



دانشگاه تهران
دانشکده فنی

مرکز اطلاعات مدرک علمی ایران
تهران

طراحی شتاب سنج MEMS

نگارش: علی ابوالقاسمی آزاد ۱۳۸۲ / ۸ / ۲۰

استاد راهنما: دکتر محمد محبوب جهرمی

استاد مشاور: دکتر منصور نیکخواه بهرامی

پایان نامه برای دریافت درجه کارشناسی ارشد
در

مهندسی مکانیک - طراحی کاربردی

مهر ماه ۱۳۸۲

مرکز اطلاعات مدرک علمی ایران
تهران

۷۵۸۲۷



بنام خدا
دانشگاه تهران

دانشکده: فنی
گروه آموزشی مکانیک

گواهی دفاع از پایان نامه کارشناسی ارشد

هیات داوران پایان نامه کارشناسی ارشد آقای / خانم: علی ابوالقاسمی آزاد
در رشته: مکانیک گرایش: طراحی کاربردی
با عنوان: طراحی شتاب سنج MEMS
را در تاریخ ۸۲/۷/۱۵

با نمره نهایی: به عدد: به حروف:
۱۸۵- هیجده و نیم

و درجه: کارشناسی ارشد ارزیابی نمود.

علی

ردیف	مشخصات هیات داوران	نام و نام خانوادگی	مرتبه دانشگاهی	دانشگاه یا موسسه	امضاء
۱	استاد راهنما استاد راهنمای دوم (حسب مورد):	محمد محبوب	استادیار	تهران	
۲	استاد مشاور	منصور نیکخواه	استاد	تهران	
۳	استاد مدعو (یا استاد مشاور دوم)	ناصر سطنی	دانشیار	تهران	
۴	استاد مدعو	شمس الدین مهاجرزاده	دانشیار	تهران	
۵	نماینده کمیته تحصیلات تکمیلی گروه آموزشی:	نصر الله تابنده	دانشیار	تهران	

تذکر: این برگه پس از تکمیل توسط هیات داوران در بخش صفحه پایل نامه ترج می گردد



تقدیم به :

مادرم که مایه برکت زندگی من است

و

پدر عزیزم

چکیده

طراحی شتاب سنج بر مبنای فناوری میکرو ماشینکاری موضوع این پایان نامه می باشد. از میان انواع مبدل‌های موجود در این مقیاس از نوع خازنی آن بهره برده ایم. جنس شتاب سنج پنی سیلیکان است. طراحی انجام شده بر مبنای محدودیتهای ابعادی موجود در روش ساخت *MUMPs* (که یک روش ماشینکاری سطحی پنی سیلیکان است)، صورت گرفته است. روش فوق به دلیل استاندارد بودن روش و محدودیتهای آن، انتخاب شده است. طرح و شکل فیزیکی حسگر طرح و شکل هندسی شتاب سنج را از مقاله ای که شتاب سنج خود را بر مبنای ماشینکاری سطحی پنی سیلیکان طراحی کرده، با اندکی تغییر در زیانه های بازخورد فرض گرفته ایم. پارامترهای حسگر برای رسیدن به مشخصات شتاب سنج با کاربرد در ناوبری خودروها، بدست آمده است. برای رسیدن به اینای باند مورد نیاز و افزایش پایداری سیستم از مدار کنترلی بازخورد استفاده کرده ایم. این مدار بازخورد معمولاً به فتر با سحی منفی تعبیر می شود. در تحلیل و فرموله کردن شتاب سنج آنرا با یک سیستم جرم و فتر و دمپر مدل کرده ایم. سحی فتر در طرح شتاب سنج را از روش تحلیلی بدست آورده ایم و صحت آنرا با شبیه سازی المان محدود سنجیده ایم. رابطه ای برای جرم مؤثر فتر یو شکل نیز بدست آورده ایم. در طراحی خود را به طراحی شکل فیزیکی حسگر محدود کرده ایم. این طراحی در حقیقت یک حداقل سازی مقید است. تابع هدف ما در این حداقل سازی عکس حساسیت شتاب سنج بوده است. در نهایت نیز مشخصاتی چون حساسیت به محور عرضی، فرکانس تشدید، و مقاومت در برابر شوک مکانیکی را با نرم افزار تحلیل المان محدود (*ANSYS*) بدست آورده ایم. در پایان نیز پارامترهای عملکرد شتاب سنج را ارائه کرده ایم.

۱	۱- مقدمه
۱	۱-۱- مقدمه
۲	۱-۲- تاریخچه ریز سیستمهای الکترومکانیکی
۳	۱-۳- موقعیت سیستمهای میکرو الکترو مکانیکی در بازار و تحقیقات
۵	۱-۴- وضعیت ریز سیستمهای حسگرهای اینرسی در حال و آینده
۷	۱-۵- طبقه بندی حسگرهای اینرسی
۷	۱-۵-۱- طبقه بندی بر اساس فرآیند ساخت
۷	۱-۵-۱-۱- ماشینکاری حجمی
۷	۱-۵-۱-۲- ماشینکاری سطحی
۸	۱-۵-۲- طبقه بندی بر اساس برداشت سیگنال
۸	۱-۵-۲-۱- برداشت سیگنال پیزو مقاومتی
۸	۱-۵-۲-۲- برداشت سیگنال پیزو الکتریکی
۸	۱-۵-۲-۳- برداشت سیگنال خازنی
۹	۱-۵-۲-۴- برداشت سیگنال بوسیله المان تشدیدی
۹	۱-۶- انگیزه انجام کار
۱۰	۱-۷- ساختار پایان نامه
۱۲	۲- سابقه تحقیق
۱۲	۲-۱- مقدمه
۱۲	۲-۲- مروری بر مقالات
۲۶	۳- تئوری
۲۷	۳-۱- مقدمه
۲۸	۳-۲- شتاب سنجهای پیزو مقاومتی
۲۸	۳-۲-۱- پیزو مقاومت
۳۰	۳-۲-۲- شتاب سنج پیزو مقاومتی
۳۳	۳-۲-۲-۱- طراحی تیر
۳۴	۳-۲-۲-۲- طراحی چهار-تیر
۳۴	۳-۳- شتاب سنجهای ارتعاشی
۳۴	۳-۳-۱- فرکانس تشدید
۳۷	۳-۴- شتاب سنجهای خازنی
۳۸	۳-۴-۱- شکل کلی آشکار سازهای خازنی

۳۸	-----	۱-۱-۳- شکل شانه جانبی
۴۰	-----	۲-۱-۳- شکل شانه محوری
۴۱	-----	۳-۱-۳- ساختار صفحات موازی
۴۲	-----	۲-۳-۴- مدار الکتریکی آشکار ساز خازنی
۴۳	-----	۵-۳- شتاب سنجهای حرارتی
۴۵	-----	۴- طراحی شتاب سنج
۴۶	-----	۱-۴- مقدمه
۴۷	-----	۲-۴- ساختار مکانیکی شتاب سنج
۴۸	-----	۳-۴- مدار کنترلی شتاب سنج
۴۹	-----	۴-۴- پارامترهای عملکرد شتاب سنج
۵۰	-----	۱-۴-۴- مدل سختی فنر
۵۴	-----	۲-۴-۴- استهلاک
۵۶	-----	۳-۴-۴- جرم مؤثر
۵۹	-----	۴-۴-۴- حداقل شتاب قابل اندازه گیری
۶۱	-----	۵-۴-۴- حداکثر شتاب قبل اندازه گیری
۶۲	-----	۶-۴-۴- حساسیت
۶۳	-----	۷-۴-۴- نیرو در زبانه های بازخورد
۶۵	-----	۸-۴-۴- حساسیت عرضی
۶۶	-----	۹-۴-۴- پهنای باند
۶۸	-----	۱۰-۴-۴- پایداری الکترواستاتیک
۷۰	-----	۵-۴- طراحی
۷۰	-----	۱-۵-۴- متغیرهای طراحی
۷۲	-----	۲-۵-۴- قیود هندسی
۷۲	-----	۳-۵-۴- قیود عملکردی
۷۳	-----	۴-۵-۴- الگوریتم طراحی
۷۴	-----	۶-۴- تحلیل نتایج با شبیه سازی المان محدود
۷۴	-----	۱-۶-۴- تحلیل سختی فنر
۷۷	-----	۲-۶-۴- تحلیل حساسیت عرضی
۷۸	-----	۳-۶-۴- تحلیل شوک مکانیکی
۸۰	-----	۴-۶-۴- تحلیل فرکانسهای تشدید
۸۱	-----	۷-۴- خصوصیات شتاب سنج طراحی شده

٨١	-----	٨-٤- خاتمه
٨٢	-----	٥- خاتمه
٨٤	-----	فهرست مراجع
٨٨	-----	پیوست

فصل اول

مقدمه

استفاده از ریز حسگرها^۱ برای سنجش فشار، شتاب، سرعت زاویه ای و جریان سیال ضرور فرایندهای گسترش یافته است زیرا فن آوری میکرو ماشینکاری^۲ کما بیش رشد کافی داشته است. این حسگرها در گسترده وسیعی از جمله در خودروها، کنترل فرآیند^۳، در حوزه پزشکی و ابزار آلات علمی مورد استفاده قرار گرفته اند. مطالعات بازار نشان می دهد که در سالهای آینده نیاز به سسهای حسگرها رشد زیادی خواهد داشت.

هزینه تولید یک فشار سنج به زیر یک دلار کاهش یافته است. برای شتاب سنجهای نیز چنین روندی را انتظار داریم. فن آوری ساخت این ریز حسگرها برگرفته از فناوری ساخت مدارهای مجتمع می باشد که قیمت هر قطعه به شدت وابسته به تعداد قطعات تولیدی است. این روش تولید را "فرآیند گروهی"^۴ می نامند که تعداد زیادی از قطعات در یک زمان تولید می شوند. اساساً سیلیکان با تکنیکهای حکاکی^۵، لایه گذاری^۶ و پیوند لایه ای^۷ ماشینکاری می شود. امروزه این روش ماشینکاری "ریز ماشینکاری سیلیکان"^۸ نامیده میشود. ریز ماشینکاری سیلیکان روشی مطمئن است، که دلیل دیگری برای موفقیت تجاری ریز حسگرها می باشد.

امس کار حسگرهای مکانیکی (مگر رده خاصی از جریان سنجهای) مبتنی بر تغییر شکل مکانیکی ساختمان حسگر می باشد (مانند خمش ورق یا تیری که از آن جرمی آویزان است). پس تغییر شکل سپس به یک سیگنال الکتریکی تبدیل می شود.

تفاقی سیلیکان یک ماده بسیار مناسب برای حسگرهای مکانیکی میباشد و این به دلیل خواص مکانیکی واقعاً شگفت آور آن است. برای حسگرها یک خصیصه لازم قابلیت تعمیم سیگنال است و برای حسگرهای مکانیکی این بدان معناست که تحت دو بار مساوی به یک صورت تغییر شکل پیدا کند.

بنابراین ماده مورد نیاز نباید هیستریزیس^۹ مکانیکی داشته باشد. همچنین حزش نیز نباید داشته باشد. هیستریزیس به علت تسلیم مواد است، یا به عبارت دیگر حاصل از تغییر شکل پلاستیک می باشد. سیلیکان قبل از تغییر شکل پلاستیک می شکند، حداقل در دمای اتاق. در حقیقت تنشی که در آن سیلیکان می شکند بطور محسوسی بیشتر از تنش تسلیم فولاد است: با این دید سیلیکان قویترین

۱- micro sensors	۴- film deposition	۷- hysteresis
۲- batch processing	۵- wafer bonding	
۳- etching	۶- silicon micromachining	

فنازاست. این بدان معنی نیست که سیلیکان بر فولاد در همه سازه‌ها برتری دارد. این خاصیت سیلیکان - تردی - برای حسگرها امتیازی است؛ اگر حسگر بیش از حد در گذاری شود، می‌تواند شکند و دیگر کار نمی‌کند، بجای اینکه سیگنال اشتباه بدهد.

خاصیت مهم دیگر برای تعمیم پذیری تغییر شکل مکانیکی خزش است. این خاصیت در همه مواد دیده می‌شود و آن تغییر شکل مداوم تحت بار ثابت خارجی است. این پدیده حتی اگر بار به اندازه کافی کوچک باشد که کرنش از حد تسلیم تجاوز نکند رخ می‌دهد. این فرآیندی است که دقایقی یا حتی ممکن است ساعتها طول بکشد. یک سیلیکان تک کریستالی بهترین مواد با توجه به این خاصیت است. میزان خزش به شکل هندسی نمونه بستگی دارد. مطالعات بت^۱ نشان داد که خزش سیلیکون و دیگر مواد برای تیرهای نازک بسیار جدی است.

۲-۱- تاریخچه ریزسیستم‌های الکترومکانیکی^۱

نکته‌ای که در اینجا لازم به ذکر است این است که لیست زیر یک لیست کامل از سیر تحولات ریز سیستمها نیست بلکه یک آشنایی اجمالی با سیر تحولات دانش ماست که به مرور منجر به ساخت این سیستمها شده است [۱]:

ساخت اولین موتور الکترواستاتیکی	۱۹۵۷
کشف سیلیکان	؟
آشکار شدن خاصیت ترانزیستور اثر میدان	۱۹۲۷
اختراع ترانزیستور	۱۹۴۷
انتشار مقاله ^۲ : «خاصیت پیزو مقاومتی در ژرمانیوم و سیلیکان»	۱۹۵۴
عرضه سیلیکانهای کرنش سنج به بازار	۱۹۵۸
ساخت اولین فشار سنج سیلیکانی	۱۹۶۱
اختراع ماشینکاری سطحی	۱۹۶۷
ساخت اولین شتاب سنج سیلیکانی	۱۹۷۰
ساخت اولین فشار سنج خازنی	۱۹۷۷

۱ - Microelectromechanical systems ۲ - Bethe (1989)

۳ - Smith .C.S. "Piezoresistive effect in Germanium and Silicon Physical Revive", 94.1, April 1954

انتشار مقاله ^۱ : «آینه اسکن کننده پیچشی سیلیکانی»	۱۹۸۰
ساخت میدل فشار خون برای عرضه در بازار	۱۹۸۱
اولین وسیله میکرو ماشینکاری پلی سیلیکانی ^۲	۱۹۸۴
ساخت موتورهای دوار با تحریک جانبی ^۳	۱۹۸۸
محرك شانهای جانبی ^۴	۱۹۸۹
اتصال پلی سیلیکانی ^۵	۱۹۹۱
شبکه تنظیم نور ^۶	۱۹۹۲
آغاز پروژه MUMPS توسط مرکز MCNC	۱۹۹۲
فروش اولین شتاب سنج ماشینکاری سطحی ^۷	۱۹۹۳
استفاده از XeF _۲ برای سیستمهای میکرو الکترونیکی	۱۹۹۴
ابداع پروژه بوش برای حکاکی عمیق با یون واکنشگر ^۸	۱۹۹۴
بلوغ سیستمهای بیو الکترو مکانیکی ^۹	۱۹۹۵
توسعه تجاری خرید و فروش سوئیچهای فیری MEMS	۲۰۰۰

۳-۱- موقعیت سیستمهای میکرو الکترو مکانیکی در بازار و تحقیقات

تکنولوژی ساخت وسایل در ابعاد میکرون که بر اساس ساخت مدار مجتمع بنا شده است . کاربردهای گستردهای در جهان یافته است. یکی از موفقترین این وسایل فشارسنج است که فروش آن از سه میلیون در سال ۱۹۸۳ به ۵۰ میلیون در سال ۱۹۹۵ رسیده است . شتاب سنجها بعد از وسایل اندازه گیری فشار رده بعدی را در رشد و توسعه به خود اختصاص داده اند.

در ایالات متحده دولت این کشور ۲۰ میلیون دلار در سال صرف تحقیقات در زمینه های مختلف این صنعت می کند. این رقم در مقایسه با کشور آلمان که در سال ۷۰ میلیون دلار برای تحقیق در این حوزه مصرف می کند خیلی مهم به نظر نمی رسد. یکی دیگر از کشورهای پیشرو در این زمینه.

۱ - Petersen, K.E. "Silicon Torsional Scanning Mirror" IBM J.R&D . v24 , p631 . 1980

۲ - Howe . Muller ۳ - Fan, Tai, Muller ۴ - Lateral comb drive (Tang, Nguyen, Howe)

۵ - Pister, Judy, Burgett, Fearing ۶ - Solgaard, Sandejas, Bloom ۷ - Analog Devices, ADXL50

۸ - Deep Reactive Ion Etching ۹ - Bio-MEMS

کشور ژاپن است؛ آژانس دولتی MITI در این کشور بین سالهای ۱۹۸۶ تا ۱۹۹۶ سعی نمود ۲۰۰ میلیون دلار صرف تحقیقات بر روی MEMS کرده است [۲]. این فناوری می رود تا جای خود را در تمام زمینه ها باز کند. جدول زیر این رشد را بین سالهای ۱۹۸۰ تا ۱۹۹۵ به تصویر می کشد [۲]:

سال	۱۹۸۰	۱۹۸۵	۱۹۹۰	۱۹۹۵
تعداد سازمانهای تجاری فعال	۳	۵	۱۰	۳۲
تعداد شرکت های حسگر های MEMS	۳	۵	۶	۱۱
تعداد شرکت های حسگر های میکرو مکانیکی	۰	۰	۱	۳
تعداد شرکت های سیستم های MEMS غیر حسگر	۰	۰	۴	۱۸
تعداد مراکز فعال دانشگاهی R&D	۲	۲	۱	۳
کارمندان تجاری	۱۳۰	۱۶۰	۴۲۰	۹۴۰
فروش	\$۹M	\$۱۱M	\$۳۵M	\$۱۱۰M
فروش شرکت های حسگر ساز	\$۹M	\$۱۱M	\$۳۳M	\$۱۰۰M
فروش شرکت های سازنده سیستم های غیر حسگر	۰	۰	\$۳M	\$۱۰M
معادل مست فروش به در آمد	\$۶۹M	\$۶۹M	\$۸۳M	\$۱۱۷M
مخریست فروش به در آمد	\$۷۰M	\$۷۵M	\$۹۵M	\$۱۳۵M

جدول (۱-۱): رشد سازمانهای تجاری سیستمهای میکرو الکترو مکانیکی سیبکای

پیش بینی هایی برای رشد فروش انواع این ریز سیستمها وجود دارد. در جدول صفحه بعد نمونه

ای از آن آورده شده است [۲]:

سال	۱۹۹۵	۲۰۰۵
تولیدات	\$۱۰۰B	\$۲۵۰B
حسگر های بررسی	\$۰/۴B	\$۰/۸B
کنترلر های سنسور	\$۰/۰۱B	\$۰/۸B
ذخیره کننده های اطلاعات	\$۰/۰B	\$۱/۰B
نمایشگرها	\$۰/۰B	\$۱/۰B
بیوترانسدیوسرها	\$۰/۰B	\$۰/۲B
ارتباطات	\$۰/۰۱B	\$۱/۰B
جمع کل ریز سیستمها	\$۱/۴۵B	\$۶/۷B
جمع کل ریز سیستمهای غیر حسگر	\$۰/۰۵B	\$۳/۴B

جدول (۱-۲): پیش بینی بریزک (Bryzek) از فروش ریز سیستمها

مزایای این ریز سیستمها و به تبع آن کاربرد وسیع آنها باعث شده است که مرکز زیادی در این زمینه به فعالیت و تحقیق پردازند؛ برای آگاهی بیشتر در این زمینه به مرجع [۲] مراجعه کنید. زمینه استفاده از این سیستمها روز به روز گسترش می یابد؛ از کاربردهای پزشکی، کیسه هوا و سیستمهای حفظ پایداری در خودروها، صنایع پزشکی، تا ناوبری و صنایع نظامی. همچنین برای درک جایگاه این سیستمها در صنایع نظامی و حجم کارهایی که کشورهای مختلف در رابطه با این وسایل انجام می دهند می توان به مرجع [۳] مراجعه کرد.

۴-۱- وضعیت ریز سیستمهای حسگرهای اینرسی در حال و آینده

به دلیل پایان جنگ سرد تعداد سیستمهای جنگی که در آینده تولید خواهند شد، خیلی مشخص نیست. ولی حرکت عمومی از سیستمهای راهبردی بزرگ به سوی سیستمهای نظامی کوچکتر و محصولات نظامی با کاربرد تجاری می باشد. که این یعنی بازار بزرگ و احتیاج به سیستمهای اینرسی با قیمت پایین دارد.

در حال حاضر پایداری بایاس^۱ شتاب سنجهای میکرو الکترو مکانیکی بین 10^{-5} تا 10^{-4} (μg) و پایداری ضریب-مقیاس^۲ آنها بین 1 تا 1000 (ppm) می باشد در حالی که برای شتاب سنجهای مکانیکی موجود پایداری بایاس بین چند صدم تا 10 (μg) و پایداری ضریب-مقیاس از چند صدم تا 10 (ppm) می باشد. اما انتظار می رود در سال ۲۰۰۵ به یک INS ^۳ میکرو مکانیکی با ابعاد 2 in^3 با کارآیی هدایت پرواز برای چند دقیقه برسیم [۴]. به نظر می رسد که این سیستمها تا سال ۲۰۲۰ برای کاربرد در موشکهای اتمی دقت لازم را پیدا نکنند. اصولاً قیمت یک شتاب سنج مکانیکی در برابر قیمت یک موشک دوربرد یا میانبرد خیلی محسوس نیست لذا کاربرد اصلی آنها در خودرو سازی، موشکهای کوچک و غیره می باشد.

شکل (۱-۱) یک پیش بینی برای حسگرهای اینرسی میکرو الکترو مکانیکی در رابطه با سه پارامتر ضریب-مقیاس، بایاس و اغتشاش ارائه می کند [۵]. این سه پارامتر برای قضاوت درباره صحت کارکرد سیستم بررسی می شود. از این شکل برای کوتاه مدت دو نتیجه بدست می آید. اول اینکه حسگرها نسبت به IMU ^۵ بر روی تراشه^۶ به صحت بالاتری می رسد. این مسئله یعنی

۱ - Bias stability

۲ - Scale-factor stability

۳ - part per million

۴ - Inertial navigation system

۵ - Inertial measurement unit

۶ - IMU-on-a-chip

صحت کارکرد بستگی به ابعاد سیستم دارد. دوم اینکه، این نوع IMU ها با اهداف نظامی تا سال ۲۰۰۹ محقق خواهد شد ولی برای اهداف ناوبری پاسخ منفی است.

bias (μg)	500-1000	300	100
scale factor (ppm)	50-100	30	10
noise floor ($\mu g/\sqrt{Hz}$)	100-200	< 100	< 10 ?

ACCELS

bias (7th)	300	100	< 100
noise floor (7th/ \sqrt{Hz})	500-1000	500	< 500
bias (μg)	7000	1000	< 1000
noise floor ($\mu g/\sqrt{Hz}$)	100-1000	< 100	< 10 ?

IMU on a CHIP

eda 0 one

شکل (۱-۱): حدس از دقت حسگرهای اینرسی تا سال ۲۰۰۹

شکل (۱-۲) برای داشتن درک بهتر از دقت مورد نیاز برای کاربردهای نظامی و ناوبری به ما کمک می‌کند [۵].

bias (μg)	200-500	50-100	5-10
scale factor (ppm)	400-1000	100-200	10-20
noise floor ($\mu g/\sqrt{Hz}$)	200-400	50	5-10

ACCELS

actual

شکل (۱-۲): دقت مورد نیاز حسگرهای اینرسی برای کاربردهای نظامی و ناوبری