزوالکتریک‌ها استفاده می‌شود.

در این پایان‌نامه روند طراحی و ساخت یک عملگر دینامیک با استفاده از آلیاز دگرسان مغناطیسی ترفلن-دی ارائه گردیده و از این عملگر در کاربرد ریزپاشی مایعات استفاده شده است. ویژگی مهم این آلیاز آن است که وقتی در معرض میدان مغناطیسی متغیر قرار می‌گیرد، با فرکانسی برابر میدان تغییر طول می‌دهد. در طراحی عملگر موجود سعی شده تا حد امکان بهینه‌سازی‌های ممکن صورت پذیرد. بدین منظور یک مجموعه آزمایشگاهی طراحی و ساخته شده و با استفاده از آن رفتار مگنتومکانیکی ترفلن-دی مطالعه گردیده است. تعیین تجربی شرایط کاری مناسب جهت استفاده از آلیاز ترفلن-دی، نتیجه مطالعه مذکور است. سپس برای قطعات دیگر عملگر، با هدف کم کردن افتهای مکانیکی، مواد مناسب انتخاب شده است. در ادامه طراحی مکانیکی، مغناطیسی و الکترونیکی عملگر انجام شده و سپس رفتار مکانیکی و مغناطیسی عملگر با استفاده از نرم افزار المان محدود 12 Ansys شبیه‌سازی گردیده است. در نهایت ساخت و مونتاژ عملگر انجام شد و تست‌های عملکردی آن با موفقیت انجام پذیرفت.

به علت تغییر دامنه ارتعاشات در یک گستره نسبتاً زیاد، دبی خروجی این ریزپاش قابلیت تغییر در محدوده‌ای وسیع را دارد. به سبب کرنش قابل حصول نسبتاً بالای این عملگر، توان تولید ذرات با ابعاد کوچک و دبی خروجی بالا از خصوصیات استفاده از آن در کاربرد ریزپاشی مایعات است. این ریزپاش بالقوه قابلیت استفاده در سیستم‌های سوختپاش خودرو را دارا می‌باشد.

واژگان کلیدی: دگرسانی مغناطیسی، ریزپاش، ترفلن-دی، پیش‌بار، میدان مغناطیسی بایاس

فهرست مطالب

صفحه.....	عنوان.....
۱.....	فصل ۱: مقدمه.....
۲.....	۱-۱- دگرسانی مغناطیسی.....
۲.....	۱-۱-۱- دگرسانی مغناطیسی و اثرات مختلف آن.....
۵.....	۱-۱-۲- سیر تاریخی دگرسانی مغناطیسی.....
۶.....	۱-۱-۳- ترفندی و خصوصیات آن.....
۹.....	۱-۱-۴- عملگرها با استفاده از ترفند-دی.....
۱۱.....	۱-۱-۵- عملگر ترفند-دی در مقایسه با سایر عملگرها.....
۱۳.....	۱-۱-۶- بهینه سازی عملگرهای ترفند-دی.....
۱۶.....	۱-۲- ریزپاشی ارتعاشاتی.....
۱۶.....	۱-۲-۱- مفهوم ریزپاشی ارتعاشاتی.....
۲۰.....	۱-۲-۲- سیر تاریخی ریزپاشی ارتعاشاتی.....
۲۰.....	۱-۲-۳- به دست آوردن ابعاد ذرات حاصل از ریزپاشی ارتعاشاتی.....
۲۱.....	۱-۳- اهداف تحقیق و ترتیب ارائه مطالب.....
۲۲.....	فصل ۲: انتخاب مواد به کار گرفته شده.....
۲۳.....	۲-۱- ماده هوشمند ترفند-دی.....
۲۳.....	۲-۱-۱- طراحی و ساخت مجموعه آزمایشگاهی.....
۲۷.....	۲-۱-۲- بررسی خواص مغناطیسی و مگنتومکانیکی ترفند-دی.....
۳۵.....	۲-۱-۳- انتخاب جنس قطعات دیگر دستگاه.....
۳۷.....	۲-۱-۴- به دست آوردن سرعت صوت و چگالی در قطعات اصلی.....
۴۰.....	فصل ۳: طراحی و شبیه‌سازی.....
۴۱.....	۳-۱- طراحی و شبیه‌سازی مکانیکی.....
۴۱.....	۳-۱-۱- فرضیات طراحی.....
۴۱.....	۳-۱-۲- انتخاب نوع قطعه تطبیقی:.....
۴۳.....	۳-۱-۳- طراحی طول قطعات.....
۴۷.....	۳-۲- شبیه‌سازی مکانیکی.....
۵۰.....	۳-۲-۱- طراحی و شبیه‌سازی مغناطیسی.....
۵۱.....	۳-۲-۲- انتخاب آهنربای دائم.....
۵۲.....	۳-۲-۳- طراحی کویل.....
۵۹.....	۳-۲-۴- شبیه‌سازی مغناطیسی.....

٧٠ طراحی الکترونیکی ۳-۳
٧٥ طرح نهایی ۴-۴
٧٧ فصل ۴: مونتاژ و تست نهایی
٧٨ ۱-۴ مراحل مونتاژ دستگاه
٨١ ۲-۴ نتایج آزمایشات
٨٩ فصل ۵: نتیجه‌گیری و پیشنهادها
٩٠ ۱-۵ نتیجه‌گیری
٩٢ ۲-۵ پیشنهادها
٩٥ مراجع

فهرست شکل‌ها

عنوان	صفحه
شکل ۱-۱: اثر تغییر مدول یانگ در ترفل-دی [۳]	۳
شکل ۲-۱: اثر ژول و ولاری [۱]	۵
شکل ۳-۱: ضریب دگرسانی مغناطیسی [۳]	۸
شکل ۴-۱: اثر پیش‌تنش بر فاکتور کوپلینگ و ضریب دگرسانی مغناطیسی [۳]	۹
شکل ۱-۵: نیروی محصور ترفل-دی در کرنش‌های مختلف [۸]	۱۱
شکل ۱-۶: مقایسه عملگرهای گوناگون [۱۰]	۱۲
شکل ۱-۷: عملگر ترفل-دی در حالت نیمه ایستا [۱]	۱۴
شکل ۱-۸: میدان مغناطیسی بایاس دائم [۲]	۱۴
شکل ۱-۹: اثر پیش‌تنش بر کرنش مکانیکی [۹]	۱۵
شکل ۱۰-۱: تشکیل موج‌های مویین روی سطح مایع [۱۴]	۱۷
شکل ۱۱-۱: فرم دهی قطرات ریزپاشی شده به صورت تئوری [۱۴]	۱۸
شکل ۱۲-۱: فرآیند ریزپاشی مایع در فرکانس ۱۲۰ هرتز [۱۴]	۱۹
شکل ۱-۲: مجموعه آزمایشگاهی ساخته شده	۲۴
شکل ۲-۲: جایگاه ترفل-دی در مجموعه آزمایشگاهی	۲۵
شکل ۳-۲: استفاده از سرج کویل	۲۶
شکل ۴-۲: استفاده از سرج کویل و کرنش سنج	۲۶
شکل ۲-۵: نمودار کرنش حاصله بر حسب میدان در پیش‌بارهای مختلف ترفل-دی یکپارچه	۲۸
شکل ۲-۶: نمودار کرنش حاصله بر حسب میدان در پیش‌بارهای مختلف ترفل-دی لایه‌ای	۲۹
شکل ۲-۷: نمودار چگالی شار مغناطیسی بر حسب میدان در پیش‌بارهای مختلف آلیاز یکپارچه	۳۰
شکل ۲-۸: نمودار چگالی شار مغناطیسی بر حسب میدان در پیش‌بارهای مختلف آلیاز لایه‌ای	۳۲
شکل ۲-۹: منحنی تراوایی مغناطیسی نمونه لایه‌ای شکل	۳۳
شکل ۲-۱۰: منحنی تراوایی نسبی نمونه لایه‌ای شکل	۳۴
شکل ۲-۱۱: استفاده از پربو تتماسی	۳۷
شکل ۲-۱۲: اکوی دریافتی از آلومینیم	۳۸
شکل ۲-۱۳: اکوی دریافتی از فولاد	۳۹
شکل ۱-۳: طرح شماتیک اولیه	۴۲
شکل ۲-۳: قطعه پله‌ای شکل	۴۵
شکل ۳-۳: قطعه انتهایی	۴۶
شکل ۴-۳: هندسه المان SOLID95 [۳۲]	۴۷

.....	شکل ۳-۵: المان تراهدرال SOLID95 [۳۲]	۴۸
.....	شکل ۶-۳: شکل مدارتعاشی ترانسdiyosr	۴۹
.....	شکل ۷-۳: جابجایی نقاط مختلف نسبت به محور اصلی	۴۹
.....	شکل ۸-۳: نمودار جابجایی بر حسب فاصله از نوک ترانسdiyosr	۵۰
.....	شکل ۹-۳: منحنی چگالی شار بر حسب میدان آهنربای دائم [۳۳]	۵۱
.....	شکل ۱۰-۳: کویل مورد استفاده در عملگر	۵۸
.....	شکل ۱۱-۳: المان PLANE13 [۳۲]	۵۹
.....	شکل ۱۲-۳: مدل هندسی ایجاد شده جهت تحلیل الکترومغناطیسی	۶۰
.....	شکل ۱۳-۳: منحنی چگالی شار بر حسب میدان مغناطیسی برای پیش‌بار ۶/۸۹ مگاپاسکال	۶۱
.....	شکل ۱۴-۳: نحوه اعمال منحنی H-B به ترفنل-دی	۶۲
.....	شکل ۱۵-۳: اعمال خاصیت آهنربایی	۶۲
.....	شکل ۱۶-۳: مدل در حلت المان بندی شده	۶۳
.....	شکل ۱۷-۳: تنظیم المان PLANE13	۶۴
.....	شکل ۱۸-۳: اعمال مرز برای مدل ساخته شده	۶۴
.....	شکل ۱۹-۳: توزیع چگالی شار مغناطیسی به سبب وجود آهنربای دائم	۶۵
.....	شکل ۲۰-۳: توزیع چگالی شار مغناطیسی	۶۶
.....	شکل ۲۱-۳: توزیع میدان مغناطیسی	۶۷
.....	شکل ۲۲-۳: توزیع چگالی شار نسبت به خط تقارن	۶۸
.....	شکل ۲۳-۳: توزیع شار بر حسب فاصله از ابتدای ترفنل-دی	۶۸
.....	شکل ۲۴-۳: توزیع شار بر حسب فاصله از ابتدای ترفنل-دی به واسطه آهنربای دائم	۶۹
.....	شکل ۲۵-۳: توزیع خطوط شار مغناطیسی	۷۰
.....	شکل ۲۶-۳: مدار تمام پل	۷۲
.....	شکل ۲۷-۳: موج خروجی مدار تمام پل	۷۲
.....	شکل ۲۸-۳: مدار فرمان مبدل قدرت	۷۲
.....	شکل ۲۹-۳: مدار راه انداز آی جی بی تی	۷۴
.....	شکل ۳۰-۳: مدار قدرت مبدل	۷۴
.....	شکل ۳۱-۳: مدار مبدل ساخته شده	۷۵
.....	شکل ۳۲-۳: نمای برش خورده دستگاه	۷۶
.....	شکل ۱-۴: قطعات ساخته شده	۷۸
.....	شکل ۲-۴: مونتاژ قطعات مغناطیسی دستگاه	۷۹
.....	شکل ۳-۴: دستگاه پس از اتمام مونتاژ	۷۹
.....	شکل ۴-۴: روش اعمال پیش‌بار	۸۰

شکل ۴-۵ : گیج‌های مورد استفاده در مونتاژ عملگر	۸۱
شکل ۴-۶ : عملیات ریزپاشی	۸۲
شکل ۴-۷ : نمودار کرنش بر حسب چگالی شار مغناطیسی	۸۳
شکل ۴-۸ : نمودار قابلیت مغناطیسی بر حسب میدان مغناطیسی	۸۳
شکل ۴-۹ : نمودار ماکزیمم کرنش نوک ترانسدیوسر بر حسب فاکتور کیفیت	۸۴
شکل ۴-۱۰ : روند تغییرات مدول یانگ با میدان مغناطیسی	۸۵
شکل ۴-۱۱ : منحنی ماکزیمم نیرو برای فاکتورهای کیفیت مختلف	۸۶
شکل ۴-۱۲ : دبی خروجی بر حسب ولتاژ اعمالی	۸۷
شکل ۴-۱۳ : دبی خروجی بر حسب توان اعمالی	۸۸

فهرست جداول

عنوان.....	صفحه
جدول ۱-۱ : اثرات فیزیکی موجود در دگررسانی مغناطیسی [۱]	۲
جدول ۲-۱ : مقایسه مواد دگررسان مغناطیسی [۴ و ۵]	۴
جدول ۳-۱ : تاریخچه دگررسانی مغناطیسی [۱]	۵
جدول ۴-۱ : خصوصیات مکانیکی ترفنل-دی [۱ و ۶]	۶
جدول ۴-۵ : خصوصیات حرارتی و الکتریکی ترفنل-دی [۱ و ۶]	۶
جدول ۶-۱ : مقایسه عملکرد مواد هوشمند [۹]	۱۲
جدول ۱-۲ : خصوصیات فیزیکی و آکوستیکی ترفنل-دی [۶]	۳۵
جدول ۱-۳ : مقایسه خواص مغناطیسی آهنرباها [۳۳]	۵۲
جدول ۲-۳ : به دست آوردن پارامترهای طراحی کویل برای قطرهای مختلف سیم	۵۸

نمادها

ε		Mechanical Strain	کرنش مکانیکی
C^H		Compliance In Constant Magnetic Field	ضریب سستی در شدت میدان ثابت
d	m/A	Magnetostrictive Coefficient	ضریب دگرسانی مغناطیسی
d_σ	m/A	Magnetostrictive Coefficient In Constant Stress	ضریب دگرسانی مغناطیسی در تنش ثابت
H	A/m	Magnetic Field Intensity	شدت میدان مغناطیسی
B	T	Magnetic Flux Density	چگالی شار مغناطیسی
μ^σ	(T.m)/A	Relative Permeability In Constant Stress	تراوایی مغناطیسی در تنش ثابت
μ_r		Relative Permeability	تراوایی مغناطیسی نسبی
σ	Pa	Stress	تنش
k_r		Magnetomechanical Coupling Factor	فاکتور کوپلینگ مگنتومکانیکی
E_w	J	Mechanical Energy	انرژی مکانیکی
E_m	J	Magnetic Energy	انرژی مغناطیسی
Q_m		Quality Factor	فاکتور کیفیت
E	MPa	Young Modulus	مدول یانگ
F_B	N	Blocked Force	نیروی محصور
A	mm ²	Cross Sectional Area	سطح مقطع
U_f	μm	Free Displacement	جابجای آزاد
E_e	J	Elastic Energy	انرژی الاستیک
a_c	μm	Critical Amplitude For Composing Capillary Wave	دامنه بحرانی تشکیل موج های مویین
μ_l	Kg/ms	Liquid Viscosity	ویسکوزیته مایع
ρ	Kg/m ³	Density	چگالی
T	N/m	Surface Tension Of Liquid	کشش سطحی مایع
f	Hz	Frequency	فرکانس
λ	m	Length Of Wave	طول موج
D	μm	Diameter Of Atomized Particle	قطر ذرات ریزپاشی شده
a	μm	Vibration Amplitude	دامنه ارتعاشات
Z	Kg/(m ² .s ²)	Acoustic Impedance	امپدانس آکوستیکی
C	m/s	Sound Velocity	سرعت صوت
x	mm	Traveled Path	مسیر پیموده شده
t	s	Time	زمان
ω	Hz	Circular Frequency	فرکانس دایروی
K		Wave Number	عدد موج

L	Ω	Inductance	اندوكتانس
R	Ω	Resistance	مقاومة
ρ	$\Omega \cdot m$	Specfic Resistance	مقاومة ویژه
P	W	Power	توان
V_{cc}	V	Voltage	ولتاژ تغذیه
V_{rod}	mm^3	Volume Of Rod	حجم میله
N		Number Of Turns	تعداد دور
I	A	Electrical Current	جريان الكتریکی
J	A/mm	Electrical Current Density	جگالی جريان الكتریکی
l	m	Length	طول

فصل ١

مقدمه

۱-۱-۱- دگرسانی مغناطیسی^۱

۱-۱-۱-۱- دگرسانی مغناطیسی و اثرات مختلف آن

تفییرشکل ماده فرومغناطیس در اثر مغناطیس شدگی آن که عمدتاً بر اثر اعمال میدان مغناطیسی خارجی صورت می‌گیرد را دگرسانی مغناطیسی گویند. این پدیده مرتبط با اثرات فیزیکی گوناگونی است. این اثرات و معکوس آن‌ها در جدول (۱-۱) مختصرآ شرح داده شده است.

جدول ۱-۱: اثرات فیزیکی موجود در دگرسانی مغناطیسی [۱]

اعکس اثرات:	اثرات:
اثر ژول: تغییر طول ماده در پاسخ به میدان خارجی اعمال تنش اعمال شده به آن.	اثر ژول: تغییر طول ماده در پاسخ به میدان خارجی اعمال شده.
اثر ماتیوس: غیریکنواختی در نرخ تغییرات چگالی شار مغناطیسی به سبب اعمال گشتاور.	اثر ویدمن: القای گشتاور (یا به طور معادل کرنش پیچشی) به وسیله اعمال میدان مغناطیسی مارپیچ.
اثر هونداناگاؤکا: تغییر در سطح مغناطیسی ماده به سبب تغییر حجم.	اثر بارت: تغییر حجم مواد در برابر میدان مغناطیسی خارجی.
عکس این اثر وجود ندارد.	اثر تغییرات مدول یانگ: تغییر مدول یانگ در برابر میدان مغناطیسی.

از بین اثرات یادشده دو اثر ژول و ویلاری از همه پرکاربردتر هستند. نتیجه اثر ژول یک کرنش الاستیک بوده که در ساخت انواع عملگرها^۲ کاربرد دارد. علت این پدیده را چرخش حوزه‌های مغناطیسی درون ماده در جهت میدان مغناطیسی عنوان کرده‌اند که این چرخش باعث افزایش طول ماده فرومغناطیس با اعمال میدان مغناطیسی خارجی، می‌شود. لازم به توضیح است که تغییر دما نیز اثری مشابه آن ولی در مقیاسی کوچکتر برای ماده فرومغناطیس پدید می‌آورد [۲]. اثر ژول، پدیده‌ای برگشت‌پذیر است. عکس این اثر، ویلاری است و کاربرد اثر ژولاری در حسگر^۳ هاست. در این اثر تغییر

1 Magnetostriiction

2 Actuators

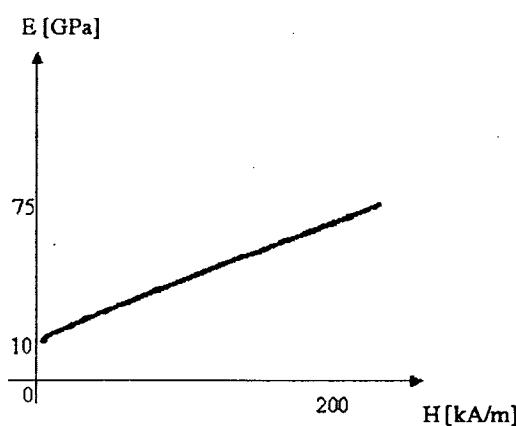
3 Sensors

در چگالی شار به وسیله سرج کویل اندازه‌گیری شده می‌شود. تغییر چگالی شار، متناسب با سطح تنش اعمالی به ماده فرومغناطیس است.

اثر ویدمن کاربردی مشابه اثر ژول ایفا می‌کند. این دو اثر زمینه فیزیکی مشابه داشته با این تفاوت که در اثر ویدمن به جای یک کرنش کششی یا فشاری، نتیجه فرآیند مگنتومکانیکی کرنش برشی ناشی از تغییر شکل پیچشی ماده فرومغناطیس است. عکس این اثر، اثر ماتیوس بوده و در صورت اعمال میدان مغناطیسی بایاس می‌توان از آن در حسگرهای استفاده کرد.

اثر بارت تحت شرایط عملکردی ویژه‌ای رخ می‌دهد. در شرایط عادی مقدار آن به حدی کوچک است که معمولاً در نظر گرفته نمی‌شود. برای مثال در مورد نیکل، در میدان مغناطیسی ۸۰ کیلوآمپر بر متر، تغییر حجمی تقریباً در مقیاس 10^{-7} اتفاق می‌افتد. عکس این اثر یعنی اثر هوندانگاوا کا به سبب ایجاد تنش‌های هیدرواستاتیکی ایجاد می‌شود. تا به امروز اثر هوندانگاوا کا کاربرد قابل توجهی در صنعت پیدا نکرده است.

در اثر تغییر مدول یانگ، یک تغییر سرعت صوت در نمونه اتفاق می‌افتد که قابل اندازه‌گیری است. آلیاژ ترفل-دی (آلیاژی از عناصر آهن، تربیبیوم و دیسپرسیوم) جزو کاراترین مواد فرومغناطیس از این نظر بوده و نسبت تغییرات مدول یانگ در آن بالاتر از پنج برابر است. این تغییرات را در شکل ۱-۱ می‌توان مشاهده کرد.



شکل ۱-۱: اثر تغییر مدول یانگ در ترفل-دی [۳]

در ادامه دو اثر ژول و ویلاری به طور مفصل‌تر بررسی شده است. اثر ژول را می‌توان با رابطه (۱-۱)

بیان نمود [۳].

$$\epsilon = C^H + d_\sigma H \quad (1-1)$$

در رابطه (۱-۱)، ϵ کرنش مکانیکی، C^H ضریب سستی در شدت میدان ثابت، d_σ ضریب دگررسانی مغناطیسی در تنش ثابت و H شدت میدان مغناطیسی است. نتیجه این اثر کرنش الاستیک است. بالاترین کرنش قابل حصول از هر ماده را کرنش اشباع آن ماده می‌نامند. ضمناً برای این مواد دمایی به نام دمای کوری تعریف می‌شود که در دماهایی بالاتر از آن، مواد دیگر خاصیت تغییر طول در اثر اعمال میدان مغناطیسی را از دست می‌دهند. کرنش اشباع و دمای کوری بالا از معیارهای مهم انتخاب مواد فرومغناطیس برای استفاده در عملگرها هستند. مواد معمول فرومغناطیس از جهت کرنش اشباع و دمای کوری در جدول ۲-۱ با هم مقایسه شده‌اند. با این توضیح که در این جدول کرنش اشباع بر حسب ppm بیان شده که عبارت از کرنش به ازاء یک میلیون واحد می‌باشد. در جدول مذکور، پرمندور آلیاژ آهن، کبالت و وانادیم بوده و گالفنل آلیاژ آهن و گالیم است.

جدول ۲-۱: مقایسه مواد دگررسان مغناطیسی [۴ و ۵]

ماده	کرنش اشباع (ppm)	دمای کوری (کلوین)
نیکل	-۵۰	۶۳۰
آهن	-۱۴	۱۰۴۰
اکسید آهن	۶۰	۸۶۰
پرمندور	۱۵۰	۱۲۱۳
ترفنل-دی	۲۰۰۰	۶۵۰
گالفنل	۴۰۰	۷۷۳

اثر ویلاری را می‌توان با رابطه (۲-۱) بیان نمود [۳]

$$B = d\sigma + \mu^\sigma H \quad (2-1)$$