

صلى الله عليه وسلم

٢٠٤



۳۳۸۰ / ۱۲ / ۲۸

دانشگاه علم و صنعت ایران
(دانشکده مکانیک)

وزارتخانه استادن علم ایران
شعبه چاپ و نشر

تحليل جریان دوفاز گاز-جامد درون سيکلون

دانشجو:

016706

محمد رضا سهرابی

پایانامه

جهت دریافت درجه کارشناسی ارشد در رشته مکانیک (تبدیل انرژی)

استاد راهنما:

جناب دکتر عباسعلی فرداد

استاد مشاور:

جناب دکتر سپهر صنایع

شهریور ۱۳۸۰

۴۰۴۰

تحلیل دو فاز گاز - جامد درون سیکلون

چکیده:

با توجه به اهمیت جریانهای چندفازی در فرآیندهای صنعتی در این نوشتار به بررسی و تحلیل جریان دو فاز پرداخته شده است و بنابر فرض جریان مورد بررسی در این تحلیل مخلوط دو فاز ذرات جامد ریز و معلق سیمان (در محدوده ابعادی $1 - 100\mu\text{m}$) و هوا در نظر گرفته می شود.

در این پروژه نخست به بررسی چگونگی تحلیل جریانهای گاز - جامد و ارائه معادلات حاکم دینامیکی و توربلانسی پرداخته شده و در مراحل بعدی تحلیل جریان دو فاز گاز - جامد درون سیکلون جداساز صورت گرفته است. معادلات حاکم و نیز تحلیل جریان که به کمک نرم افزار FLUENT صورت گرفته از هر دو دیدگاه اویلری و لاگرانژی ارائه شده است و در تحلیل توربلانسی و تحلیل پراکنندگی ذرات نیز از دو مدل RNG و EIM استفاده شده است که در پایان نتایج هر شکل از بررسی ها به کمک نمودارهای حاصل ارائه می گردد.

هرچند تحلیل جریان فوق الذکر از دیدگاه اویلری در سیستمهای متفاوت صنعتی دارای مزایای فراوانی می باشد اما تحلیلهای صورت گرفته نشان می دهد که در بعضی شرایط به مانند غیر هموزن و یا غیر ایزوتروپ بودن شدید جریان معادلات بکار گرفته شده ممکن است در تحلیل عددی، جوابهای غیر واقعی از خود نشان دهد و این در حالی است که در مجموع تحلیل حرکت ذرات جامد از دیدگاه لاگرانژی در مسئله فوق نتایج بهتری از خود نشان می دهد.

کلمات کلیدی: جریان دو فاز گاز - جامد، سیکلون جداساز، مدل‌های توربلانسی

بسم الله الرحمن الرحيم
هست کلید در گنج حکیم

خداوند متعال را شاکرم که در برهه ای دیگر از مقاطع تحصیلی خود توانایی جمع آوری این مجموعه را به این جانب اعطاء فرمود. در ابتدای این نوشتار بر خود لازم میدانم که مراتب قدردانی و تشکر خود را از تمامی اساتید و دوستانی که در این مهم مرا یاری داده اند اعلام نمایم، بخصوص در این رابطه از اساتید محترم جناب آقای دکتر فرداد و جناب آقای دکتر صنایع که در این دوره تحصیلی همواره راهنمای اینجانب بوده و از هیچ محبتی دریغ ننموده اند کمال سپاسگاری و تشکر را دارم، و همچنین از جناب آقای دکتر شیروانی (از دانشکده مهندسی شیمی) بخاطر همکاری ایشان در جمع آوری مراجع سپاسگزارم.

در پایان ضمن آرزوی موفقیت، این مجموعه را به پدر و مادر عزیزم تقدیم می کنم.

محمد رضا سهرابی

فهرست

صفحه	عنوان
ج	چکیده:.....
د	لیست علائم.....
۲	مقدمه.....
فصل اول: دانه‌بندی و توزیع ذرات	
۷	۱ - ۱ روشهای تعیین قطر معادل ذرات.....
۱۰	۱ - ۲ - تابع توزیع اندازه ذرات.....
۱۴	۱ - ۳ - قطر محاسباتی متوسط برای فاز جامد.....
فصل دوم: بررسی حرکت ذره جامد درون سیال	
۱۶	۱ - ۲ - تقابل نیرویی بین ذره و فاز سیال.....
۲۱	۲ - ۲ - نیروهای میدان.....
۲۳	۲ - ۳ - تقابل نیرویی بین ذرات.....
۲۵	۲ - ۴ - پارامترهای شناسایی جریان دو فاز گاز - جامد.....
فصل سوم: مدل سازی جریان تک‌فاز	
۳۰	۱ - ۳ نظریه عمومی انتقال و شکل عمومی معادلات بقاء.....
۳۱	۲ - ۳ - معادلات حاکم بر سیال.....
۳۳	۳ - ۳ - تئوری جنبشی و ضرائب انتقال.....
فصل چهارم: مدل سازی جریانهای چندفازی	
۳۷	۱ - ۴ - مقدمه.....
۳۸	۲ - ۴ - مدلسازی پیوسته جریانهای چندفاز.....
۴۱	۳ - ۴ - محاسبه ویسکوزیته فاز ذرات به واسطه برخورد داخلی بین ذرات.....
فصل پنجم: معادلات حاکم بر جریان دو فاز گاز - جامد	
۴۵	۱ - ۵ - معادلات حاکم بر جریان از دیدگاه لاگرانژی.....

فهرست

صفحه	عنوان
۵۰	۲- ۵- معادلات حاکم بر جریان دو فاز از دیدگاه اوپلری
۵۳	۳- ۵- جریانهای گردابه‌ای
	فصل ششم: بررسی پراکنندگی و توربلانس در جریان دو فاز گاز- جامد
۵۶	۱- ۶- معرفی پدیده آشفتگی و یا توربلانس
۵۸	۲- ۶- مدل سازی جریانهای توربلانس
۵۹	۳- ۶- مدل‌های دو معادله‌ای
۶۶	۴- ۶- مدل توربلانسی تنش رینولدز RSM
۶۹	۵- ۶- ضرائب انتقال مدل هینز - تچن
۷۰	۶- ۶- پراکنندگی ذرات
	فصل هفتم: سیکلون
۷۶	۱- ۷- طرح‌های استاندارد سیکلون
۷۸	۲- ۷- محاسبه افت فشار در سیکلون
۸۰	۳- ۷- بازده سیکلون
۸۴	۴- ۷- معادلات حاکم بر ذرات به منظور جداسازی فاز جامد
۸۹	۵- ۷- حرکت چرخشی سیال درون سیکلون
	فصل هشتم: تحلیل عددی جریان درون سیکلون
۹۱	۱- ۸- مشخصات هندسی سیکلون مورد بررسی
۹۲	۲- ۸- مشخصات جریان دو فاز ورودی
۹۲	۳- ۸- پارامترهای شناسایی جریان دو فاز گاز - جامد
۹۴	۴- ۸- تحلیل عددی جریان به کمک نرم افزار FLUENT
	نتیجه گیری
	پیشنهاد کار برای آینده
	فهرست منابع
	پیوست

لیست علائم

u	۲۲- مؤلفه اغتشاشی سرعت سیال	C_D	۱- ضریب دراگ
V	۲۳- سرعت ذره جامد	D	۲- قطر سیکلون
v	۲۴- مؤلفه اغتشاشی سرعت ذره جامد	d	۳- قطر ذرات
x_f	۲۵- مکان المان سیال در هر لحظه	D_γ	۴- ضریب نفوذ پارامتر مکانیکی
x_p	۲۶- مکان ذره جامد در هر لحظه	E	۵- انرژی
Z	۲۷- طول طبیعی سیکلون	F_D	۶- نیروی دراگ
α	۲۸- نسبت حجمی دو فاز	F_E	۷- نیروی الکتریکی
Γ	۲۹- نرخ تولید و یا اضمحلال پارامتر مکانیکی	F_P	۸- نیروی حاصل از گرادیان فشار
ρ	۳۰- جرم حجمی سیال	F_S	۹- نیروی سافمن
ρ_p	۳۱- جرم حجمی ذرات جامد	F_T	۱۰- نیروی رادیومتریک
$\bar{\rho}$	۳۲- چگالی جرمی بالک فاز ذرات	F_V	۱۱- نیروی واندروالسی
μ	۳۳- ویسکوزیته سیال	g	۱۲- شتاب جاذبه
μ_t	۳۴- ویسکوزیته توربلانسی	K	۱۳- انرژی جنبشی توربلانسی
μ_p	۳۵- ویسکوزیته فاز ذرات جامد	m_p	۱۴- جرم المان ذرات
τ_p	۳۶- زمان بازتاب (ذرات)	m_F	۱۵- جرم المان سیال
Ω	۳۷- تانسور دوران	P	۱۶- فشار
ψ	۳۸- عدد استوکس	Q	۱۷- دبی سیال
λ	۳۹- mean free patch	q	۱۸- بار الکتریکی
ε	۴۰- نرخ اضمحلال انرژی توربلانسی	S	۱۹- تانسور کرنش
ΔP	۴۱- افت فشار	T	۲۰- دما
< >	۴۲- مقدار متوسط هر پارامتر فیزیکی	U	۲۱- سرعت سیال

شکل ۱-۱- تعاریف قطرهای معادل	۸
شکل ۱-۲- نمودار ضریب دراگ	۱۰
شکل ۱-۳- نمودار عمومی تابع توزیع گوس	۱۲
جدول ۱-۱- مقادیر تجربی α و β	۱۴
شکل ۲-۲- حرکت یک ذره کروی درون سیال	۱۹
شکل ۴-۱- حجم کنترل جریانهای دو فاز	۳۹
شکل ۴-۲- بر خورد دو ذره جامد	۴۱
جدول ۶-۱- دسته بندی مدل‌های توریلانسی	۵۸
جدول ۷-۱- نسبت ابعاد اجزاء سیکلون در طرحای استاندارد	۷۶-۱
شکل ۷-۱- مقادیر دینامیکی (سرعتها و فشار) در مقاطع سیکلون	۷۸-۱
جدول ۷-۲- مقادیر مختلف ΔH بر مبنای مراجع مختلف	۷۹-۱
شکل ۷-۲- بازده سیکلون در طراحی مدل Lapple	۸۰
شکل ۷-۳- نمایش نیروهای وارد بر ذره درون سیکلون	۸۱
شکل ۷-۴- شبیه سازی سیکلون بمنظور ساده سازی تحلیل آن	۸۵
شکل ۷-۵- مقایسه نتایج تجربی و محاسباتی بازده سیکلون	۸۷
شکل ۷-۶- تأثیر دبی جرمی در راندمان سیکلون	۸۸
نمودار ۸-۱- مقایسه نتایج محاسبات برای تعداد شبکه های متفاوت	۹۵
جدول ۸-۱- انتخابهای روش گسسته سازی معادلات و ضرائب رهایی در تحلیل جریان	۱۰۰
نمودار ۸-۲- سرعت در راستای Z در مقاطع مختلف سیکلون A (تحلیل از دیدگاه لاگرانژی)	۱۰۳
نمودار ۸-۳- نمایش سرعت مماسی در مقاطع مختلف سیکلون A (تحلیل از دیدگاه لاگرانژی)	۱۰۴
نمودار ۸-۴- نمایش سرعت شعاعی در مقاطع مختلف سیکلون A (تحلیل از دیدگاه لاگرانژی)	۱۰۵
نمودار ۸-۵- نمایش فشار کل در مقاطع مختلف سیکلون A (تحلیل از دیدگاه لاگرانژی)	۱۰۶
شکل ۸-۱- شبی سازی حرکت ذرات جامد درون سیکلون	۱۰۷
نمودار ۸-۶- مقایسه نتایج تجربی و حل عددی در محاسبه بازده سیکلون	۱۰۸
نمودار ۸-۷- سرعت در راستای Z در مقاطع مختلف سیکلون B (تحلیل از دیدگاه اویلری)	۱۱۳
نمودار ۸-۸- نمایش سرعت مماسی در مقاطع مختلف سیکلون B (تحلیل از دیدگاه اویلری)	۱۱۴

- نمودار ۹-۸- نمایش سرعت شعاعی در مقاطع مختلف سیکلون B (تحلیل از دیدگاه اویلری) ۱۱۵
- نمودار ۱۰-۸- نمایش تغییرات فشار کل در مقاطع مختلف سیکلون B (تحلیل از دیدگاه اویلری) ۱۱۶
- نمودار ۱۱-۸- نسبت حجمی ذرات جامد به سیال در مقاطع مختلف سیکلون B ۱۱۷
- نمودار ۱۲-۸- نمایش میزان لغزش بین ذرات جامد و سیال در مقاطع مختلف سیکلون B ۱۱۹
- شکل ۱- پیوست - نحوه توزیع پراکنندگی ذرات در مقطع عمودی سیکلون
- شکل ۲- پیوست - چگالی توربلانسی سیال در مقطع عمودی سیکلون

مقدمه

مقدمه

در بسیاری از فرآیندهای صنعتی فن آوری امروز، شاهد حضور مخلوطهای چندفاز. و یا جریانهای چند فازی هستیم که مبنای انجام یک واکنش شیمیایی و یا ترمودینامیکی می باشد، مانند فرآیند احتراق و یا بسیاری از واکنشها. در راکتورهای شیمیایی که شامل مجموعه های جریان و واکنشهای چند فازی می باشد، و به همین شکل می توان به جریان چند فاز در بعضی از سیکل های ترمودینامیکی مانند مخلوط بخار و قطرات آب و یا حتی ذرات جامد معلق در هوا و آلاینده های محیطی اشاره نمود.

مجموعه های چند فاز (که در این بحث جریان دو فاز را مورد بررسی قرار می دهیم) خود ممکن است بر اساس شکل فازی خود به شکلهای مختلف جریان شامل فاز جامد و مایع و یا مخلوط فازهای مایع و گاز و یا جریان دو فاز شامل مخلوط فاز گازی شکل و فاز جامد باشد، که در این بررسی شکل آخر این جریانها را مورد مطالعه قرار می دهیم. از جمله جریان های دو فاز گاز - جامد می توان به انتقال ذرات جامد لازم برای یک واکنش شیمیایی توسط هوا و یا جریان عبوری از یک شبکه غبار روب که می بایست بعد از جداسازی از آلاینده های آن به محیط تخلیه شود، اشاره نمود. در هر حال در این پروژه با توجه به اهمیت جریانهای دو فاز گاز - جامد به بررسی این جریان به دو شکل می پردازیم: شکل اول این مطالعه بررسی کلی این چنین جریانی به طور عمومی می باشد، به گونه ای که بتوان با این بررسی آشنایی کلی با نحوه بررسی و تحلیل جریانهای دو فاز گاز جامد بدست آورد. در شکل دوم مطالعه به عنوان مثالی کاربردی از بررسی چنین جریانهایی به بررسی و تحلیل جریان دو فاز گاز - جامد درون سیکلون به عنوان یکی از مهم ترین ابزار جداسازی این جریان می پردازیم.

نخستین گام در مطالعه جریان دو فاز گاز - جامد بررسی حرکت تک ذره جامد درون سیال و نحوه تقابل نیزویی این دو عنصر با یکدیگر می باشد (لازم به توضیح است که ذرات به شکل کروی فرض می شوند) از اولین معادلات جامعی که مجموعه نیروهای وارد بر ذره را مورد بررسی قرار می دهد می توان به معادله BBO (1927 Oseen, 1903 Boussinesq, 1888 Basset) اشاره نمود. این معادلات پس از سیر تکاملی خود توسط آقایان Maxy 1993 و Voigor 1994 تکمیل و برای جریانهای دو فاز گاز - جامد که شامل چندین ذره می باشد به بکار گرفته شد. (لازم به ذکر است که به هنگام استفاده از این معادلات جریان به قدری رقیق فرض می شود که می توان از برخورد بین ذرات چشم پوشی نمود [8].)

به منظور بررسی حرکت ذرات درون مجموعه شامل جریان گاز و ذرات جامد و نیز تحلیل چگونگی پدیده توربلانس در چنین جریانی، بررسی‌ها از دو دیدگاه، اویلری و لاگرانژی بیان شده است که هر یک شامل معایب و مزایای خاص خود می‌باشند. (لازم به ذکر است که بررسی و تحلیل فاز سیال در این پروژه همواره از دیدگاه اویلری بیان می‌گردد و بیان دیدگاه‌های لاگرانژی و اویلری مختص فاز ذرات جامد می‌باشد که مبنای تحلیل و شکل پراکندگی ذرات می‌باشد.)

در تحلیل حرکت ذرات جامد (در بعضی از نقاط پروژه عنوان ذرات فاز جامد - فقط با لفظ ذرات بیان شده است) از دیدگاه لاگرانژی که نسبت به دیدگاه اویلری دارای قدمت بیشتری می‌باشد، به هنگام تحلیل هر یک از ذرات جامد به طور گسسته و مجزا در مسیر حرکت خود مورد بررسی قرار می‌گیرد. بنابراین در تحلیل از این دیدگاه مجبوریم تعداد بیشماری از مسیرهای حرکت ذرات را مورد بررسی قرار دهیم و سپس متوسط گیری کنیم. در این رابطه احتیاج به محاسبه ضرائب نفوذ برای ذرات می‌باشد تا بتوان اولین حدس را از چگونگی عبور ذره از میان بالک سیال انجام داد که می‌توان به روابط Techen 1998 و همین‌طور Gosman and Ioamides 1975, Hinze 1959 اشاره نمود. از جمله متداولترین روشهای تحلیل پراکندگی و بررسی تقابل توربلانسی بین فاز ذرات و سیال، مدل تقابل ادی و ذره می‌باشد که توسط آقایان Gosman and Ioamides 1981^(۱) ارائه شده و توسط آقایان Graham 1996, 1998 و نیز Chen 2000 از جهت‌های مختلف گسترش و بهسازی شده است. از دیگر روشهای موجود می‌توان به مدل شبیه‌سازی ادی‌های بزرگ^(۲) اشاره نمود که از بحث در این مورد خودداری می‌کنیم. [32]

در تحلیل اویلری جریان، مجموعه ذرات درون مخلوط را با فرض پیوستگی این فاز به صورت یک سیال در نظر می‌گیریم. بنابراین در این شیوه تحلیل به مانند هر سیال دیگر احتیاج به تعریف پارامترهایی همچون ویسکوزیته، جرم حجمی بالک سیال و ... و نیز معرفی پارامترهای توربلانی به مانند ویسکوزیته توربلانی و مقیاسهای جریان (طولی و زمانی) داریم. اولین گام‌های این روش تحلیل را در تخمین پارامترهای توربلانی در فاز جامد و ایجاد ارتباط این فاز با فاز سیال می‌توان مشاهده نمود [Crow 1982]، خاطر نشان می‌گردد در تحلیل توربلانس جریانه‌های دو فاز گاز-جامد عموماً از مدل‌های توربلانی $K - \varepsilon$ و

RSM استفاده می‌گردد که در این رابطه می‌توان به نتایج مدل سازی Rodi 1980 و گسترش این مدلها برای جریان دو فاز توسط Squires & Eaton 1994 و نیز LUN 1991-2000 اشاره نمود. به موازات این نتایج می‌توان به پیشنهاد حل میان جریان فاز جامد از دیدگاه اوپلری [X.Q.Chen 1995 , Soo 1990] که مبنای محاسبات ما از این دیدگاه می‌باشد، اشاره نمود.

شکلی از جریان دو فاز گاز-جامد که در این پروژه مورد بررسی قرار می‌گیرد، ذرات معلق و سنگین سیمان در جریان هوا می‌باشد که توسط مجموعه سیستم غبار روب گردآوری شده است. همان‌گونه که قبلاً اشاره شد از مهمترین بحث‌های کاربردی مربوط به جریان دو فاز مبحث آلودگی هوا و جداسازی ذرات معلق از جریانی است که وارد محیط زیست و اتمسفر می‌گردد. بنابراین در مجموعه فوق‌الذکر واحد جداساز که وظیفه جدا کردن ذرات معلق از جریان خروجی مجموعه غبار روب را بر عهده دارد از مهمترین قسمتها می‌باشد. در این بررسی از میان جداسازهای مکانیکی و الکتریکی موجود با توجه به شرایط طرح و پروژه، جداساز مکانیکی از نوع سیکلون انتخاب شده است و با توجه به اهمیت آلودگی محیطی توسط ذرات معلق سیمان، در این پروژه به بررسی راندمان و تخمین میدان جریان درون سیکلون می‌پردازیم.

سیکلون، با توجه به سادگی عملکرد و محدوده وسیع عملکرد آن در دما و فشارهای مختلف و همچنین محدوده وسیع قطر ذرات در جداسازی از جمله جداسازهایی است که از ابتدای قرن بیستم مورد توجه قرار گرفته است. هرچند از معایب آن می‌توان به این نکته اشاره نمود که سیکلونهای با ابعاد بزرگ (مراجعه شود به فصلهای هفتم و هشتم) برای ذرات کوچکتر از 10μ راندمان چندان قابل قبولی نمی‌دهند و می‌بایست از ترندهای دیگری کمک گرفت. در هر حال در بحث آشنایی با چگونگی جریان درون سیکلون می‌توان به نتایج تجربی Shepherd & Lapple 1940 به عنوان اولین مراجع موجود اشاره نمود [46] هرچند در ادامه این مسیر معادلات تجربی و تحلیلی زیادی صورت گرفته است، [Dietz 1981 , Enliang 1989 , Patterson 1996] اما در واقع رابطه‌ای که تمامی ابعاد طراحی را پوشش دهد تا به حال مشاهده نشده است. بنابراین پیش‌بینی و محاسبه میدان جریان به کمک روشهای حل عددی از دیگر روشهایی است که در این پروژه به آن اشاره می‌شود. از جمله تجربیات گذشته در این رابطه می‌توان به تحلیل میدان جریان تک فاز سیال درون سیکلون Yoshida 1991 اشاره نمود که به کمک مدل توربلانس $K - \epsilon$ استاندارد می‌باشد و همین‌طور تحلیل جریان دو فاز از دیدگاه لاگرانژی و به کمک

مدل توربلانسی Boyson و به کمک روش اختلاف محدود^(۱) [Hoffmann 1996] و نیز نتایج بررسی Kitamora 1999 به کمک مدل RSM از دیدگاه اوپلری.

در این تحلیل جریان دو فاز گاز - جامد از دو دیدگاه اوپلری و لاگرانژی برای سیکلون (در دو طرح A و B) مورد بررسی عددی قرار گرفته که در ادامه به ذکر نتایج این بررسی که به کمک مدل توربلانسی RNG بر مبنای $K - \epsilon$ می باشد می پردازیم.

در فصل اول این پروژه به بررسی فاز ذرات جامد به لحاظ چگونگی سائز و نیز چگونگی بررسی قطره های مختلف در میدان حل می پردازیم.

در فصل دوم نیز به ارائه نیروهای وارد بر ذره درون جریان و نیز پارامترهای معرفی جریان پرداخته می شود.

در فصل سوم و چهارم نیز به ارائه مبانی تحلیل جریانهای چند فاز پرداخته شده که در ادامه آن در فصل پنجم به ارائه معادلات حاکم بر جریان دو فاز گاز - جامد ختم می گردد. در فصل ششم با توجه به شرایط مسئله به بررسی مدل های توربلانسی و معرفی پارامترهای توربلانی موجود پرداخته شده است. بعد از آن در فصل هفتم به نحوه طراحی سیکلون و روابط تجربی و تحلیلی که در این رابطه ذکر شده است، می پردازیم.

فصل هشتم نیز به تحلیل عددی میدان جریان درون سیکلون اختصاص یافته که به کمک نرم افزار FLUENT انجام شده است که در نهایت نتایج این محاسبات ذکر می گردد.

فصل

اول

دانه‌بندی و توزیع ذرات