

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



پژوهشگاه مواد و انرژی

پایان نامه کارشناسی ارشد رشته مهندسی انرژی‌های تجدید پذیر

موضوع

طراحی ژنراتور مغناطیس دائم شار محوری مخصوص توربین بادی

استادان راهنما

دکتر سید محمود هاشمی نژاد

دکتر محمود جورابیان

استاد مشاور

دکتر احسان مرزبان

نگارنده

هانی فکری

سال تحصیلی ۱۳۸۸-۱۳۸۹

سپاس نامه

اکنون که این پایان نامه را با یاری خداوند متعال به نحو شایسته‌ای به پایان می‌رسانم بر خود لازم می‌دارم تا از تمام عزیزانی که به هر نحو در انجام این پروژه از راهنمایی و همکاری آن‌ها بهره‌مند شده‌ام تشکر نمایم بخصوص پدر و مادر بزرگواری که همواره دعای ایشان در تمامی مراحل زندگی روشنگر راه من بوده است. همچنین سپاس مخصوص خود را به پاس تمامی محبت‌ها و راهنمایی‌ها به استاد فرزانه دانشمند فرهیخته جناب آقای دکتر سید محمود هاشمی نژاد تقدیم می‌نمایم.

و نیز بسی شایسته است از استاد راهنمای دوم جناب آقای دکتر محمود جوراییان که در راهبرد این پایان نامه نقش اساسی داشتند و نیز جناب آقای دکتر احسان مرزبان که از مشاوره ایشان در طول انجام این پایان نامه استفاده کرده‌ام کمال تشکر و امتنان نمایم.

از خداوند متعال موفقیت و سلامتی روز افزون را برای تمامی این عزیزان خواستارم.

حق تألیف و تحقیق

این پروژه تحقیقاتی به شماره شناسه ۵۷۸۷۷۴ در پژوهشگاه مواد و انرژی به ثبت رسیده است و کلیه دستاوردهای تحقیقاتی شامل نتایج نظری، علمی، دانش فنی و سایر موارد مربوط به این پروژه متعلق به پژوهشگاه مواد و انرژی می‌باشد. بهره برداری از نتایج پروژه برای مؤسسات دولتی و غیردولتی با مجوز پژوهشگاه مواد و انرژی و درج نام پژوهشگاه مواد و انرژی امکان پذیر است.

فهرست

فهرست شکل‌ها و جداول	۳
چکیده	۸
فصل اول: مقدمه	۹
۱-۱- مقدمه	۱۰
۱-۲- انواع ژنراتورهای مورد استفاده در توربین‌های بادی	۱۳
۱-۲-۱- ژنراتورهای القایی	۱۵
۱-۲-۲- ژنراتور مغناطیس دائم	۱۷
فصل دوم: مواد مغناطیسی و طراحی مدارهای مغناطیسی	۳۹
۱-۲- مقدمه	۴۰
۲-۲- مواد مغناطیسی	۴۲
۱-۲-۲- دیامغناطیس	۴۲
۲-۲-۲- پارامغناطیس	۴۲
۳-۲-۲- مواد فرومغناطیس	۴۳
۴-۲-۲- آنتی فرومغناطیس	۴۴
۵-۲-۲- فری مغناطیس	۴۴
۳-۲- هسته استاتور [۳۶]	۴۶
۱-۳-۲- فولادهای الکتریکی غیر جهتی	۴۷

- ۴۷..... ۲-۳-۲-آلیاژهای فرومغناطیسی آمورف
- ۴۷..... ۳-۳-۲-کامپوزیت های نرم مغناطیس [۳۷]-[۳۹]
- ۵۶..... ۴-۲-مغناطیس دائم و مدارهای مغناطیسی [۴۱]
- ۶۳..... ۲-۴-۱-مدارهای مغناطیسی
- ۶۸..... ۲-۴-۲-محاسبه شار مغناطیسی
- ۷۵..... ۲-۴-۳-عکس العمل آرمیچر و مغناطیس زدایی
- ۷۶..... ۲-۴-۴-گشتاور دندانه
- ۷۸..... فصل سوم: طراحی اولیه
- ۷۹..... ۳-۱-اصول کار
- ۸۱..... ۳-۲-پارامترهای طراحی
- ۸۶..... ۳-۲-۱-محاسبه تلفات:
- ۹۰..... ۳-۲-۲-بازده:
- ۹۰..... ۳-۳-طراحی اولیه:
- ۹۴..... فصل چهارم: روش المان محدود
- ۹۵..... ۴-۱-مقدمه:
- ۹۷..... ۴-۱-۱-پیش پردازش
- ۹۸..... ۴-۱-۲-حل میدان
- ۹۹..... ۴-۱-۳-پس پردازش
- ۹۹..... ۴-۲-تنظیمات اولیه
- ۱۰۱..... ۴-۳-بهینه سازی

۱۰۴	۴-۴- تحلیل بدون بار.....
۱۰۸	۴-۴- تحلیل تحت بار.....
۱۱۲	نتیجه گیری و پیشنهادات.....
۱۱۴	مراجع.....
۱۲۲	ضمائم.....
۱۲۳	ضمیمه الف: ضریب کارتر.....
۱۲۴	ضمیمه ب: کدهای نوشته شده در MATLAB.....
۱۲۴	طراحی اولیه:.....
۱۲۴	بهینه سازی.....
۱۲۷	تحلیل هارمونیکي.....

فهرست شکل ها و جداول

۱۱	شکل ۱-۱ ظرفیت تجمعی توربین های نصب شده در جهان و اروپا ۲۰۰۸-۱۹۹۶ [۲].....
۱۳	شکل ۱-۲ نمایی از سیستم سرعت متغیر.....
۱۶	شکل ۱-۳ ژنراتور القایی.....
۱۸	شکل ۱-۴ ژنراتور مغناطیس دائم.....
۱۹	شکل ۱-۵ ژنراتور مغناطیس دائم شار شعاعی.....

- شکل ۱-۶ ژنراتور مغناطیس دائم شار شعاعی روتور داخلی ۲۰
- شکل ۱-۷ ژنراتور مغناطیس دائم روتور خارجی [۵]..... ۲۱
- شکل ۱-۸ ژنراتور مغناطیس دائم دو روتوره [۶]..... ۲۲
- شکل ۱-۹ ژنراتور مغناطیس دائم شار محوری ۲۶
- شکل ۱-۱۰ ساختار چند قسمتی در ژنراتورهای شار محوری [۱۸]..... ۲۷
- شکل ۱-۱۱ ماشین شار محوری شیاردار دارای دو روتور [۱۹]..... ۲۸
- شکل ۱-۱۲ ماشین شار محوری بدون شیار..... ۲۹
- شکل ۱-۱۳ ژنراتور ۹ فازه ساخت استنفان بریست (۲۰۰۸)..... ۳۱
- شکل ۱-۱۴ نمایی از سیستم کنترلی ژنراتور فایو گیولی کاپونی (۲۰۰۹)..... ۳۲
- شکل ۱-۱۵ ژنراتور ساخت فدریکو کاریچی (۲۰۱۰)..... ۳۳
- شکل ۱-۱۶ عکس های مادون قرمز از ژنراتور ساخته شده توسط فابریزیو ماریگنتی (۲۰۱۰)..... ۳۴
- شکل ۱-۱۷ ژنراتور ساخته شده توسط دکتر میرسلیم- دانشگاه امیرکبیر ۳۵
- شکل ۱-۱۸ ژنراتور شار محوری ۵۰ KW ساخته شده دکتر جورابیان- دانشگاه شهید چمران اهواز..... ۳۶
- شکل ۱-۱۹ ژنراتور طراحی شده در دانشگاه تهران ۳۷
- شکل ۱-۲۰ نمایی از ساختار ژنراتور شار متقاطع ۳۸
- شکل ۲-۱ مواد مغناطیسی ۴۵
- شکل ۲-۲ مقایسه حلقه هیستریزس مغناطیس های نرم و سخت ۴۶

- شکل ۲-۳ ذرات کامپوزیت نرم مغناطیس ۴۸
- شکل ۲-۴ تأثیر عملیات حرارتی بر منحنی هیستریزس ۴۹
- شکل ۲-۵ جدا سازی آسان در چرخه بازیافت با خرد کردن مواد کامپوزیتی ۵۰
- شکل ۲-۶ کاهش تلفات با استفاده از SMC ۵۱
- شکل ۲-۷ مقایسه نفوذ پذیری نسبی SomaloyTM 500 و Transil 315 ۵۲
- شکل ۲-۸ مقایسه منحنی تلفات SMC و فولاد مورق در فرکانس های مختلف ۵۴
- شکل ۲-۹ مقایسه منحنی اشباع SMC و فولاد مورق ۵۵
- شکل ۲-۱۰ منحنی مغناطیس زدایی ۵۷
- شکل ۲-۱۱ مدار معادل مغناطیسی تونن نورتن ۶۴
- شکل ۲-۱۲ مشخصه مغناطیسی، خط بازگشت، خط بار مدار باز و تحت بار ۶۶
- شکل ۲-۱۳ تأثیر نیروی مغناطیس زدای شدید بر روی خط بازگشت ۶۷
- شکل ۲-۱۴ تأثیر دما بر خواص مغناطیسی ۶۸
- شکل ۲-۱۵ مدار معادل مغناطیسی برای یک گام قطبی ۷۱
- شکل ۲-۱۶ خطوط انرژی ثابت و منحنی مغناطیس زدایی ۷۴
- شکل ۳-۱ نمایش سه بعدی از ژنراتور ۸۰
- شکل ۳-۲ نحوه عملکرد ماشین ۸۱
- شکل ۳-۳ مدار معادل مغناطیسی ۸۲

- شکل ۳-۴ مدار معادل مغناطیسی ساده شده ۸۲
- شکل ۳-۵ تلفات هسته آهنی ۹۰
- شکل ۳-۶ ابعاد ژنراتور ۹۳
- شکل ۴-۱ منحنی BH برای Somaloy™ 1P ۱۰۰
- شکل ۴-۲ وابستگی لثاژ ترمینال به شعاع ماشین ۱۰۲
- شکل ۴-۳ مشتق رابطه ولتاژ بر حسب شعاع ۱۰۲
- شکل ۴-۴ رابطه گشتاور دندانها با عرض تیغه ۱۰۳
- شکل ۴-۵ شبکه مورد استفاده در تحلیل سه بعدی بدون بار ۱۰۴
- شکل ۴-۶ مش بندی برای هر یک از اجزاء ۱۰۵
- شکل ۴-۷ توزیع شار مغناطیسی در ژنراتور ۱۰۵
- شکل ۴-۸ نمایش برداری توزیع شار مغناطیسی برای یک گام سیم پیچی ۱۰۶
- شکل ۴-۹ شار پیوندی ۱۰۶
- شکل ۴-۱۰ ولتاژ بی باری سه فاز ۱۰۷
- شکل ۴-۱۱ هارمونیک های ولتاژ بی باری (بیان به صورت درصد هارمونیک اول) ۱۰۷
- شکل ۴-۱۲ گشاوری بی باری ۱۰۸
- شکل ۴-۱۳ شبکه بندی برای تحلیل تحت بار ۱۰۹
- شکل ۴-۱۴ جریان سه فاز تحت بار ۱۰۹

شکل ۴-۱۵ ولتاژ سه فاز تحت بار ۱۱۰

شکل ۴-۱۶ هارمونیک های ولتاژ بار کامل (بیان به صورت درصد هارمونیک اول) ۱۱۰

شکل ۴-۱۷ گشتاور الکترومغناطیسی ۱۱۱

جدول ۲-۱ خواص مغناطیسی و مکانیکی برخی از انواع آهنرباها ۶۳

جدول ۲-۲ دوگانی بین مدارهای الکتریکی و مغناطیسی ۶۴

جدول ۳-۱ طراحی اولیه ژنراتور ۹۲

جدول ۴-۱ مشخصات آهنربای مورد استفاده در تحلیل ۱۰۰

جدول ۴-۲ القاء خودی و متقابل سیم پیچها (mH) ۱۱۱

چکیده

در این پایان نامه نوع جدیدی از ژنراتورهای شار محوری مغناطیس دائم با توان 1Kw برای استفاده در توربین‌های بادی طراحی و شبیه سازی شده است. مهمترین ویژگی این ساختار این است که آهنرباها به جای روتور در استاتور تعبیه شده‌اند. از مزایای این راه‌حل می‌توان به کاهش وزن روتور و تلفات مکانیکی، افزایش سرعت پاسخ، دسترسی بهتر به آهنرباها جهت تهویه و خنک کاری بهتر، حفاظت آهنرباها در برابر صدمات مکانیکی اشاره کرد.

جهت به دست آوردن مشخصات اولیه ژنراتور مورد نظر ابتدا با استفاده از مدار معادل مغناطیس دائم از روش خط بار استفاده شده است و سپس با استفاده از روش المان محدود و شبیه سازی در نرم افزار Ansoft Maxwell بهینه شده است. روتور نیز بر اساس میزان گشتاور دندانه تولید شده بهینه شده است. برای تحریک آهنربای NdFeB و برای بدنه استاتور نرم مغناطیس کامپوزیتی پیشنهاد شده و مورد استفاده قرار گرفته است. نتایج نشان دهنده کمترین میزان هارمونیک در ولتاژ بی‌باری و بار کامل می‌باشد.

کلمات کلیدی: انرژی بادی، ژنراتور مغناطیس دائم، شار محوری

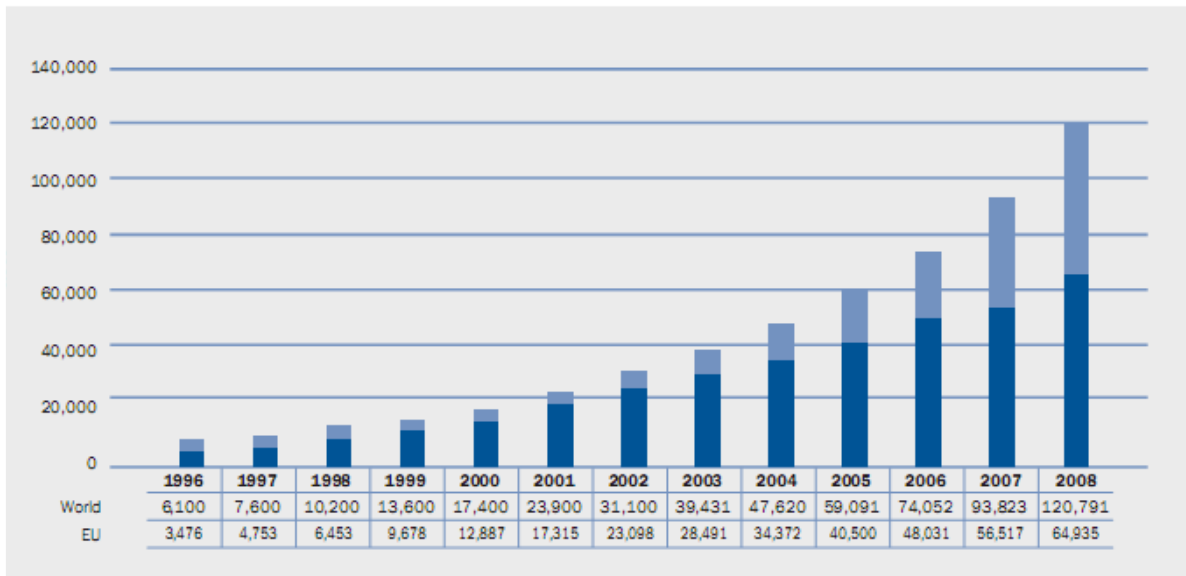
فصل اول

مقدمه

۱-۱- مقدمه

در نیم قرن گذشته و بخصوص پس از بحران نفتی دهه ۷۰ و نوسانات شدید قیمت نفت توجه کشورهای جهان به منابع جایگزین انرژی‌های فسیلی و از جمله انرژی‌های تجدیدپذیر بیشتر شده است. علاوه بر آن امضاء پیمان‌نامه کیوتو در سال ۱۹۹۷ به منظور کاهش گازهای گلخانه‌ای و گرم شدن زمین باعث تمایل مضاعف به استفاده از این منابع پاک گردید.

در این میان انرژی بادی به عنوان یکی از مهمترین منابع انرژی‌های تجدیدپذیر که می‌تواند به‌طور گسترده در تولید انرژی الکتریکی نقش داشته باشد مورد توجه بیشتری قرار گرفت. شاید بتوان گفت که مهمترین علت روی‌آوری به این نوع انرژی هزینه تولید نسبی پایین‌تر در مقایسه با دیگر انواع انرژی‌های تجدیدپذیر و نیز کاهش هزینه تولید با افزایش ظرفیت توربین‌ها می‌باشد. گذشته از آن فن‌آوری نیروگاه‌های بادی به سرعت در حال پیشرفت است بطوری که امروزه شاهد نسل جدیدی از توربین‌های بادی عظیم‌الجثه می‌باشیم که توانی در حدود ۵MW و حتی در مواردی نادر ۱۰MW تولید می‌کنند. به همین علت میزان استفاده از این انرژی پاک روز به روز در حال افزایش است؛ میزان توربین بادی نصب شده در اتحادیه اروپا در پایان سال ۲۰۰۹ برابر ۷۶۱۵۲MW گزارش شده که ۱۰۵۲۶MW از این میزان در سال ۲۰۰۹ نصب شده است. در این میان آلمان با ظرفیت نصب شده ۲۵۷۷۷MW دارای رتبه اول می‌باشد. [۱] شکل ۱-۱ ظرفیت تجمعی توربین‌های نصب شده در جهان و اروپا در بازه سال‌های ۲۰۰۸-۱۹۹۶ را نشان می‌دهد. [۲]



شکل ۱-۱ ظرفیت تجمعی توربین‌های نصب شده در جهان و اروپا ۲۰۰۸-۱۹۹۶ [۲]

از سوی دیگر امروزه تولید برق بصورت متمرکز جای خود را به تولید توزیع شده داده است بدین ترتیب نیاز به توربین‌هایی که بطور محلی و در سرعت‌های پایین کار کنند و در عین حال دارای هزینه، ابعاد و وزن کم باشند بیش از پیش احساس می‌گردد. این گونه توربین‌ها علاوه بر سهولت استفاده نیاز به تعمیر و نگهداری کمتری داشته و در نقاط محروم و دور افتاده نیز قابل استفاده هستند. به همین دلیل تمرکز این پایان‌نامه بر طراحی یکی از انواع ژنراتورهای توان پایین مورد استفاده در این نوع توربین‌ها قرار گرفته است.

اغلب ژنراتورهای مورد استفاده در سیستم‌های انرژی بادی برای سرعت‌های 750 rpm تا 1800 rpm طراحی شده‌اند در حالی که توربین‌های بادی در سرعت‌های 20 rpm تا 250 rpm کار می‌کنند؛ بنابراین استفاده از چرخ‌دنده جهت اتصال ژنراتور و توربین ضروری به نظر می‌رسد. چرخ‌دنده هماهنگ شدن سرعت روتور توربین با سرعت نامی ژنراتور را فراهم می‌کند و این امر در بهینه‌سازی برخی از مشخصات ژنراتور مؤثر می‌باشد. اما یکی از معایب بزرگ چرخ‌دنده این است که به عنوان یک جزء مکانیکی در معرض عوامل تنش و

فرسایشی قرار می‌گیرد و در برخی موارد حتی ممکن است منجر به ناپایداری سیستم گردد. از دیگر معایب چرخ دنده می‌توان به نیاز به تعمیرات دوره‌ای، کاهش بازده سیستم، افزایش وزن سیستم و ... اشاره کرد. گزینه دیگری که برای حل این معضل به نظر می‌رسد استفاده از سیستم‌های اتصال مستقیم^۱ (یا بدون چرخ دنده^۲) است که در این سیستم‌ها سرعت چرخش توربین و ژنراتور برابر می‌باشد. مهمترین مزایای این نوع سیستم‌ها عبارتست از:

۱. بازدهی بالای

۲. قابلیت اعتماد بالا و نیاز به تعمیرات دوره‌ای کم (به علت حذف جعبه دنده)

۳. حجم و وزن کم

۴. هزینه پایین تر تولید الکتریسیته

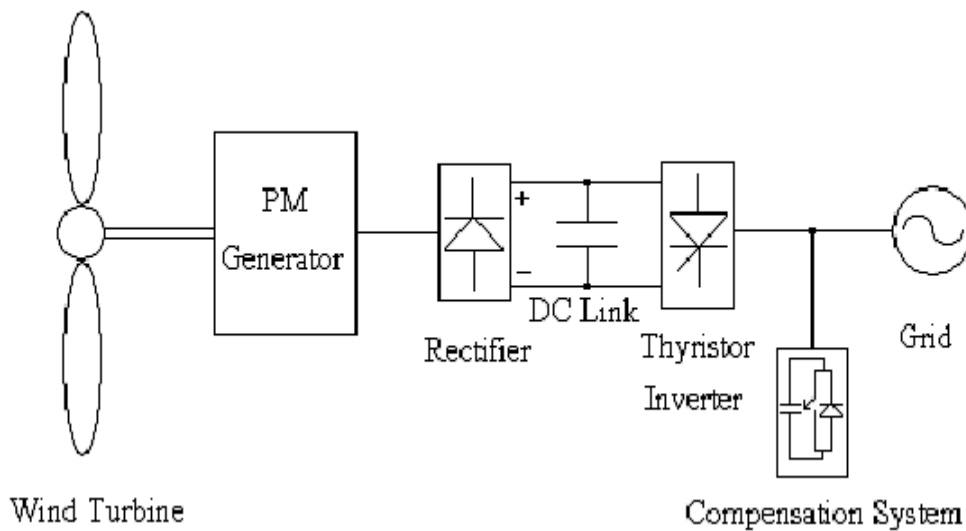
۵. کاهش صدا و نویز که ناشی از سرعت بالای قطعات می‌باشد.

فرکانس خروجی این نوع سیستم‌ها معمولاً فرکانسی متفاوت از ۵۰Hz است که جهت اتصال به شبکه معمولاً یک مبدل فرکانس به ترمینال ژنراتور متصل می‌شود. مبدل امکان استفاده از ژنراتور در سرعت‌های گوناگون را فراهم می‌سازد. سرعت می‌تواند با توجه به وضعیت باد منطقه‌ای که توربین در آن نصب شده در یک محدوده نسبتاً وسیع تغییر کند. شکل ۱-۲ نمایی از یک سیستم سرعت متغیر را نشان می‌دهد. در این سیستم که از ژنراتور مغناطیس دائم استفاده شده، ژنراتور مستقیماً به توربین متصل شده است و فرکانس و ولتاژ

1 direct drive

2 gearless

خروجی آن با توجه به تغییرات سرعت باد و توربین متغیر است. بنابراین خروجی ژنراتور توسط یکسوساز به ولتاژ DC تبدیل شده و نهایتاً بوسیله یک اینورتر جهت اتصال به شبکه به ولتاژ AC با اندازه و فرکانسی متناسب با شبکه تبدیل می‌شود. از یک جیرانساز الکترونیکی جهت تأمین توان راکتیو و اعوجاج هارمونیکی ناشی از استفاده از اینورتر در ترمینال ولتاژ متناوب استفاده شده است.[۳]



شکل ۱-۲ نمایی از سیستم سرعت متغیر

۲-۱- انواع ژنراتورهای مورد استفاده در توربین های بادی

ژنراتور در یک توربین بادی واسطه‌ای است بین گشتاور مکانیکی تولید شده در روتور توربین بادی به عنوان محرک اولیه و بار الکتریکی. بار الکتریکی می‌تواند شبکه سراسری قدرت باشد و یا یک بار مستقل از شبکه. اتصال مکانیکی توربین روتور از طریق شفت اصلی صورت می‌گیرد. انواع مختلفی از ژنراتورها وجود دارند که

می تواند در توربین های بادی مورد استفاده قرار گیرند. در این بین ژنراتور القایی قفس سنجابی بیشترین مورد استفاده را دارد. ژنراتور القایی روتور سیم پیچی شده مقام دوم و ژنراتور سنکرون تحریک شده با جریان مقام سوم را دارا می باشد. این ژنراتورها مستقیماً به شبکه متصل شده و تقریباً فرکانس ثابتی را برای شبکه فراهم می کنند. این ساختار انتخاب ژنراتور را به تعدادی اندک محدود می کند که به طور برجسته یا از نوع ژنراتور القایی می باشد و یا در مواردی که استفاده از فن آوری کنترل فراهم باشد از مواردی همانند ژنراتور سنکرون تحریک مستقل استفاده می شود.

با پیشرفت تکنولوژی نیمه هادی های قدرت برای استفاده در مبدل های فرکانس علاقه به سیستم های اتصال مستقیم، توربین و ژنراتور دور متغیر به شدت افزایش یافته است. یک مبدل فرکانس در یک سیستم الکتریکی همانند یک چرخ دنده در سیستم های مکانیکی عمل می کند اما با این تفاوت که قابلیت انعطاف بیشتری دارد، برخلاف چرخ دنده می تواند در هر مکانی از جمله ناسل^۱، برج و یا هر جای دیگر نصب شود، و همزمان با ابداع روش های جدید کنترل و حفاظت انتخاب و طراحی ژنراتورهای جدیدتر را امکان پذیر می سازد. بنابراین دایره انتخاب بسیار وسیع تر خواهد شد.

در این فصل جهت آشنایی، انواع مختلفی از ژنراتورهای مورد استفاده در توربین های بادی و یا در مرحله تحقیق به خصوص ژنراتورهای مغناطیس دائم که مورد بحث این مجموعه می باشد معرفی می شود و در حد ممکن به مزایا و معایب هر یک اشاره ای گذرا خواهد شد.

۱-۲-۱- ژنراتورهای القایی^۱

ژنراتورهای القایی به علت سادگی ساختار و عدم نیاز به تکنولوژی پیشرفته جهت هماهنگی با شبکه در بین ژنراتورهای توربین‌های بادی بیشترین مورد استفاده را دارا می‌باشد. ماشین‌های القایی عمدتاً به دو گروه عمده تقسیم می‌شوند:

۱. قفس سنجابی^۲

۲. روتور سیم‌پیچی^۳

مهمترین مزیت ژنراتور القایی عملکرد آسنکرون^۴ آن است که این ویژگی با توجه به تغییرات سرعت باد توانایی‌های قابل ملاحظه‌ای به این ژنراتور می‌دهد. اما مهم‌ترین عیب تحریک میدان مغناطیسی از طریق ترمینال‌های تغذیه آن است. کاربردهای دیگری نیز برای ژنراتور القایی ذکر شده است مانند نیروگاه‌های هیدروالکتریک، سیستم‌های بازیابی انرژی و...

۱-۲-۱-۱- ژنراتور القایی قفس سنجابی

این ژنراتور به علت سادگی مکانیکی و ساختار مقاوم آن بسیار مورد توجه قرار گرفته است. سیم‌پیچی استاتور آن بطور مستقیم به بار یا همان منبع تحریک متصل شده است و دارای عایق است. روتور که از سیم‌پیچی بدون عایق ساخته شده است در برابر ورود گرد و غبار و لرزش بسیار مقاوم است. تعمیر و نگهداری

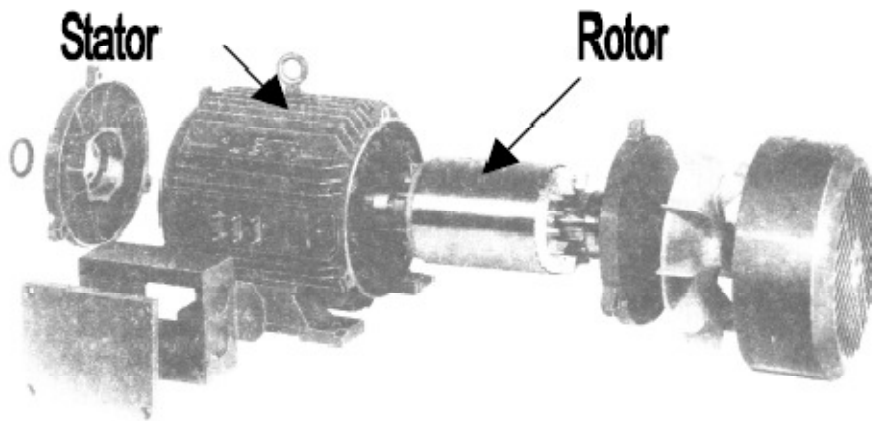
1 Induction Generator

2 Squirrel Cage Induction Generator

3 Wound rotor Induction Generator

4 asynchronous operation

آن فقط به روغنکاری محدود می‌شود. اما مهمترین مسئله آن همان نیاز به تغذیه تحریک از طریق ترمینال‌های استاتور می‌باشد.



شکل ۱-۳ ژنراتور القایی

گشتاور ایجاد شده در شفت در وضعیت‌های اضطراری بسیار زیاد است. در فرکانس قدرت بسیار پایدار عمل می‌کند اما در هنگام اتصال به یک شبکه ضعیف با بار سه فاز نامتعادل گرم شدن و نوسانات گشتاور رخ می‌دهد.

۱-۲-۱- ژنراتور القایی روتور سیم‌پیچی

استفاده از ژنراتور القایی روتور سیم‌پیچی در توربین‌های بادی بسیار مفید به نظر می‌رسد. در این نوع ژنراتور روتور نیز بسیار شبیه استاتور به سیم‌پیچی عایق‌دار سه فاز مجهز شده است که می‌تواند از طریق یک مجموعه حلقه‌های لغزان یا جاروبک به یک منبع تغذیه ساکن خارجی متصل شود. در روش‌های جدیدتر به جای منبع تغذیه از مبدل‌های الکترونیک قدرت استفاده می‌شود که با استفاده از آن می‌توان حلقه‌های لغزان را حذف کرد. خروجی توان ژنراتور را می‌توان با کنترل تلفات روتور کنترل کرد که روش بسیار مرسوم است. روش دیگر کنترل کامل توان بوسیله کنترل خروجی ژنراتور در ترمینال‌های استاتور است. با ظهور الکترونیک قدرت