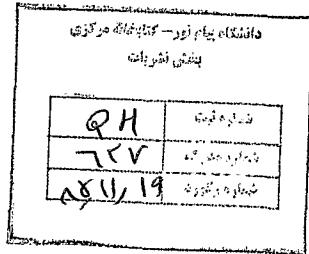


بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

۱۰۲۹۷۶

دانشگاه پیام نور



دانشکده علوم

گروه زیست‌شناسی

تولید پروتئین میکری ب از ضایعات لیگنوسلولزی

پایان نامه:

برای دریافت درجه کارشناسی ارشد

در دسته زیست‌شناسی (بیوشیمی)

مؤلف

مهری آرش

استاد راهنمای

دکتر علیرضا احمدی

دکتر هدایت الله قورچیان

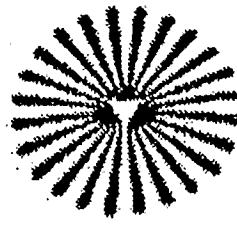
۱۳۸۷ / ۱۱ / ۱۱

استاد مشاور

دکتر بهزاد لامع داد

شهریور ماه ۱۳۸۵

۱۳۸۶



دانشگاه پیام نور

تصویب نامه

پایان نامه تقدیم

تولید پروتئین میکروبی از ضایعات لیگنو سلولزی

تاریخ دفاع: ۸۵/۹/۲۱ درجه: عالی نمره:

اعضای هیات داوران

نام و نام خانوادگی	هیات داوران	مرتبه علمی	امضاء
۱- جناب آقای دکتر علیرضا احمدی	استاد راهنمای	استاد دکتر	
۲- جناب آقای دکتر قوهچیان	استاد راهنمای	دکتر	
۳- جناب آقای دکتر لامع (اد)	استاد مشاور	دکتر	
۴- حاشم دکتر خردی بختیاری	استاد داود فارجی استاد	دکتر خردی	
۵- جناب آقای دکتر هاج حسینی	استاد داود داخلی	دکتر هاج	
۶- جناب آقای دکتر بخشی فانیکی	مدیر گروه	دکتر بخشی	

سپاسگزاری و تقدیر

با کمک خداوند متعال و یاری خانواده ام به خصوص پدر و برادر عزیزم توانستم در این راه قدم گذاشته و موفق شوم.
با تشکر از اساتید مهربان و دلسوزم که مرا در این راه یاری نمودند و صمیمانه از دوستانی سپاسگزاری می کنم که در این
مدت در سختی ها به من قوت قلب داده و مرا همراهی نمودند.

فهرست مطالب

عنوان

چکیده فارسی

۱ مقدمه

فصل اول: کلیات

۰	۱-۱ پروتئین سلولی (SCP) و اهمیت آن
۰	۲-۱ میکروارگانیسم های تولیدکننده SCP
۱	۱-۱ باکتریها
۱	۲-۱ منحمرها
۱	۳-۱ قارچها
۱	۴-۱ جلبکها
۱	۳-۱ سوبیستراهای مورد استفاده در تولید SCP
۱	۱-۲-۱ آلانها
۱	۲-۳-۱ متان
۱	۳-۳-۱ متانول
۱	۴-۳-۱ اتانول
۱	۵-۳-۱ لیگنوسلولز
۱	۶-۳-۱ ضایعات
۱	۴-۱ مزایا و معایب SCP
۱۱	۵-۱ ارزش غذایی انواع SCP
۱۴	۶-۱ تخمیر حالت جامد
۱۴	۷-۱ دیواره سلول گیاهی و ترکیبات آن
۱۶	۸-۱ سنتز سلولز
۱۸	۹-۱ هیدرولیز سلولز
۱۸	۱۰-۱ تجزیه آنزیمی بیومس گیاهی
۱۹	۱۰-۱ ساختار سلولازها
۱۹	۱۰-۱ مکانیسم عمل سلولازها

۱۱-۱ میکروارگانیسم های سلولولیتیک	۲۰
۱۲-۱ کاربرد سلولازها در صنعت	۲۱
۱۳-۱ پروسه بیومس سلولزی	۲۱
۱۴-۱ تیمارهای مقدماتی سلولز و ضایعات لیگنوسلولزی	۲۲
۱۴-۱-۱ لیگنین زدایی	۲۴
۱۴-۱-۲ فرآوری با متورم کردن	۲۴
۱۴-۱-۳ تغییر دادن قابلیت کریستالی مولکولهای سلولز	۲۵
۱۴-۱-۴ جداسازی پسلولز از ترکیبات لیگنوسلولزی	۲۶
۱۴-۱-۵ تغییر درجه پلیمریزاسیون مولکول سلولز	۲۷
۱۴-۱-۶ پروسه های ترکیبی	۲۷
۱۵-۱ ارزش غذایی کاه	۲۷
۱۶-۱ ساختمان کاه	۲۸
۱۷-۱ خصوصیات میکروارگانیسم های مورد استفاده در تولید پروتئین میکربی	۲۹
۱۷-۱-۱ سلولوموناس اودا	۲۹
۱۷-۱-۲ تریکوودرما	۳۰
۱۷-۱-۳ چانوتومیوم	۳۱
۱۷-۱-۴ پلنوروتوس	۳۲
۱۸-۱ روش های سنجش پروتئین	۳۵
۱۹-۱ روش های سنجش قند	۳۶
۲۰-۱ اهداف تحقیق	۳۶

فصل دوم: مواد و روشها

۱-۲ میکروارگانیسم های مورد استفاده	۳۸
۲-۲ مواد شیمیابی مورد نیاز	۳۸
۳-۲ وسایل و دستگاههای مورد استفاده	۳۹
۴-۲ محلول ها و محیط کشت های مورد استفاده و طرز تهیه آنها	۴۰
۴-۲-۱ طرز تهیه محیط کشت <i>PDA</i>	۴۱
۴-۲-۲ طرز تهیه محیط کشت مندلز	۴۱
۴-۲-۳ طرز تهیه محیط کشت <i>preculture</i> برای فعال شدن میکروارگانیسم ها	۴۲
۴-۲-۴ طرز تهیه محیط گلوکز آگار	۴۲
۴-۲-۵ روش تهیه سوسپانسیون اسپور	۴۲

۶-۴-۲ اندازه گیری پروتئین به روش لوری.....	۴۳
۶-۴-۲ اندازه گیری پروتئین به روش برادرفورد.....	۴۵
۶-۴-۸ اندازه گیری قند گلوکر به روش آنزیمی	۴۸
۵-۲ شناسایی سویه سلولولیتیک برتر جهت تولید پروتئین میکروبی	۵۰
۶-۲ تولید پروتئین میکروبی از کاه گندم با قارچ پلثروروتوس فلوریدا در تخمیر حالت جامد.....	۵۰
۶-۲ طرز تهیه مایه تلقیح.....	۵۰
۶-۲ بررسی تاثیر توام درجه حرارت و غلظت سدیم هیدروکسید بر روی کاه گندم	۵۰
۶-۳ بررسی تاثیر غلظت نیتروژن و کاه تیمار شده با استفاده توام سود و حرارت در تولید پروتئین میکروبی.....	۵۲
۶-۴ طرز تهیه محیط کشت تخمیر حالت جامد.....	۵۲
۶-۵ آماده سازی نمونه ها جهت سنجش قند و پروتئین.....	۵۳

فصل سوم: نتیجه گیری و بحث

۱-۳ انتخاب سویه سلولولیتیک برتر جهت تولید پروتئین میکروبی	۵۰
۲-۳ تولید پروتئین میکروبی از ضایعات لیگنیوسلولزی در تخمیر حالت جامد.....	۶۳
۳-۱ اثر درجه حرارت بر تولید پروتئین میکروبی	۶۸
۳-۲ اثر غلظت $NaOH$ بر تولید پروتئین میکروبی.....	۶۸
۳-۳ اثر منع نیتروژنی بر تولید پروتئین میکروبی.....	۷۹
بحث	۷۹

فهرست منابع

چکیده انگلیسی

فهرست جداول

عنوان

صفحه

جدول ۱-۱ زمان دو برابر شدن سلولها ۱۰
جدول ۲-۱ مقایسه راندمان تولید پروتئین از چندین منبع پروتئینی در ۲۴ ساعت ۱۰
جدول ۳-۱ میانگین ترکیبات سلولی بر حسب (وزن خشک %) در گروههای اصلی میکروارگانیسمها ۱۲
جدول ۴-۱ مقدار آمینواسید های پرتوتئین سلولی در مقایسه با چندین منبع پروتئینی (گرم آمینواسید در هر ۱۰۰ گرم پروتئین) ۱۲
جدول ۵-۱ مقدار ویتامین میکروارگانیسم های غذایی مختلف ($mg/100g$ وزن خشک) ۱۳
جدول ۶-۱ مواد تشکیل دهنده کاه گندم ۲۸
جدول ۷-۱ محیط کشت مندلر برای یک لیتر محلول ۴۱
جدول ۷-۲ طرز تهیه <i>trace element stock</i> ۴۱
جدول ۷-۳ محلول استاندارد ۴۳
جدول ۸-۱ تهیه غلظت های مختلف $BSA \mu g/ml$ با استفاده از سود ۰/۵ نرمال و خواندن جذب آنها با استفاده از دستگاه اسپکتروفوتومتر در طول موج $595 nm$ ۴۶
جدول ۸-۲ انواع فرآوری کاه با تاثیر توان درجه حرارت و غلظت $NaOH$ ۵۱
جدول ۹-۱ اندازه گیری میزان گلوکز تولید شده توسط سویه های سلولولیتیک مختلف ($\mu g/ml$) به روش گلوکز اکسیداز ۵۶
جدول ۹-۲ اندازه گیری میزان پروتئین تولید شده توسط سویه های سلولولیتیک مختلف ($\mu g/ml$) به روش لوری ۵۷
جدول ۱۰-۳ مقدار پروتئین و قند به دست آمده در آزمایش اول ۶۴
جدول ۱۰-۴ مقدار پروتئین و قند به دست آمده در آزمایش دوم ۶۵
جدول ۱۰-۵ مقدار میانگین پروتئین و قند به دست آمده در آزمایش دوم ۶۶
جدول ۱۰-۶ مقدار پروتئین و قند به دست آمده بعد از مخلوط کردن نمونه ها در آزمایش دوم ۶۷
جدول ۱۰-۷ مقدار کربن و نیتروژن در ضایعات سلولی مختلف ۷۰

فهرست اشکال و نمودارها

عنوان

صفحه

..... ۱۷	شكل ۱-۱ ساختار مولکولی سلولز و سایر ترکیبات دیواره سلولی
..... ۲۰	شكل ۲-۱ سینزی بین سلولازها
..... ۲۳	شكل ۳-۱ استراتژی های عمومی برای هیدرولیز سلولز
..... ۲۳	شكل ۴-۱ سلولومویاس اودا
..... ۲۳	شكل ۵-۱ تریکو درما ویریده
..... ۲۴	شكل ۶-۱ کلونی های چانو تومیوم
..... ۲۴	شكل ۷-۱ پلشوروتوس
..... ۴۴	نمودار ۱-۲ منحنی استاندارد پروتئین به روش لوری
..... ۴۷	نمودار ۲-۲ منحنی استاندارد پروتئین به روش برادفورد
..... ۴۹	نمودار ۳-۲ منحنی استاندارد قند گلوکز به روش آنزیمی گلوکز اکسیداز
..... ۵۸	نمودار ۱-۳ مقدار قند تولید شده توسط میکروارگانیسم های مختلف بعد از ۴۸ ساعت
..... ۵۹	نمودار ۲-۳ اندازه گیری مقدار پروتئین تولید شده توسط میکروارگانیسم های مختلف به روش لوری
..... ۶۰	نمودار ۳-۳ مقایسه مقدار قند و پروتئین تولید شده بعد از ۴۸ ساعت
..... ۶۱	نمودار ۴-۳ مقایسه مقدار قند و پروتئین تولید شده بعد از ۴۸ ساعت
..... ۶۲	نمودار ۵-۳ مقایسه مقدار پروتئین تولید شده در دو دوره ۴۸ ساعت و بیش از ۴۸ ساعت
..... ۷۱	نمودار ۶-۳ مقایسه اثر درجه حرارت و غلظت $NaOH$ بر تولید پروتئین در محیط کشت A1
..... ۷۲	نمودار ۷-۳ مقایسه اثر درجه حرارت و غلظت $NaOH$ در محیط کشت A2
..... ۷۳	نمودار ۸-۳ مقایسه مقدار پروتئین تولید شده در محیط کشت A1 و A2
..... ۷۴	نمودار ۹-۳ مقایسه مقدار پروتئین در محیط کشت A1 و A2
..... ۷۵	نمودار ۱۰-۳ مقایسه اثر درجه حرارت و درصد غلظت $NaOH$ در محیط کشت A1
..... ۷۶	نمودار ۱۱-۳ مقایسه اثر درجه حرارت و درصد غلظت $NaOH$ در محیط کشت A2
..... ۷۷	نمودار ۱۲-۳ مقایسه اثر درجه حرارت و درصد غلظت $NaOH$ در محیط کشت A1
..... ۷۸	نمودار ۱۳-۳ مقایسه اثر درجه حرارت و درصد غلظت $NaOH$ در محیط کشت A2

نام خانوادگی دانشجو: آرش

نام: مهری

عنوان پایان نامه: تولید پروتئین میکروبی از ضایعات لیگنوسلولزی

استاد راهنمای: دکتر علیرضا احمدی - دکتر هدایت الله قورچیان

استاد مشاور: دکتر بهزاد لامع داد

گردش: بیوشیمی	رشته: زیست شناسی	مقطع تحصیلی: کارشناسی ارشد
دانشگاه: پیام نور - مرکز تهران	دانشکده: علوم	تاریخ فارغ التحصیلی: شهریور ۸۵
		تعداد صفحه: ۹۱ صفحه

کلید واژه‌ها: پروتئین میکروبی - پیش تیمار - سلولز - آنزیم‌های سلولولیتیک - کاه گندم - پلندروتوس فلودیدا

چکیده:

میکروارگانیسم‌های *Pleurotus eryngii*, *Pleurotus florida* و *Trichoderma reesei* (سویه خردباری شده از هند)، *Trichoderma reesei* (سویه ای از میکروفلور ایران)، *Cellulomonas uda* و *Chaetomium virescens* نهیه گردیده در اثر داشت سویه‌های مواده نظر دوی سلولز و انتخاب بهترین سویه برای تولید آنزیم‌های سلولولیتیک به مدت ۷۷ ساعت در محیط کشت مایع مندلز در شبکر فعالترین آنها از لحاظ تولید پروتئین انتخاب گردید. در محیط کشت مزبور تنها منبع کردن آنها سلولز در نظر گرفته شد، فعالیت این سویه‌ها و توانایی آنها در شکستن ترکیبات سلولزی و تولید ترکیبات ساده تر را می‌توان ارزیابی کرد. در مرحله بعد از بهترین سویه به عنوان میکروارگانیسم برتر برای تولید پروتئین میکروبی از کاه گندم در تخمیر حالت جامد استفاده شد. کاه گندم با استفاده توام از سود و حرارت آماده سازی شد. کاه آماده سازی شده با فارج پلندروتوس فلودیدا در محیط کشت تخمیر حالت جامد تلقیح گردید مقدار ۶۳/۲۴ درصد پروتئین در شرایطی به دست آمد که کاه در حرارت $100^{\circ}C$ و ۲٪ $NaOH$ آماده سازی شد و در محیط کشت مندلز با غلظت اوره ۰/۳ g/lit قرار گرفت که بیشترین مقدار پروتئین به دست آمد در این آزمایش می‌باشد.

جمعیت جهان در حال حاضر ۶ میلیارد نفر است و تا سالیان دیگر افزایش پژوهشگیری خواهد داشت [۱]. این از دیاد جمعیت نتیجه ای غیر قابل اجتناب و فوری دارد: از طرفی نیاز ما به تولید غذا از گیاهان و جانوران افزایش پیدا خواهد کرد و از سوی دیگر منابع طبیعی موجود روی کره زمین محدود هستند [۲]. با توجه به این مسئله و درک اهمیت آن تاکنون فعالیت های بین المللی زیادی جهت مطالعه احتیاج های آینده و همچنان جهت اتخاذ پیشگیری های لازم و انجام تحقیقات برای غلبه بر این مسئله انجام شده است [۳]. صنعت غذا طی پیشرفت ها و یافتن راههای جدید جهت تولید مواد غذایی، سوبیترهایی را به کار برده است که در گذشته برای تولید غذا استفاده نمی شد [۲].

امروزه تکنیک های جدیدی توسعه پیدا کرده تا از بیومس و ضایعات حاصل از کشاورزی، صنعت و زیاله های شهری استفاده موثری شود. ماده اصلی اکثر این بیومس ها و ضایعات، مواد سلولزی است [۴].

پروتئین تک یاخته از منابع پروتئینی با کیفیت بالایی است که می تواند در جیره های غذایی جانوران و انسان وارد گردد [۱].

انواع میکروارگانیسم ها (باکتری، قارچ، مخمر و جلبک ها) با استفاده از منابع ارزان قیمت حاوی کربوهیدراتها (ملاس چغندر، نیشکر، شیره خرما و مواد زاید سلولزی) رشد و تکثیر یافته و فرآورده ای تولید می کند که تا میزان ۵۵ تا ۷۰ درصد آن حاوی پروتئین است. پروتئین تولید شده از این روش در وهله اول برای تغذیه دام و طیور و بعد از خالص سازی می تواند در تهیه غذا های گوشتی استفاده شود. پروتئین به دست آمده هم از نظر اقتصادی و هم از نظر ارزش غذایی قابل رقابت با پودر ماهی و آرد سویا است [۳].

بیومس با منشا گیاهی، لیگنوسلولز نامیده می شود که حاوی ۴۵-۵۶٪ سلولز، ۱۰-۲۹٪ همی سلولز و ۱۴-۳۰٪ لیگنین است. به نظر می رسد که تبدیل کربوهیدراتها (۵۰-۷۵٪) به غذای جانوری غنی از پروتئین، میلیونها دلار در هزینه های تامین^۱ دام و طیور صرفه جویی خواهد داشت [۵، ۶].

سلولز فراوانترین پلیمر کربوهیدرات روی کره زمین است و از واحدهای تکرار شونده $\beta-1,4$ -گلوکوزیدیک تشکیل شده است [۷، ۸، ۹]. سلولازها آنزیم هایی هستند که قادر به هیدرولیز این پیوندها در سلولز می باشند [۱۰، ۱۱].

مواد لیگنوسلولزی مانند چوب و کاه منابع برگشت پذیری هستند که از آنها می توان به طور مستقیم یا غیر مستقیم، بیومولکولها، مواد شیمیایی و یا غذا و خوراکی تولید کرد [۱۲]. تولید پروتئین میکربری یا بیوپروتئین ها از تخمیر ضایعات کشاورزی یکی از مهمترین دستاوردها جهت افزایش پروتئین مورد نیاز در جهان است [۱۳].

تخمین زده می شود که در جهان، سالانه دو میلیارد تن کاه از محصولات کشاورزی تولید می شود [۱۴]. کاه گندم یک سوبیتر است که به فراوانی در دسترنس است و دفع آن از محیط زیست مشکلات محیطی ایجاد می کند. تبدیل زیستی کاه گندم از هر نظر مطلوب است چون مقدار لیگنین آن پایین است در حالیکه مقدار کربوهیدراتهای آن بالاست [۱۵].

محدودیت اصلی استفاده از کاه به عنوان غذای جانوری قابلیت هضم کم و مقدار پایین پروتئین آن است [۱۶]. همراه بودن سلولز با لیگنین مانع هضم کامل میکری کاه در نشخوارکنندگان می شود [۱۷]. سالهاست که روش های مختلف شیمیایی و بیوشیمیایی ارائه می شود تا قابلیت هضم و کیفیت تغذیه ای کاه افزایش یابد [۱۸]. لیگنین که به طور کووالانسی با پلی ساکاریدهای سلولزی بیومس در لیگنوسلولز همراه است به شدت در برابر تجزیه با بسیاری از میکروارگانیسمها مقاوم است [۱۹]. لیگنین پلی ساکاریدها را در برابر حمله آنزیم های هیدرولیتیک و دیگر فاکتورهای خارجی محافظت می کند و ساختار کمپلکس لیگنوسلولز را ثابت نگه می دارد [۲۰].

کاه را می توان با تیمار میکری مورد استفاده مفید قرار داد [۲۱]. از طرف دیگر ضایعات لیگنوسلولزی را می توان قبل از تیمار^۴ میکری با عوامل شیمیایی یا بیوشیمیایی فرآوری کرد [۲۲، ۲۳]. در حال حاضر استفاده از مواد لیگنوسلولزی فرآوری شده با قلیا به عنوان سویسترا جهت تولید پروتئین تک یا خته مورد توجه قرار گرفته است [۲۴].

ضایعات لیگنوسلولزی را می توان در تخمیر حالت جامد با قارچ های پوسیدگی سفید تیمار کرد. تخمیر حالت جامد نیاز به انرژی کمتر نسبت به تخمیر حالت غوطه ور دارد [۲۵]. حجم فرمتوور مورد نیاز در تخمیر حالت جامد یک دهم حجم فرمتوور مورد نیاز در حالت غوطه ور است [۲۶].

به منظور تبدیل مواد لیگنوسلولزی به محصولات با ارزش غذایی بالا، لازم است که میکروارگانیسم یا مجموعه ای از میکروارگانیسمها انتخاب شود که قادر باشند پروتئین هایی با ارزش غذایی بالا تولید کنند [۱۵]. تجزیه لیگنین کاه گندم با قارچ پوسیدگی سفید از جنس پلثوروتوس مورد مطالعه وسیع قرار گرفته است [۲۷، ۲۸، ۲۹].

در کشور ما محصولات جانبی، پسابها و فاضلاب کارخانجات که دارای مقادیر قابل توجهی مواد غذایی می باشند اکثرًا مورد استفاده قرار نگرفته و باعث تخرب محیط زیست نیز می گردند در حالی که می توان از آنها در تولید پروتئین های تک یا خته بهره برد [۱].

اقدامات اولیه برای تولید این پروتئین در کشور ما به قبل از انقلاب شکوهمند اسلامی بر می گردد [۱]. اولین طرح جهت تولید پروتئین میکری از ضایعات لیگنوسلولزی در سال ۱۳۵۶ ارائه گردیده است. در این طرح هدف، شناخت میکروارگانیسم های تجزیه کننده مواد سلولزدار و سپس ارزیابی توانایی آنها در تجزیه مواد سلولزدار و بویژه تولید پروتئین سلولی است [۳۰] و در این زمینه کارهایی انجام شد [۳۱، ۳۲].

در بعد از انقلاب نیز تولید پروتئین میکری از ضایعات مختلف مانند پسمانهای فرآورده های کشاورزی [۳۳]، آب پنیر [۳۴]، ضایعات انگور [۳۵]، جلبک ها [۳۶]، متانول [۳۷]، تفاله مرکبات [۳۸]، سیب زمینی [۳۹]، باگاس نیشکر [۴۰] و... مورد بررسی قرار گرفته است.

در این تحقیق هدف شناسایی سویه های قوی در تولید آنژیم های سلولاز و انتخاب بهترین میکروارگانیسم جهت تجزیه کاه گندم تیمار شده با سود و حرارت می باشد.

فصل اول

کلیات

۱- پروتئین سلولی و اهمیت آن

اصطلاح پروتئین سلولی به سلولهای خشک و مرده میکروارگانیسم هایی مانند مخمر، باکتریها، قارچها و جلبک هایی اطلاق می شود که روی منابع کربنی مختلف رشد می کنند [۴۱].

برای اولین بار [۱] نام توسط پروفسور کارول ویلسون در سال ۱۹۶۶ به کار برده شد [۴۱]. امروزه نیاز برای منابع اضافی جهت تامین غذای جهانی گرسنه با جمعیتی رو به افزایش، به شدت احساس می شود [۴۲]. کمبود جهانی غذا و پروتئین، تحقیقات را به سمت استفاده از منابع متداول و غیر متداول جهت تامین غذا هدایت کرده است [۴۳].

امروزه مرگ ناشی از گرسنگی، سوء تغذیه و بیماریهای وابسته به آن در بسیاری از کشورها واقعیتی انکارنشدنی است. سازمان بهداشت جهانی^۱ تخمین زده است که هر سال ۱۲ میلیون نفر به علت گرسنگی و بیماریهای مربوط به آن می میرند و نیمی از آنها کودکان زیر پنج سال هستند [۴۱].

اگر چه انسان طی قرن ها از میکروارگانیسم ها برای مصرف خوراکی و غذا استفاده می کرد اما تکنولوژی SCP برای تولید غذا طی صد سال پیشرفت کرد و تولید در مقیاس وسیع، در قرن بیستم، بعد از جنگ جهانی اول گسترش پیدا کرد. این در برلین با رشد *S. cerevisiae* آغاز شد. هم چنین مخمرهای *Candida* و *C. utilis* و *C. arborea* سهم مهمی در تأمین غذا در آلمان، طی جنگ جهانی دوم داشتند [۴۱].

در دهه ۱۹۵۰ بعضی از کارخانجات نفتی علاقه مند به رشد میکروارگانیسم ها روی آلکانها شدند [۴۱، ۴۴]. میکرو ارگانیسم هایی که استفاده شد برای تولید خوراک و غذا توسعه پیدا کرد. بسیاری از کارخانجات تولید کننده SCP شامل *Kanegafuchi* (ژاپن) و *Liquichimica* (ایتالیا) در صحنه ظاهر شدند. دیگر سویستراهای مناسب برای تولید SCP شامل باگاس، ضایعات مركبات، لیکور ضایعات سولفیت، ملاس ها، کودهای حیوانی، آب پنیر، نشاسته، فاضلاب و ... می باشد [۴۱].

۲- میکروارگانیسم های تولید کننده SCP

طبق نظر پلسرار و همکاران در سال ۱۹۹۶ چندین مزیت در استفاده از میکروارگانیسم ها برای تولید غذا از ضایعات وجود دارد: میکروارگانیسم ها سریع رشد می کنند و مقادیر زیادی پروتئین تولید می کنند. مقدار بالای پروتئین در سلولهای میکروبی حدود ۶۰۰ g/kg می باشد [۲]. از قارچها، باکتریها و جلبک ها که در مقیاس وسیع کشت داده می شوند، می توان به عنوان خوراکی استفاده کرد. این میکروارگانیسم ها مواد غذایی جالب

توجهی هستند چون می توان آنها را روی ضایعات صنعتی کشت داد و مقادیر زیادی سلولهای غنی از پروتئین تولید کرد که معمولاً این سلولها حاوی آمینو اسیدهای ضروری، مقادیر قابل توجهی ویتامین و عناصر معدنی ضروری نیز هستند [۲].

میکروارگانیسم های مورد استفاده در تولید *SCP* عبارتند از:

۱-۲-۱ باکتریها:

مهمنترین ویژگی باکتریها توانایی تبدیل کربن سوبسترا به کربن سلولی است و این مسئله از نظر اقتصادی حائز اهمیت است. محصولاتی با راندمان بالا [جدول ۱-۲]، نیاز کمتر به اکسیژن در واحد سلول تولید شده، مقدار کمتر حرارت در واحد سلول تولید شده، موجب کارایی بیشتر تبدیل مواد در باکتریها می گردد [۴۵]. دلایل عدم استفاده از باکتریها شامل:

۱- دارای تعداد محدودی گونه در تولید *SCP* هستند.

۲- اندازه کوچک آنها

۳- تولید مقادیر بالای اسیدهای نوکلئیک (۸۰-۱۶۰ گرم اسید نوکلئیک در کیلوگرم ماده خشک) [۴۶].

۴- بوی ناخوشایند بعضی از آنها

۵- عدم اطمینان از غیر بیماری زا بودن گونه های آن [۴۵].

باکتریها در محیط کشتی حاوی آب، نمکهای معدنی و یک منبع نیتروژنی می توانند تکثیر یابند، اولین محصول این کشت پس از ۳ روز برداشت می شود که محتوی ۱۲ گرم محصول پروتئین تک سلولی زنده به ازاء هر لیتر از محیط کشت می باشد. این پروتئین شامل ۷۰-۸۰٪ اسیدهای آمینه متعادل است [۴۶].

۱-۲-۲ مخمرها

دارای اسیدهای آمینه گوگردی کم، مقادیر زیادی اسیدهای آمینه *Lys*، *Tre* و *Trp* می باشند. منبع خوبی از ویتامین های گروه *B* و تا اندازه ای *E* و پروویتامین *D* هستند ولی تعداد کمی واجد ویتامین *A* می باشند. مقادیر کم اسید نوکلئیک (۵۰-۱۲۰ گرم در کیلوگرم ماده خشک)، سمیت کمتر از قارچ ها، اندازه بزرگتر، پذیرش بهتر توسط مصرف کنندگان مزایای آن نسبت به باکتریها می باشد [۴۵].

مخمر *Troulopsis utilis* از رشد زیادی برخوردار است. روی انواعی از مواد، شامل عصاره های حاصل از پرس در صنایع کاغذ سازی و ضایعات میوه جات رشد می کند. اما معروفترین نوع مخمر که در تغذیه دام هم کاربرد دارد *Saccharomyces cerevisiae* یا مخمر آبجو می باشد که بیشتر با هدف تولید الکل در صنایع تخمیری مورد استفاده قرار می گیرد و استفاده از توده زنده مخمر به عنوان یک فرآورده فرعی مطرح می شود. از انواع دیگر مخمرها *Candida lipolytica* را می توان نام برد که بر روی بخش پارافینی نفت خام رشد می کند [۴۶].

۱-۲-۳ قارچها

تحقیقات بر روی *SCP* قارچها نشان می دهد که:

- میزان رشد قارچها معمولاً آهسته تر از باکتریها و مخمرهاست.
- مقدار پروتئین آنها کم است.
- پروتئین های قارچی غالباً فاقد اسیدهای آمینه گوگردی بوده و یا درصد کمی از آنها را دارا هستند.
- مشکل هضم و تجزیه دیواره سلولی آنها باید مورد توجه جدی قرار بگیرد.
- از نقطه نظر غذایی و سم شناسی قارچها کاملاً شناخته شده نیستند[۴۵].
- مزایای قارچها عبارتند از:
- بیشتر قارچها قادر به تولید طیف گسترده ای از آنزیم های هیدرولیز کننده کربوهیدراتها هستند و بر روی ترکیبات خام پیچیده ای چون سلولز، همی سلولز، لیگنوسلولز، نشاسته و ... می توانند رشد کنند.
- قارچ ها به راحتی قابل جداسازی هستند[۴۵].

از این کپک های رشتہ ای در تهیه *SCP* استفاده می شود:

Agaricus spp., Fusarium spp., Penicillium spp., Trichosporon cutaneum, Saccharomyces fibuligera.[۴۷]

۱-۲-۴ جلبک ها:

یکی از کاربردهای جلبک ها و سیانوباکتریها به دست آوردن پروتئین از آنهاست. عموماً از سیانوباکتریهایی نظیر *Spirulina* و از جلبک هایی مانند *Chlorella* و *Scenedesmus* پروتئین تک یاخته تهیه شده است [۴۶، ۴۷، ۳۶].

برای رشد جلبک ها، نور خورشید، املاح و CO_2 مورد نیاز است. پودر جلبک به خاطر اعمال هزینه گزارف در تغذیه دام چندان مورد توجه قرار نگرفته است با این وجود ارزش غذایی آن قابل مقایسه با پودر گوشت و پودر استخوان می باشد[۴۶].

۱-۳ سوبستراهای مورد استفاده در تولید *SCP*

۱-۳-۱ آلکانها:

هیدروکربن های موجود در نفت خام به ۵ گروه n -آلکانها، ایزو آلکانها، آلکانها، سیکلو آلکانها و آروماتیک ها تقسیم می شوند. در بین این مواد n -آلکانهای مایع به عنوان منبع کربن و انرژی بیش از همه برای تولید *SCP* به کار برده شده است[۳۷].

آلکانها را می توان با کمک بسیاری از مخمرها و بعضی قارچها (مثلًا قارچهای دسته *Mucorales* و *Moniliales*) و بعضی باکتریها (به طور جزئی از طریق اکسیداسیون) تجزیه کرد. گونه های دیگری از مخمر به مقدار زیاد برای تولید *SCP* مورد مطالعه قرار گرفته اند که عبارتند از:

Saccharomyces lipolytica, Candida tropicalis, Candida oleophila

[۴۸]

۱-۳-۲ متان

متان ترکیب اصلی گاز طبیعی است که در بسیاری از نقاط جهان می‌توان از آن به عنوان یک منبع مطلوب انرژی برای تولید *SCP* استفاده کرد. البته هنگامی که از متان استفاده می‌شود باید معیارهای امنیتی قابل توجهی در نظر گرفته شود چون خطر انفجار وجود دارد[۴۸].

باکتریهای اکسید کننده متان در دسته متیلوتروفهای اجباری طبقه بندی می‌شوند. این گروه فقط می‌تواند در سویسترها یک کربنه از قبیل متان، متانول، متیل آمین و فرمالدهید یا فرمات رشد کند. از میان این باکتریها *Methylovibrio*، *Methylococcus capsulatus*، *Methyloimonas methanica* و بعضی از ارگانیسم‌های طبقه بندی نشده را نام برد[۴۸].

۱-۳-۳ متانول:

زمانی مهمترین سویسترای برای تولید *SCP* متانول بود و تحقیقات پر هزینه‌ای برای شناسایی ارگانیسم‌های استفاده کننده از متانول انجام شد. هر چند در حال حاضر با در نظر گرفتن فاکتورهای اقتصادی استفاده از متانول به عنوان ماده آغازین به صرفه نیست اما هنوز دارای امتیازات فراوانی به عنوان سویسترای برای تولید *SCP* است. از باکتریها، مخمرها و قارچها می‌توان برای تولید *SCP* از متانول بهره برد. غیر از باکتریهای متیلوتروف اجباری که فقط روی سویسترای یک کربنه رشد می‌کنند، باکتریهای متیلوتروف اختیاری، مخمرها و قارچهایی که هیدروکربن‌های بلند زنجیره را متابولیزه می‌کنند نیز در این لیست جای می‌گیرند[۴۸].

۱-۳-۴ اتانول:

اگر چه اتانول گران است اما به عنوان سویسترای برای تولید *SCP* استفاده شده است. پروسه در ابتدا توسط کمپانی آموکو در ایالات متحده انجام گردید که از یک مخمر به نام توروولا استفاده می‌کرد. محصول با نام توروتین فروخته شد. این مخمر حدود ۵۲٪ پروتئین دارد و دارای متیونین کمی است[۴۱].

۱-۳-۵ لیگنوسلولز

ضایعات لیگنوسلولزی به خصوص ضایعات کشاورزی، سویسترای بسیار فراوانی را برای *SCP* فراهم می‌کند که قابل جایگزینی هم می‌باشد. در حال حاضر تنها مصرف اقتصادی ضایعات لیگنوسلولزی در تولید قارچ است. در کنار قارچ معروف *Agaricus bisporus* نمونه‌های مهم دیگری نیز وجود دارد که حاوی آنزیم‌های سلولولیتیک هستند و برای تولید غذا به خصوص در آفریقا و آسیا کشت داده می‌شوند. بعضی از

نمونه های خیلی به صرفه و اقتصادی که در مقیاس صنعتی کشت داده می شوند شامل گونه های *Volvariella* sp. و *Pleurotus* sp. و *Lentinus edodes* sp می باشند [۴۱].

۱-۳-۶ ضایعات

فاضلاب خانگی هنوز برای تولید *SCP* در مقیاس وسیع مناسب نیست اما ممکن است برای تولید متان در آینده مهمتر باشد. تا اندازه ای آب ضایعات صنعتی حاصل از پروسه سلولر، تولید قهوه، تولید نشاسته و پروسه غذا برای تولید *SCP* به کار می روند. مایع ضایعات سولفیت حاصل از تولید کاغذ و سلولز نیز سوبسترای مناسبی برای به دست آوردن *SCP* است [۴۸]. تبدیل صنعتی مرکبات انواعی از ضایعات دور ریختنی را تولید می کند که مشکلات فراوانی را به وجود می آورد. تولید *SCP* از این ضایعات نیز مورد توجه قرار گرفته است [۴۹].

میکروارگانیسم های مناسب برای رشد روی ضایعات سولفیت *C. tropicalis*, *Candida utilis*, *Paecilomyces varioti* و *Chaetomium cellulolyticum*, می باشند [۴۸].

۱-۴ مزایا و معایب *SCP*

الف- مزایا

یکی از بزرگترین امتیازات *SCP* در مقایسه با دیگر انواع پروتئین زمان کوتاه دو برابر شدن سلولهای است که در جدول [۱-۱] نشان داده شده است. در نتیجه کوتاه بودن زمان دو برابر شدن، سود حاصل از تولید پروتئین از این میکروارگانیسم ها بیشتر از تولید پروتئین به روشهای معمول است [۱]. در حالیکه بذر های کشاورزی را در یک سال یک بار می توان کشت داد، یک مخمر یا قارچ هر هفته قابل کشت است و یک محصول باکتریایی را روزانه می توان برداشت کرد [۵۰].

دیگر امتیازات *SCP* عبارتند از:

- ۱- مستقل از زمین و شرایط آب و هوایی است.
- ۲- به طور زنگنه قابل کنترل است.
- ۳- آسودگی کمتری تولید می کند [۴۱].
- ۴- سمی نبودن و بالا بودن کیفیت و طعم و مزه آنها
- ۵- دارا بودن مواد دیگر غیر از پروتئین شامل کربوهیدرات، چربی با کیفیت بالا، فیبر و مواد معدنی و بعضی از ویتامین ها [۵۱].
- ۶- استفاده از ضایعات که سبب کم شدن آن و بهبود بهداشت محیط زیست می گردد [۵۱].

ب- معایب:

پنج عامل هستند که در مصرف *SCP* ایجاد اشکال می کنند:

- ۱- دیواره سلولی غیر قابل هضم (به خصوص در جلبک ها)

- مقدار اسید نوکلئیک بالا
- رنگ غیر قابل قبول (در جلبک ها)
- طعم ، مزه و بوی نامطبوع (در بعضی از جلبک ها و مخمر ها)
- سلولها باید قبل از مصرف کشته شوند [۴۱]

جدول ۱- زمان دو برابر شدن سلول ها [۴۱]

<i>Organism</i>	<i>Mass Doubling Time</i>
<i>Bacteria and yeast</i>	۱۰-۱۲۰ min
<i>Mold and algae</i>	۱۰-۱۲۰ min
<i>Grass and some plants</i>	۱-۲ wk
<i>Chickens</i>	۲-۴ wk
<i>Pigs</i>	۴-۹ wk
<i>Cattle</i>	۱-۲ mo
<i>people</i>	۰/۲ - ۰/۵ yr

جدول ۲- مقایسه راندمان تولید پروتئین از چندین منبع در ۲۴ ساعت [۴۱]

<i>Organism [100 kg]</i>	<i>Amount of protein</i>
<i>Beefcattle</i>	۱/۰ kg
<i>Soybeans</i>	۱۰/۰ kg
<i>Yeast</i>	۱۰۰/۰ tn
<i>bacteria</i>	۱۰۰×۱۰/۰۰۰ tn