

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

دانشکده فنی

گروه مهندسی نساجی

شیمی نساجی و علوم الیاف

بررسی امکان تهیه نانو ساختار فیبروئین ابریشم حاوی سایکلودکستریں

از

خاطره صادقیه

استادان راهنما

دکتر مهدی نوری

دکتر جواد مختاری

بهمن ماه ۹۱

تقدیم به

پدر و مادر عزیزم

تقدیر و قدردانی

با سپاس از راهنمایی های اساتید ارجمندم دکتر مهدی نوری و دکتر جواد مختاری

بررسی امکان تهیه نانو ساختار فیبروئین ابریشم حاوی سایکلودکسترتین

خاطره صادقیه

اخیراً، محققان در جستجوی یافتن کاربردهای مختلف الیاف الکترورسی شده با توجه به مزایای قابل توجه آنها هستند. از طرف دیگر، فیبروئین ابریشم پروتئینی طبیعی دارای ویژگیهای منحصر به فرد ماترسی مناسب برای جذب و رهایش عوامل شیمیایی مختلف میباشد. فیبروئین ابریشم ماده ای زیست سازگار با تجزیه پذیری آهسته دارای خصوصیات مکانیکی و فرایند پذیری عالی میباشد. در این پروژه، داربست نانولیفی فیبروئین ابریشم جدیدی حاوی β -سایکلودکسترتین با قابلیت حبس مولکولی، از الکترورسی محلول های همگن فیبروئین و β -سایکلودکسترتین در فرمیک اسید تهیه شد. مورفولوژی، ساختار میکروسکوپی، ترکیب شیمیایی و رفتار حرارتی ترکیب این داربست بوسیله ی میکروسکوپ الکترونی پویشی (SEM) و اسپکتروسکوپی مادون قرمز انتقالی فوریه (FT-IR) و گرماسنج پویشی تفاضلی (DSC) مورد بررسی قرار گرفت. ویسکوزیته ی محلول های β -سایکلودکسترتین/فیبروئین با افزایش مقدار β -سایکلودکسترتین کاهش یافت. در ادامه رهایش سالیسیلیک اسید به عنوان مدل دارویی بمنظور بررسی تاثیر حضور β -سایکلودکسترتین از این کامپوزیت در بافر فسفات با $\text{pH}=7/4$ در دو دمای محیط 19°C و دمای بدن انسان 37°C مورد بررسی قرار گرفت. نتایج حاصل از بررسی رهایش نشان داد که توانایی حبس مولکول های دارو با افزایش مقدار β -سایکلودکسترتین افزایش یافته که منجر به کاهش سرعت آزادسازی دارو گردید. مطالعات آزادسازی سازگاری خوبی با مدل رهایش کورس میر-پپاس داشتند.

کلمات کلیدی: الکترورسی، β -سایکلودکسترتین، فیبروئین ابریشم، رهایش دارو

چکیده فارسی ذ

چکیده انگلیسی ر

فصل اول : مقدمه و مروری بر مقالات

۱-۱-مقدمه ۲

۲-۱-ابریشم ۳

۱-۲-۱-مقدمه ۳

۲-۲-۱-منشاء و آشنایی با ابریشم ۳

۳-۱-روش های جاسازی ماده ی فعال در منسوج ۶

۴-۱-سایکلودکسترین ۸

۱-۴-۱-مقدمه ۸

۲-۴-۱-معرفی ۹

۳-۴-۱-تاریخچه ۹

۴-۴-۱-ویژگی ها ۱۲

۵-۴-۱-سم شناسی ۱۴

۴-۱-۵-۱- α -سایکلودکسترین ۱۴

۴-۱-۵-۲- β -سایکلودکسترین ۱۵

۴-۱-۵-۳-۷-سایکلودکسترین ۱۵

۴-۱-۶-تشکیل کمپلکس ۱۵

۴-۱-۷-تاثیر دما ۱۹

۴-۱-۸-کاربردهای کمپلکس های در هم جای سیکلودکسترین ها ۲۰

۵-۱-الکتروریسی ۲۱

۱-۵-۱-مقدمه ۲۱

۲-۵-۱-تاریخچه ۲۱

فهرست مطالب

۲۴.....	۳-۵-۱- پارامترهای فرایند.....
۲۴.....	۱-۳-۵-۱- ولتاژ کاربردی.....
۲۵.....	۲-۳-۵-۱- نرخ تغذیه.....
۲۵.....	۳-۳-۵-۱- فاصله ی جمع کننده تا موئینه.....
۲۶.....	۴-۳-۵-۱- نوع جمع کننده.....
۲۶.....	۴-۵-۱- پارامترهای محلول.....
۲۶.....	۱-۴-۵-۱- غلظت پلیمر.....
۲۷.....	۲-۴-۵-۱- ویسکوزیته.....
۲۸.....	۳-۴-۵-۱- دما.....
۲۸.....	۴-۴-۵-۱- وزن مولکولی.....
۲۹.....	۵-۴-۵-۱- نوع حلال بکار برده شده.....
۲۹.....	۵-۵-۱- پارامترهای محیط.....
۲۹.....	۱-۵-۵-۱- مسافت نازل تا هدف.....
۲۹.....	۲-۵-۵-۱- اثر رطوبت.....
۳۱.....	۶-۵-۱- مزایای الکترورسی.....
۳۲.....	۷-۵-۱- معایب الکترورسی.....
۳۲.....	۸-۵-۱- پیشینه ی تحقیقاتی.....
۳۶.....	۶-۱- سالیسیلیک اسید.....
۳۴.....	۱-۶-۱- معرفی.....
۳۹.....	۷-۱- سیستم های رهایش دارو.....
۴۰.....	۱-۷-۱- رهایش کنترل شده.....
۴۱.....	۲-۷-۱- مکانیزم رهایش دارو.....
۴۲.....	۱-۲-۷-۱- روش های وابسته به مدل.....

فهرست مطالب

۴۲.....	۱-۱-۲-۷-۱- مدل درجه صفر.....
۴۲.....	۲-۱-۲-۷-۱- مدل درجه یک.....
۴۳.....	۳-۱-۲-۷-۱- مدل هیگوشی.....
۴۳.....	۴-۱-۲-۷-۱- مدل کورس میر-پپاس.....
۴۵.....	۸-۱- هدف پروژه ی حاضر.....
فصل دوم: تجربیات	
۴۷.....	۱-۲- مقدمه.....
۴۷.....	۲-۲- مواد مصرفی.....
۴۷.....	۳-۲- تجهیزات مورد استفاده.....
۴۸.....	۴-۲- روش انجام آزمایش.....
۴۸.....	۱-۴-۲- صمغ گیری.....
۴۹.....	۲-۴-۲- حل کردن فیروئین.....
۴۹.....	۳-۴-۲- دیالیز کردن فیروئین ابریشم.....
۵۰.....	۴-۴-۲- انجام آزمایش جهت اطمینان از عدم وجود کلسیم و کلر.....
۵۰.....	۵-۴-۲- منجمد کردن فیروئین ابریشم.....
۵۰.....	۶-۴-۲- خشک کردن فیروئین ابریشم.....
۵۱.....	۷-۴-۲- انحلال مجدد فیروئین.....
۵۱.....	۵-۲- ویژگی های رئولوژیکی محلول های ریسندگی.....
۵۱.....	۱-۵-۲- ویسکومتری.....
۵۲.....	۶-۲- الکتروریسی.....
۵۳.....	۷-۲- پایدار سازی نانوالیاف الکتروریسی شده حاوی سالیسیلیک اسید و β -سایکلودکسترین.....
۵۳.....	۸-۲- تهیه ی بافر فسفات.....
۵۴.....	۹-۲- تعیین مشخصه های نانو الیاف الکتروریسی شده.....

فهرست مطالب

۵۴	۱-۹-۲- مطالعه ی مورفولوژی
۵۴	۲-۹-۲- طیف سنجی مادون قرمز
۵۴	۱-۲-۹-۲- تهیه ی نمونه برای طیف سنجی مادون قرمز
۵۵	۳-۹-۲- اندازه گیری خواص حرارتی الیاف
۵۵	۱۰-۲- مطالعات آزادسازی
۵۵	۱-۱۰-۲- طیف سنجی فرابنفش
۵۶	۲-۱۰-۲- تهیه ی خط کالیبراسیون برای سالیسیلیک اسید در محیط بافر فسفات با $pH=7/4$
۵۷	۳-۱۰-۲- بررسی رفتار رهائش تدریجی دارو از نانو الیاف ابریشم در بافر فسفات
فصل سوم: نتایج و بحث	
۵۹	۱-۳- مقدمه
۵۹	۲-۳- مطالعات میکروسکوپی نانو الیاف
۶۱	۳-۳- ویسکوزیته
۶۳	۴-۳- بررسی طیف FT-IR
۶۸	۵-۳- بررسی خواص حرارتی نانو الیاف با استفاده از تکنیک گرما سنجی پویشی تفاضلی (DSC)
۷۰	۶-۳- بررسی نتایج حاصل از رهائش دارو از نانو الیاف فیروئین ابریشم
۷۰	۱-۶-۳- رسم خط کالیبراسیون مطابق قانون بیر- لامبرت
۷۱	۲-۶-۳- پایدارسازی نانو الیاف فیروئین ابریشم حاوی β -سایکلودکسترین و داروی مدل
۷۲	۳-۶-۳- بررسی رهائش دارو از نانو الیاف فیروئین ابریشم حاوی مقادیر مختلف β -سایکلودکسترین در دمای $19^{\circ}C$
۷۳	۶-۶-۳- بررسی رهائش دارو از نانو الیاف فیروئین ابریشم حاوی مقادیر مختلف β -سایکلودکسترین در دمای $37^{\circ}C$
۷۴	۷-۶-۳- رهائش دارو از نانو الیاف ابریشم و بررسی تاثیر دما
۷۵	۸-۶-۳- سینتیک رهائش سالیسیلیک اسید از نانو الیاف ابریشم
۷۸	فصل چهارم: نتیجه گیری نهایی و پیشنهادات
۸۱	مراجع
۸۷	ضمائم

- شکل ۱-۱- ساختار اولیه ی فیروئین ابریشم ۵
- شکل ۱-۲- ساختار شیمیایی و شکل مخروطی سایکلودکسترینها ۱۰
- شکل ۱-۳- قرارگیری گروههای هیدروکسیل در لبه ی حلقه ی سایکلودکسترینها ۱۱
- شکل ۱-۴- ساختار مولکولی، مقطع عرضی یک مولکول سایکلودکسترین ۱۶
- شکل ۱-۵- شماتیک تشکیل کمپلکس مهمان-میزبان ۱۹
- شکل ۱-۶- تغییرات ویسکوزیته در برابر غلظتهای مختلف فیروئین در فرمیک اسید ۲۸
- شکل ۱-۱- شماتیک دستگاه الکترورسی ۳۱
- شکل ۱-۷- ساختار شیمیایی سالیسیلیک اسید ۳۶
- شکل ۱-۸- واکنش کلبه-اشمیت در تولید سالیسیلیک اسید ۳۶
- شکل ۱-۹- نحوه ی تشکیل کمپلکس در هم جای β -سایکلودکسترین و سالیسیلیک اسید ۳۸
- شکل ۱-۱۰- نحوه ی قرارگیری سالیسیلیک اسید در حفره ی β -سایکلودکسترین ۳۹
- شکل ۱-۲- دیالیز فیروئین ابریشم ۵۰
- شکل ۲-۲- ساختار اسفنجی فیروئین ابریشم ۵۱
- شکل ۱-۳- تصاویر SEM حاصل از نانوالیاف پیوسته ی فیروئین ابریشم الکترورسی شده ۶۰
- شکل ۲-۳- نمودار تغییرات قطر نانوالیاف در مقادیر مختلف β -سایکلودکسترین ۶۱
- شکل ۳-۳- نمودار تغییر ویسکوزیته محلول بر حسب مقادیر مختلف β -سایکلودکسترین ۶۲
- شکل ۳-۴- منحنی ویسکوزیته سیال ریسندگی در نسبتهای مختلف SF/SA/ β -CD بصورت تابعی از نرخ برش ۶۲
- شکل ۳-۵- طیف FT-IR فیروئین ابریشم ۶۴
- شکل ۳-۶- ساختار شیمیایی سالیسیلیک اسید ۶۴
- شکل ۳-۷- طیف FT-IR سالیسیلیک اسید ۶۵
- شکل ۳-۸- ساختار مخروطی β -سایکلودکسترین و نحوه ی قرارگیری گروههای هیدروکسیل در لبه های آن ۶۵
- شکل ۳-۹- طیف FT-IR مربوط به β -سایکلودکسترین ۶۶
- شکل ۳-۱۰- طیف FT-IR نانوالیاف فیروئین ابریشم حاوی سالیسیلیک اسید و β -سایکلودکسترین ۶۷
- شکل ۳-۱۱- ترموگرام نانوالیاف فیروئین ابریشم آمورف ۶۸

فهرست شکل ها

- شکل ۳-۱۲- ترموگرام سالیسیلیک اسید..... ۶۹
- شکل ۳-۱۳- ترموگرام نانوالیاف فیروئین ابریشم حاوی سالیسیلیک اسید و β -سایکلودکسترین..... ۷۰
- شکل ۳-۱۴- نمودار کالیبراسیون سالیسیلیک اسید در بافر فسفات..... ۷۱
- شکل ۳-۱۵- منحنی رهایش دارواز نانوالیاف فیروئین ابریشم حاوی β -سایکلودکسترین دردمای محیط..... ۷۲
- شکل ۳-۱۶- منحنی رهایش دارو از نانوالیاف فیروئین ابریشم حاوی β -سایکلودکسترین دردمای بدن..... ۷۳
- شکل ۳-۱۷- منحنی رهایش دارو از نانوالیاف فیروئین ابریشم..... ۷۴
- شکل ۳-۱۸- نمودار رهایش دارو از فیروئین ابریشم درمقدار ۱۵٪ وزنی β سایکلودکسترین..... ۷۵

فهرست جدول ها

جدول ۱-۱- خصوصیات سایکلودکسترینها.....	۱۲
جدول ۱-۲- خصوصیات سالیسیلیک اسید.....	۳۷
جدول ۱-۳- تعریف کننده ی انتشار و مکانیزم رهایش.....	۴۴
جدول ۲-۱- نسبت های اختلاط SF/SA/ β -CD.....	۵۲
جدول ۳-۱- پارامترهای رهایش سالیسیلیک اسیدازنانوالیاف فیبروئین ابریشم.....	۷۶

فصل اول

مقدمه و مروری بر مقالات

پلیمرهای مختلفی به منظور استفاده در سیستم های رهایش دارو مورد بررسی قرار گرفته اند. ماکرومولکول های مصنوعی مانند پلی استرها، پلی اورتواسترها، پلی انیدریدها، پلی فسفاژن ها، پلی فسفواسترها کاربرد فراوانی یافته اند. پلیمرهای طبیعی مانند آلجینات، کیتوسان، سلولز، کلاژن، ژلاتین و الاستین بخاطر زیست تجزیه پذیری و زیست سازگاری شان و مشابهتشان با ماکرومولکول های زیستی مورد توجه باقی مانده اند. با این حال مواد زیستی که بتوانند بر حسب ترکیب و ساختار، خصوصیات مکانیکی و عملکرد قابل کنترل باشند، مورد نیاز می باشند. مواد زیستی برای استفاده در سیستم های رهایش داروی کنترل شده باید دارای خواص ویژه ای باشند. آنها باید زیست سازگار، زیست تجزیه پذیر، غیرسمی، ارزان و دارای فرایندپذیری آسان باشند. برای دستیابی به این نیازها، تحقیقات گسترده ای روی فیبروئین ابریشم بعنوان یک بیومتریال برای رهایش کنترل شده ی دارو در چند سال گذشته صورت گرفته است. لیف ابریشم بدلیل خواص خوبی مانند جرم مخصوص کم، استحکام بالا تا حدود ۴/۷ Gpa، مقاومت حرارتی بالا تا حدود ۲۵۰ °C و سازگاری زیستی با بدن موجود زنده، نظر محققان در زمینه لیاف و پزشکی را به خود جلب کرده است.

از طرفی دیگر، توانایی ایجاد ساختارهای مختلف برای رهایش دارو با مورفولوژی های مختلف مانند فیلم ها، ژل ها، فوم ها، میکروذرات و داربست ها مشارکت طیف کاربردی گسترده ای از مواد زیستی را سبب می شود. تکنولوژی های تولید آسان ترجیح داده می شوند، که از این میان الکتروریسی به عنوان روشی ساده با قابلیت تولید مواد در مقیاس نانو توجه بسیاری را به خود جلب کرده است. الکتروریسی انعطاف پذیری بالایی در انتخاب مواد برای کاربرد در زمینه ی رهایش دارو در اختیار میگذارد. هم مواد زیست تجزیه پذیر و هم مواد زیست تجزیه ناپذیر می توانند برای کنترل رهایش چه رهایش از طریق انتشار به تنهایی یا از طریق انتشار و تخریب داربست باشد، مورد استفاده قرار گیرند. امروزه، همه نوع دارو از قبیل آنتی بیوتیک ها، عوامل ضد سرطانی و پروتئین ها، دی ان ای^۱ و آر ان ای^۲ می توانند در داخل داربست های الکتروریسی شده جای داده شوند. با استفاده از روش های مختلف الکتروریسی کاربردهای الکتروریسی در مهندسی بافت و رهایش دارو تقریباً نامحدود است. روش های مختلفی برای بارگذاری دارو وجود دارند از جمله پوشش دهی، جاسازی دارو، و کپسوله کردن دارو (الکتروریسی هم محوری و امولسیون).

^۱ Deoxyribonucleic acid^۲ Ribonucleic acid

۱-۲-۱- ابریشم

۱-۲-۱- مقدمه

لیف ابریشم بدلیل خواص خوبی مانند جرم مخصوص کم، استحکام بالا تا حدود ۴/۷ Gpa که بعنوان محکم ترین لیف طبیعی شناخته شده است، مقاومت حرارتی بالا تا حدود ۲۵۰ °C و سازگاری زیستی با بدن موجود زنده نظر محققان در زمینه الیاف و پزشکی را به خود جلب کرده است. تاکنون تمرکز اصلی سیستم های فیروئینی روی کاربردهای بازتولید بافت بوده است. استحکام مکانیکی عالی و زیست تجزیه پذیری دراز مدت آن، باعث شده که فیروئین بطور عمده برای مهندسی بافت غضروف و استخوان هم در بافت زنده و هم در محیط آزمایشگاهی و اخیراً برای بازتولید بافت عروقی در بافت زنده و بازتولید عصب در محیط آزمایشگاهی مورد استفاده قرار گیرد. استفاده از فیروئین در رهائش دارو از طریق دهان توجه کمتری را به خود جلب کرده است [۱].

۱-۲-۲- منشاء و آشنایی با ابریشم

فیروئین ابریشم پلیمری طبیعی ست که بوسیله ی حشرات مختلف و عنکبوت ها تولید می شود. بنابراین بخاطر تنوع زیاد در ساختار و خصوصیات موضوع تحقیق بسیاری بوده است. بهترین ابریشم شناخته شده، ابریشم حاصل ست از کرم ابریشم بومیکس موری^۱ و ابریشم بدست آمده از عنکبوت نفیلا کلاویپس^۲ می باشند. ابریشم بیشتر از ۵۰۰۰ سال است نه فقط بخاطر خصوصیات پارچه ی بافته شده از آن، استحکام و رنگرزی، بلکه بخاطر استفاده در کرم های آرایشی، لوسیون ها و دارو سازی همواره مورد توجه بوده است. ابریشم بدست آمده از کرم ابریشم بیشترین مطالعه را در زمینه ی رهائش دارو به خود اختصاص داده است. کرم ابریشم به راحتی اهلی می شود و ابریشم از آن در مقایسه با عنکبوت راحت تر بدست می آید [۱]. الکترورسی ابریشم اولین بار توسط زرکوب و همکارانش از محلول هگزا فلورئورو-۲- پروپانول گزارش شد [۲].

^۱ Bombyx. mori

^۲ Nephila Clavipes

چن^۱ و همکارانش از ابریشم باز تولید کننده ی استخوان^۲ استفاده کردند و اتصال استوبلاست، رشد و فعالیت های آن را که از فاکتورهای مهم سازگاری با نسج بدن موجود زنده و تشکیل استخوان است را مورد مطالعه قرار دادند. نتایج نشان داد که سلول های استوبلاست بخوبی به غشاء ابریشمی متصل میشوند و ابریشم خواص آنها را حفظ می کند [۳].

لی^۳ و همکارانش در سال ۲۰۰۶ از فیروئین ابریشم بعنوان داربست بافت استخوانی استفاده نمودند [۴].

پارک و همکارانش یک نوع پوشش بی بافت از نانو الیاف ابریشم تهیه کردند و به این نتیجه رسیدند که در ارزشیابی فعالیت سلولی، نانو الیاف ابریشم به چسبندگی سلولی و رشد کلاژن نوع اول کمک می کند و این بدلیل ساختار سه بعدی آن می باشد [۵].

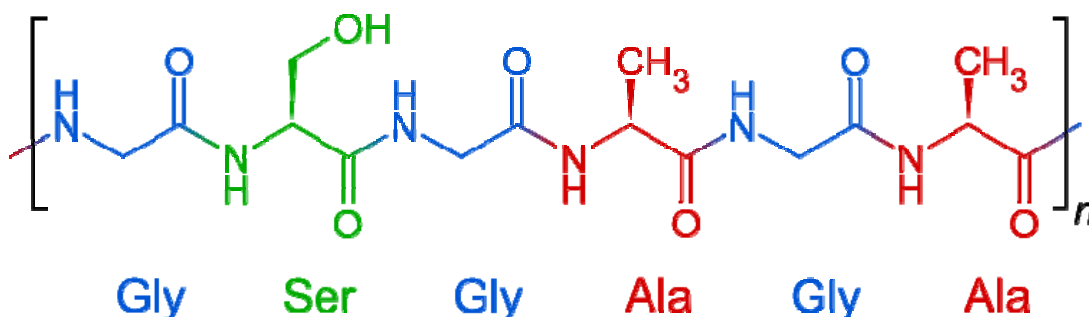
همانطور که اشاره شد بهترین ابریشم، ابریشم بدست آمده از پيله ی کرم ابریشم اهلی شده ی بومبیکس موری می باشد که از دو پروتئین ساختاری ساخته شده است، فیروئین با زنجیره ی سنگین (با وزن مولکولی تقریباً ۳۹۰ KDa) و زنجیره ی سبک (با وزن مولکولی تقریباً ۲۵KDa) که به نسبت یک به یک حضور دارند و بوسیله ی یک تک پیوند دی سولفیدی بهم متصل هستند. پروتئین های چسب ماندی که سرسین نام دارند (با وزن مولکولی ۲۰ kd تا ۳۶۰ KDa) این زنجیره ها را متصل بهم نگه میدارند و حدوداً ۲۵ تا ۳۰ درصد وزن پيله را تشکیل می دهد [۶،۱]. این پروتئین ها بخاطر آبدوستی بالاترشان در مقایسه با فیروئین به راحتی با جوشاندن ابریشم در محلول قلیایی از بین می روند. زنجیره ی سنگین در فیروئین متناوباً شامل بلوک های چربی دوست و آبدوست مشابه با بلوک های آمفیفیلیک مشاهده شده در کولپیمرها می باشد. این بلوک های چربی دوست بیشتر از واحدهای تکراری GAGAGS و به مقدار کمتری از واحدهای تکراری GAGAGX تشکیل شده اند که منطقه ی کریستالی فیروئین ابریشم را بوسیله ی تاخوردن صفحات درون مولکولی β می سازند. بخش آبدوست هسته غیر تکراریست و در مقایسه با واحدهای تکراری چربی دوست بسیار ناچیز است. شکل ۱-۱ ساختار اولیه ی فیروئین ابریشم را نشان می دهد. بخاطر گروههای آمینو اسید، فیروئین ابریشم امکان ایجاد تغییرات شیمیایی را ایجاد می کند. آمین ها، الکل ها، فنول ها، گروههای کربوکسیل و تیول ها به عنوان گروههای ری اکتیو برای اصلاح شیمیایی فیروئین ابریشم شناخته شده اند. بعضی از این اصلاحات شیمیایی می تواند منجر

^۱ Chen

^۲ Guided Bone Regeneration

^۳ Li

به تغییراتی در آبدوستی فیبروئین ابریشم و تغییرات در بار الکتریکی و در نتیجه تغییر دادن فعل و انفعالات بین دارو و فیبروئین ابریشم شود.



شکل ۱-۱- ساختار اولیه فیبروئین ابریشم [۱۳]

معمول ترین و آسان ترین راه برای انتقال دارو به سیستم رهایش فیبروئینی حل کردن یا مخلوط کردن دارو با محلول فیبروئین قبل از فرایند ساخت می باشد. این قبیل دستورات عملی ها برای آماده سازی فیبروئین حاوی دارو، شامل هیدروژل ها، فیلم ها، داربست ها، و میکروذرات می باشد. چالش این روش اطمینان حاصل کردن از این مساله است که هیچ تاثیر منفی از جانب فرایند ساخت روی توان بیولوژیکی دارو وجود نداشته باشد. متناوباً، دارو ممکن است بعد از مرحله ی ساخت به سیستم اضافه شود، با روش هایی مانند جذب، یا پیوند کوالانسی دارو با سیستم از پیش ساخته شده ی فیبروئین. اضافه کردن نانوذرات دارو در حین فرایند ساخت یا پیش از آن از جمله گزینه های دیگر می باشد.

ظرفیت یک دارو برای پیوند برقرار کردن یا آمیختن با ماتریس فیبروئین بستگی به خصوصیات فیزیکی- شیمیایی دارو دارد و می تواند نسبتاً محدود باشد. بعنوان مثال، بخاطر مقدار بار منفی زیاد موجود در زنجیره های جانبی در زنجیره ی اصلی، فیبروئین نقطه ی ایزوالکتریکی حدود ۴/۲ دارد. بنابراین، فیبروئین بیشتر تمایل دارد با داروهای دارای بار مثبت در pH بالای ۴/۲ جاذبه برقرار کند. از طرفی دیگر نشان داده شده است که برهم کنش های چربی دوستی دلیل اصلی تعامل بین فیبروئین و داروهای دارای بخش چربی دوست، بخاطر وجود بلوک های چربی دوست در زنجیره ی اصلی فیبروئین می باشد. برای بهبود بخشیدن به ظرفیت داروی پیوند شده به ماتریس فیبروئین، می توان از اصلاح فیبروئین استفاده کرد. در مطالعه ای ونک و همکارانش فیبروئین را با مقادیر مختلف سولفونیک اسید اصلاح کرده و قادر به تنظیم مقدار پیوندهای غیر کوالانسی فیروبلاست (سلول های سازنده ی

بافت همبند)، به فیلم فیروئین شدند. آنها نشان دادند که فیلم های مشتقات فیروئین که با حدود ۷۰ گروه سولفونیک اسید به ازای یک مولکول فیروئین اصلاح شده اند، در مقایسه با فیروئین خالص، ۲ برابر بیشتر با فیروبلاست پیوند برقرار می کنند.

سینتیک رهایش از ماتریس های فیروئین با استفاده از مدل های دارویی مورد مطالعه قرار گرفته است. عموماً، رهایش بوسیله ی مشخصه های داروهای ترکیب شده و همچنین مشخصه های ماتریس پلیمری کنترل می شود. در مورد داروی ترکیب شده، سینتیک رهایش بستگی به وزن مولکولی دارو دارد. مثلاً در مورد دکستران ها، افزایش در وزن مولکولی منجر به کاهش سرعت رهایش می شود. بعلاوه، رهایش دارو بستگی به برهم کنش دارو و فیروئین دارد. برای مثال ونک و همکارانش دریافتند که رهایش هیدروکلرید پروپانول از اسفرهای فیروئین سریع تر از سالیسیلیک اسید می باشد. که این بوسیله ی برهم کنش الکتروستاتیک بین پروپانول دارای بار مثبت $pK_a = 9/5$ و فیروئین دارای بار منفی در $pH = 7/4$ توضیح داده می شود. در مقابل، نیروهای دافعه در برهم کنش بین سالیسیلیک اسید $pK_a = 3$ و فیروئین منجر به رهایش شدند. فاکتورهای دیگری که سینتیک رهایش را تحت تاثیر قرار می دهند شامل مورفولوژی سطح، محتوی لیپید، توزیع دارو در ماتریس فیروئین، و کریستالینیتی ی بوجود آمده بوسیله ی متانول یا... می باشند [۱]، که در اثر عملیات با متانول تخلخل فیروئین از ۷۶٪ به ۶۸٪ در اثر دهیدراته شدن، تغییر می کند [۶].

موادی مانند هیدروکسی آپاتیت، کلاژن، کیتوسان، پلی اتیلن گلایکول، کراتین در ترکیب با فیروئین بکار می روند، تمام آنها نه فقط برای تغییر در ویژگی های مکانیکی بلکه برای سینتیک های رهایش از طریق تغییرات در تخلخل، تورم، حلالیت و برهم کنش های ماتریس-دارو بکار می روند.

بخش عمده ای از سیستم های دارورسانی شامل موادی هستند که به عنوان بستر قرارگیری دارو و یا محفظه ای جهت حبس دارو به کار می روند و نقش بسزایی در روند رها شدن دارو، نرخ رهایش، نوع رهایش، غلظت دارو در بافت یا خون و . . . در کل هدایت پروسه ی دارورسانی تحت کنترل مناسب دارد.

۱-۳- روش های جاسازی ماده فعال در منسوج

مهم ترین روش های موثر برای جاسازی ماده فعال در بستر کالا و کنترل خصوصیات رهایش مواد فعال از الیاف به صورت زیر

خلاصه می شوند :

- میکروکپسوله کردن^۱
- کاربرد سایکلودکسترین^۲ ها و مشتقات آنها
- لیپوزم ها^۳
- استفاده از مواد سیلیکونی^۴
- آزو کرون اتر کردن
- فولیرن ها^۵
- الیاف با قابلیت تعویض یونی
- الیاف تو خالی شامل مواد داروی^۶
- کاربرد نانو ذرات^۷ و ترکیبات بیواکتیو

^۱ Microencapsulation

^۲ Cyclodextrins

^۳ Liposomes

^۴ Silicon based materials

^۵ Fullerenes

^۶ Drug-loaded hollow fibers

^۷ Nano particle

۱-۴-سایکلودکسترین

۱-۴-۱-مقدمه

از نقطه نظر بهینه کردن درمان های دارویی، رهایش دارو باید بر حسب هدف درمانی و ویژگی های دارویی مواد فعال، کنترل شود. توجه زیاد و در حال رشد برای پیشرفت در آماده سازی دوز خوراکی کنترل شده ی زمانی یا سرعتی وجود دارد، به این خاطر که رهایش مناسب دارو از یک مقدار معین برای درک اثر درمانی سودمند دارای اهمیت بسیار زیادی ست. برای طراحی پیشرفته ی فرم های حاوی مقدار معین دارو، انواع مختلف مواد حمل کننده برای آزادسازی مقدار لازم دارو در مکان مورد نظر در دوره ی زمانی لازم، توسعه یافته اند [۷]. همه ی دارو ها باید از یک مقدار حلالیت در محیط آبی برخوردار باشند و از طرفی دیگر اغلب آنها باید چربی دوست باشند تا بتوانند از غشای بیولوژیکی نفوذ کنند. اینکه یک دارو چقدر محلول در آب باشد بستگی به دوز و نوع فرمولاسیون دارد. از طرفی دیگر اگر یک دارو خیلی انحلال پذیر و یا خیلی آبدوست باشد مولکول داروی حل شده تمایل کمی برای نفوذ به غشاهای زیستی چربی دوست دارد. روش های فرمولاسیونی که بطور مشهود حلالیت آبی دارو ها را بدون کاهش چربی دوستی شان منجر شود، جذب دارو را از غشای بیولوژیکی سبب می شوند. در صنعت داروسازی سایکلودکسترین ها بعنوان عامل تشکیل دهنده ی کمپلکس عمدتاً برای افزایش حلالیت داروهای دارای حلالیت پایین و افزایش پایداری دارو مورد استفاده قرار می گیرند [۸]. یکی از خواص یگانه ی سایکلودکسترین ها، توانایی آنها در افزایش دادن رسانش دارو از میان غشای بیولوژیکی است. سایکلودکسترین ها بعلت قرار گرفتن گروه های هیدروکسیل زیاد در مولکولهای گلوکز به نظر می رسد که باید کاملاً قطبی باشند ولی با توجه به ساختار فضایی خاصی که اختیار می کنند ویژگی های جالب و منحصر به فردی دارند. در اینجا مولکولی داریم که بیرون آن آبدوست است و می تواند در آب حل شود و حفره ای ناقطبی دارد که ماتریسی آبگریز بوجود می آورد، به همین دلیل سایکلودکسترین ها در ایجاد کمپلکس مهمان-میزبان بکار می روند. مولکولهای سایکلودکسترین نسبتاً بزرگ هستند (با وزن مولکولی حدود ۱۰۰۰ تا بالاتر از ۱۵۰۰) و سطح بیرونی آنها هیدراته است و تحت شرایط عادی، با سختی قابل توجهی در غشاهای بیولوژیکی نفوذ می کند. امروزه سایکلودکسترین ها به عنوان محمل های واقعی شناخته شده اند و این کار را با نگهداشتن مولکولهای آبگریز دارو در حلال و رساندن آنها به سطح غشای بیولوژیکی مثل پوست