

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشگاه صنعتی اصفهان
دانشکده مهندسی مکانیک

بررسی تجربی عملکرد کلکتور خورشیدی به روش جذب مستقیم

پایان نامه کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک - تبدیل انرژی

محسن خشنودی

استاد راهنما

دکتر علی اکبر عالم رجبی



دانشگاه صنعتی اصفهان
دانشکده مهندسی مکانیک

پایان نامه کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک – تبدیل انرژی آقای محسن خشنودی

تحت عنوان

بررسی تجربی عملکرد کلکتور خورشیدی به روش جذب مستقیم

در تاریخ ۹۲/۱۰/۲۵ توسط کمیته‌ی تخصصی زیر مورد بررسی و تصویب نهایی قرار گرفت.

دکتر علی اکبر عالم رجبی

۱- استاد راهنمای پایان نامه

دکتر سید غلامرضا اعتماد

۲- استاد مشاور پایان نامه

دکتر احمد صابونچی

۳- استاد داور

دکتر احمد صداقت

۴- استاد داور

دکتر محمدرضا سلیم پور

سرپرست تحصیلات تکمیلی دانشکده

شکر و سپاس خداوند بلند مرتبه که بزرگترین امید و یاور در لحظه لحظه زندگیمان است.
با سپاس از زحمات جناب آقای دکتر علی اکبر عالم رجبی که در طول انجام این پروژه
متحمل شدند و همچنین خانواده و همسرم که در این مدت موجبات آرامش روحی و فکری مرا
فراهم کردند تا بتوانم به نحو احسن این پروژه را به اتمام برسانم.

کلیه‌ی حقوق مادی مترقب بر نتایج مطالعات،
ابتكارات و نوآوری‌های ناشی از تحقیق موضوع
این پایان نامه (رساله) متعلق به دانشگاه صنعتی
اصفهان است.

تقدیم اثر

به همسر فداکارم که انگیزه و امید مرا برای رسیدن به اهدافم دو چندان کرد.

فهرست

نه.....	چکیده.....
	فصل اول: کلیات
۱۰.....	۱- مقدمه
۱۲.....	۱.۱. تعریف مسئله
۱۴.....	۱-۳- مزایای استفاده از نانو سیالات
	فصل دوم: مروری بر کارهای انجام شده
۱۶.....	۲-۱- مروری بر مطالعات تجربی و تئوری انجام شده انتقال حرارت نانو سیالات
۱۹.....	۲-۲- مروری بر مطالعات تجربی و تئوری انجام شده بر روی کلکتورهای حاوی نانو سیالات
۲۱.....	۲-۳-۱- بررسی چند کار
۲۱.....	۲-۳-۲- بررسی تحقیق تایاگی و همکارانش
۲۲.....	۲-۳-۳- بررسی تحقیق تیلور و همکارانش
	فصل سوم: مبانی نظری حاکم بر مسئله
۲۴.....	۳-۱- ارزیابی میزان تابش خورشید
۲۸.....	۳-۲- خصوصیات و مزایای استفاده از نانو سیال
۲۸.....	۳-۲-۱- مفهوم نانو سیالات
۲۹.....	۳-۲-۲- مزایای بالقوه نانو سیال
۳۱.....	۳-۲-۳- تهیه نانو سیال
۳۴.....	۳-۴- پایداری نانوذرات در نانو سیالات
۳۷.....	۳-۵- انواع روش های پایدار کردن نانوذرات در درون نانو سیال
۴۴.....	۳-۳- خصوصیات نانو سیالات به کار گرفته شده در کلکتورهای خورشیدی
۴۴.....	۳-۱-۳- خواص فیزیکی نانو سیال
۴۷.....	۳-۲-۳- ضریب هدایت حرارتی نانو سیال
۵۱.....	۳-۳-۲- ویسکوزیته نانو سیال
۵۲.....	۳-۴- مفهوم کلکتورهای جذب مستقیم و کلکتورهای جذب سطحی

۳-۵- آثار زیست محیطی استفاده از کلکتورهای جذب مستقیم خورشیدی.....	۵۵
۳-۶- ارزیابی اقتصادی استفاده از کلکتورهای جذب مستقیم خورشیدی	۵۵
فصل چهارم: معرفی پایلوت ساخته شده	
۴-۱- مشخصات پایلوت خورشیدی	۵۶
۴-۲- مشخصات نانوپودر استفاده شده	۶۲
۴-۳- روند تهیه نانوسیال	۶۴
فصل پنجم: تحلیل داده ها و نتیجه گیری	
۵-۱- نتایج آزمایش	۶۵
۵-۲- اندازه گیری و محاسبه ضریب هدایت حرارتی	۶۸
۵-۳- محاسبه ویسکوزیته نانوسیال	۶۹
۵-۴- محاسبه بازدهی کلکتور	۷۱
۵-۵- محاسبه توان پمپاژ سیال	۷۵
۵-۶- تحلیل خطای	۷۷
۵-۷- روش های اندازه گیری خطای	۷۸
۵-۸- خطاهای موجود در آزمایش	۷۸
۵-۹- نتیجه گیری و پیشنهادات	۷۹
پیوست ۱	
مراجع	

چکیده

بعد از انقلاب صنعتی مصرف انرژی به شدت افزایش یافت، از این رو کمبود انرژی داشمندان را به سمت یافتن منابع جدید انرژی سوق داد. در طی دهه های گذشته (۱۹۷۰ به بعد) قیمت سوخت های فسیلی به طور حیرت انگیزی افزایش داشته است. همچنین تاثیرات نامطلوب استفاده از سوخت های فسیلی بر روی محیط زیست، سبب شده است که انرژی های تجدیدپذیر بخصوص انرژی خورشید بیش از قبل مورد توجه واقع شود. از آنجاییکه این انرژی به وفور یافت می شود و هزینه های استفاده از آن نسبتا کم می باشد، این منبع انرژی به طور گسترده در دنیا مورد استفاده قرار گرفته است. استفاده از تابش متمرکز شده خورشید به عنوان یک منبع گرمایی عظیم می تواند جایگزین مناسبی برای سوخت های فسیلی در واحدهای نیروگاهی باشد. البته هم اکنون بازدهی سوخت های فسیلی در نیروگاه های سیکل های ترکیبی بیش از ۵۰٪ است. این در حالی است که توان سیکل هایی که تابش متمرکز شده خورشید در آنها به عنوان منبع گرمایی استفاده می شود کمتر از ۲۰٪ است. امروزه اکثر سازوکارهای متمرکز کننده تابش خورشید از گیرنده هایی با صفحات جذب کننده برای تبدیل تابش خورشید به انرژی گرمایی بهره می برند. اگرچه کلکتورهایی که از نوع جذب سطحی هستند دارای سطوح مناسبی برای جذب تابش خورشید هستند ولی نحوه و عملکرد انتقال حرارت در آنها بافت زیادی همراه است. ولی در گیرنده های جذب حجمی تابش متمرکز شده به طور مستقیم جذب سیال شده و این تابش به طور یکتواخت تری در سیال توزیع می شود که این مسئله می تواند سبب کاهش اختلاف دمای بین سطح کلکتور و سیال عامل شود. یکی از شیوه های پیشنهاد شده برای افزایش بازدهی کلکتورهای خورشیدی در عین حفظ سادگی سیستم، جذب مستقیم انرژی خورشید توسط توده یا حجم سیال است. در این پژوهش در ابتدا با ارایه مدل سهموی شکل از کلکتورهای متمرکز کننده جذب مستقیم، به بررسی بازدهی سیستم با سیال آب مقطر پرداخته و سپس راندمان کلکتور حاوی نانوسیال اکسید آلومینیوم با جزء های حجمی $0/1$ و $0/2$ و $0/3$ درصد بررسی و مقایسه می شود. با افزایش جزء حجمی نانوسیال بازده در دبی های بین 10 تا 50 (L/hm^3) روند قابل قبولی دارد ولی در دبی های بیشتر بازدهی به شدت کاهش می یابد. بازدهی کلکتور با نانوسیال اکسید آلومینیوم با جزء حجمی $0/3$ ٪ به حدود $1/65$ می رسد. با افزایش جزء حجمی نانوسیال ویسکوزیته نانوسیال نیز افزایش می یابد، این افزایش در مورد نانوسیال اکسید آلومینیوم به صورت نمایی می باشد. همچنین استفاده از نانوسیال با غلظت های حجمی پایین تاثیر چندانی بر توان پمپاز سیال داخل سیکل ندارد. هر چه میزان جزء حجمی نانوسیال افزایش یابد میزان پایداری آن کاهش می یابد و ذرات با سرعت بیشتری کلوخه و ته نشین می شوند و باید به یک نقطه بهینه رسید. در تحقیقات انجام شده آمده است که با افزایش جزء حجمی بیش از $0/6$ ٪ خواص حرارتی نانوسیال دیگر افزایش نیافته و ناپایداری نیز شدت پیدا می کند. در نهایت نیز راهکارهایی برای کاهش تلفات حرارتی و افزایش بازدهی سیستم ارائه می شود.

کلمات کلیدی: انرژی خورشید، کلکتور سهموی، جذب مستقیم، نانوسیال اکسید آلومینیوم، بازدهی

فصل اول

کلیات

۱-۱ مقدمه

تولید انرژی پایا و تجدید پذیر از مهمترین دغدغه های جوامع امروزی است. بعد از انقلاب صنعتی مصرف انرژی به شدت افزایش یافت، از این رو کمبود انرژی دانشمندان را به سمت یافتن منابع جدید انرژی سوق داد [۲-۱]. در طی دهه های گذشته و بویژه بعد از بحران سیاسی دهه ۱۹۷۰، قیمت سوخت های فسیلی به طور حیرت انگیزی افزایش داشته است. همچنین تاثیرات نامطلوب این گونه سوخت های فسیلی بر روی محیط زیست، سبب شده است که انرژی های تجدیدپذیر بخصوص انرژی خورشید بیش از پیش مورد توجه واقع شود.

بر خلاف سوختهای فسیلی مرسوم، انرژی خورشید در هر نقطه از کره زمین در دسترس است. می‌دانیم انرژی خورشید که در یک ساعت به سطح زمین برخورد می‌کند از کل مصرف انرژی بشر در یک سال بیشتر است [۳]. از آنجاییکه این انرژی به وفور یافت می‌شود و هزینه های استفاده از آن نسبتاً کم می‌باشد، این منع انرژی به طور گسترده در دنیا مورد استفاده قرار گرفته است [۴-۵]. این انرژی در زمینه های مختلفی از جمله تولید الکتریسیته، تهویه هوا و... مورد استفاده قرار می‌گیرد [۶]. کلکتورهای خورشیدی به عنوان دستگاهی برای تبدیل انرژی خورشید به انرژی گرمایی به کار می‌رود.

استفاده از تابش متمرکز شده خورشید به عنوان یک منبع گرمایی عظیم برای تولید الکتریسیته می‌تواند جایگزین مناسبی برای سوخت های فسیلی در واحدهای نیروگاهی باشد. البته هم اکنون بازدهی سوختهای فسیلی در نیروگاه های سیکل های ترکیبی بیش از ۵۰٪ است. این در حالی است که توان سیکل هایی که تابش متمرکز شده خورشید در آنها به عنوان منبع گرمایی استفاده می‌شود یا همان^۱ CSP کمتر از ۲۰٪ است. این امر سبب کاهش مطلوبیت سیکل های

^۱ Concentrated Solar Power

خورشیدی می شود. از این رو توسعه تکنولوژی تبدیل تابش خورشید به انرژی گرمایی در درجه حرارت های بالا یک امر ضروری برای افزایش بازدهی سیکل های خورشیدی CSP می باشد.

رایج ترین نوع کلکتورهای خورشیدی از یک سطح سیاه به عنوان جذب کننده استفاده می کنند و حرارت را به سیال درون لوله های کلکتور منتقل می کنند. در این حالت بازدهی نه تنها به نحوه جذب موثر انرژی خورشید، بلکه به چگونگی انتقال حرارت به سیال عامل محدود می شود. یکی از شیوه های پیشنهاد شده برای افزایش بازدهی کلکتورها در عین حفظ سادگی آنها، جذب مستقیم انرژی خورشید توسط توده یا حجم سیال است که در اصطلاح به آن روش DASC^۱ می گوییم [۷].

امروزه اکثر ساز و کارهای متتمرکز کننده تابش خورشید از گیرنده هایی با صفحات جذب کننده برای تبدیل تابش خورشید به انرژی گرمایی بهره می برند. اغلب این سطوح یا جسم سیاه هستند و یا سطوحی هستند که طیف تابش خورشید را به خوبی جذب کرده و نسبت به طیف پرتوهای مادون فرماز دارای خاصیت بازتابندگی کمی هستند (Bofaerto and Lampert, ۱۹۸۳). اگرچه کلکتورهایی که از نوع جذب سطحی هستند دارای سطوح مناسبی برای جذب تابش خورشید هستند ولی نحوه و عملکرد انتقال حرارت در آنها با افت زیادی همراه است، به خصوص زمانی که اختلاف دمای بین کلکتور و سیال زیاد باشد. ولی در گیرنده های جذب حجمی تابش متتمرکز شده به طور مستقیم جذب سیال شده و این تابش به طور یکنواخت تری در سیال توزیع می شود که این مسئله می تواند سبب کاهش اختلاف دمای بین سطح کلکتور و سیال عامل می شود.

در ابتدا شیوه DASC در دهه ۱۹۷۰ به عنوان یک راه ساده برای جذب انرژی خورشید طراحی شده بود [۷]. در این دهه مفاهیم بنیادی استفاده از نانو سیال برای جذب انرژی خورشیدی توسط Hant [۸] و Abdurrahman [۹] ارائه شد. مشخص شد سیالات معمولی که در کلکتورهای خورشیدی استفاده می شد، دارای خواص به شدت ضعیفی برای جذب طیف های خورشید هستند و لزوم استفاده از گونه خاصی از ذرات، برای افزایش خاصیت جذب سیال روشن شد. علم نانو نقش بسزایی در پیشرفت تکنولوژی داشته است. نانوسیالات ترکیباتی از یک سیال پایه و یک ماده در ابعاد نانومتر می باشند [۱۰-۱۱]. نانوسیالات دارای خواص ترموفیزیکی بهتری مثل ویسکوزیته، نفوذ حرارتی^۲، هدایت حرارتی^۳ [۱۲-۱۳]، نفوذ جرم [۱۴] و همچنین ضریب انتقال حرارت جابجایی نسبت به سیالات رایج دیگر هستند [۱۵]. یکی از راه های جدید و ساده برای بهبود کارایی کلکتورهای خورشیدی استفاده از نانوسیالات به جای استفاده از سیالات معمول دیگر است [۱۶]. برای مثال در این روش با اضافه کردن کمتر از ۱٪ حجمی نانوذره خواص هدایت حرارتی بیش از ۲ برابر افزایش می یابد [۱۷]. در حال حاضر انواع مختلفی از نانوذرات از جمله:

^۱ Direct Absorption Solar Collector

^۲ thermal diffusivity

^۳ thermal conductivity

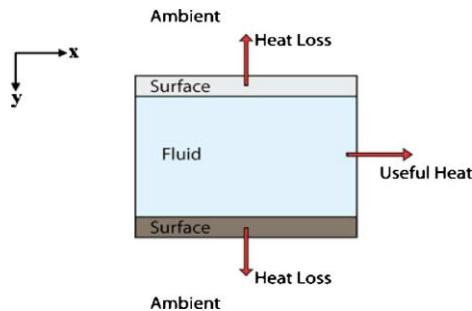
- اکسیدهای سرامیک (مثل Al_2O_3 و CuO)
- کاربیدهای فلزی (SiC)
- نیتریدها (AlN و SiN)
- عناصر فلزی (Cu و Al)
- مواد غیر فلزی (گرافیت، Carbon annotate)
- $(\text{Cu}+\text{C}, \text{Al}+\text{Al}_2\text{O}_3)$ Layered

سیالات متنوعی از جمله آب، اتیلن گلایکول، روغن و دیگر روان کننده‌ها، سیالات بیو، حالت‌ها پلیمری و ... به عنوان سیال پایه استفاده می‌شود. در سال‌های اخیر نیز تاثیر استفاده از نانو ذرات در جذب انرژی تشعشعی خورشید مورد توجه بسیاری از صنایع مختلف قرار گرفته است. از آنجایی که انرژی خورشید تجدید پذیر بوده و با طبیعت سازگاری خوبی دارد باعث لطمه به آن نمی‌شود، اغلب در صنایع مختلف از قبیل تولید الکتریسیته، انرژی گرمایی و فرایندهای شیمیایی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

۱.۱. تعریف مسئله

مطالعات اخیر نشان می‌دهد اضافه شدن ذرات نانو به سیال عامل، می‌تواند تاثیر چشمگیری در جذب انرژی خورشید و انتقال حرارت داشته باشد، همچنین تنظیم اندازه و مقدار نانو ذرات می‌تواند موجب افزایش بازدهی جذب سیستم شود. جزء حجمی ذرات نانو در داخل سیال باید به دقت انتخاب شود تا به یک نانو سیال ایده‌آل دست پیدا کنیم. اگر غلظت نانو ذرات خیلی بالا باشد تمام نور خورشید در لایه نازک نزدیک سطح کلکتور جذب می‌شود و جذب انرژی در کل حجم سیال یکنواخت نیست. اگر غلظت خیلی پایین باشد، سهم زیادی از نور خورشید از میان سیال به بیرون عبور می‌کند. به صورت تئوری نشان داده شده است زمانی که از نانو سیال در صفحات کلکتور با جذب مستقیم استفاده شود، بازدهی در حدود ۱۰٪ افزایش می‌یابد. افرادی از قبیل P.E. Phelan, R.A. Taylor, T.R. Otanicar [۱۸] به صورت تئوری نشان داده اند که در کلکتورهای خورشیدی دما پایین (100°C) استفاده از نانو سیالات موجب بهبود بازدهی می‌شود. ولی در عمل تا به حال در مقیاس آزمایشگاهی، یا آزمایش صورت نگرفته و یا گزارش نشده است.

بر اساس نتایج تئوری بدست آمده انتظار داریم جذب حجمی از جذب سطحی معمول بازدهی بالاتری داشته باشد [۱۸-۱۹]. دلیل این فرضیه این است که در جذبی که توسط حجم سیال اتفاق می‌افتد، ماکریتم دمای سیال در نقطه‌ای دورتر از سطحی که با محیط تبادل حرارت می‌کند اتفاق می‌افتد. شکل (۱-۱) تبادل حرارت یک سیستم جذب مستقیم با محیط را نشان می‌دهد.

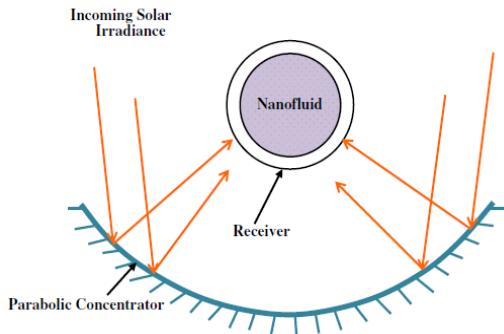


شکل ۱-۱: شماتیک انتقال حرارت یک سیستم جذب مستقیم

از آنجایی که هدف ما به حداکثر رساندن گرمای دریافتی از خورشید است، دمای متوسط سیال در کلکتور نسبتاً زیاد خواهد شد. در کلکتورهای رایج معمولی این گرما توسط سطح رویی کلکتور که بیشترین دمای سیستم در آنجا است، جذب می‌شود. همانطور که در شکل قابل مشاهده است این سطح حرارت را به محیط دفع می‌کند که در صورت وجود عایق در زیر سطح پایینی این اتلاف حرارتی کاهش می‌یابد. چندین نوع کلکتور خورشیدی برای استفاده از انرژی خورشید وجود دارد. رایج ترین نوع آنها کلکتور Flat-Plate با صفحه جاذب سیال است که انرژی خورشید را توسط یک سطح جامد جذب می‌کند [۲۰]. مقرنون به صرفه ترین گرمکن‌های خورشیدی نوع Flat-Plate آن هستند که دو عیب دارند، یکی بازدهی نسبی کم و دیگری دمای خروجی پایین. نوع دیگری از کلکتورها کلکتورهای متراکز کننده هستند که از جمله آنها می‌توان به کلکتورهای سهموی اشاره کرد.

با این وجود این قبیل کلکتورها نقایصی از قبیل محدودیت در چگالی شار دریافتی، اتلاف حرارتی به نسبت بالا و آثار خوردگی محسوس دارند. از جمله فواید استفاده از سیال حاوی نانوذرات این است که حضور ذرات کوچک سبب توزیع و پخش تشعشع دریافتی شده که خود منجر به افزایش جذب تابش و در نتیجه بالا رفتن بازدهی کلکتور می‌شود. بنابراین برای یک طراحی مناسب کلکتور حاوی نانوذرات، شناخت اصول و مفاهیم پایه ای تابش به سیال حاوی نانوذرات اهمیت دوچندان پیدا می‌کند.

کلکتورهای سهموی خورشیدی نوع خاصی از مبدل‌های حرارتی هستند که انرژی تابشی نور خورشید را مستقیماً به انرژی گرمایی تبدیل می‌کنند. این مبدل‌ها تشعشع رسیده به سطح کلکتور را به گرما تبدیل کرده و این حرارت را به سیال در حال گردش در داخل کلکتور منتقل می‌کنند. این گرما توسط سیال عامل یا مستقیماً صرف گرم کردن آب مصرفی می‌شود و یا به تجهیزات ذخیره کننده گرمای منتقل می‌شوند تا در موقعی که تابش خورشید در دسترس نیست، مانند موقعی که هوا ابری است و یا هنگام شب مورد استفاده قرار گیرد [۲۱].



شکل ۲-۲: شماتیکی از کلکتورهای خورشیدی متمرکز کننده سهموی حاوی نانوسیال (NCPSC)

در کل استفاده از نانوسیال به عنوان یک واسطه جذب در کلکتورهای خورشیدی موضوع جدیدی است. کوچک بودن ابعاد ذرات نانو و خصوصیات منحصر به فرد فیزیکی آنها، سبب پیچیدگی تحلیل انتقال حرارت تابشی آنها می‌شود.

۳-۱- مزایای استفاده از نانوسیالات [۱۹]

مزایای استفاده از نانوذرات را به طور خلاصه عبارتند از:

۱. اندازه بسیار کوچک نانو ذرات به آنها اجازه عبور راحت از پمپ‌ها و لوله‌ها بدون هیچ اثر نامساعدی را می‌دهد.
۲. افزایش نرخ انتقال حرارت به واسطه افزایش ضریب انتقال حرارت هدایتی و جابه جایی موجب بالا رفتن کارایی کلکتور خورشیدی به روش جذب مستقیم می‌شود.

فصل دوم

مروی بر کارهای انجام شده

در این بخش قصد داریم به مطالعات و تحقیقات قبلی انجام شده بر روی انتقال حرارت نانو سیالات پردازیم. این مطالعات که هم به صورت تئوری و عددی و هم به صورت آزمایشها تجربی بوده است، به صورت طبقه بنده شده و خلاصه وار در جداول (۱-۲)، (۲-۲)، (۳-۲) تنظیم شده است و همچنین نتایج و نکات ارزشمندی که از هر کدام بدست آمده ذکر شده است.

۲-۱- مروی بر مطالعات تجربی و تئوری انجام شده انتقال حرارت نانوسيالات

جدول ۲-۱: مروی گذرا بر مطالعات انجام شده تجربی روی انتقال حرارت جایی انواع نانوسيالات

نتایج و پیشنهادات	رژیم جریان، رینولدز	ابعاد	جزء حجمی (Vol%)	اندازه ذرات	نانوذره	سیال پایه	نویسنده
با افزایش جزء حجمی و عدد رینولدز، عدد ناسلت افزایش می یابد.	رینولدز = $10.5 - 10.4$ (جریان آشفته)	قطر داخلی: cm ۱/۰۶ طول: cm ۴۸۰ لوله استیل	۳-۱ ۳-۱	nm ۱۳ nm ۲۷	Al ₂ O ₃ TiO ₂	آب	Cho و Pak [۲۲]
در مقایسه با آب خالص، ضریب انتقال حرارت بیش از ۱۵ درصد افزایش می یابد.	(جریان آشفته)	-	۰/۹	< ۱۰۰ nm	CuO	آب	Eastman و همکارانش [۲۳]
با افزایش سرعت جریان و جزء حجمی، ضریب انتقال حرارت جایه جایی افزایش می یابد.	رینولدز = $25000 - 10000$ (جریان آشفته)	قطر داخلی: ۱۰ میلیمتر طول: ۸۰۰ میلیمتر لوله برنجی	-۰/۵ - ۰/۳ -۱/۲ - ۰/۸ ۲-۱/۵	< ۱۰۰ nm	Cu	آب	Li و Xuan [۲۴]
عدد ناسلت نانوسيال هایی با جزء حجمی $\approx 2\%$ ، $\approx 39\%$ بیشتر از آب خالص است.	رینولدز = $2000 - 200$ (جریان آرام)	هیدرولیک قطر: ۱/۲۹ میلیمتر	۲-۱/۵ - ۱-۰/۵	nm ۲۶	Cu	آب	Li و Xuan [۲۵]
در جزء حجمی 16% ، ضریب انتقال حرارت 41% بیشتر از سیال پایه است.	رینولدز = $2100 - 500$ (جریان آرام)	قطر داخلی: ۴/۵ میلیمتر طول: ۹۷۰ میلیمتر لوله مسی	۱/۶ - ۱-۰/۶	nm ۵۶ - ۲۶	Al ₂ O ₃	آب	Wen و Ding [۲۶]
ضریب انتقال حرارت جایه جایی با اضافه کردن نانوذره مس افزایش می یابد.	-	قطر داخلی: ۱۶ میلیمتر طول: ۲۰۰ میلیمتر لوله مسی	g/l ۴-۰/۰	nm ۱۰۰-۸۰	Cu	استون	Zhou [۲۷]
در غلظت های بالاتر، ضریب انتقال حرارت بالاتر می باشد.	رینولدز = $17 - 2$	هیدرولیک قطر: ۳۵۵ میکرومتر	۴/۴ - ۲/۲-۱/۱	< ۱۰۰ nm	CNT	آب	Faulkner و همکارانش [۲۸]
وقتی جزء حجمی از 5% به 2% افزایش می یابد، ناسلت از $1/۰۶$ به $1/۳۹$ افزایش می یابد.	رینولدز = $4000 - 1000$ (جریان آرام و آشفته)	قطر داخلی: ۱۰ میلیمتر طول: ۸۰۰ میلی متر لوله برنجی	۲-۱/۵ - ۱-۰/۵	nm ۲۶	Cu	آب	Li و Xuan [۲۹]

ادامه جدول (۱-۲)

نتایج و پیشنهادات	رژیم جریان، رینولدز	ابعاد	جزء حجمی (Vol%)	اندازه ذرات	نانوذره	سیال پایه	نویسنده
ضریب انتقال حرارت با جزء حجمی 50°C /۰/۵٪، در دمای 50°C حدود ۲۲٪ و در دمای 70°C حدود ۱۵٪ افزایش می‌یابد.	رینولدز = ۵ (جریان آرام)	قطر داخلی: ۴/۵۷ میلیمتر لوله با سطح صاف	۱-۰/۷	-۴۰ nm۲۰	گرافیت	روغن	و Yang همکارانش [۳۰]
عدد ناصلت نانو سیال Al_2O_3 با جزء حجمی ۱٪ و رینولدز ۲۷۰، ۸٪ افزایش می‌یابد.	رینولدز > ۲۷۰	قطر داخلی: ۱ میلیمتر لوله استیل	۱-۰	nm۲۰	Al_2O_3	آب	و Lai همکارانش [۳۱]
افزایش ۳۵٪ عدد ناصلت در جزء حجمی $5/0$ ٪ با رینولدز ۸۰۰ مشاهده شده است.	رینولدز = ۸۰۰ - ۱۲۰۰ (جریان آرام)	قطر داخلی: ۴/۵ میلیمتر طول: ۹۷۰ میلیمتر لوله مسی	۱-۰/۱	۱۰۰ nm	MWCNT	آب	و Ding همکارانش [۳۲]
وقتی جزء حجمی Al_2O_3 افزایش می‌یابد، ضریب انتقال حرارت و ناصلت بالا می‌باشد.	رینولدز = ۶۵۰ - ۲۰۵۰ (جریان آرام)	قطر داخلی: ۶ میلیمتر لوله مسی	۳-۰/۲ ۳-۰/۲	nm۲۰ -۶۰ nm۵۰	Al_2O_3 Cu	آب	و Heris همکارانش [۳۳]
با افزایش جزء حجمی و افزایش عدد پکلت، ضریب انتقال حرارت افزایش می‌یابد.	رینولدز = ۷۰۰ - ۲۰۵۰ (جریان آرام)	قطر داخلی: ۶ میلیمتر طول: ۱ متر لوله مسی	-۱/۵-۱-۰/۵-۰/۲ ۲/۵-۲	nm۲۰	Al_2O_3	آب	و Esfahany همکارانش [۳۴]
در اثر افزایش جزء حجمی و عدد رینولدز، ضریب انتقال حرارت جایی افزایش می‌یابد.	-	-	-	-	TiO ₂ CNT	اتیلن گلایکول	و Yulong همکارانش [۳۵]
در اثر افزایش عدد پکلت، ضریب انتقال حرارت افزایش می‌یابد.	رینولدز = ۷۰۰ - ۲۰۵۰ (جریان آرام)	امتر لوله دایروی مسی قطر داخلی: ۶ میلیمتر	-۱/۵-۱-۰/۵-۰/۲ ۲/۵-۲		Al_2O_3	آب	و Zeinali همکارانش [۳۶]
افزایش قابل توجه انتقال حرارت مشاهده می‌شود.	۶۳۰۰۰-۹۰۰۰۰ (جریان آشفته)	قطر خارجی: ۱.۲۷ سانیمتر ضخامت: ۱/۶۵ میلیمتر	۰/۹-۳/۶ ۰/۲-۰/۹	nm۴۶ nm۶۰	ZrO ₂	آب	و Williams همکارانش [۳۵]
در جزء حجمی ۱/۸٪، ضریب انتقال حرارت جایی ۳۲٪ افزایش یافت. عدد ناصلت همراه با عدد رینولدز افزایش می‌یابد.	۵-رینولدز > ۳۰۰	میکرو کانال مستطیلی ۵۰ میکرومتر - میکرومتر)	۱/۸-۰/۵	۱۰ nm	Al_2O_3	آب	و Jung همکارانش [۳۷]

جدول ۲-۲: مروری گذرا بر مطالعات تئوری و عددی انجام شده روی انتقال حرارت جابه جایی انواع نانوسیالات

نواتیج	مدل مورد استفاده	موضوع تحقیق تئوری	نویسنده
افزایش چشمگیر ضریب انتقال حرارت با کاهش اندازه ذرات (نه تنها به علت افزایش هدایت حرارتی)	سیال تک فازی	بررسی انتقال حرارت در نانوسیالات روغن - مس و آب - مس	Li و Xuan [۳۸]
ذرات معلق هدایت حرارتی را افزایش می دهند حركات نامنظم ذرات پسیار ریز و انتشار حرارت، فرایند تبادل انرژی را تسريع می کند	۱. سیال تک فازی ۲. مدل انتشار (پراکنده‌گی)	انتقال حرارت نانوسیال	Rotzel و Xuan [۳۹]
افزایش ۶۰ درصدی در HTC مشاهده شده است و با افزایش عدد رینولدز جریان آشفته تر می شود.	سیال تک فازی	جریان جابجایی اجباری نانوسیال (آب/ Al_2O_3) و اتیلن گلایکول / (Al_2O_3) در لوله	Maiga و همکارانش [۴۰]
همراه با افزایش غلظت ذرات و تنش برشی دیواره، ضریب انتقال حرارت ۲ برابر افزایش می یابد.	-	بررسی جریان حرارتی و هیدرودینامیک سیستم سرمایش در نانوسیال آب و اکسید آلومینیوم در جریان آرام	Roy و همکارانش [۴۱]
تش برشی تغیرات ویسکوزیته و همچنین اثر خود پخشی باعث حرکت ذرات می شود، پروفیل هدایت حرارتی کاملاً غیریکنواختی بدست می آید.	قانون پایستگی جرم و تعادل مومنت	بررسی تاثیر حرکت نانوذرات در جریان آرام	Wen و Ding [۴۲]
حرکت براونی و ترموفورسیس دو مکانیزم اصلی نانوذرات - سیال پایه هستند.	مدل تعادل غیرهمگن دو جزئی	انتقال حرارت جابه جایی نانوسیال	Buongiorno [۴۳]
در اثر افزایش تنش برشی دیواره در اثر بارهای جزئی ، انتقال حرارت و ویسکوزیته دینامیکی افزایش می یابد.	سیال تک فازی	جریان جابجایی اجباری نانوسیال (آب/ Al_2O_3) و اتیلن گلایکول / (Al_2O_3) در لوله و در بین یک جفت دیسک روكش دار موازی	Maiga و همکارانش [۴۴]
خواص وابسته به دما با کاهش تنش برشی دیواره میزان انتقال حرارت را بیشتر می کند.	سیال تک فازی	قابلیت انتقال حرارت و خواص وابسته به دما نانوسیال در سیستم های خنک کننده جریان شعاعی	Palm و همکارانش [۴۵]
با افزایش جزء حجمی و Re، HTC نیز افزایش می یابد. در رینولدزهای بالاتر پروفیل سرعت یکنواخت تر می شود.	مدل مخلوط دو فازی	جریان جابجایی اجباری با رژیم آشفته در لوله ای که به طور یکنواخت گرم می شود	Behzadmehr و همکارانش [۴۶]
هر دو مدل پیش بینی می کند HTC با افزایش غلظت نانوذرات افزایش می یابد.	سیال تک فازی	بازدهی حرارتی و هیدرودینامیکی هم برای جریان آرام و هم آشفته در جریان جابجایی اجباری در لوله با شار حرارتی یکنواخت در دیواره ها	Mansour و همکارانش [۴۷]
هدایت حرارتی به اندازه ذرات، دما، ویسکوزیته و غلظت ذرات وابسته است.	-	هدایت حرارتی نانوسیال Al_2O_3 با استفاده از دما و غلظت وابسته به ویسکوزیته	[۴۸] Giannelis و Prakash

۲-۲- مروری بر مطالعات تجربی و تئوری انجام شده بر روی کلکتورهای حاوی نانوسيالات

جدول ۲-۳: خلاصه‌ای بر مطالعات تجربی و تئوری انجام شده روی انواع کلکتورهای خورشیدی حاوی نانوسيالات

نويسنده	نوع تحقيق	نانوسيال	اندازه ذارت و جز حجمی	نوع کلکتور	نتایج و پیشنهادات
He و همکارانش [۴۹]	تجربی	CuO و آب مقطر(سورفکتانت)	D=۲۵,۵۰ nm, -۰/۰۴-۰/۰۲-۰/۰۱ ۰/۲-۰/۱ wt%	جذب مستقیم	- با افزایش اندازه نانوذرات، جزء جرمی و فاصله کانونی کلکتور، انتقال حرارت کاهش می یابد. - نانوسيال Cu-H ₂ O در مقایسه با آب مقطر قابلیت جذب بالاتری از انرژی خورشید را دارد و انتقال حرارت آن نیز کمتر می باشد.
Liu و همکارانش [۵۰]	تجربی	CuO و آب	D=۵۰ nm ۱/۲ wt%	لوله ای خلاء	- در اثر استفاده از نانوسيال، ماکریسم و میانگین بازدهی کلکتور با منج تمومسیفون باز به ترتیب ۶/۶٪/۱۲/۴٪/۱۶٪ افزایش می یابد.
Risi و همکارانش [۵۱]	عددی	CuO+Ni /گاز نیتروژن	۰/۳-۰/۰۱ vol%	سهموی	- افزایش بازدهی دمای کلکتور ۶/۲/۵٪ می باشد. - در جزء حجمی بیش از ۰/۰۳٪، اثر منفی افت فشار بر اثر مثبت خواص حرارتی غلبه می کند.
Nasrin و همکارانش [۵۲]	عددی	آلومینیوم/آب	۵ vol%	صفحه شیشه ای همراه با جاذب سینوسی	- تاثیر عدد Pr بالاتر روی افزایش انتقال حرارت در Al ₂ O _۳ بیشتر از سیال پایه آب است. - با افزایش پرانتل از ۱.۷۳ تا ۱.۶۲، میزان انتقال حرارت هموفی به ترتیب برای Al ₂ O _۳ /آب و آب/Al ₂ O _۳ ۰/۱۸٪/۰/۲۶٪ افزایش می یابد. - در شرایط یکسان، میزان افزایش تابش تنها ۰/۸٪ می باشد.
Nasrin و همکارانش [۵۳]	عددی	آلومینیوم/آب	۵ vol%	صفحه شیشه ای همراه با جاذب سینوسی	- نرخ انتقال حرارت هموفی در نانوسيال و سیال پایه به ترتیب ۱۹٪ و ۱۲٪ افزایش می یابد. - میانگین انتقال حرارت بدست آمده برای جابجایی بیشتر از تابش است.
Tiwari و همکارانش [۵۴]	تئوری	آب/Al ₂ O _۳	۲-۰/۵ vol%	صفحه تخت	- با جزء حجمی ۱/۵٪، بازدهی حرارتی را به میزان ۳۱/۶۴٪ افزایش می یابد.
Yousefi و همکارانش [۵۵]	تجربی	آب/Al ₂ O _۳ (سورفکتانت: Triton X-۱۰۰)	D=۱۵ nm, ۰/۴-۰/۲ wt%	صفحه تخت	- استفاده از نانوذره با جزء حجمی ۰/۰٪، میزان بازدهی ۲/۸/۳٪ افزایش می یابد. - در صورت استفاده از سورفکتانت، ماکریسم بازدهی ۱۵/۶۳٪ می شود.
Yousefi و همکارانش [۵۶]	تجربی	آب/MWCNT ^۱ (سورفکتانت: Triton X-۱۰۰)	D=۳۰-۱۰ nm, ۰/۴-۰/۲ wt%	صفحه تخت	- بازدهی کلکتور با نانوسيال ۰/۴٪ حجمی به طور قابل ملاحظه ای افزایش می یابد، در حالی که استفاده از نانوسيال ۰/۰٪ حجمی سبب کاهش قابل ملاحظه در مقایسه با آب می شود. - بازدهی کلکتوری حاوی نانوسيال با ۰/۰٪ حجمی و سورفکتانت از آب بیشتر است.
Yousefi و همکارانش [۵۷]	تجربی	آب/MWCNT	D=۳۰-۱۰ nm, ۰/۲ wt%	صفحه تخت	- هر چه از PH نقطه ایزوالکتریک فاصله بگیریم بازدهی بیشتر می شود.

^۱ Multi Wall Carbon Nano Tube

ادامه جدول (۳-۲)

نتایج و پیشنهادات	نوع کلکتور	اندازه ذارت و جزء حجمی	نانوسيال	نوع تحقیق	نویسنده
- میانگین بازدهی آب و نانوسيال در شیب ۳۱.۵ درجه به ترتیب٪ ۴۵ و٪ ۲۵ است. - میانگین بازدهی آب و نانوسيال در شیب ۵۰ درجه به ترتیب٪ ۶۱ و٪ ۴۱ است.	صفحه تخت	D=۱۲-۱۰ nm L=۱۰-۰/۱ μm, ۰/۱۵ vol%	آب/CNT	تجربی	Chougule و همکارانش [۵۸]
- مدل های عددی نشان می دهد که میزان بازدهی دریافتی با افزایش ارتفاع نانوسيال و شار حرارتی افزایش می یابد.	متمر کز کننده	D=۲۸ nm, ۲/۵-۱۰ vol%	کربن با پوشش کپالت/ترمینول VP-۱	تجربی و تحلیلی	Lenert و همکارانش [۵۹]
- ضریب اطفاء به صورت خطی با جزء حجمی متناسب است. و اندازه ذرات اثر کمی بر روی خواص ظاهری نانوسيال داردن.	جذب مستقیم	D=۲۰-۱۰-۵-۱ nm, ۲ vol%	آلومینیوم/آب	تحلیلی	Saidur و همکارانش [۶۰]
- جذب اطفاء به صورت خطی با جزء حجمی متناسب است. و اندازه ذرات اثر کمی بر روی خواص ظاهری نانوسيال داردن. - دمای خروجی بالاتری بدست می آید.	جذب مستقیم متمر کز کننده	D=۱۰ nm, ۰/۰۱ vol%	آلومینیوم/آب	تئوری	Kullar و Tyagi [۶۱]
- در شرایط جوی مشابه بازدهی کلکتورهای خورشیدی سهموی متمر کرکننده که از نانوسيال استفاده می کنند حدود ۱۰-۵٪ بیشتر است.	سهموی متمر کز کننده	D=۵ nm	آلومینیوم/ترمینول VP-۱	تئوری	Khullar و همکارانش [۶۲]
- استفاده از CNT/آب در کلکتورهای خورشیدی لوله ای خلاء مناسب تر از TiO _۲ است.	لوله خلاء	D=۱۰-۵ nm,D=۵۰-۱۰ nm and L=۱۰۰-۱۰۰ nm	آب/CNT,TiO _۲	تجربی	He و همکارانش [۶۳]
- بهترین نانوسيال برای کلکتورهای خورشیدی ZnO/آب با جزء حجمی٪ ۰/۲ است.	لوله ای	D<۲۰ nm	ZnO,AL _۲ O _۳ , آب/MgO	تجربی	Li و همکارانش [۶۴]
- نانوذرات CuO پتانسیل افزایش ضریب انتقال حرارت تبخیر را تا ۳۰٪ دارد. - به دلیل استفاده از نانوسيال CuO دمای دیواره منبع ترموسیفون باز کاهش می یابد.	لوله ای خلاء	D=۵۰ nm -۱-۰/۸ ۱/۵-۱/۲ wt%	آب و CuO	تجربی	Lu و همکارانش [۶۵]
- نانوسيال سبب افزایش بازدهی بین ۱۰-۵٪ می شود.	جذب مستقیم متمر کز کننده	D=۲۰ nm, ۰/۱ vol%	گرافیت، آلومینیوم،نقره، مس/ترمینول ۱	تجربی و تئوری	Taylor و همکارانش [۶۶]
- زمانی که اندازه ذرات در نانوسيال نقره/آب از ۴۰ نانومتر نصف می شود، بازدهی ۶٪ افزایش می یابد. - جزء حجمی بهینه ۰.۵٪ می باشد.	جذب مستقیم غیر متمر کز کننده	D=۴۰-۳۰-۲۰ nm ,D=۲۰ and L=۵-۱*۱۰ ^{-۳} nm, ۱-۰ vol%	گرافیت، نقره، کربن نانوتیوب/آب	تجربی و تئوری	Otanicar و همکارانش [۱۸]
- بازدهی نانوسيال تا غلظت ۲٪ به صورت نمایی افزایش می یابد و در غلظت های بیش از ۲٪ تقریباً ثابت می ماند. - میزان بازدهی مطلق زمانی که از نانوسيال استفاده می شود حدوداً ۱۰٪ بیشتر است.	جذب مستقیم غیر متمر کز کننده در ابعاد میکرو	D=۲۰-۰ nm, ۵-۰/۱ vol%	آلومینیوم/آب	تئوری	Tyagi و همکارانش [۶۷]
- کلکتورهایی که حاوی نانوسيال هستند نسبت به کلکتورهای خورشیدی معمولی، حدوداً ۳٪ کتر CO _۲ تولید می کنند.	جذب مستقیم	۰/۱ vol%	گرافیت/آب + پروپلن گلایکول	تئوری	Otanicar و [۶۸]Golden