





دانشکده مهندسی معدن، نفت و ژئوفیزیک
گروه استخراج معدن

مدل سازی و بهینه سازی عیار های حد در معدن شماره ۱ گل گهر

دانشجو : سجاد محمدی

اساتید راهنما :
دکتر محمد عطایی
دکتر رضا خالوکاکایی

پایان نامه ارشد جهت اخذ درجه کارشناسی ارشد

شهریور ۱۳۹۲



دستگاه تحقیقات و تکنولوژی

مدیریت تحصیلات تکمیلی

فرم شماره (۲)

شماره:
۱۳۹۲/۶/۲۳

با اسمه تعالیٰ

ویرایش:

فرم صورت جلسه دفاع از پایان نامه تحصیلی دوره کارشناسی ارشد

با تأییدات خداوند منعall و با استعانت از حضرت ولی عصر (عج) نتیجه ارزیابی جلسه دفاع از پایان نامه کارشناسی ارشد آقای سجاد محمدی رشته مهندسی معدن گرایش استخراج تحت عنوان مدل‌سازی و بهینه‌سازی عیارهای حد در معدن شماره ۱ گل‌گهر که در تاریخ ۱۳۹۲/۶/۲۳ با حضور هیأت محترم داوران در دانشگاه صنعتی شاهرود برگزار گردید به شرح ذیل اعلام می‌گردد:

مردود

دفاع مجدد

قبول (با درجه: خوب امتیاز (۸۷/۱۷))

۳- بسیار خوب (۱۸ - ۱۷/۹۹)

۱- عالی (۲۰ - ۱۹)

۴- قابل قبول (۱۵/۹۹ - ۱۶)

۵- خوب (۱۷/۹۹ - ۱۶)

۶- نمره کمتر از ۱۶ غیر قابل قبول

عضو های داوران	نام و نام خانوادگی	مرتبه علمی	امضاء
۱- استاد راهنمای	دکتر محمد عطایی	استاد	
۲- استاد راهنمای	دکتر رضا خالوکاکایی	استاد	
۳- نماینده شورای تحصیلات تکمیلی	دکتر فرهنگ سرشکی	دانشیار	
۴- استاد ممتحن	دکتر محمد کارآموزیان	استاد بار	
۵- استاد ممتحن	دکتر بهزاد تخمچی	استاد بار	

رئیس دانشکده: دکتر رضا قوامی (پایه)

امضاء



لُدْكُمْ بِهِ مَدْرَوْمَادِرَمْ

این دو معلم بزرگوارم که در تمام
عرصه های زندگی با ایشار و
فداکاری ، برای من یاوری
بی چشم داشت بوده اند و همواره بر
کوتاهی و درستی من، قلم عفو
کشیده و کریمانه از کنار
غفلت هایم گذشته اند.

تشکر و قدردانی

سپاس خدای را که سخنوران، در ستودن او بمانند و شمارندگان، شمردن نعمت‌های او ندانند و کوشندگان، حق او را گزاردن نتوانند و سلام و درود بر محمد و خاندان پاک او، طاهران معصوم، آنان که وجودمان و امداد و جودشان است.

بدون شک جایگاه و منزلت معلم، والاتر از آن است که در مقام قدردانی از زحمات بی‌شائبه‌ی ایشان با زبان قاصر و دست ناتوان چیزی بنگارم. اما از آنجایی که تجلیل از معلم، سپاس از انسانی است که هدف و غایت آفرینش را تأمین می‌کند و سلامت امانت‌هایی که به دستش سپرده‌اند را تضمین، بر حسب وظیفه و از باب «من لم يشكر المنعم من المخلوقين لم يشكر الله عز و جل»، از استاد فرهیخته جناب آقای پروفسور محمد عطایی که با وجود مشغله‌های فراوان در کمال سعه‌صدر راهنمای این حقیر بوده‌اند و همچنین استاد بزرگوار جناب آقای پروفسور رضا خالوکاکایی که با حسن خلق و فروتنی، از هیچ کمکی در این عرصه دریغ ننمودند، سپاسگزاری نموده و سلامتی ایشان را آرزومندم.

از شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر سیرجان و پژوهشکده‌ی سنگ آهن و فولاد گل‌گهر که پژوهش حاضر با حمایت مستقیم آن‌ها به انجام رسیده است کمال تشکر را دارم. همچنین از مشاور صنعتی پروژه، جناب آقای مهندس اسحاق پورزمانی سرپرست دفتر نظارت طراحی معدن گل‌گهر صمیمانه سپاسگزارم که بی‌شک انجام این تحقیق بدون راهنمایی‌ها و تلاش‌های مجданه‌ی ایشان امکان‌پذیر نبوده است. در پایان لازم می‌دانم از جناب آقای مهندس مسعود عسکری در پژوهشکده سنگ آهن و فولاد گل‌گهر برای حمایت‌های بی‌دریغشان تشکر نمایم.

تعهد نامه

اینجانب سجاد محمدی دانشجوی دوره کارشناسی ارشد رشته مهندسی استخراج معدن دانشکده مهندسی معدن، نفت و ژئوفیزیک دانشگاه صنعتی شاهرود نویسنده پایان نامه مدل‌سازی و بهینه‌سازی عیارهای حد در معدن شماره ۱ گل‌گهر تحت راهنمائی دکتر محمد عطایی و دکتر رضا خالوکاکایی متعهد می‌شوم.

- تحقيقات در این پایان نامه توسط اینجانب انجام شده است و از صحت و اصالت برخوردار است.
- در استفاده از نتایج پژوهش‌های محققان دیگر به مرجع مورد استفاده استناد شده است.
- مطلوب مندرج در پایان نامه تاکنون توسط خود یا فرد دیگری برای دریافت هیچ نوع مدرک یا امتیازی در هیچ جا ارائه نشده است.
- کلیه حقوق معنوی این اثر متعلق به دانشگاه صنعتی شاهرود می‌باشد و مقالات مستخرج با نام «دانشگاه صنعتی شاهرود» و یا «Shahrood University of Technology» به چاپ خواهد رسید.
- حقوق معنوی تمام افرادی که در به دست آمدن نتایج اصلی پایان نامه تأثیرگذار بوده اند در مقالات مستخرج از پایان نامه رعایت می‌گردد.
- در کلیه مراحل انجام این پایان نامه، در مواردی که از موجود زنده (یا بافت‌های آنها) استفاده شده است ضوابط و اصول اخلاقی رعایت شده است.
- در کلیه مراحل انجام این پایان نامه، در مواردی که به حوزه اطلاعات شخصی افراد دسترسی یافته یا استفاده شده است اصل رازداری، ضوابط و اصول اخلاق انسانی رعایت شده است.

تاریخ

امضای دانشجو

مالکیت نتایج و حق نشر

- کلیه حقوق معنوی این اثر و محصولات آن (مقالات مستخرج، کتاب، برنامه‌های رایانه‌ای، نرم افزارها و تجهیزات ساخته شده است) متعلق به دانشگاه صنعتی شاهرود می‌باشد. این مطلب باید به نحو مقتضی در تولیدات علمی مربوطه ذکر شود.

فهرست مطالب

۱	فصل اول- مقدمه و کلیات
۲	۱- مقدمه
۴	۱-۲ ضرورت و اهداف تحقیق
۴	۱-۳ مجتمع سنگ آهن گل‌گهر سیرجان
۶	۱-۴ مشخصات کاواک نهایی معدن شماره ۱
۸	۱-۵ ساختار پایان نامه
۱۰	فصل دوم- مفاهیم و پیشینه‌ی تحقیق
۱۱	۱-۱ عیار حد
۱۲	۱-۲ بهینه‌سازی
۱۳	۱-۳ بهینه‌سازی عیار حد
۱۴	۱-۴ سابقه‌ی علمی موضوع در کانسارهای یک فلزی
۱۷	۱-۵ سابقه‌ی علمی موضوع در کانسارهای چند فلزی
۱۹	فصل سوم- تابع هدف کلی بهینه‌سازی عیار حد و روش‌های حل آن
۲۰	۱-۳ مقدمه
۲۰	۲-۳ مدل سازی مراحل معدن کاری
۲۳	۳-۳ تعریف معادلات اساسی مدل
۲۴	۴-۳ تابع هدف برای تعیین عیار حد با هدف بیشینه کردن ارزش خالص فعلی (NPV)
۲۶	۴-۴-۱ تابع هدف در صورتی که میزان استخراج از معدن محدودیت تعیین کننده باشد
۲۷	۴-۴-۲ تابع هدف در صورتی که کارخانه‌ی تغلیظ محدودیت تعیین کننده باشد
۲۷	۴-۴-۳ تابع هدف در صورتی که کارخانه‌ی تصفیه محدودیت تعیین کننده باشد
۲۷	۵-۳ تابع هدف در حالت کلی
۲۸	۳-۳ عروش‌های بهینه یابی تابع هدف در بهینه‌سازی عیارهای حد
۳۰	۶-۳-۱ الگوریتم لین
۳۶	۶-۳-۲ روش حذفی جستجوی نسبت طلایی
۴۱	۶-۳-۳ الگوریتم فرا ابتکاری رقابت استعماری
۴۴	۶-۳-۴-۱ شکل‌دهی امپراتوری‌های اولیه

۴۷	۳-۶-۲-۲ مدل سازی سیاست جذب: حرکت مستعمره‌ها به سمت امپریالیست
۴۹	۳-۶-۳-۳ جابجایی موقعیت مستعمره و امپریالیست
۵۱	۳-۶-۴-۳ قدرت کل یک امپراتوری
۵۱	۳-۶-۵ رقابت استعماری
۵۴	۳-۶-۶-۳ سقوط امپراتوری‌های ضعیف
۵۵	۳-۶-۷-۳ همگرایی
۵۸	فصل چهارم- توسعه‌ی مدل مطابق معدن شماره ۱ گل‌گهر
۵۹	۴-۱ مقدمه
۵۹	۴-۲ مدل سازی و تعریف روابط اساسی
۶۵	۴-۳-۳ تعیین تابع هدف بهینه‌سازی عیار حد معدن شماره ۱ گل‌گهر
۶۵	۴-۳-۴ تابع هدف در صورتی که میزان استخراج از معدن محدودیت تعیین کننده باشد
۶۶	۴-۳-۲ تابع هدف در صورتی که کارخانه‌ی تغليظ محدودیت تعیین کننده باشد
۶۶	۴-۳-۳ تابع هدف در صورتی که کارخانه‌ی گندله سازی محدودیت تعیین کننده باشد
۶۶	۴-۳-۴ تابع هدف در حالت کلی
۶۸	فصل پنجم- بهینه‌سازی تابع هدف با استفاده از روش جستجوی نسبت طلایی
۶۹	۵-۱ مقدمه
۶۹	۵-۲ روش حل مساله
۷۰	۵-۳ مراحل تعیین عیارهای حد بهینه با استفاده از برنامه
۶۹	۵-۳-۱ اطلاعات ورودی
۷۲	۵-۳-۲ محاسبات ذخیره
۷۲	۵-۳-۳ فرآیند محاسبات
۷۵	۵-۴ برنامه‌ریزی تولید
۷۸	فصل ششم- بهینه‌سازی تابع هدف با استفاده از الگوریتم رقابت استعماری
۷۹	۶-۱ مقدمه
۸۰	۶-۲ روش حل مساله
۸۳	۶-۳ نتایج بهینه‌سازی با استفاده از الگوریتم ICA
۸۴	۶-۴ برنامه‌ریزی تولید
۸۷	فصل هفتم- نتیجه‌گیری و پیشنهادها

۸۸	۱-نتیجه‌گیری
۹۰	۲-پیشنهادها
۹۱	منابع و مراجع
۹۵	پیوست ۱- جزییات محاسباتی الگوریتم رقابت استعماری

فهرست شکل‌ها

۵	شکل ۱-۱: موقعیت جغرافیایی معدن سنگ آهن گل‌گهر
۵	شکل ۲-۱: نمایی از مجتمع سنگ آهن گل‌گهر
۶	شکل ۳-۱: موقعیت نسبی ذخایر شش گانه‌ی مجتمع گل‌گهر
۷	شکل ۴-۱: محدوده نهایی معدن شماره ۱ گل‌گهر سیرجان
۲۱	شکل ۱-۳: مدل مورد استفاده برای تعیین عیار حد بهینه ذخایر یک فلزی
۲۵	شکل ۲-۳: نمایش نموداری محاسبه‌ی ارزش خالص فعلی
۲۸	شکل ۳-۳: نمونه‌ای از منحنی‌های v_e , v_c , v_m و v_r
۳۱	شکل ۴-۳: عیارهای حد متعادل کننده‌ی بین ظرفیت واحدهای معدن، کارخانه تغییظ و واحد تصفیه
۳۵	شکل ۵-۳: روند نمای تعیین عیارهای حد بهینه
۳۸	شکل ۶-۳: بنای مستطیل شکل با ابعاد b و d
۳۹	شکل ۷-۳: نحوه اعمال روش جستجوی نسبت طلایی برای توابع یک متغیره
۴۰	شکل ۸-۳: روند نمای روش جستجوی نسبت طلایی برای یافتن عیار حد بهینه
۴۷	شکل ۹-۳: چگونگی شکل‌گیری امپراتوری‌های اولیه
۴۸	شکل ۱۰-۳: شمای کلی حرکت مستعمرات به سمت امپریالیست
۴۹	شکل ۱۱-۳: حرکت واقعی مستعمرات به سمت امپریالیست
۵۰	شکل ۱۲-۳: جابجایی موقعیت استعمارگر و مستعمره در الگوریتم
۵۲	شکل ۱۳-۳: شمای کلی رقابت استعماری: تصاحب مستعمرات امپراتوری‌های دیگر با احتمال بالاتر توسط امپراتوری‌های بزرگ‌تر
۵۵	شکل ۱۴-۳: سقوط امپراتوری ضعیف؛ امپراتوری شماره ۴
۵۶	شکل ۱۵-۳: شمای کلی الگوریتم رقابت استعماری
۵۷	شکل ۱۶-۳: روند نمای الگوریتم رقابت استعماری
۶۰	شکل ۱-۴: نمودار روند عملیاتی معدن شماره ۱ گل‌گهر
۷۲	شکل ۱-۵: منحنی تناز- عیار حد و عیار متوسط- عیار حد پوش‌بک طرح ۵ ساله‌ی استخراجی کانسار
۷۵	شکل ۲-۵: روند تغییرات عیار حد و ارزش خالص فعلی در طول سال‌های طرح
۸۱	شکل ۱-۶: میانگین و کمینه هزینه‌ی امپراتوری‌ها در هر تکرار برای سال اول طرح
۸۱	شکل ۲-۶: میانگین و کمینه هزینه‌ی امپراتوری‌ها در هر تکرار برای سال دوم طرح
۸۲	شکل ۳-۶: میانگین و کمینه هزینه‌ی امپراتوری‌ها در هر تکرار برای سال سوم طرح
۸۲	شکل ۴-۶: میانگین و کمینه هزینه‌ی امپراتوری‌ها در هر تکرار برای سال چهارم طرح
۸۳	شکل ۵-۶: میانگین و کمینه هزینه‌ی امپراتوری‌ها در هر تکرار برای سال پنجم طرح
۸۴	شکل ۶-۶: روند تغییرات عیار حد و ارزش خالص فعلی در طول سال‌های طرح

فهرست جدول‌ها

جدول ۱-۲: نمونه‌ای از طبقه‌بندی روش‌های بهینه‌سازی ۱۲
جدول ۲-۲: تلاش‌های صورت گرفته در زمینه‌ی بهینه سازی عیار حد در کانسارهای یک فلزی ۱۴
جدول ۲-۳: تلاش‌های انجام شده در بهینه‌سازی عیار حد در کانسارهای چند فلزی ۱۷
جدول ۳-۱: متغیرهای به کار رفته در مدل بهینه‌سازی عیار حد کانسارهای یک فلزی ۲۱
جدول ۳-۴: متغیرهای به کار رفته در مدل ۶۱
جدول ۴-۴: حداکثر ظرفیت واحدهای مختلف ۶۲
جدول ۱-۵: توزیع عیار- تناژ پوش‌بک طرح ۵ ساله‌ی اخیر معدن ۷۰
جدول ۲-۵: مجموع ماده‌ی معدنی، باطله و کل مواد موجود در پوش‌بک طرح ۷۱
جدول ۳-۳: پارامترهای اقتصادی و عملیاتی معدن شماره ۱ بر اساس ابتدای سال ۱۳۹۱ ۷۱
جدول ۴-۴: مقادیر تناژ ماده‌ی معدنی، تناژ باطله و عیار متوسط بر اساس عیار حد ۷۲
جدول ۴-۵: مقادیر تناژ ماده‌ی معدنی، تناژ باطله و عیار متوسط ماده‌ی معدنی برای اولین دو نقطه‌ی آزمایشی ۷۳
جدول ۵-۵: مقدار سه تابع v_m , v_c و v_p در اولین دو نقطه‌ی آزمایشی ۷۳
جدول ۵-۶: نتیجه‌ی بهینه‌سازی عیار حد معدن شماره ۱ گل‌گهر با روش حذفی جستجوی نسبت طلایی ۷۴
جدول ۶-۵: مقدار استخراج سالیانه از بازه‌های عیاری در هر سال (تن) ۷۶
جدول ۶-۵: مقادیر استخراجی باطله و ماده‌ی معدنی و نسبت باطله برداری ۷۶
جدول ۱۰-۵: تناژ ارسالی به انباشتگاه مواد کم عیار (تن) ۷۷
جدول ۱-۶: مقدار پارامترهای الگوریتم ۸۰
جدول ۲-۶: نتیجه‌ی بهینه سازی عیار حد معدن شماره ۱ گل‌گهر با روش فرا ابتکاری رقابت استعماری ۸۳
جدول ۳-۶: مقدار استخراج از بازه‌های عیاری در هر سال (تن) ۸۴
جدول ۴-۶: مقادیر استخراجی باطله و ماده‌ی معدنی و نسبت باطله برداری ۸۴
جدول ۵-۶: تناژ ارسالی به انباشتگاه مواد کم عیار (تن) ۸۵

چکیده

تعیین عیار حد بهینه در طول سال‌های عمر معدن از مسایل مهم و بنیادی در اقتصاد و طراحی معادن است. در دهه‌های اخیر این عملیات بهینه‌سازی با هدف بیشینه کردن ارزش خالص فعلی مورد توجه قرار گرفته است. با توجه به اهمیت اقتصادی این پارامتر و طبیعت پویای آن، هدف از تحقیق حاضر محاسبه‌ی عیارهای حد بهینه‌ی معدن سنگ آهن شماره ۱ شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر سیرجان در پوشبک استخراجی طرح ۵ ساله ۱۳۹۱ تا ۱۳۹۵ بوده است. در جامع‌ترین نظریه‌ی موجود در این که توسط لین ارائه شده تنها فروش یک محصول نهایی در نظر گرفته شده است. از این رو و با توجه به قابلیت فروش سه محصول (محصول دانه‌بندی شده، کنسانتره و گندله) در این معدن، در ابتدا مدل بهینه‌سازی بر اساس روند عملیاتی معدن، توسعه داده شده است. سپس با تعیین تابع هدف مساله، روش حذفی جستجوی نسبت طلایی و روش فرا ابتکاری رقابت استعماری برای حل آن به کار رفته است. برای این منظور از برنامه‌ی توسعه داده شده در نرم‌افزار MATLAB R2011a بهره گرفته شده است. بر اساس نتایج به دست آمده، مقدار ارزش خالص فعلی با روش جستجوی نسبت طلایی برابر با $18486/74$ میلیارد ریال و با الگوریتم رقابت استعماری برابر با $18142/49$ میلیارد ریال حاصل گردیده است. برای حل مساله تعداد تکرارها در روش جستجوی نسبت طلایی برای هر ۵ سال برابر با ۱۸ و در روش رقابت استعماری کمتر از ۱۸ بوده است. هم‌چنین فرآیند محاسباتی و برنامه‌نویسی جستجوی نسبت طلایی بسیار ساده‌تر از الگوریتم رقابت استعماری بوده است. بنابراین در حالت کلی، روش جستجوی نسبت طلایی برای حل مساله در این پژوهش از اولویت بالاتری برخوردار بوده است. در انتها با بهره‌گیری از نتایج این بهینه‌سازی، برنامه ریزی تولید در معدن برای طرح ۵ ساله انجام گرفته است. در این برنامه با مد نظر قرار دادن قابلیت انباشت مواد کم عیار می‌توان ۱ سال مازاد بر سال‌های طرح، کارخانه‌ی تغليظ را با حداکثر ظرفیت از طریق انباشت‌گاه خوراک دهی کرد.

كلمات کلیدی:

عيار حد، عيارهای حد بهینه، بهینه سازی، ارزش خالص فعلی (NPV)، روش جستجوی نسبت طلایی، الگوریتم رقابت استعماری (ICA)، معدن سنگ آهن گل‌گهر

فصل اول

مقدمه و کلیات

۱-۱ مقدمه

عيار حد که در معنای ساده مرز بین ماده‌ی معدنی و باطله را مشخص می‌کند، مقیاسی زمین‌شناسی و فنی است که توسط پارامترهای مختلفی مانند خصوصیات زمین‌شناسی، محدودیت‌های فنی عملیات، هزینه‌ها و قیمت ماده‌ی معدنی تعیین می‌شود. ماده‌ی معدنی دارای عیاری برابر و یا بزرگ‌تر از عیار حد است و مواد با عیار کمتر از عیار حد را باطله می‌نامند. این عیار همچنین تعیین کننده‌ی نحوه‌ی فرآوری ماده‌ی معدنی است و بر جا گذاشتن باطله در محل و یا انتقال به انباشت‌گاه باطله را مشخص می‌کند. علت آن که از عیار حد به عنوان یک پارامتر مهم یاد می‌شود تعدد پارامترهای وابسته به آن است. بنابراین تعیین عیار حد مواد معدنی در دوره‌های مختلف طول عمر معدن مساله‌ای بنیادی در برنامه‌ریزی معدن و از مشکل‌ترین مسایل در عملیات معدن‌کاری است.

به دلیل این که در محاسبه‌ی عیار حد سربه‌سری که بر اساس تحلیل‌های سربه‌سری محاسبه می‌شود، ارزش زمانی پول، توزیع عیار کانسار و ظرفیت‌های واحدهای مختلف در نظر گرفته نمی‌شود، از سال ۱۹۵۴ مفهوم جدیدی در ادبیات فنی معدن‌کاری با عنوان بهینه‌سازی عیار حد به وجود آمده است. جامع‌ترین روش برای تعیین عیار حد بهینه کانسارهای یک فلزی با هدف بیشینه کردن ارزش

خالص فعلى توسط لین^۱ ارائه شده است. پس از ارایه‌ی نظریه‌ی لین برای محاسبه‌ی عیار حد بهینه، نظریه‌ی جامع دیگری ارایه نشده است و کارهای پژوهشگران دیگر معطوف به دو موضوع استفاده از روش‌های مختلف بهینه‌سازی بر مبنای اصول این الگوریتم و یا بررسی نقش عوامل مختلف در این مساله، بر اساس نظریه‌ی لین بوده است.

با توجه به اهمیت بهینه سازی عیار حد و طبیعت پویای آن به دلیل تغییرات سالانه‌ی اقلام هزینه‌ای، نیاز است تا در طول عمر معدن همواره این فرآیند بهینه سازی انجام و اصلاح شود. به این دلیل هدف از تحقیق پیش رو تعیین عیارهای حد بهینه ذخیره‌ی شماره‌ی ۱ شرکت معدنی و صنعتی گل گهر سیرجان در پوشبک طرح ۵ ساله‌ی در حال اجرا (۱۳۹۱ تا ۱۳۹۵) است.

برای این منظور در ابتدا روند عملیاتی معدن مدل‌سازی شده و با استفاده از آن روابط هزینه، درآمد و سود به دست آمده و بر اساس آن تابع هدف مساله تعریف و تعیین شده است. در مرحله‌ی بعد برای بهینه‌سازی تابع هدف مساله، روش حذفی جستجوی نسبت طلایی^۲ و الگوریتم هوشمند رقابت استعماری^۳ مورد استفاده قرار گرفته است. مقادیر عیارهای حد بهینه، تولید واحدهای مختلف معدن، سود حاصل از عملیات و ارزش خالص فعلى برای این طرح محاسبه خواهد شد. برای این منظور، با توجه به پیچیدگی محاسبات، برای هر روش برنامه‌ای در نرمافزار MATLAB R2011a توسعه داده شده است. با استفاده از این برنامه‌ها عیارهای حد بهینه برای هر سال تعیین و بر اساس آن مقدار تولید واحدهای مختلف، سود و ارزش خالص فعلى حاصل از عملیات محاسبه شده است. در مرحله‌ی آخر با توجه به نتایج هر روش، برنامه‌ی تولید معدن ارایه شده است.

1 - Kenneth F. Lane

2 - Golden Section Search Method

3 - Imperialist Competitive Algorithm

۲-۱ ضرورت و اهداف تحقیق

از آن جا که شرکت صنعتی و معدنی گل‌گهر سیرجان در راستای اهداف بلند مدت خود قصد دارد تا با توسعه‌ی افقی و عمودی صنعت سنگ آهن و فولاد، منطقه‌ی گل‌گهر را طرف برنامه‌ی پنجم توسعه با سهم ۴۰ درصدی به قطب فولاد کشور تبدیل نماید، لذا پژوهشکده‌ی سنگ آهن و فولاد گل‌گهر به عنوان متولی امر پژوهش در این مجموعه، اقدام به تعیین اولویت‌های پژوهشی شرکت به عنوان پایان نامه‌های دوره کارشناسی ارشد نموده است.

در حال حاضر سال‌های زیادی از تهیه‌ی طرح نهایی آنومالی شماره‌ی ۱ مجموعه معدن گل‌گهر می‌گذرد و به همین دلیل اکثر پارامترهای مورد استناد در طراحی نهایی معدن تغییر یافته است. از این رو و با توجه به طبیعت پویای عیار حد و اهمیت اقتصادی بهینه سازی آن برای کل مجموعه و با عنایت به تعریف طرح بهینه‌ی معدن با اتمام اکتشافات تکمیلی و عمقی این ذخیره، بهینه‌سازی عیار حد این ذخیره به عنوان یکی از اولویت‌های پژوهشی سال ۱۳۹۱ مجموعه مورد توجه قرار گرفته است. بنابراین هدف از تحقیق حاضر که در پژوهشکده‌ی سنگ آهن و فولاد شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر و با مشارکت بخش مدیریت امور معدن- دفتر نظارت طراحی انجام شده است، تعیین عیارهای حد بهینه‌ی ذخیره‌ی شماره ۱ مجتمع برای پوشک استخراجی طرح ۵ ساله‌ی اخیر (۱۳۹۱) تا (۱۳۹۵) با هدف بیشینه کردن ارزش فعلی خالص و گشودن راهی برای طراحی‌های آینده است.

۳-۱ مجتمع سنگ آهن گل‌گهر سیرجان

مجموعه معدن گل‌گهر که از جمله ذخایر عظیم، ارزشمند و استراتژیک ایران است، در استان کرمان و به طور تقریبی در مرکز مثلثی به رئوس کرمان، شیراز و بندر عباس واقع شده است. نزدیک‌ترین شهر به این معدن شهرستان سیرجان می‌باشد که در ۵۵ کیلومتری شمال شرقی آن قرار دارد (عطایی، ۱۳۷۷). شکل ۱-۱ موقعیت جغرافیایی معدن و شکل ۲-۱ نمایی از مجتمع سنگ آهن گل‌گهر سیرجان را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۱: موقعیت جغرافیایی معدن سنگ آهن گل گهر (حکمت، ۱۳۸۲)



شکل ۱-۲: نمایی از مجتمع سنگ آهن گل گهر (بهادری‌فرد، ۱۳۹۰)

این مجموعه معادن دارای شش ذخیره است که با اعداد ۱ تا ۶ مشخص می‌شوند. موقعیت

نسبی این ذخایر در شکل ۳-۱ نشان داده شده است. سنگ آهن در این معدن بر اساس مقدار بازیابی

وزن مغناطیسی^۱ (MWT)، عیار گوگرد و عیار آهن به سه نوع مگنتیت بالایی^۲، اکسید^۳ و مگنتیت

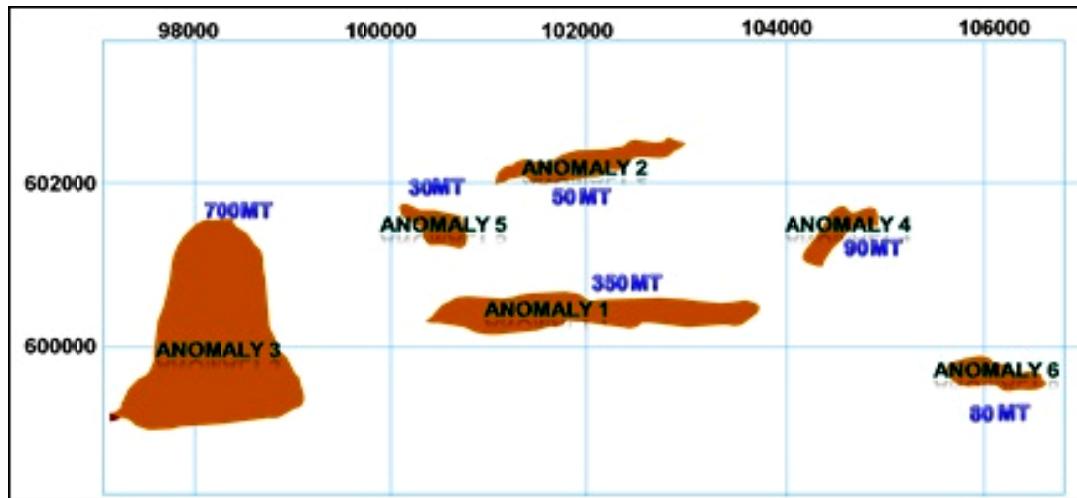
پایینی^۴ تقسیم می‌شود.

1- Magnetic Weight Recovery

2- Top magnetite

3- Oxide Zone

4- Bottom magnetite

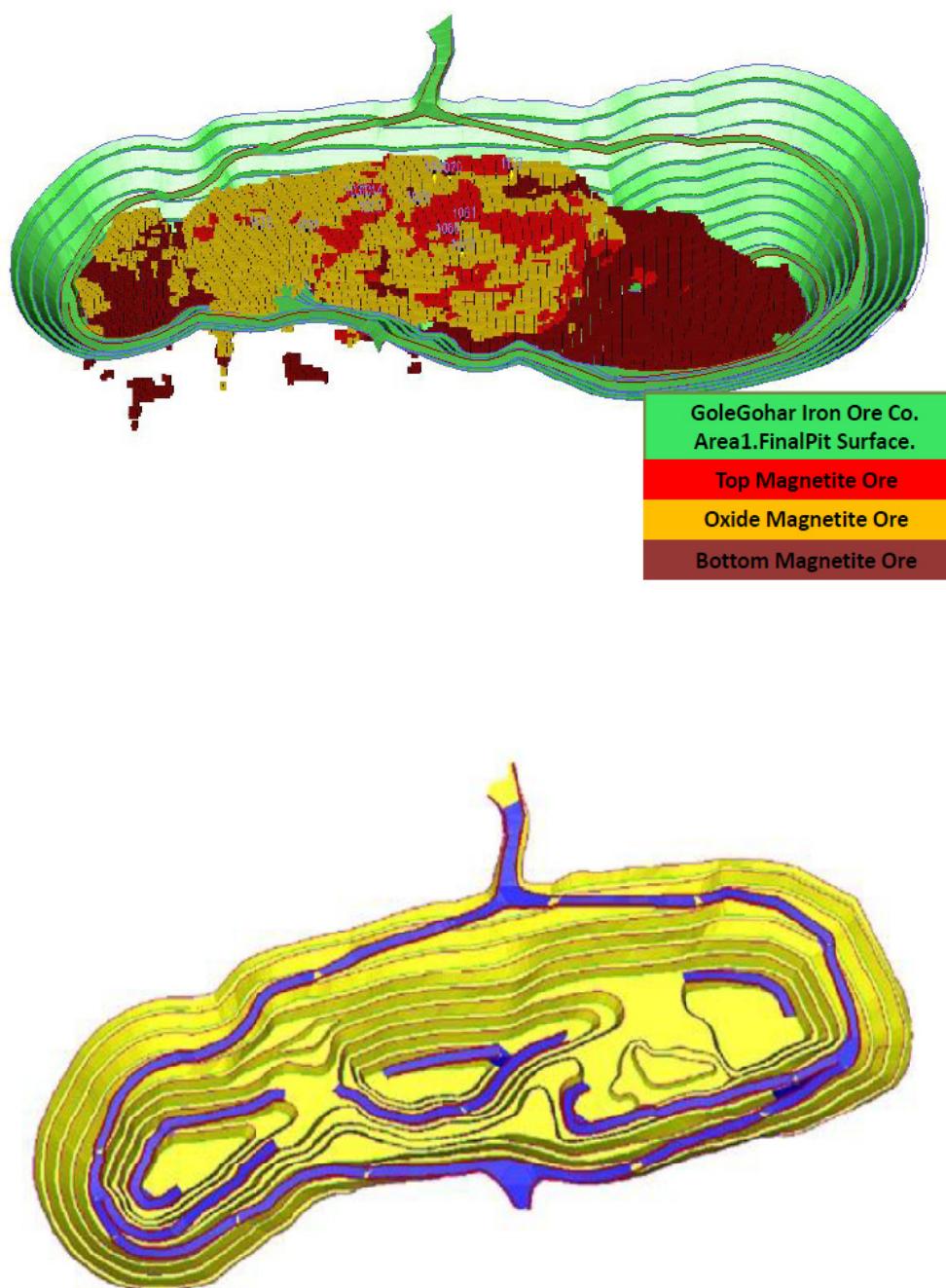


شکل ۳-۱: موقعیت نسبی ذخایر شش گانه‌ی مجتمع گل‌گهر (مدیریت امور معدن شرکت سنگ آهن گل‌گهر، ۱۳۹۰) ذخیره‌ی شماره ۱ به عنوان اولویت اول برای انجام مطالعات گستردگی اکتشافی، طراحی، آماده سازی و استخراج قرار گرفته است. دلیل این امر نتایج اکتشافی مقدماتی امیدوارکننده‌تر و رخنمون ماده‌ی معدنی در سطح زمین بوده است (حمزه نژادی، ۱۳۸۶).

بر اساس حفاری‌های اکتشافی انجام شده (تا کنون حفر ۲۵۲ چاه اکتشافی به متراز ۳۲۶۵۴ متر) شکل کلی ذخیره‌ی شماره ۱ تقریباً به صورت یک عدسی کشیده با امتداد شمال غرب-جنوب شرق است (مدیریت امور معدن شرکت سنگ آهن گل‌گهر، ۱۳۹۰).

۴-۱ مشخصات کاوک نهايی معدن شماره ۱

کاوک نهايی معدن دارای ۲۲۰۰ متر طول و ۷۵۰ متر عرض می‌باشد و عمق نهايی آن به ۲۶۰ متر می‌رسد. ارتفاع پله‌ها ۱۵ متر و شیب کلی دیواره‌های معدن بین ۳۸ تا ۴۵ درجه است. رمپ‌های دسترسی به معدن با شیب٪۸ و عرض ۲۵ متر طراحی شده‌اند. عرض پله‌های ایمنی ۱۰ متر بوده و به ازای هر دو پله (۳۰ متر) یک پله ایمنی در دیواره نهايی باقی خواهد ماند. در شکل ۴-۱ دو تصویر از محدوده نهايی معدن شماره ۱ نشان داده شده است (مدیریت امور معدن شرکت سنگ آهن گل‌گهر، ۱۳۸۰).



شکل ۴-۱: محدوده نهایی معدن شماره ۱ گلگهر سیرجان (مدیریت امور معدن شرکت سنگ آهن گلگهر، ۱۳۸۰)

عملیات استخراج معدن بر اساس طرح‌های دراز مدت، میان مدت و کوتاه مدت تنظیم می‌شود. طرح‌های دراز مدت شامل طرح نهایی معدن، طرح‌های ۵ ساله و سالیانه می‌باشد. در طرح‌های ۵ ساله مواردی نظری محاسبه‌ی ماشین آلات مورد نیاز، برآورد مواد منفجره لازم، وضعیت آب‌های زیرزمینی و طرح زهکشی، نحوه پیشروی دپوهای خاک و باطله و ... مد نظر قرار می‌گیرد (حمزه نژادی، ۱۳۸۶). در حال حاضر طرح و برنامه‌ی پنج ساله‌ی ۱۳۹۵ تا ۱۳۹۱ که توسط شرکت مشاور معدن (کوشان) تهیه شده است به عنوان طرح استخراجی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

۱-۵ ساختار پایان نامه

پژوهش حاضر در ۷ فصل تدوین شده است:

فصل اول: در قسمت اول با بیان مقدمه‌ای به تعیین ضرورت و اهداف تحقیق پرداخته شده است. پس از آن با معرفی مجتمع سنگ آهن گل‌گهر سیرجان، شرایط و پارامترهای طراحی پیت ذخیره‌ی شماره‌ی ۱ این معدن آورده شده است.

فصل دوم: در ابتدا مفاهیم عیار حد، بهینه‌سازی و بهینه‌سازی عیار حد بیان شده و پس از آن سابقه‌ی علمی موضوع در ذخایر یک و چند فلزی آورده شده است.

فصل سوم: برای یک حالت کلی و ساده شده، مدل‌سازی معدن و روابط اساسی آن آورده شده که بر اساس آن‌ها تابع هدف کلی بهینه‌سازی عیار حد تعیین می‌شود. سپس الگوریتم لین به عنوان جامع‌ترین نظریه تشریح شده است. نظر به اینکه در پژوهش حاضر برای بهینه‌سازی از روش حذفی جستجوی طلایی و الگوریتم رقابت استعماری استفاده شده، در ادامه‌ی فصل این دو روش توضیح داده شده‌اند.