

لهم إني
أعوذ بِكَ مِنْ شَرِّ
مَا أَنْتَ مَعَهُ
أَنْتَ أَعْلَمُ



پایان نامه

جهت اخذ درجه کارشناسی ارشد شیمی تجزیه

استفاده از تکنیک سُل-ژل در ساخت فیبرهای پلی‌اتیلن گلیکول و پلی‌اتیلن گلیکول
اصلاح شده با ذرات نانولوله‌های کربنی و مقایسه‌ی آنها در میکرواستخراج فاز جامد
فوردان از نمونه‌های غذایی

استاد راهنما:

دکتر علی سرافراز یزدی

دکتر غلامحسین رونقی

تحقيق و نگارش:

مریم عباسیان

شهریور ماه ۱۳۹۰

حاصل تلاشم را تقدیم می کننم به:

پر و مادر عزیزم

که دست های دعايشان در راه رسیدن به مقدم همواره به آسمان بلند بود و صدای همراهشان، حریر سبز بهاری جادویی

بود که در اوج سختی ها شکوفایم می ساخت.

خواهان و برادر همراهانم

که در خطه های پر التهاب تلاشم شرکم شدند و در نهایت سکون و آرامش، زیر آسمان خدابرایم بذر ستاره کاشتند.

و در نهایت خلوص، صداقت و پاکی

به همسرم، همراه زندگی ام که بارانی ترین نخاهایش را برایم کنار گذاشت و بی شک، همواره تکیه گاه بی شکایتی بود

که در آفاق روشن دلش برایم شعر دعامی نوشت.

در ذهن کوچکم سرو دی است زلال با عطر بال های کبوتران سپید که به پاس همای بی دین و نصیح آموزنده‌ی
بزرگواران عرصه‌ی علم و آموزش تقدیم می‌دارم به:

استاد ارجمند جناب آقای دکتر علی سرافراز زیردی که خداوند متعال در دورانی از زندگی ام افتخار شاگردی
ایشان را نصیم ساخت تا در سایه‌ی راهنمایی های علمی و اخلاقی بی دین ایشان گامی در راه ارتقاء دانش خویش
و خدمت به انسانیت بردارم.

استاد محترم گروه شیمی تجزیه، آقایان دکتر غلامحسین رونقی، دکتر محمود چمناز، دکتر محمد حسین ارباب زوار و
سرکار خانم دکتر زر جس اشرف که از محضرشان کسب علم و اخلاق نموده‌ام.

همکاران و دوستان خوبم در آزمایشگاه شیمی تجزیه، خانم فریال قائمی، آقای مهدی مصدق و سایر عزیزانی که
تو شهی اند و خته‌ی ایشان را برایم کشوفند و در این مسیر دشوار، دست یاریم را بکرمی فشرند.

ونیز مشکلی ویژه دارم از جناب آقای امیر حسن امیری که همواره نصیح ارزشمندشان مسیر علم آموزی ام
را هموار کرد.

Abstract

Headspace solid-phase microextraction (HS-SPME) method with two different coatings synthesized by sol-gel technology [such as poly(ethylene glycol) (PEG) and PEG reinforced with multi-walled carbon nanotubes (PEG/CNTs)] coupled with gas chromatography-flame ionization detector (GC-FID) was proposed for determination of furan at trace levels in food samples. Experimental parameters including extraction time, extraction temperature, stirring speed, ionic strength, desorption temperature and time were evaluated and optimized. Under optimized conditions, the linear range for furan with PEG and PEG/CNTs fibers were 0.00-10 ng/mL and 0.00-10 ng/mL, limit of detection ($S/N=3$) were 0.01 and 0.0020 ng/mL and limit of quantification (LOQ) were 0.05 and 0.005 ng/mL, respectively. Repeatability and reproducibility of these fibers were also compared. Relative recoveries for the spiked samples with 0.1 ng/mL of furan were ranged from 92-103%. The proposed HS-SPME-GC-FID method was successfully applied for the extraction of furan in two environmental food samples (baby food and fruit juice), and the concentrations of the target were found in the range of 0.023 to 0.128 ng/mL.

Keywords: Headspace solid phase microextraction; Sol-gel technology; Furan; Food samples; GC-FID

چکیده:

تکنیک میکرواستخراج فاز جامد با سنتز دو نوع پوشش متفاوت (پلی اتیلن گلیکول و پلی اتیلن گلیکول تقویت شده با کربن نانو تیوب چند دیواره) به روش سل-ژل، کوپل شده با دستگاه کروماتوگرافی گازی و دتکتور یونیزاسیون شعله، به منظور تعیین فوران در مقادیر بسیار کم در نمونه‌های غذایی پیشنهاد شده است. پارامترهای تجزیه‌ای شامل زمان استخراج، دمای استخراج، سرعت همزن، قدرت یونی، دما و زمان واجذب بررسی و بهینه شدند. تحت شرایط بهینه، محدوده خطی برای فوران با فیبرهای پلی اتیلن گلیکول و پلی اتیلن گلیکول تقویت شده به ترتیب $1000\text{-}1005$ و $1000\text{-}1005$ نانوگرم بر میلی لیتر، حد تشخیص کیفی $1000\text{-}1005$ و $1000\text{-}1005$ نانوگرم بر میلی لیتر و حد تشخیص کمی $1000\text{-}1005$ و $1000\text{-}1005$ بدست آمده است. انحراف استاندارد نسبی برای یک فیبر مشخص ($n=5$) و انحراف استاندارد نسبی برای سه فیبر از یک نوع ($n=3$)، بررسی و مقایسه شدند. درصد بازیابی نسبی برای نمونه‌های اسپایک شده با محلول $1000\text{-}1005$ نانوگرم بر میلی لیتر فوران بین $92\text{-}103\%$ محاسبه شد. روش پیشنهاد شده به طور موفقیت آمیزی برای استخراج فوران از نمونه‌های غذایی (غذای کودک و آبمیوه) بکار برده شد و فوران در ناحیه‌ی بین $1000\text{-}1005$ و $1000\text{-}1005$ نانوگرم بر میلی لیتر اندازه‌گیری شد.

کلمات کلیدی: میکرواستخراج فاز جامد، پلی اتیلن گلیکول، کربن نانو تیوب چند دیواره، سل-ژل، فوران، کروماتوگرافی گازی و دتکتور یونیزاسیون شعله.

اصطلاحات و علائم اختصاری:

US FDA	اداره کل غذا و داروی ایالات متحده
EFSA	جامعه سلامت غذای اروپا
psi	پوند بر اینچ مربع
U.S. National Institutes of Health	انجمن بین المللی سلامت ایالات متحده
	نمایندگی بین المللی برای تحقیقات روی سرطان
International Agency for Research on Cancer	
Head Space	فضای فوقانی
Purge and trap	گاززدایی و به تله انداختن
SPME	میکرواستخراج فاز جامد
HS-SPME	روش میکرواستخراج فاز جامد از فضای فوقانی
PDMS/Carboxen	پلی‌دی‌متیل سیلوکسان/کربوکسن
GC	کروماتوگرافی گازی
HPLC	کروماتوگرافی مایع با عملکرد بالا
FID	آشکارساز یونیزاسیون شعله
TCD	آشکارساز هدایت گرمایی
MS	اسپکتروسکوپی جرمی
Headspace extraction	استخراج از فضای فوقانی
D _f	ضریب توزیع آنالیت در پوشش
D _s	ضریب نفوذ آنالیت در سیال نمونه

δ	ضخامت لایه مرزی
K_{fh}	ثابت توزیع (پوشش-گاز)
K_{hs}	ثابت توزیع (گاز- بافت نمونه)
PDMS	پلی‌دی‌متیل‌سیلوکسان
CW/PDMS	کربوکسی/ پلی‌دی‌متیل‌سیلوکسان
TFA	تری‌فلوئورو استیک اسید
MTMOS	متیل‌تری‌متوکسی‌سیلان
MW-CNTs	نانولوله‌های چند دیواره کربنی
SW-CNTs	نانولوله‌های تک دیواره کربنی
ng/ml (ppb)	نانو گرم بر میلی‌لیتر (قسمت در بیلیون)
$\mu\text{g}/\text{ml}$ (ppm)	میکرو گرم بر میلی‌لیتر (قسمت در میلیون)
LOQ	حد تشخیص کمی
LOD	حد تشخیص کیفی
RSD	انحراف استاندارد نسبی
SEM	میکروسکوپ الکترونی پویشی
TEM	میکروسکوپ الکترونی روبشی

فهرست:

۱	فصل اول
۲	۱-۱ مقدمه
۳	۲-۱ فوران در مواد غذایی
۳	۳-۱ اثر حرارت بر روی تشکیل فوران در مواد غذایی
۴	۴-۱ مکانیسم‌های تشکیل فوران
۵	۱-۵ تشکیل فوران از تخریب کربوهیدرات‌ها
۶	۶-۱ تشکیل فوران از طریق تخریب گرمایی آمینواسیدهای ویژه
۷	۷-۱ تشکیل فوران از اکسیداسیون گرمایی اسید آسکوربیک
۸	۸-۱ تشکیل فوران از اکسیداسیون گرمایی اسیدهای چرب غیراشباع
۹	۹-۱ اثر تابش یونیزه کننده بر روی تشکیل فوران
۹	۱۰-۱ اثرات فوران بر روی سلامتی
۱۰	۱۱-۱ مروری بر روش‌های استفاده شده برای اندازه‌گیری فوران
۱۲	فصل دوم
۱۳	۱-۲ مقدمه
۱۴	۲-۲ میکرواستخراج فاز جامد
۱۵	۳-۲ شیوه‌های استخراج با میکرواستخراج فاز جامد
۱۶	۱-۳-۲ روش استخراج مستقیم
۱۶	۲-۳-۲ روش استخراج از فضای فوکانی
۱۶	۳-۳-۲ روش محافظت با غشاء
۱۷	۴-۲ اصول تئوری میکرواستخراج فاز جامد
۱۹	۵-۲ پارامترهای موثر در استخراج با میکرواستخراج فاز جامد
۱۹	۱-۵-۲ حجم پوشش
۱۹	۲-۵-۲ اصلاح ماتریکس

۲۰	۳-۵-۲ اثر دما و حلال
۲۰	۴-۵-۲ زمان استخراج
۲۱	۵-۵-۲ سینتیک استخراج
۲۲	۶-۲ انواع پوشش‌ها
۲۳	۱-۶-۲ تکنیک سل ژل
۲۴	۱-۶-۲ مراحل فرآیند سل ژل
۲۷	۷-۲ ساخت فیبر با استفاده از نانولوله‌های کربنی به روش سل ژل
۲۸	۸-۲ ویژگی‌های فیبر بر پایه‌ی سل ژل
۳۰	فصل سوم
۳۱	۱-۳ دستگاه‌های مورد استفاده
۳۱	۱-۱-۳ دستگاه کروماتوگرافی گازی
۳۲	۲-۱-۳ دستگاه اولتراسونیک
۳۳	۳-۱-۳ دستگاه سانتریفیوژ
۳۳	۴-۱-۳ میکروسکوپ الکترونی روبشی
۳۴	۲-۳ مواد شیمیابی مورد استفاده
۳۴	۳-۳ تهیه‌ی محلول‌های استاندارد
۳۵	۴-۳ فعالسازی بستر فیبر
۳۵	۵-۳ ساخت سل و تشكیل ژل بر روی بستر شیشه‌ای فیبر
۳۵	۱-۵-۳ ساخت سل برای تهیه‌ی فیبر پلی اتیلن گلیکول
۳۶	۲-۵-۳ تشكیل ژل روی بستر شیشه‌ای
	۳-۵-۳ ساخت سل برای تهیه‌ی فیبر پلی اتیلن گلیکول اصلاح شده با نانولوله‌های کربنی
۳۶	
۳۷	۱-۳-۵-۳ پیر شدن ژل
۳۷	۲-۳-۵-۳ خشک شدن ژل

۳۸	۶-۳ میکرو استخراج فاز جامد از فضای فوقانی
۳۹	۷-۳ شرایط دستگاه کروماتوگرافی گازی
۴۰	۱-۷-۳ بهینه سازی دمای اولیه ستون کروماتوگرافی
۴۰	۲-۷-۳ سرعت گاز حامل و شرایط تزریق به دستگاه
۴۱	۳-۷-۳ بهینه سازی زمان واجذب آنالیت از روی فیبر
۴۱	۴-۷-۳ بهینه سازی دمای واجذب آنالیت از روی فیبر
۴۳	۸-۳ شرایط بهینه برای سیستم استخراج
۴۳	۱-۸-۳ بهینه سازی دمای استخراج
۴۵	۲-۸-۳ بهینه سازی زمان استخراج
۴۶	۳-۸-۳ بهینه سازی سرعت همنز
۴۸	۴-۸-۳ اثر نمک
۴۹	۹-۳ مقایسه کارایی فیبرها
۵۰	۱۰-۳ بررسی آماری و ارقام شایستگی روش
۵۲	۱۱-۳ بررسی نمونه های حقیقی
۵۵	۱۲-۳ مقایسه فیبرهای ساخته شده با استفاده از روش سل - ژل با سایر روش ها
۵۶	۱۳-۳ بررسی ساختار فیبر با استفاده از میکروسکوپ الکترونی پویشی
۶۱	۱۴-۳ بحث و نتیجه گیری
۶۲	۱۵-۳ پیشنهادات
۶۳	مراجع

فصل اول

فوران

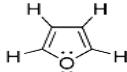
۱-۱ مقدمه

فوران، یک ترکیب آلی هتروسیکل می‌باشد که در دسته‌ی اترهای حلقوی دی‌آنی طبقه‌بندی شده است و عموماً از تجزیه‌ی گرمایی مواد حاوی پنتوز، جامدھای سلولزی، بویژه چوب درخت کاج حاصل می‌شود [۱].

فوران مایعی شفاف، بی‌رنگ و اشتعال پذیر با رایحه‌ی اتری است. هنگامی که در معرض هوا قرار می‌گیرد پروکسیدهای قابل انفجار تشکیل می‌دهد. این ترکیب در مقابل بازها پایدار است اما در هنگام تبدیل شدن به بخار یا در تماس با اسیدهای معدنی، رزین تشکیل می‌دهد. این ماده در آب غیر قابل حل اما در الکل، استون، بنزن و اتر حل می‌شود [۲]. این ترکیب آروماتیک می‌باشد زیرا یکی از جفت الکترون‌های تنها اتم اکسیژن در داخل حلقه متتمرکز شده و یک سیستم آروماتیک $4n+2$ مشابه بنزن بوجود آورده است [۱].

برخی از خصوصیات فیزیکی و شیمیایی این ماده در جدول ۱-۱ آمده است.

جدول ۱-۱ خصوصیات فیزیکی و شیمیایی فوران

ساختار شیمیایی	
	
فوران	نام آیوپاک
اکسول، فورفوران، دی‌وینیل اکسید	نام‌های دیگر
C_4H_6O	فرمول مولکولی
۶۸/۰۷	جرم مولی(گرم بر مول)
بی‌رنگ، مایع فرار	مشخصات ظاهری
۰/۹۳۶	دانسیته(گرم بر مول)
-۸۵/۶	نقطه‌ی ذوب(سانتیگراد)
۳۱/۴	نقطه‌ی جوش(سانتیگراد)

همه‌ی داده‌ها در شرایط استاندارد (۲۵ درجه سانتیگراد و فشار ۱۰۰ کیلو پاسکال) داده شده‌اند.

۱-۲ فوران در مواد غذایی

اولین گزارشات در مورد حضور فوران در مواد غذایی در سال ۱۹۷۹ ارائه گردید^[۳]. در سال ۲۰۰۴، اولین نتایج آزمایشات بر روی فوران در مواد غذایی که عمدتاً با حرارت دادن تهیه شده بودند، توسط اداره‌ی کل غذا و داروی ایالات متحده (US FDA)^۱ گزارش شد^[۴]. جامعه‌ی سلامت غذای اروپا (EFSA)^۲ از روش موسسه‌ی US FDA برای جمع آوری اطلاعات مربوط به آنالیز و تشکیل فوران در نمونه‌های غذایی استفاده کردند.

بررسی‌های FDA و EFSA محدود به محصولاتی که در ظروف دربسته گرما داده شده بودند، می‌شد، لذا توسط این بررسی‌ها توزیع واقعی فوران در مواد غذایی حاصل نمی‌شد، به همین دلیل EFSA برای تخمین میزان آن در نمونه‌های غذایی مختلف فراخوان داد^[۵]. همچنین مقادیر زیاد فوران (۲۰۰-۲۰۰ میکرو گرم/کیلوگرم) در موادغذایی که در ظروف باز پخته شده بودند، مانند چیپس سیب زمینی، کلوچه‌ها و نان برشه تهیه شد^[۶].

۱-۳ اثر حرارت بر روی تشکیل فوران در مواد غذایی

در ابتدا تصور بر این بود که چنین ماده‌ی فراری در هنگام باز کردن کنسروها یا شیشه‌ها به سادگی تبخیر شود، اما ثابت شده که این تصورات نادرست است. در حقیقت فوران ماندگاری بیشتری در موادغذایی دارد. فورانی که در فرآیندهای صنعتی در اثر حرارت دادن موادغذایی در ظروف دربسته تشکیل می‌گردد حتی در هنگام گرم کردن برای مصرف، مقدار زیادی از آن در ماده‌ی غذایی باقی می‌ماند^[۷]، از طرف دیگر جوشاندن و یا پختن موادغذایی می‌تواند باعث تبخیر فوران گردد.

^۱ US Food and Drug Administration
^۲ European Food Safety Authority

۱-۴ مکانیسم‌های تشکیل فوران

راههای مختلف تشکیل فوران [۸] عبارتند از:

۱- تخریب گرمایی / واکنش میلارد^۱ قندهای کاهنده (به تنها یی یا در حضور آمینواسیدها)

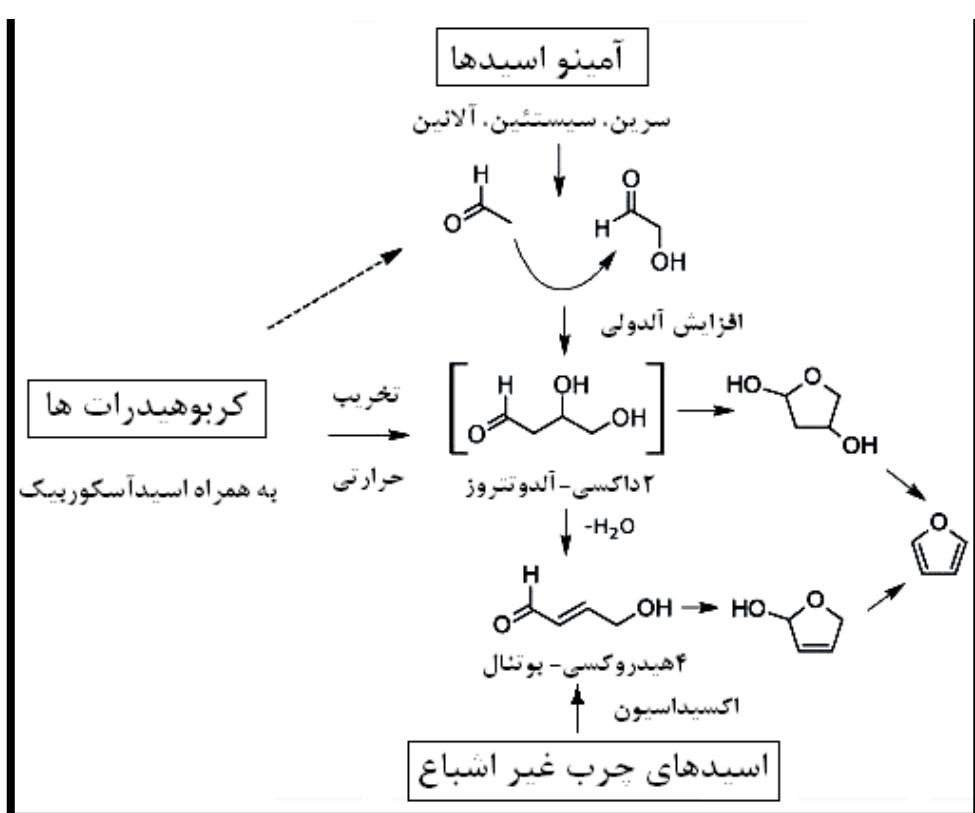
۲- تخریب گرمایی بعضی از آمینو اسیدها

۳- اکسیداسیون گرمایی اسید آسکوربیک

۴- اکسیداسیون گرمایی اسیدهای چرب غیر اشباع

شکل ۱-۱ این مکانیسم‌ها را نمایش می‌دهد.

اسید آسکوربیک دارای بیشترین پتانسیل برای تشکیل فوران می‌باشد و پس از آن اسیدهای چرب دارای حلقه‌های اشباع نشده و قندها قرار دارند [۹].



شکل ۱-۱ مسیرهای پیشنهادی و مواد اولیه فوران [۱۰، ۱۳]

^۱ Maillard reaction

۱-۵ تشکیل فوران از تخریب کربوهیدرات‌ها

در حرارت‌های بالا و در غیاب آمینواسیدها، فوران عمدها از ساختمان دست نخورده‌ی قند حاصل می‌شود. در شکل ۱-۲ مسیرهای پیشنهادی تشکیل فوران از کربوهیدرات هگزوز نشان داده شده است. چهار مسیر A, B, C و D برای تخریب کربوهیدرات‌هایی که می‌توانند منجر به تولید مشتقات آلدوتتروز شوند وجود دارد [۱۰]. هگزوز در حضور آمینواسیدها متحمل واکنش میلارد شده و واسطه‌هایی مانند ۱-داکسی اسان^۱ و ۳-داکسی اسان^۲ (مسیرهای A و D) تولید می‌کند، ۱-داکسی اسان به منظور تولید آلدوتتروز تحت تاثیر شکافتگی آلفا-دی کربونیل قرار می‌گیرد [۱۱]. همچنین آلدوتتروز توسط شکافتگی آلدولی^۳ برگشت پذیر در غیاب آمینواسیدها (مسیر B) تشکیل شده است. مسیر C تشکیل ۲-داکسی-۳-کتو-آلدوتتروز^۴ را پس از واکنش آبگیری و شکافتگی آلدولی برگشت پذیر نشان می‌دهد. در پایان ۳-داکسی اسان به منظور تولید ۲-داکسی آلدوتتروز تحت تاثیر شکافتگی آلفا-دی کربونیل، اکسیداسیون و کربوکسیل زدایی قرار می‌گیرد (مسیر D).

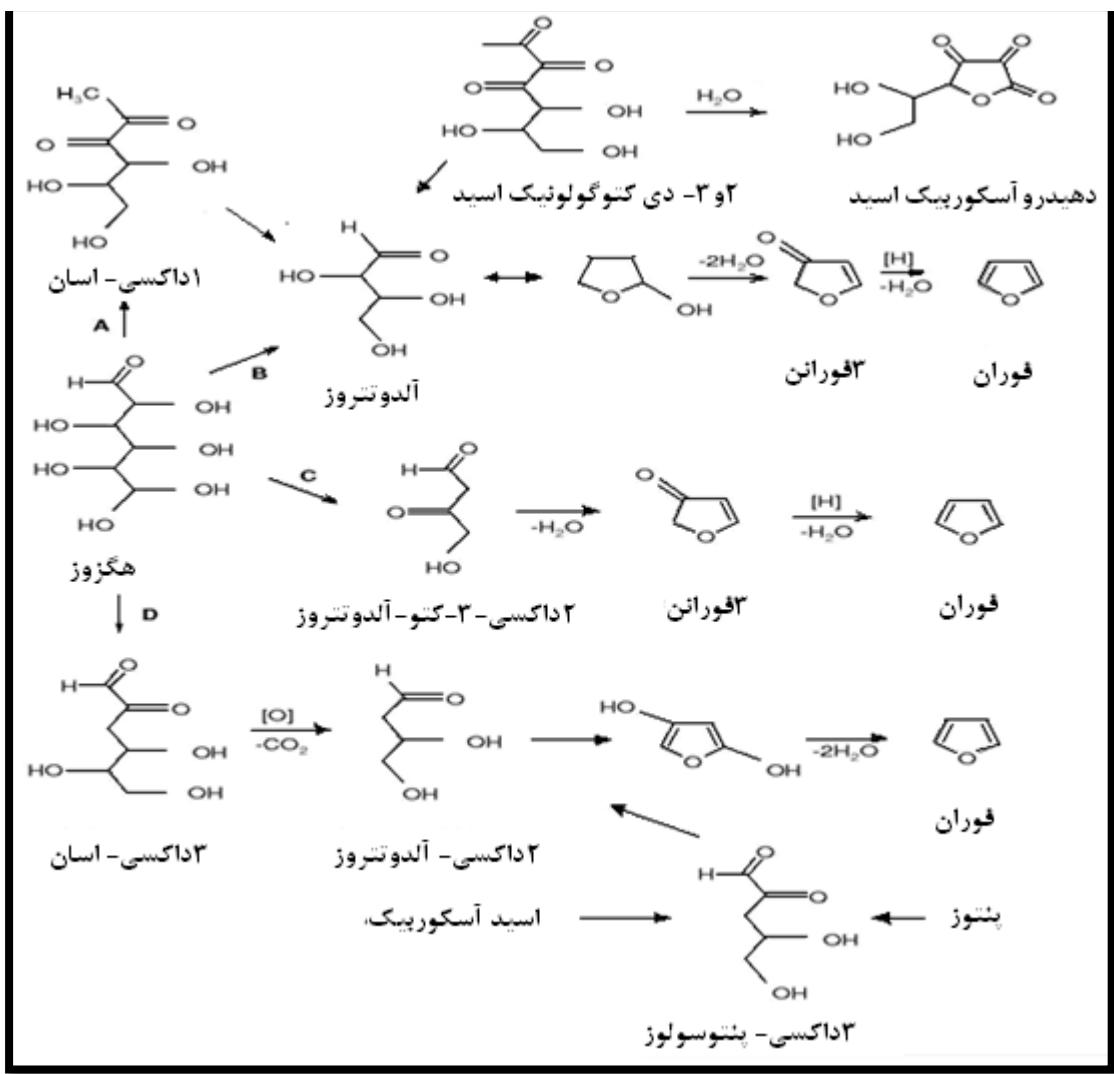
همانطور که در شکل ۱-۲ نشان داده شده است، همه‌ی مشتقات آلدوتتروز به سادگی به فوران تبدیل می‌شوند [۱۰]. قندهای پنتوز می‌توانند مشابه با هگزوز به مشتقات ۳-داکسی اسان تبدیل شده و فوران تولید کنند [۱۱].

^۱ ۱-deoxy-osane

^۲ ۳-deoxy-osane

^۳ Retro-alcohol cleavage

^۴ ۲-deoxy-۳-keto-aldotetrose



شکل ۱-۲- طرح کلی تشکیل فوران از هگزوز (مسیر های A, B, C)، پنتوزو اسید آسکوربیک [۱۰].

۱-۶ تشكيل فوران از طریق تخریب گرمایی آمینواسیدهای ویژه

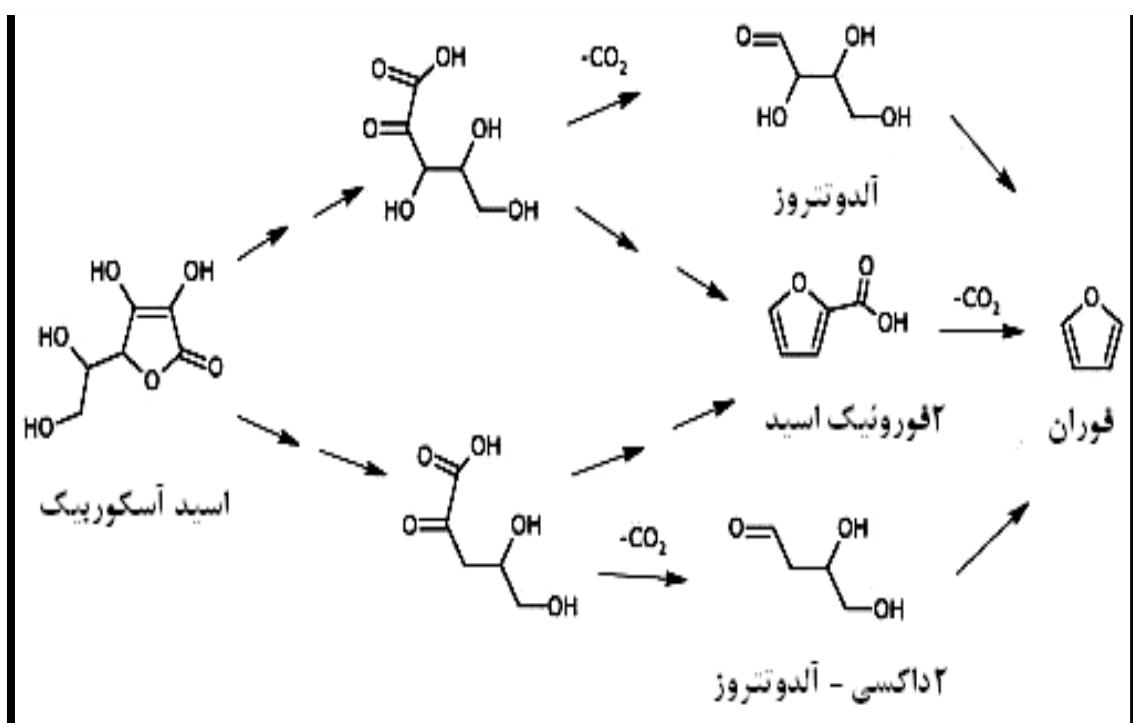
آمینواسیدهایی مانند سرین^۱ و سیستئین^۲ متحمل تخریب گرمایی شده و فوران را بدون نیاز به هر منبع دیگری تولید می‌کنند. هر دو آنها قادرند در اثر متابولیز به استالدهید^۳ و گلیکول آلدهید^۴ تبدیل شوند که توسط واکنش تغليظ آلدولی^۵ تولید مشتقات آلدوتروز و سرانجام فوران می‌کنند.

^۱ Serine
^۲ Cysteine
^۳ Acetaldehyde
^۴ Glycolaldehyde
^۵ Aldol Condensation

آلانین^۱، ترئونین^۲ به تنها بی قادر به تولید فوران نیستند، این آمینواسیدها فقط قادر به تولید استالدهید هستند اما به منظور تهیه گلیکول آلدھید نیاز به حضور قندهای کاهنده سرین و سیستئین دارند [۱۱]۔

۱-۷ تشکیل فوران از اکسیداسیون گرمایی اسید آسکوربیک

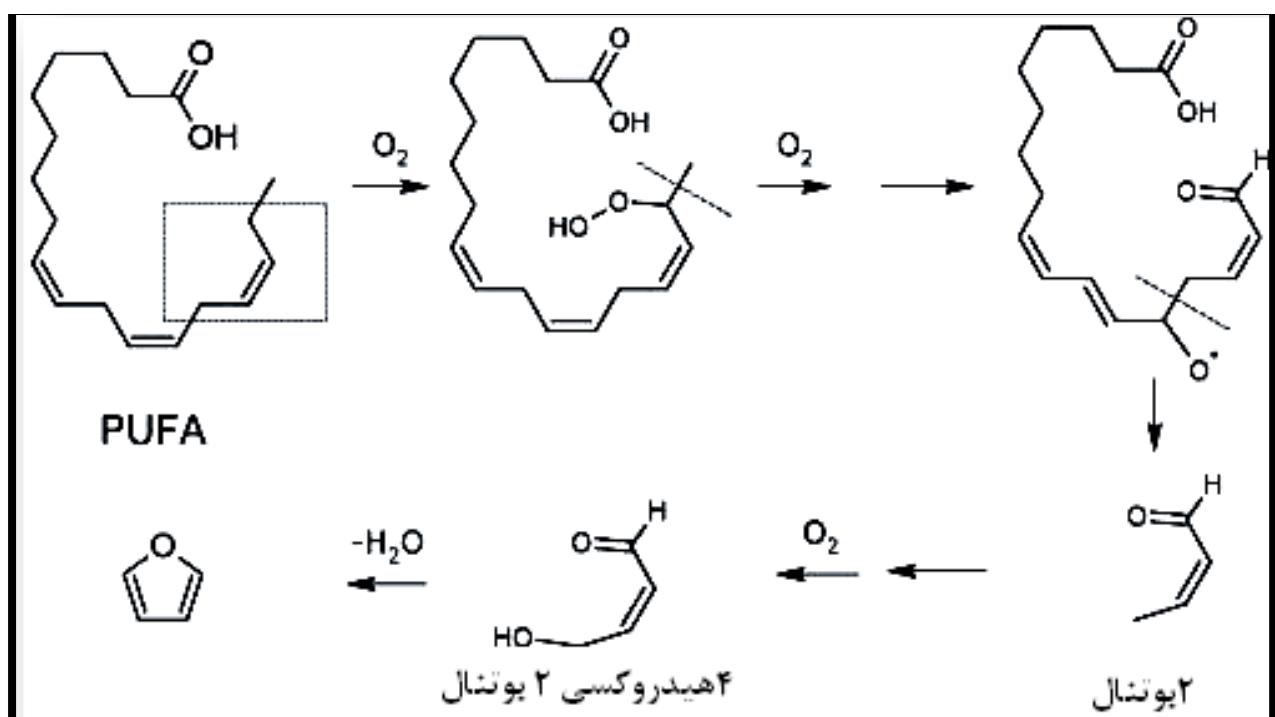
محصولات تخریب گرمایی اسید آسکوربیک، حدواتدهای ۲-داکسی آلدوتروز^۳، ۲-فورئیک اسید^۴ و ۲-فورآلدھید^۵ می باشند. اسید آسکوربیک به سرعت به اسید آسکوربیک بدون آب^۶، اکسید شده که در سیستم های غذایی به ۲-و ۳- دی کتو گلوبونیک اسید^۷ (DKG) تبدیل می شود [۱۲]۔ ۲-و ۳- دی کتو گلوبونیک اسید به آلدوتروز و سرانجام به فوران تبدیل می شود (شکل ۱-۳)۔



^۱ Alanine
^۲ Threonine
^۳ ۲-Deoxy-aldotetrose
^۴ ۲-Furoic acid
^۵ ۲-Furaldehyde
^۶ Dehydroascorbic acid
^۷ ۲, ۳- Diketogulonic acid

۱-۸ تشکیل فوران از اکسیداسیون گرمایی اسیدهای چرب غیراشباع:

اسیدهای چرب غیراشباع در اثر حرارت فوران تولید می‌کنند و در سیستم‌های مدل، بازده، با افزایش درجه-^۱ غیراشباعی، افزایش می‌یابد. بر طبق تحقیقات "بکالسکی و سیمن"^۲ اسیدهای چرب با یک واحد غیراشباع، مانند اولئیک^۳ فوران تولید نمی‌کنند[۱۳]. یون‌های فلزی اکسیداسیون اسیدهای چرب و در نتیجه تشکیل فوران را افزایش می‌دهند، به عنوان مثال یون‌های فریک، تشکیل فوران را در لینولئیک اسید^۴ اسید^۵ تا ۷۹ درصد و در تری لینولئین^۶ تا ۲۹ درصد افزایش می‌دهند[۱۴].



شکل ۱-۴ مکانیسم پیشنهاد شده برای اکسیداسیون چربی‌ها به منظور تشکیل فوران [۱۰]

^۱ Becalski and Seaman

^۲ Oliec

^۳ Linoleic acid

^۴ Trilinolein

۱-۹ اثر تابش یونیزه کننده بروی تشکیل فوران

"فان"^۱ اثرات تابش یونیزه کننده را بر روی تشکیل فوران در آب سیب و پرتغال بررسی کرد و دریافت که پرتوهای یونیزه کننده باعث افزایش تشکیل فوران می‌گردند [۱۵]. بعلاوه در سه روز اول پس از عمل تابش-دهی، مقدار فوران شروع به زیاد شدن می‌کرد. افزایش فوران در زمان ذخیره سازی ممکن است به دلیل اثرات باقی مانده‌ی تابش دهی باشد [۱۶]. تابش دهی باعث تولید رادیکال‌های اولیه از طریق تفکیک مولکول‌های آب می‌شود [۱۷]. رادیکال‌های اولیه شامل الکترون‌های هیدراته، اتم‌های هیدروژن و رادیکال‌های هیدروکسیل می‌باشند. این رادیکال‌ها به منظور تولید رادیکال‌های ثانویه با اجزاء غذا واکنش می‌دهند و به عنوان عاملی موثر برای تشکیل فوران در موادغذایی عمل می‌کنند [۱۶]. تحقیقات نشان می‌دهد که تابش دهی باعث افزایش تشکیل فوران از اسید آسکوربیک، فروکتوز^۲، ساکاروز^۳ و گلوکز^۴ می‌گردد. در مقایسه با استریلیزه کردن، تابش دهی قندها و اسید آسکوربیک مقادیر مشابهی فوران تولید می‌کند.

۱-۱۰ اثرات فوران بر روی سلامتی

برای هر ماده که برای سلامتی انسان مخاطره آمیز باشد سه روش برای ورود به بدن وجود دارد:

۱- از راه خوردن و آشامیدن ۲- از راه تنفس ۳- جذب از راه پوست

تحقیقات بر روی حیوانات نشان داده که فوران به سرعت و به طور گسترده‌ای از طریق روده و ریه جذب می‌شود [۱۸] و به علت قطبیت کم، فوران می‌تواند از طریق غشای بیولوژیکی عبور کرده و وارد اعضاء مختلفی شود.

طبق مطالعات انجام شده بر روی سرطان زایی و سم شناسی فوران، که توسط انجمن بین المللی سلامت ایالات متحده^۵ انجام گرفته، فوران برای موش‌ها و موش‌های صحرایی سرطان زاست و باعث افزایش تومورها و غدد سرطانی کبد در هر دو جنس نر و ماده، با افزایش مقدار مصرف آن می‌شود [۱۹]. در موش‌های

^۱ Fan

^۲ Fructose

^۳ Sucrose

^۴ Glucose

^۵ U.S. National Institutes of Health